

**ОПОРА АНТЕННАЯ**

**H=10м**

**ПАСПОРТ**

**ОА.025-301329.025 ПС**

## Содержание

	Лист
1 Общие указания	3
2 Основные сведения об изделии	3
3 Назначение изделия	3
4 Конструкция изделия	4
5 Меры безопасности	6
6.Свидетельство об окраске	7
7 Консервация	8
8 Свидетельство об упаковывании	9
9 Свидетельство о приемке	10
10 Сведения об отгрузке	11
11 Гарантия изготовителя	12
12 Сведения о рекламациях	12
13 Учет рекламаций	13
14 Сведения об утилизации	14
15 Монтажные чертежи	15

Перв. примен.						
Справ. №						
Подпись и дата						
Инв. № дубл.						
Взам. инв. №						
Подпись и дата						
Инв. № подл.						

					ОА.025-301329.025ПС
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	
Разраб.		Ешану			Опора антенная Н=10м Паспорт
Провер.		Ешану			
Н. контр.					
Утв.		Пухов			
				Лит.    Лист    Листов	
				2	
					ОАО «ВЗ «Электроприбор»

## 1 Общие указания

1.1 Комплект рабочей документации разработан на основании рабочего проекта D1018503-01-BTS-37-255D-КМ разработанного ООО «Реском».

1.2 Перед эксплуатацией опоры антенной (в дальнейшем ОА) необходимо ознакомиться с настоящим паспортом.

1.3 Паспорт является основным документом, отражающим техническое состояние ОА и содержащим сведения о ее эксплуатации.

1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистка, помарки и незаверенные исправления не допускаются. Должности и фамилии лиц, производивших запись в паспорте, должны быть написаны разборчиво.

Ответственным за сохранность паспорта и правильное его ведение является назначенное должностное лицо.

## 2 Основные сведения об изделии

Опора антенная Н=10м ОА.025-301329.025 заводской номер \_\_\_\_\_  
Изготовлена ОАО «Владимирский завод «Электроприбор».  
Почтовый адрес: Россия, 600017, г. Владимир, ул. Батурина, д. 28.  
Тел. (4922) 53-19-58, Тел./факс: (4922) 53-03-23.  
e-mail: [elprib@vtsnet.ru](mailto:elprib@vtsnet.ru).

## 3 Назначение изделия

Опора антенная ОА.025-301329.025 высотой Н=10м предназначена для установки различного антенного оборудования на кровле здания. Объект строительства находится по адресу: Ивановская обл., Ивановский район в 400м южнее д. Игнатово, ООО «Ресторан «Иваново».

Климатические условия района строительства, учтенные при проектировании:

Расчетная снеговая нагрузка -240кгс/м<sup>2</sup> (СП 20.13330.2011 Нагрузки и воздействия, IV снеговой район), толщина стенки гололеда –не менее 3мм (I гололедный район, СП 20.13330.2011 Нагрузки и воздействия).

Ине. № подл.	Подпись и дата	Взам. ине. №	Ине. № дубл.	Подпись и дата	ОА.025-301329.025ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

Нормативная ветровая нагрузка -23кг/м<sup>2</sup>, тип местности –А  
(СП 20.13330.2011 Нагрузки и воздействия, I ветровой район).

Коэффициент надежности по нагрузке 1,4.

Средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки –минус 34°.

#### 4 Конструкция изделия

Башня представляет собой стальную пространственно-решетчатую конструкцию квадратного сечения 600х600мм, состоящую из одной секции высотой 7500мм, закрепленной на болтах технологической площадки обслуживания с приваренными к ней молниеприемниками в количестве 4-х штук и стойками под установку фонарей светоограждения в количестве 3-х штук. К одной из боковых граней приварена лестница стремянка с корзиной ограждения оборудованная люком с запорным устройством (петлями под установку замка).

Секция башни крепится сваркой к раме (с размерами в плане 3000х3000мм) которая установлена на четыре опорные тумбы и крепится через опорные пластины четырьмя анкерными шпильками, (каждый угол рамы) и гайками М20. К раме приварена площадка с лестницей под установку распределительного шкафа.

Для регулировки вертикальности ствола башни используют четыре тяги которые дополнительно крепят секцию башни к раме. По окончании регулировки вертикальности ствола башни (при помощи шпилек и гаек М16) обе части тяги закрепить при помощи сварки.

Башня поставляется в разобранном виде. Монтаж башни осуществляется при помощи болтовых соединений и сварки на месте.

При нарушении покрытия во время транспортирования и монтажа ОА провести восстановление поверхности изделия соответствующей эмалью согласно свидетельству об окраске (п.6 ОА.025-301329.025ПС), используя лакокрасочные материалы в соответствии с табл.1.

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ОА.025-301329.025ПС

Лист

4

Таблица 1 Перечень и норма расхода лакокрасочных покрытий

Обозначение ОА	Место укладки	Марка эмали	Кол., кг	Примечание
ОА.025-301329.025	Упаковка № 1	Грунт-эмаль «Индосингл А» ТУ 2312-066-25546303-2006 красная  белая		Качество покрытия в соответствии с обязательствами предприятия изготовителя грунт-эмали

Ине. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ОА.025-301329.025ПС

## 5 Меры безопасности

5.1 К техническому обслуживанию ОА допускаются лица, изучившие настоящий паспорт, имеