

Утвержден  
УРИВ.301329.024 ПС-ЛУ

**ОПОРА АНТЕННАЯ  
«БАШНЯ Н=35 м»**

**ПАСПОРТ**

**УРИВ.301329.024 ПС**

Инев. № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. и дата

ОАО "Владимирский завод "Электроприбор"

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер  
ОАО "ВЗ "Электроприбор"

\_\_\_\_\_ В.А. Павловский

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2012 г.

**ОПОРА АНТЕННАЯ  
«БАШНЯ Н=35 м»**

**ПАСПОРТ  
Лист утверждения  
УРИВ.301329.024 ПС-ЛУ**

СОГЛАСОВАНО

Главный контролер –  
начальник ОТК

\_\_\_\_\_ П.М. Лобановский

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2012 г.

Начальник КОБУ (82)

\_\_\_\_\_ В.Г. Каган

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2012 г.

Разработчик

\_\_\_\_\_ Зуев Н.И.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2012 г.

Н.контроль

\_\_\_\_\_ Н.М. Качанко

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2012 г.

Име. № подл.	Подп и дата
Взам. име. №	Подп. и дата
Име. № дубл.	Подп. и дата

# СОДЕРЖАНИЕ

Лист

1.	Общие указания.....	3
2.	Основные сведения об изделии .....	3
3.	Назначение изделия .....	3
4.	Основные технические данные и характеристики .....	4
5.	Комплектность, маркировка и упаковка отправочных элементов.....	5
6.	Гарантийные обязательства .....	5
7.	Свидетельство об окраске .....	6
8.	Консервация.....	7
9.	Свидетельство об упаковывании .....	8
10.	Свидетельство о приемке .....	9
11.	Заметки по эксплуатации .....	10
12.	Транспортирование и хранение .....	12
13.	Сведения о рекламациях .....	13
14.	Сведения по утилизации .....	14
	Приложение А. Монтажный чертеж.....	15

Перв. примен.

УРИВ.301329.024

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

					<b>УРИВ.301329.024 ПС</b>			
	<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>		<i>Лит.</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
	Разраб.	Зуев			<b>Опора антенная Башня Н=35 м Паспорт</b>		2	23
	Пров.	Зуев						
	Рук.	Ешану						
	Н. Контр.	Качанко						
	Утв.	Каган						
						<i>КОБУ ОАО «ВЗ «Электроприбор»</i>		

Настоящий паспорт распространяется на опору антенную (далее - ОА) сборно-разборную, башенного типа, высотой 35м квадратного сечения УРИВ.301329.024.

На верхней отметке ОА устанавливаются две антенны Y5VHF типа «Волновой канал». От каждой антенны прокладывается по одному кабелю диаметром 1/2".

### 1 Общие указания.

- 1.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо ознакомиться с настоящим паспортом.
- 1.2 Паспорт является основным документом, отражающим техническое состояние ОА и содержащим сведения о её эксплуатации.
- 1.3 Паспорт является неотъемлемой принадлежностью изделия и поставляется с ним.
- 1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистка, поправки и незавершенные исправления не допускаются.
- 1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая. Новые записи должны быть заверены ответственным лицом.

### 2 Основные сведения об изделии

Опора антенная УРИВ.301329.024 заводской номер \_\_\_\_\_

Дата изготовления " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_

Предприятие изготовитель: ОАО "Владимирский завод "Электроприбор".

Почтовый адрес: Россия, 600017, г. Владимир, ул. Батурина, д. 28.

Телефон/факс: (4922)33-18-00, 53-19-15.

e-mail: contact@electropribor.ru

### 3 Назначение изделия

ОА предназначена для установки на неё антенн и аппаратуры, подлежащих периодическому обслуживанию и являющихся составными частями телемеханики и радиорелейных линий связи.

ОА устанавливается на производственных объектах с ограниченными площадями.

ОА предназначена для использования в II ветровом районе по СНиП 2.01.07-85\* и ГОСТ 16350-80 при следующих условиях:

- гололедный район II;
- температура окружающей среды от 233К до 323К (от минус 40°С до плюс 50°С);
- относительная влажность воздуха до 100 % при температуре плюс 25°С;
- воздействие атмосферных выпадающих и конденсирующих осадков (дождь, снег, иней, роса), солнечного излучения и песка.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. ине. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	Ине. № подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.024 ПС	Лист
												3

#### 4 Основные технические данные и характеристики:

##### 4.1 Технические данные

- высота – 35м;
- диаметр анкерных болтов ОА – М36;

4.1 Масса секций, ОА и комплекта монтажных частей без упаковок (см. табл.1)

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Масса*, кг не более	Примечание
УРИВ.301363.166	Секция №1-35	3105	
УРИВ.301363.167	Секция №2-35	1313	
УРИВ.301363.168	Секция №3-35	935	
УРИВ.301363.169	Секция №4-35	570	
УРИВ.301363170	Секция №5-35	632	
УРИВ.301329.024	Опора антенная Башня Н=35 м	6555	Без антенного оборудования
УРИВ.305611022	Комплект монтажных частей	148,4	В комплектацию не входит**

- \*Предельные отклонения массы  $\pm 5\%$ . Пределы допускаемой погрешности измерений  $\pm 2\%$ .
- \*\*Поставляется по требованию заказчика.

Масса груза зависит от состава антенного технологического оборудования и учитывается при расчете ОА на надежность (прочность и деформативность).

4.2 Максимальные напряжения в несущих элементах не превышают расчетных сопротивлений стали. Для расчетных элементов ОА принята сталь С255 и С345 по ГОСТ 27772-88.

4.3 Деформативность ОА соответствует техническим требованиям и требованиям СНиП II-23-81.

4.4 Максимальные значения нагрузок, действующих на фундамент ОА при направлении ветра по диагонали (см. рис.1).

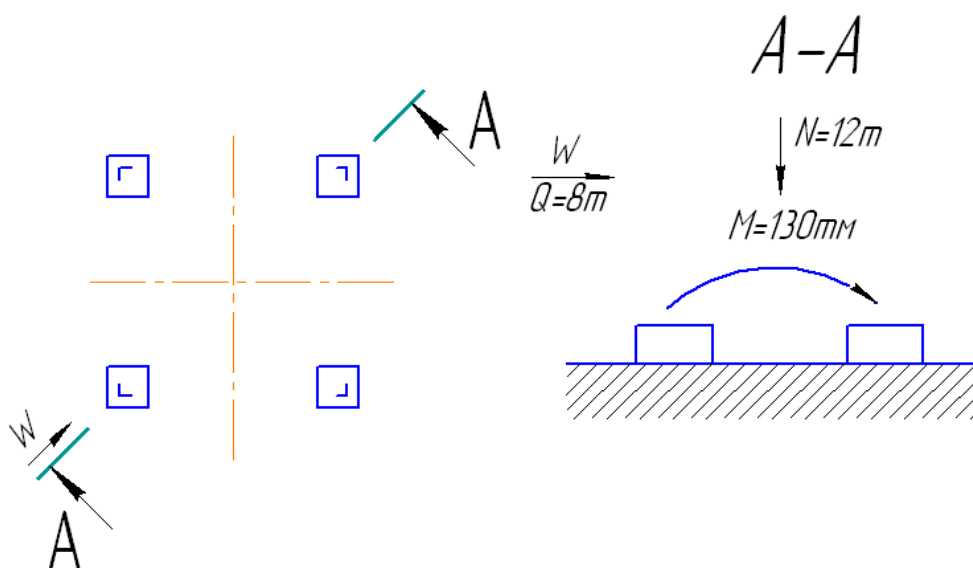


Рисунок 1 Схема нагрузок, действующих на фундамент ОА при направлении ветра по диагонали опоры

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

5 Комплектность маркировка и упаковка отправочных элементов ОА.

5.1 Металлоконструкция ОА состоит из 5 укрупненных сборок – опорной секции С1 и секций С2...С5.

Комплектность ОА складывается из комплектностей отдельных секций, которая приведена в спецификации монтажного чертежа на опору (приложение А).

5.2 На каждый отправочный элемент ОА (деталь, сборочная единица) в спецификациях монтажных чертежей указано обозначение упаковки, в которой он находится при транспортировании и хранении.

5.3. Все отправочные элементы распределяются по упаковкам в соответствии с упаковочными листами, составляемыми на каждую транспортную упаковку (тару).

5.4 В качестве транспортной тары используются упаковки двух типов: открытые и ящики. Открытая упаковка используется для транспортирования длинномерных и объемных частей ОА. В ящики укладываются малоразмерные детали (фланцы, короткие уголки, детали крепежа и т.д.).

5.5 Эксплуатационная документация должна быть упакована в ящик с надписью: «Документы здесь».

5.6 Маркировка отправочных элементов указана в упаковочном листе в соответствии с рабочей конструкторской и упаковочной документацией.

5.7 В приложении А каждого паспорта вклеиваются монтажные чертежи ОА и ее секций.

## 6 Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества ОА требованиям заказчика при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Срок службы ОА – 20 лет.

Гарантийный срок хранения – 2 года с даты изготовления ОА.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

В случае выхода изделия или его составной части из строя в течение гарантийного срока, для проведения ремонта изделия эксплуатирующая организация вызывает представителя предприятия-изготовителя.

Представитель предприятия-изготовителя проводит или организует ремонт на месте.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата	Име. № докум.	Подп.	Дата	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.024 ПС			5

7 Свидетельство об окраске

Опора антенная УРИВ.301329.024 заводской номер \_\_\_\_\_

Покрытие \_\_\_\_\_  
марка эмали

Окрашена на \_\_\_\_\_  
(наименование и шифр завода, производившего окраску)  
согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата окраски \_\_\_\_\_

МП

Окраску произвел \_\_\_\_\_  
подпись

Изделие после окраски принял \_\_\_\_\_  
подпись

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.024 ПС	Лист
											6

8 Консервация

Опора антенная УРИВ.301329.024 заводской номер \_\_\_\_\_

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

В графе "Наименование работы" делается запись о консервации, расконсервации и переконсервации изделия. Первая запись о консервации, сделанная изготовителем изделия, является свидетельством о консервации изделия.

Наименование и марка консерванта – ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Срок защиты: один год.

Консервацию произвел \_\_\_\_\_  
подпись

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_  
подпись

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.024 ПС	Лист
						7



9 Свидетельство об упаковывании

Опора антенная УРИВ.301329.024 заводской номер \_\_\_\_\_  
упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

Упаковывание произвел \_\_\_\_\_  
подпись

Изделие после упаковывания принял \_\_\_\_\_  
подпись

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	УРИВ.301329.024 ПС	Лист
						8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

10 Свидетельство о приемке

Опора антенная УРИВ.301329.024 заводской номер \_\_\_\_\_  
изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ, действующей  
технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Главный контролер –  
начальник ОТК

МП \_\_\_\_\_  
личная подпись \_\_\_\_\_  
расшифровка подписи \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ год, месяц, число

-----  
линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия \_\_\_\_\_  
обозначение документа, по которому  
производится поставка

МП \_\_\_\_\_  
личная подпись \_\_\_\_\_  
расшифровка подписи \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ год, месяц, число

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	УРИВ.301329.024 ПС	Лист
						9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

## 11 Заметки по эксплуатации

### 11.1 Указание мер безопасности

11.1.1 К техническому обслуживанию ОА допускаются лица, изучившие данный паспорт, имеющие удостоверение о проверке знаний правил техники безопасности, усвоившие безопасные приемы, методы работы и имеющие твердые практические навыки.

11.1.2 При монтаже и демонтаже башни должны выполняться следующие требования:

- а) при работе на высоте обязательно надевать монтажный пояс с карабином;
- б) все монтажные крепления тросов перед началом подъема должны быть опробованы предварительным натяжением;
- в) при ремонтных и регламентных работах разрешается пользоваться только исправленным и соответствующим роду работ инструментом.

#### ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАХОДИТЬСЯ В МЕСТЕ ВОЗМОЖНОГО ПАДЕНИЯ ОА В РАДИУСЕ, РАВНЫМ ВЫСОТЕ ОА ОТ ЦЕНТРА ОПОРЫ, ЧЛЕНАМ КОМАНДЫ, НЕ ЗАНЯТЫМ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ;
- НАХОДИТЬСЯ ПОД РАБОТАЮЩИМ НАВЕРХУ ЧЕЛОВЕКОМ;
- НАХОДИТЬСЯ ОКОЛО НАПРЯЖЕННОГО ТРОСА;
- ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТУ ПО МОНТАЖУ И ДЕМОНТАЖУ ВО ВРЕМЯ ГРОЗЫ ИЛИ ЕЕ ПРИБЛИЖЕНИИ, ПРИ ВЕТРЕ БОЛЕЕ 15 М/С, СИЛЬНОМ ДОЖДЕ, СНЕГОПАДЕ И ОБЛЕДЕНЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ.

### 11.2 Конструкция ОА

ОА (см. приложение А) представляет собой стальную пространственно-решетчатую конструкцию в виде правильной четырехгранной пирамиды со сторонами грани 3255мм (по обушкам поясов) в узле опорных башмаков (на отметке 0,00м) и 1096мм в уровне «перелома» пояса на отметке 20,03м.

С отметки 20.03м до верха опоры ствол ОА представляют собой четырехгранную призму со сторонами основания, равными 1096мм.

Конструктивно ствол ОА состоит из двух пирамидальных секций длиной 10,0м и трех призматических секций длиной 4,8м каждая.

Пояса смежных секций соединены между собой стыковыми пластинами и уголками на болтах. В этих соединениях на каждый болт устанавливаются две гайки, а под головку болта и под гайку устанавливаются шайбы.

ОА опирается на фундамент фланцами поясов опорной секции С1 и крепится к нему анкерными болтами, заармированными в бетонную подушку.

Внутри ОА проходит лестница – стремянка и размещены площадки для отдыха. На верхней секции ОА предусмотрена стойка для крепления двух антенн Y5VHF.

Для прокладки и крепления кабелей предусмотрены уголки, закрепленные на скобах к поясу ОА.

Светоограждение ОА осуществляется установкой двух заградительных светомаскировочных огней «ЗОМ».

На верхней площадке предусмотрена балка с петлей для установки монтажных блоков для подъема антенного оборудования весом не более 100кг.

Заземление башни должно осуществляться в соответствии с СО-153-34.21.122-2003 и по разработанному дополнительно проекту ЭМ.

Име. № подл.	Подп. и дата									
	Име. № дубл.									
	Взам. име. №									
	Подп. и дата									
	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.024 ПС				Лист
									10	

### 11.3 Устройство составных частей

#### 11.3.1 Секции.

Секции представляют собой стальную четырехгранную конструкцию элементы, которых соединяются между собой болтами.

Размеры сечений каждой секции ОА обозначены на монтажных чертежах (см. приложение А).

Лестницы и площадки для отдыха расположенные внутри них съёмные и крепятся к элементам секций болтами.

Пояса секций, а также элементы ее решетки (раскосы, распорки, диафрагмы), выполнены из стального равнополочного уголкового проката, а так же использован швеллер №14.

#### 11.3.2 Площадки

Площадки ОА сварные, изготовлены из уголкового проката. В качестве настила применена рифлёная сталь толщиной 4мм. На площадках на отм.20,03м; 22,63; 28,43м и 33,23м имеются откидные люки. Ограждения площадок разборные, изготовлены из уголкового проката и полосы 4х40мм. Элементы ограждений крепятся к настилу площадок, между собой и к поясам ОА болтами (см. приложение А).

. Площадки, входят в комплект секции, в которой они собираются и крепятся болтами.

### 11.4 Сборка и монтаж изделия

11.4.1 Сборку и монтаж ОА производить в соответствии с монтажными чертежами настоящего паспорта (приложение А).

Для установки ОА на местности должна быть подготовлена фундаментная бетонированная подушка с установленными в ней анкерными болтами.

Расчет, проектирование и изготовление фундамента ОА производит специализированная организация.

Для сборки и монтажа ОА требуется ровная площадка шириной 14м и длиной, равной высоте опоры.

Сборка секций и ствола ОА производится на земле в горизонтальном положении.

#### 11.4.2 Порядок сборки и монтажа.

- вынуть сборочные элементы опорной секции С1 из упаковки. Разложить элементы секции в соответствии с их маркировкой, руководствуясь приложением А. Собрать секцию в соответствии с технической документацией на нее.

- состыковать и закрепить болтами все или часть секций башни в соответствии с приложением А.

- поднять башню, собранную полностью или частями с последующим креплением их между собой, в проектное положение одним из существующих методов (краном, вертолетом, с помощью падающей стрелы и т. п.).

- закрепить нижнюю секцию С1 к бетонной подушке фундамента анкерными болтами.

#### Примечания.

1. Метод установки ОА в проектное положение разрабатывает специализированное предприятие.

2. Сборку ОА допускается производить в вертикальном положении.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. ине. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.024 ПС	Лист
						11

11.4.3 При нарушении покрытия во время транспортирования и монтажа ОА провести восстановление поверхности изделия соответствующей эмалью согласно свидетельству об окраске (п.7 УРИВ.301329.024 ПС), используя лакокрасочные материалы в соответствии с табл.2.

Таблица 2 Перечень и норма расхода лакокрасочных покрытий

Обозначение ОА	Место укладки	Марка эмали	Кол., кг	Примечание
УРИВ.301329.024	Упаковка № _____	Грунт-эмаль _____ Белая _____ Красная _____		Количество и марка определяется предприятием-изготовителем

## 2 Транспортирование и хранение

12.1 ОА транспортируется автомобильным и железнодорожным видами транспорта. Составные части ОА при транспортировании должны быть надежно закреплены.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ УПАКОВКИ, НЕ СОБЛЮДАЯ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ЗНАКОВ.**

12.2 Транспортирование и хранение ОА следует производить, соблюдая меры, исключающие возможность ее повреждения, а также обеспечивающие сохранность защитного покрытия металлоконструкций.

12.3 ОА должна храниться в специально оборудованных складах или на открытом воздухе под навесом в транспортных упаковках. При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение упаковок, а также исключено соприкосновение металлоконструкций ОА с грунтом.

12.4 При хранении ОА необходимо обеспечить защиту от воздействия атмосферных осадков, паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

Условия хранения ОА в зависимости от воздействия климатических факторов внешней среды - ОЖ 4 ГОСТ 15150-69.

12.5 При хранении ОА в условиях повышенной влажности должно быть обеспечено постоянное или периодическое проветривание складского помещения.

12.6 Неокрашенные металлические части ОА должны быть покрыты тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74, толщиной 0,1 мм.

При хранении ОА свыше гарантийного срока данные поверхности должны быть подвергнуты повторной консервации потребителем.

Остальные требования транспортирования и хранения по ГОСТ 23118-99, раздел 7.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.024 ПС	Лист
											12

### 13 Сведения о рекламациях

#### 13.1 Порядок проведения рекламаций.

Рекламированию подлежат изделия, в которых как при первом осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживаются:

- несоответствие тары, упаковки, маркировки;
- преждевременный износ узлов или деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- поломка и нарушение работоспособности по причинам производственного и конструктивного характера;
- изделия, в которых при первичной приемке по качеству обнаружена ее некомплектность.

13.2 Приемка продукции по количеству и качеству, рекламирование и восстановление изделия должны проводиться в установленном порядке.

#### 13.3 Учет рекламаций

Предъявленные рекламации		Подпись ответственного лица	Примечание
Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание		

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

14 Сведения об утилизации

При подготовке к утилизации, в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется, если руководствоваться мерами безопасности, указанными в разделе 11.1 настоящего паспорта.

Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

Основной метод утилизации – демонтаж на составные части, которые используются в качестве лома.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.024 ПС					14

## Лист регистрации изменений

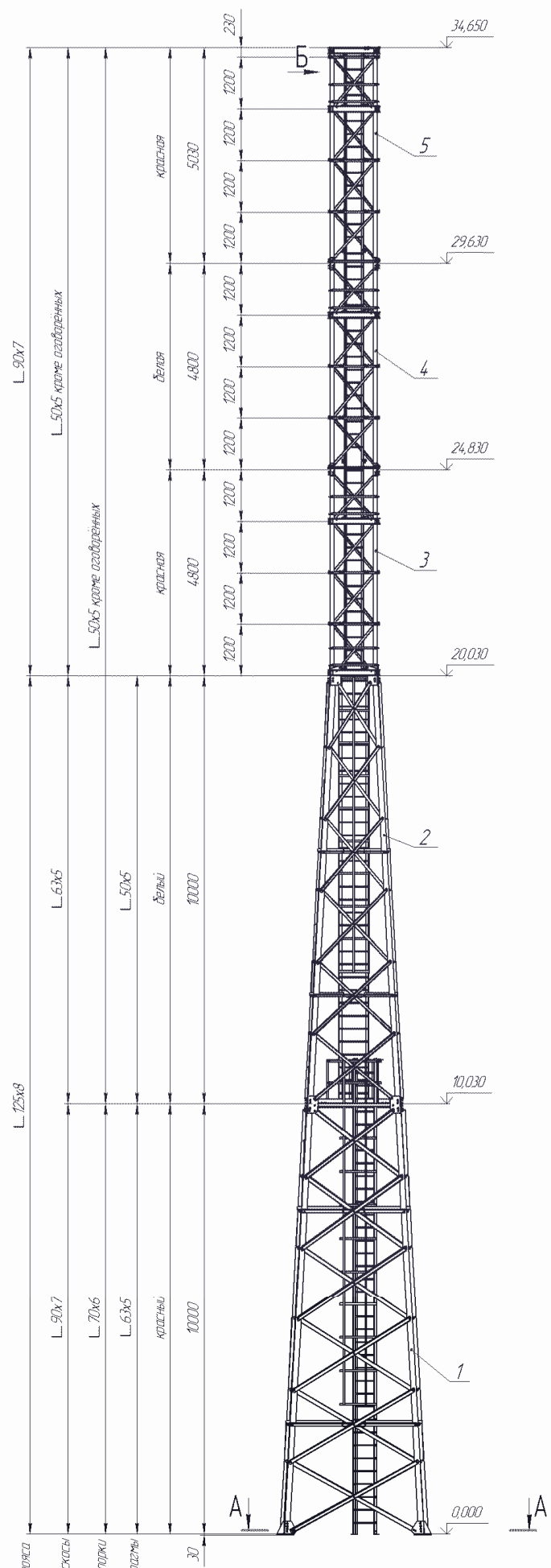
Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Изменённых	Заменённых	Новых	Аннулированных					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



# Приложение А А1 Монтажный чертёж

УРИБ.301329.024ПС



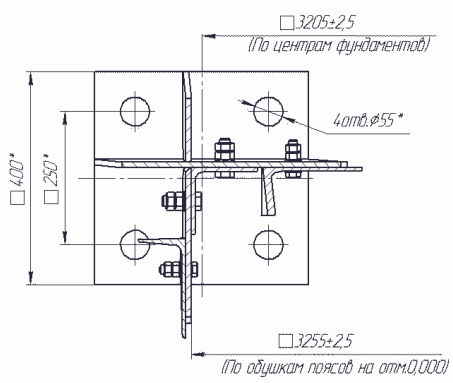
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	УРИБ.301363.166СБ	Секция №1-35	1	3105	
2	УРИБ.301363.167СБ	Секция №2-35	1	1315	
3	УРИБ.301363.168СБ	Секция №3-35	1	935	
4	УРИБ.301363.169СБ	Секция №4-35	1	570	
5	УРИБ.301363.170СБ	Секция №5-35	1	632	
Всего по чертежу				6567	

Перечень упаковок

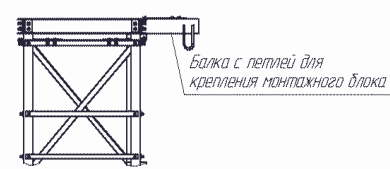
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Маркировка
1	УРИБ.305631.266	Упаковка Б	4	266
2	УРИБ.305631.267	Упаковка №1	1	267
3	УРИБ.305631.268	Упаковка №2	1	268
4	УРИБ.305632.070	Упаковка Яц	1	070
5	УРИБ.305636.289*	Упаковка К1-1 (35)	1	К1-1 (35)
6	УРИБ.305636.290*	Упаковка К1-2 (35)	1	К1-2 (35)
7	УРИБ.305636.291*	Упаковка К2-1 (35)	1	К2-1 (35)
8	УРИБ.305636.295*	Упаковка К2-2 (35)	1	К2-2 (35)
9	УРИБ.305636.296*	Упаковка К3 (35)	1	К3 (35)
10	УРИБ.305636.297*	Упаковка К4 (35)	1	К4 (35)
11	УРИБ.305636.298*	Упаковка К5 (35)	1	К5 (35)
12	УРИБ.305636.299*	Упаковка К-Пл (35)	1	К-Пл (35)
13	УРИБ.305636.300*	Упаковка К-Монтаж	1	К-Монтаж (35)

\* Укладывается в УРИБ.305632.070 Упаковка Яц

А-А(1:10)

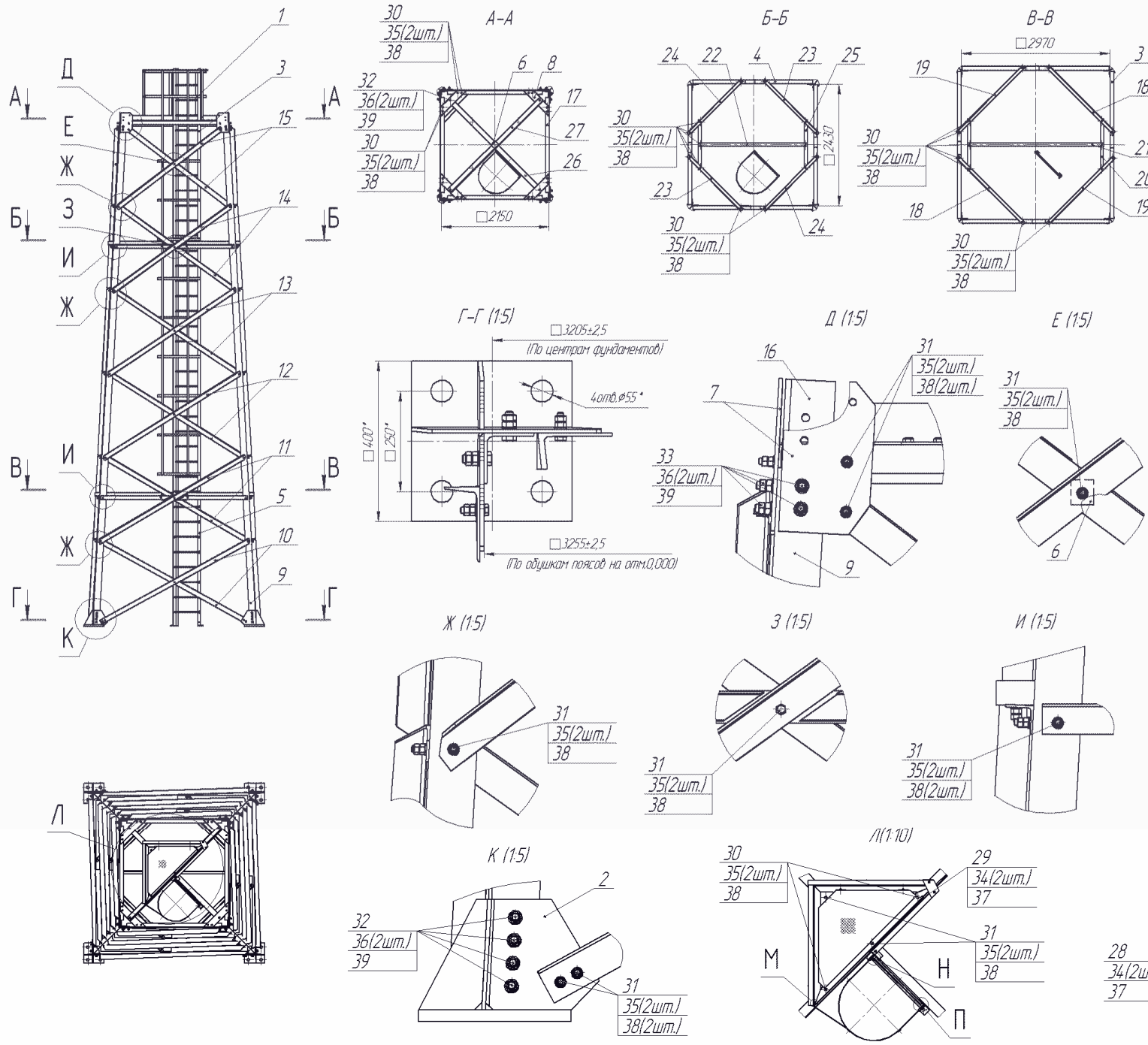


Б (1:20)



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Применять электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Швы II категории по ГОСТ 2318-99.
- Допускается сварка по ГОСТ 14.771-76. Применять проволоку СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- После сварки на все монтажные швы, неокрашенные поверхности и поверхности имеющие дефекты окраски, нанести покрытие используя лакокрасочные материалы из МПд IV, УХЛ 1. Общая толщина покрытия не менее 100мкм.
- Сварку элементов днища производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Остальные ТТ по ДСТУ Г0.070.015.

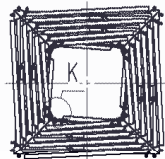
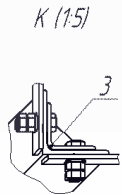
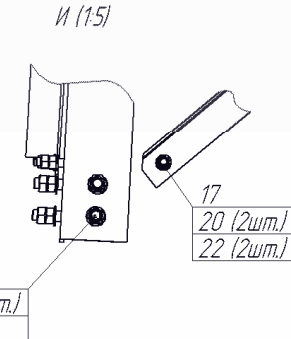
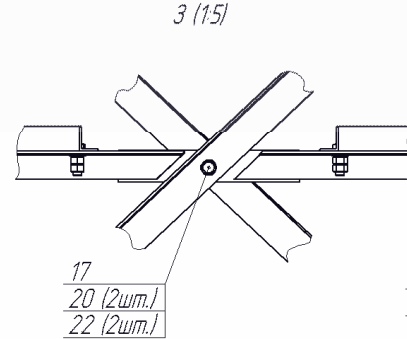
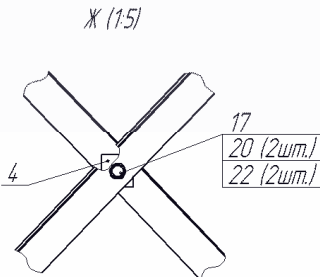
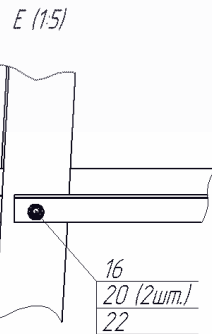
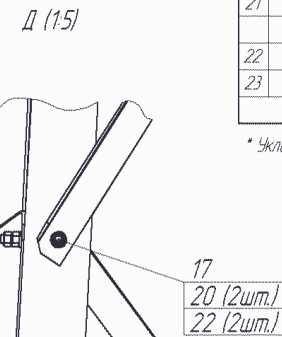
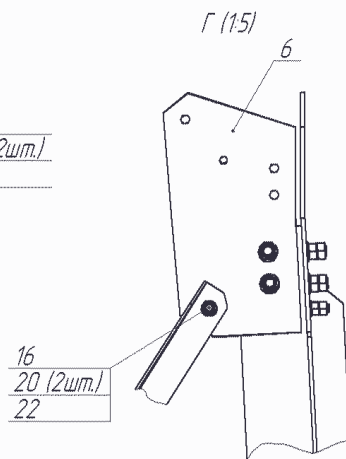
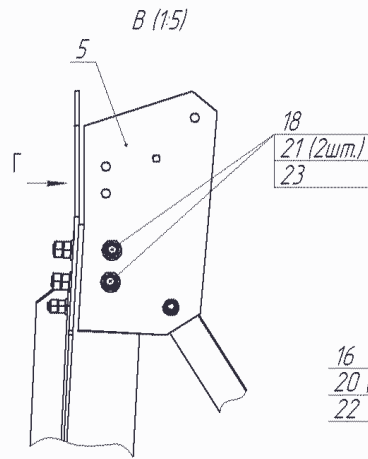
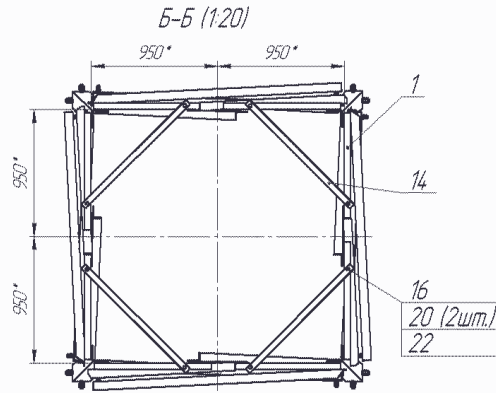
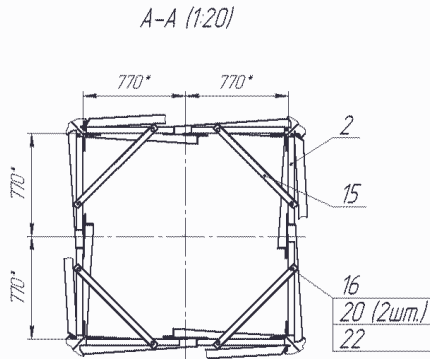
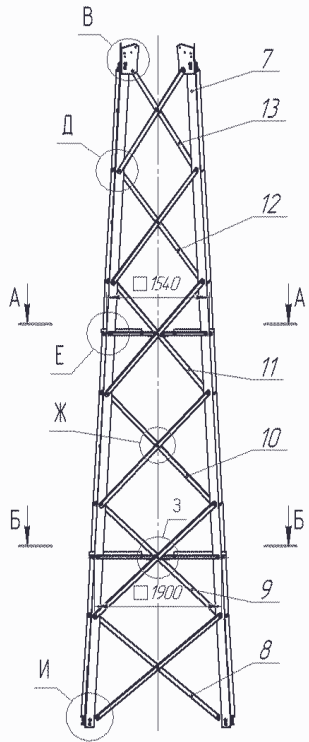
Продолжение приложения А  
(обязательное)  
А.1.1 УРИВ.301363.166 (1:4.0)  
Секция №1-35



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		Материал	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УРИВ.301224.094СБ	Площадка	1	86	86	1С1	268
2	УРИВ.301314.024СБ	Бошмак	4	50,4	201,6	2С1	266
3	УРИВ.301712.130СБ	Распорка	4	20,6	82,4	3С1	
4	УРИВ.301712.131СБ	Распорка	4	17	68	4С1	267
5	УРИВ.305161089СБ	Лестница	1	270	270	5С1	
6	УРИВ.74.14.34.333	Пластина	17	0,21	3,57	6С1	
7	УРИВ.74.14.34.335	Пластина	8	6,9	55,2	7С1	070
8	УРИВ.74.14.34.336	Пластина	4	4,9	19,6	8С1	
9	УРИВ.74.611104.8	Челок стойки С1-35	4	15,4	61,6	9С1	
10	УРИВ.74.611104.9	Раскос	8	32,4	259,2	10С1	
11	УРИВ.74.611105.1	Раскос	8	32,1	256,8	11С1	
12	-01	Раскос	8	30,6	244,8	12С1	267
13	-02	Раскос	8	29,2	233,6	13С1	
14	-03	Раскос	8	27,7	221,6	14С1	
15	-04	Раскос	8	24,7	197,6	15С1	
16	УРИВ.74.611105.6	Челок	4	5,7	22,8	16С1	070
17	УРИВ.74.611105.8	Распорка	4	13	52	17С1	
18	УРИВ.74.611105.9	Челок	2	9	18	18С1	267
19	-01	Челок	2	9	18	19С1	
20	УРИВ.74.611106.0	Челок	2	5	10	20С1	268
21	УРИВ.74.611106.1	Челок	1	10,5	10,5	21С1	
22	-01	Челок	1	10,5	10,5	22С1	267
23	УРИВ.74.611106.2	Челок	2	7,3	14,6	23С1	
24	-01	Челок	2	7,3	14,6	24С1	268
25	УРИВ.74.611106.3	Челок	2	4,8	9,6	25С1	
26	УРИВ.74.611106.4	Челок	1	28,1	28,1	26С1	267
27	УРИВ.74.611106.5	Челок	1	28	28	27С1	
Болты ГОСТ 7798-70							
28	M12.6x4.0.56.019		4	0,05164	0,20656		
29	M12.6x6.0.56.019		1	0,07263	0,07263	K1-1 (35)*	289
30	M16.6x5.0.88.019		46	0,1136	5,2256		
31	M16.6x6.0.88.019		116	0,1294	15,0104	K1-2 (35)*	290
32	M20.6x6.0.88.019		36	0,2191	7,8876	K1-1 (35)*	289
33	M20.6x7.0.88.019		16	0,25	4	K1-2 (35)*	290
Гайки ГОСТ 5915-70							
34	M12.6H.5.019		10	0,0184	0,184	K1-2 (35)*	290
35	M16.6H.6.019		324	0,03317	10,74708	K1-1 (35)*	289
36	M20.6H.6.019		104	0,0626	6,5104	K1-2 (35)*	290
Шайбы ГОСТ 11371-78							
37	A12.04.019		5	0,00627	0,03135		
38	A16.04.019		210	0,011295	2,37195	K1-1 (35)*	289
39	A20.04.019		52	0,01766	0,91832		
				Итого:		3105	

\* Укладывается в УРИВ.305632.070 Упаковка Ящ

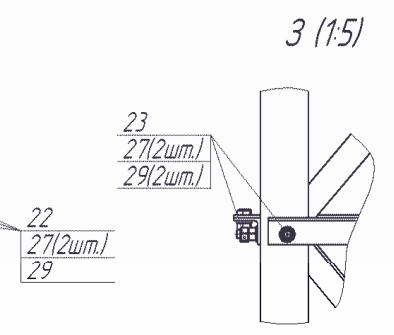
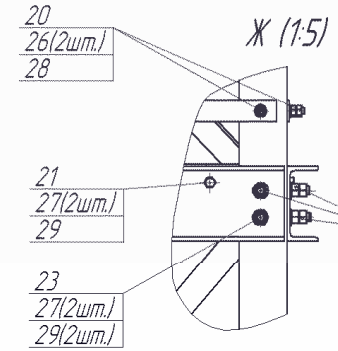
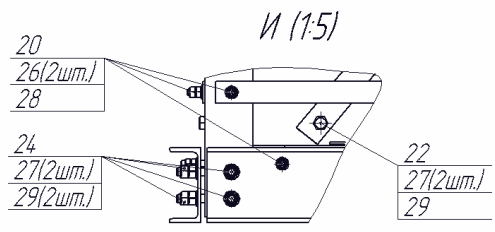
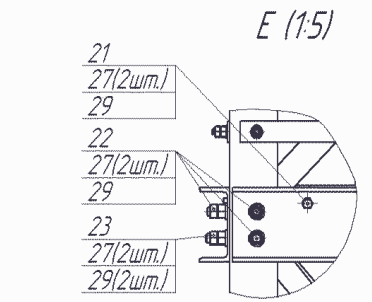
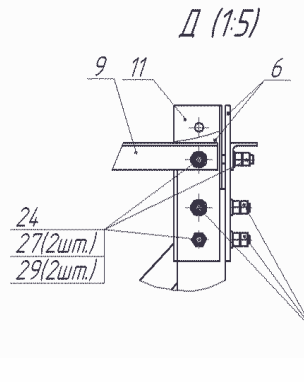
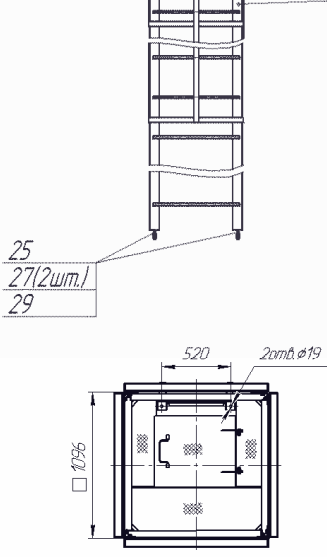
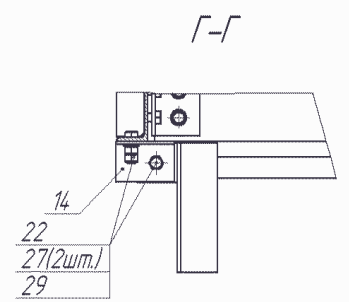
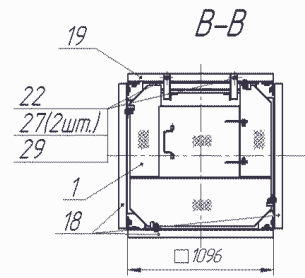
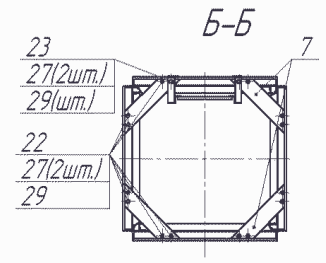
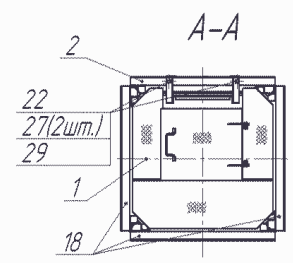
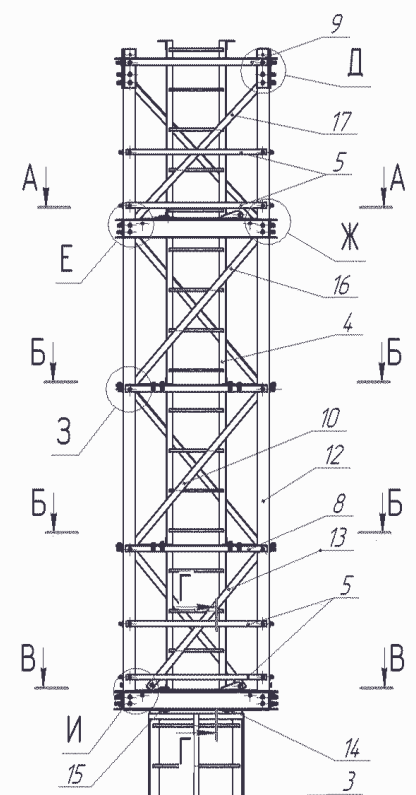
Продолжение приложения А  
(обязательное)  
А1.2 УРИВ.301363.167 (140)  
Секция №2-35



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		Наружка	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УРИВ.301712.132СБ	Распорка	4	6,7	26,8	1С2	268
2	УРИВ.301712.133СБ	Распорка	4	6,3	25,2	2С2	
3	УРИВ.301712.134СБ	Челюк	4	3,4	13,6	3С2	
4	УРИВ.74.14.34.333-01	Пластина	16	0,21	3,36	4С2	070
5	УРИВ.74.14.34.343	Пластина	4	6	24	5С2	
6	-01	Пластина	4	6	24	6С2	
7	УРИВ.746111.069	Челюк стойки С2-35	4	154,1	616,4	7С2	
8	УРИВ.746111.070	Раскос	8	11,7	93,6	8С2	
9	УРИВ.746111.089	Раскос	8	11,9	95,2	9С2	
10	-01	Раскос	8	11,3	90,4	10С2	267
11	-02	Раскос	8	10,7	85,6	11С2	
12	-03	Раскос	8	10,2	81,6	12С2	
13	-04	Раскос	8	8,8	70,4	13С2	
14	УРИВ.746111.105	Челюк	4	4,2	16,8	14С2	268
15	-01	Челюк	4	3,2	12,8	15С2	
Болты ГОСТ 7798-70							
16	M16,6gx50,88,019		40	0,1136	4,544	K2-2 (B5)	295*
17	M16,6gx60,88,019		72	0,1294	9,3168	K2-1 (B5)	291*
18	M20,6gx60,88,019		16	0,2191	3,5056	K2-2 (B5)	295*
19	M20,6gx70,88,019		16	0,25	4	K2-1 (B5)	291*
Гайки ГОСТ 5915-70							
20	M16,6H,6,019		224	0,03317	7,43008	K2-2 (B5)	295*
21	M20,6H,6,019		64	0,0626	4,0064	K2-1 (B5)	291*
Шайбы ГОСТ 11371-78							
22	A16,04,019		184	0,011295	2,07828	K2-2 (B5)	295*
23	A20,04,019		32	0,017156	0,548992		
Итого:				1315			

\* Укладывается в УРИВ.305632.070 Упаковка Ящ

Продолжение приложения А  
(обязательное)  
А.13 УЧР.301363.168 (1:20)  
Секция №3-35

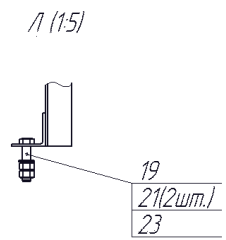
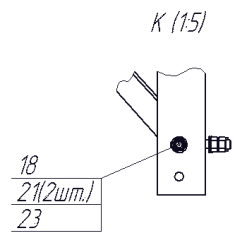
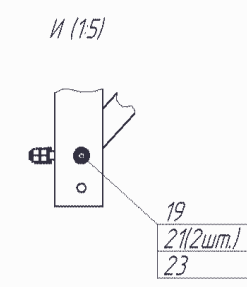
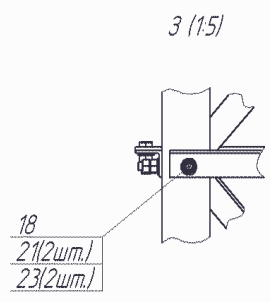
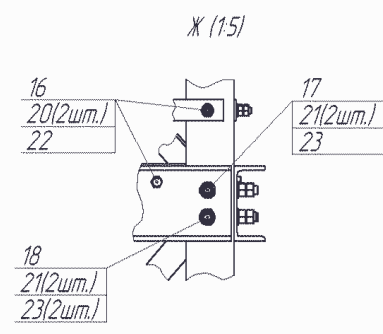
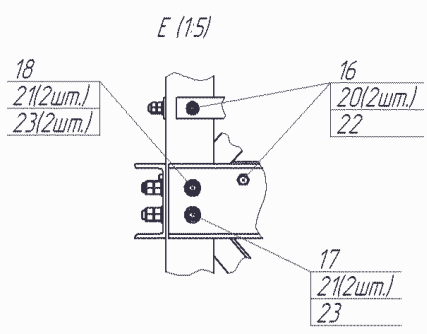
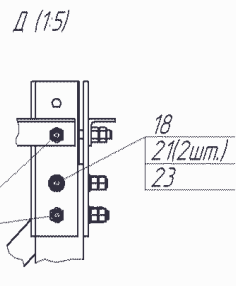
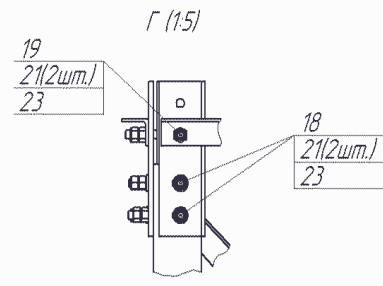
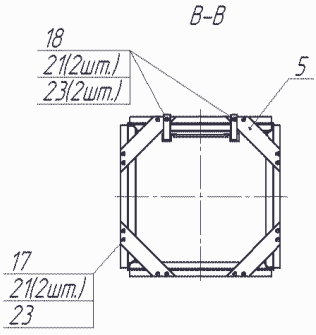
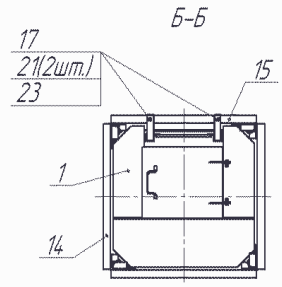
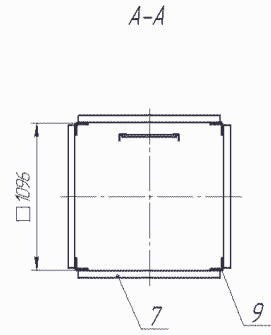
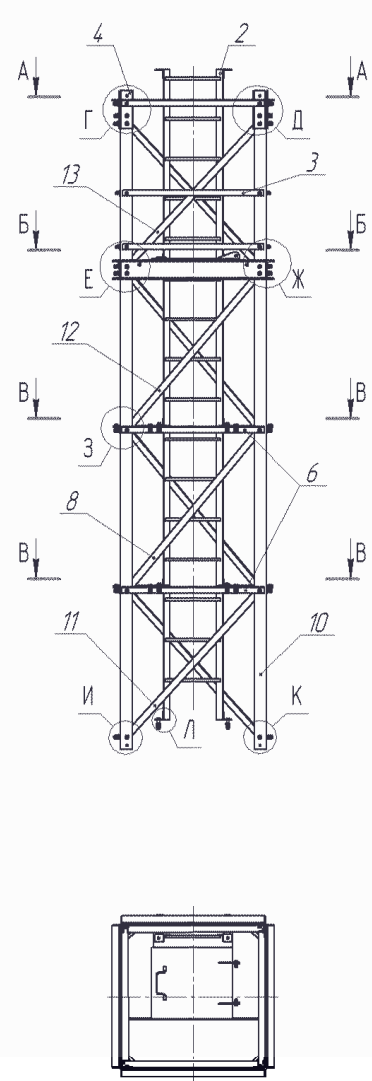


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Маркировка	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УЧР.301224.095СБ	Площадка	2	55	110	1С3	268
2	УЧР.30134.2037СБ	Швеллер	1	14,1	14,1	2С3	
3	УЧР.305161091СБ	Лестница	1	24,0	24,0	3С3	267
4	УЧР.305161094СБ	Лестница	1	59,1	59,1	4С3	
5	УЧР.741424.213	Пластина	16	1,3	20,8	5С3	268
6	УЧР.741434.339	Пластина	8	1,7	13,6	6С3	
7	УЧР.741434.340	Пластина	8	2,6	20,8	7С3	070
8	УЧР.746111076	Уголок	8	4	32	8С3	
9	-01	Уголок	4	4	16	9С3	268
10	УЧР.746111078	Раскос	4	6	24	10С3	
11	УЧР.746111079	Уголок	4	2,58	10,32	11С3	267
12	УЧР.746111094	Уголок стойки С3-35	4	45,8	183,2	12С3	
13	УЧР.746111106	Раскос	4	5,1	20,4	13С3	268
14	УЧР.746111107	Уголок	1	0,7	0,7	14С3	070
15	-01	Уголок	1	0,7	0,7	15С3	
16	УЧР.746111110	Раскос	4	5,95	23,8	16С3	267
17	УЧР.746111111	Раскос	4	5,65	22,6	17С3	
18	УЧР.746212.134	Швеллер	6	13,3	79,8	18С3	268
19	-02	Швеллер	1	13,3	13,3	19С3	
Болты ГОСТ 7798-70							
20	M12.6gx4.0.56.019		40	0,05164	2,0656		
21	M12.6gx5.0.56.019		8	0,06053	0,48424		
22	M16.6gx5.0.88.019		52	0,1136	5,9072		
23	M16.6gx6.0.88.019		36	0,1294	4,6584		
24	M16.6gx7.0.88.019		28	0,1486	4,1608		
	M16.6gx8.0.88.019		2	0,1644	0,3288	К3 (35)	296*
Гайки ГОСТ 5915-70							
25	M12.6H.5.019		96	0,0184	1,7664		
26	M16.6H.6.019		236	0,03317	7,82812		
Шайбы ГОСТ 11371-78							
27	A12.04.019		48	0,00627	0,30096		
28	A16.04.019		170	0,011295	1,92015		
				Итого	935		

\* Укладывается в УЧР.305632.070 Упаковка Яц

УЧР.301329.024.П  
Лист 1 из 1  
Исполн. А.И. Сидоров  
Провер. А.И. Сидоров  
Инженер

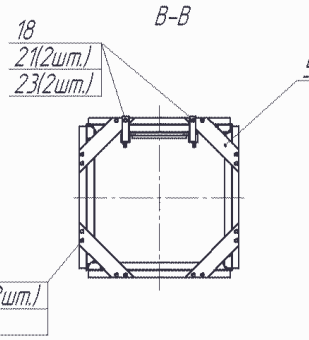
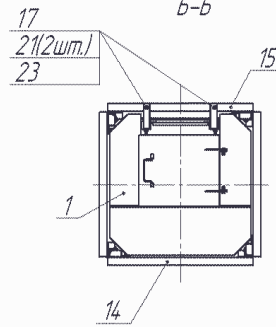
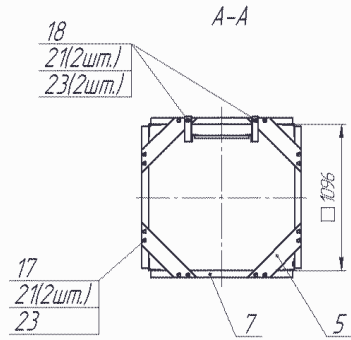
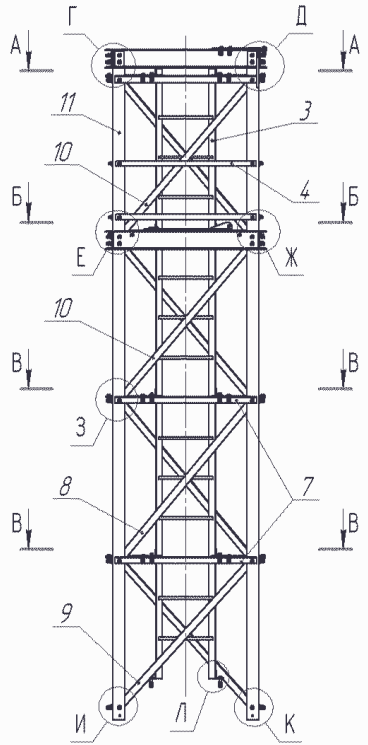
Продолжение приложения А  
(обязательное)  
А.1.4 УРИВ.301363.169 (1:20)  
Секция №4-35



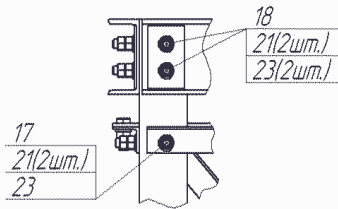
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		Марка	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УРИВ.301224.095-01СБ	Площадка	1	55	55	1С4	268
2	УРИВ.305161095СБ	Лестница	1	58,2	58,2	2С4	267
3	УРИВ.74.14.24.213-01	Пластина	8	1,3	10,4	3С4	268
4	УРИВ.74.14.34.339	Пластина	8	1,7	13,6	4С4	070
5	УРИВ.74.14.34.340-01	Пластина	8	2,6	20,8	5С4	
6	УРИВ.74.6111076-02	Челок	8	4	32	6С4	268
7	-03	Челок	4	4	16	7С4	267
8	УРИВ.74.6111078-01	Раскос	4	6	24	8С4	
9	УРИВ.74.6111079	Челок	4	2,58	10,32	9С4	267
10	УРИВ.74.6111108	Челок стойки С4-35	4	4,5,8	18,32	10С4	268
11	УРИВ.74.6111109-01	Раскос	4	5,7	22,8	11С4	
12	УРИВ.74.6111110-01	Раскос	4	5,95	23,8	12С4	268
13	УРИВ.74.6111111-01	Раскос	4	5,56	22,24	13С4	
14	УРИВ.74.6212134-03	Швеллер	3	13,3	39,9	14С4	267
15	-04	Швеллер	1	13,3	13,3	15С4	
Болты ГОСТ 7798-70							K4 (35)
16	M12,6x4,0,56,019		24	0,05164	1,23936		
17	M16,6x5,0,88,019		38	0,1136	4,3168		297*
18	M16,6x6,0,88,019		44	0,1294	5,6936		
19	M16,6x7,0,88,019		18	0,1486	2,6748		K4 (35)
Гайки ГОСТ 5915-70							
20	M12,6x4,5,019		48	0,0184	0,8832		297*
21	M16,6x6,019		200	0,03317	6,634		
Шайбы ГОСТ 11371-78							297*
22	A12,04,019		24	0,00627	0,15048		
23	A16,04,019		128	0,011295	1,44576		297*
Итого:				570			

\* Укладывается в УРИВ.305632.070 Упаковка Яц

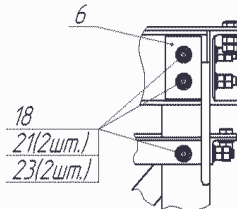
Продолжение приложения А  
(обязательное)  
А.15 УФРВ.301363.170 (1:20)  
Секция №5-35



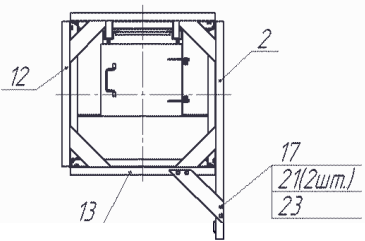
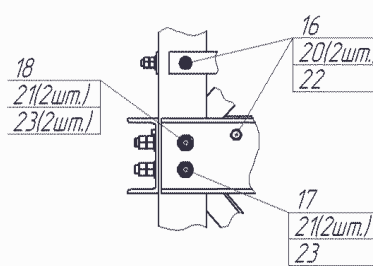
Г (15)



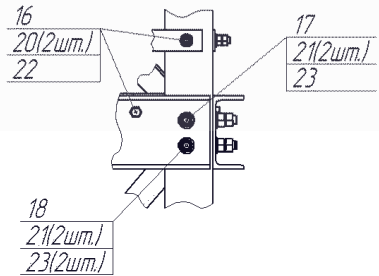
Д (15)



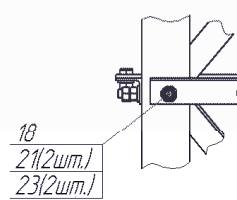
Е (1-10)



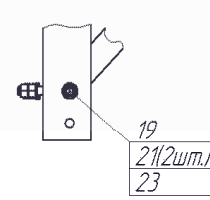
Ж (15)



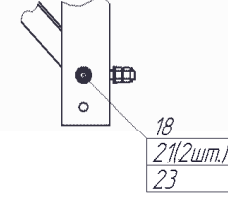
З (15)



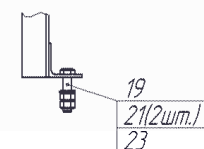
И (15)



К (15)



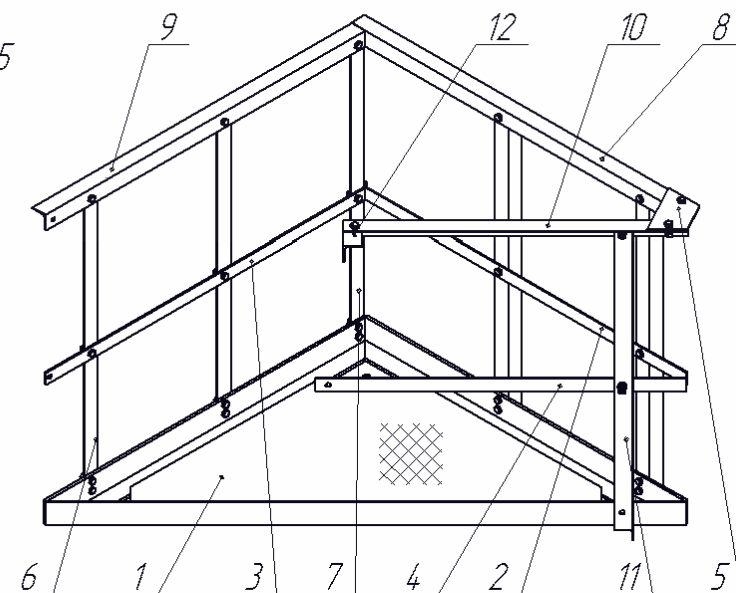
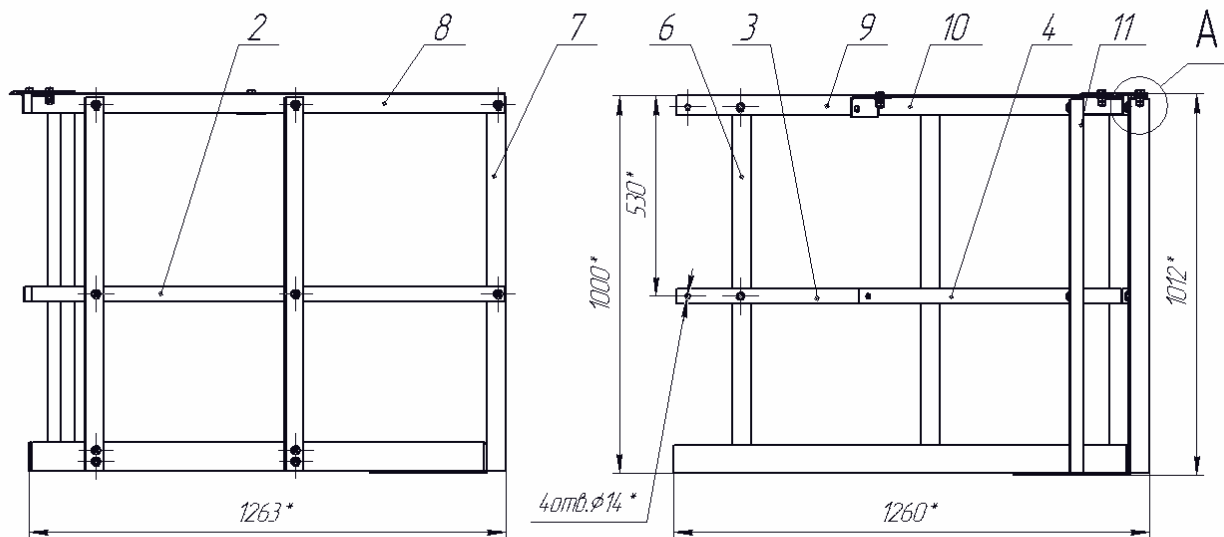
Л (15)



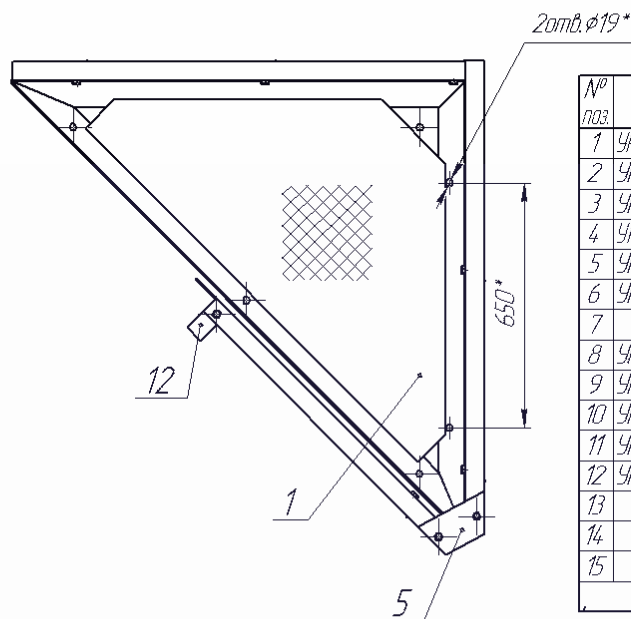
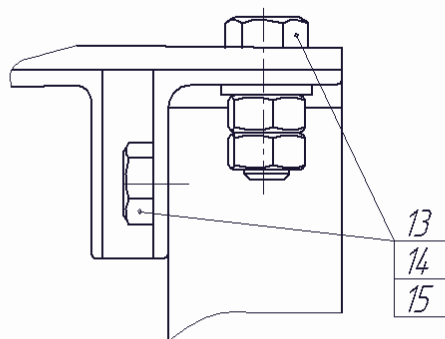
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		Крепеж	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УФРВ.301224.095СБ	Площайка	1	55	55	1С5	268
2	УФРВ.30134.2.036СБ	Швеллер	1	21	21	2С5	
3	УФРВ.30516.1.096СБ	Лестница	1	55,8	55,8	3С5	267
4	УФРВ.74.14.24.213	Пластина	8	1,3	10,4	4С5	268
5	УФРВ.74.14.34.34.0	Пластина	13	2,6	33,8	5С5	
6	УФРВ.74.14.34.34.1	Пластина	8	0,24	1,92	6С5	070
7	УФРВ.74.6.111.076	Челюк	12	4	4,8	7С5	
8	УФРВ.74.6.111.078	Раскос	4	6	24	8С5	268
9	УФРВ.74.6.111.109	Раскос	4	5,7	22,8	9С5	
10	УФРВ.74.6.111.110	Раскос	8	5,95	4,76	10С5	267
11	УФРВ.74.6.111.127	Челюк стойки С5-35	4	48,1	192,4	11С5	
12	УФРВ.74.6.212.132	Швеллер	2	13,3	26,6	12С5	268
13	-01	Швеллер	1	13,3	13,3	13С5	
14	УФРВ.74.6.212.134	Швеллер	3	13,3	39,9	14С5	268
15	-02	Швеллер	1	13,3	13,3	15С5	
Итого:							
				6,32			

\* Укладывается в УФРВ.305632.070 Упаковка Ящ

Продолжение приложения А  
(обязательное)  
А.16 УРИБ.301224.094 (1:10)  
Переходная площадка секции №1-35



А (1:1)



№ поз.	Обозначение	Наименование	Маркировка	Кол.	Масса, кг		Упаковка	
					1 поз.	всех		
1	УРИБ.305163.099СБ	Настил	1С1-1	1	44,8	44,8	268	
2	УРИБ.74.14.24.231	Пластина	1С1-2	1	156	156		
3	УРИБ.74.14.24.232	Пластина	1С1-3	1	148	148		
4	УРИБ.74.14.24.233	Пластина	1С1-4	1	1,22	1,22	070	
5	УРИБ.74.14.24.234	Пластина	1С1-5	1	0,73	0,73		
6	УРИБ.746111.099	Уголок	1С1-6	4	3,7	14,8	268	
7	-01	Уголок	1С1-7	1	3,7	3,7		
8	УРИБ.746111.100	Уголок	1С1-8	1	3,8	3,8		
9	УРИБ.746111.101	Уголок	1С1-9	1	3,6	3,6	070	
10	УРИБ.746111.102	Уголок	1С1-10	1	2,8	2,8		
11	УРИБ.746111.103	Уголок	1С1-11	1	3	3	299*	
12	УРИБ.746111.104	Уголок	1С1-12	1	0,36	0,36		
13		Болт М126рх3556.019 ГОСТ 7798-70		27	0,04237	1,144	299*	
14		Гайка М126Н5.019 ГОСТ 5915-70	К-Пл(35)	54	0,0184	0,9936		
15		Шайба А12.04.019 ГОСТ 11371-78		27	0,00627	0,1693		
					Итого:		84,2	

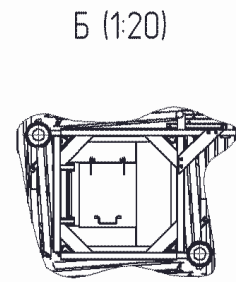
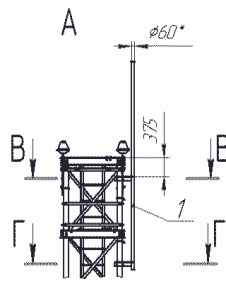
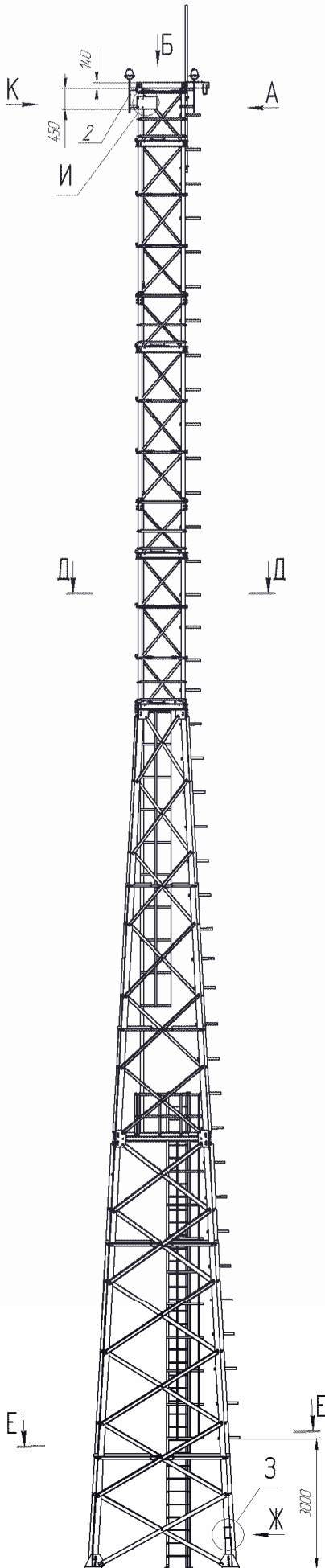
\*Укладывается в УРИБ.305632.070 Упаковка Ящ

Продолжение приложения А  
(обязательное)  
А1.7 УРИБ.305611.022 (1:50)  
Комплект монтажных частей

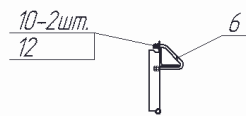
УРИБ.301329.024 ПС

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		Маркировка	Упаковка	
				1 поз.	всех			
1	УРИБ.3014.21.14.5СБ	Стойка антенны	1	23,6	23,6	Кмч1	267	
2	УРИБ.3014.21.14.7СБ	Стойка крепления фанаря	2	3,67	7,34	Кмч2	268	
3	УРИБ.74.14.34.34.9	Пластина	1	15,2	15,2	Кмч3	070	
4	УРИБ.74.14.34.350	Пластина	1	6,7	6,7	Кмч4		
5	УРИБ.74.364.5.016-04	Скоба	24	0,36	8,64	Кмч5		
6	-05	Скоба	24	0,28	6,72	Кмч6		
7	УРИБ.74.364.5.018	Скоба	2	0,53	1,06	Кмч7		
8	УРИБ.74.612.992-04	Уголок	22	19	418	Кмч8		
9	-05	Уголок	18	1,8	32,4	Кмч9		
10		Гайки ГОСТ 5915-70				К Пакетам (35)		300*
		M12.6H5.019	192	0,0184	3,5328			
		M16.6H6.019	8	0,03317	0,26536			
		Шайбы ГОСТ 11371-78						
		A12.04.019	96	0,00627	0,60192			
13		A16.04.019	4	0,011295	0,04518			
				Итого:	14,8			

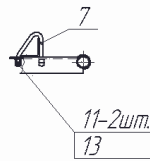
\* Укладывается в УРИБ.305632.070 Упаковка Ящ



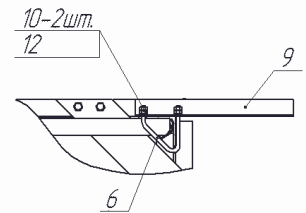
В-В (1:10)



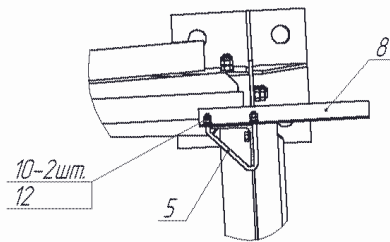
Г-Г (1:10)



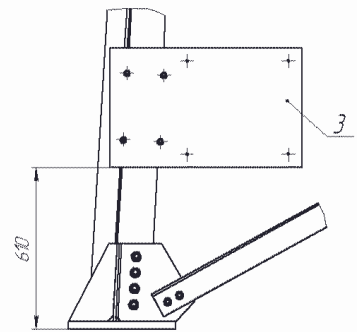
Д-Д (1:10)



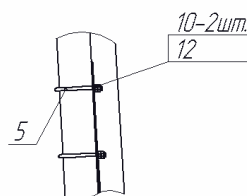
Е-Е (1:10)



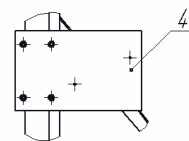
Ж (1:10)



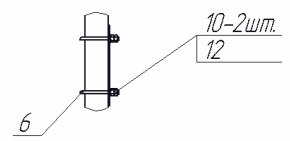
З (1:10)



И (1:10)



К (1:10)



1.\*Размеры для справок.

2.После сборки на все монтажные швы неокрашенные поверхности и поверхности имеющие дефекты окраски, нанести покрытие используя лакокрасочные материалы из ЭМЛ IV, УХЛ 1. Общая толщина покрытия не менее 100мкм.

3. Крайнейны для крепления кабеля поз.8 и 9 устанавливать на одном из поясов вблизи от отметки 3000мм с шагом 800 ± 100мм.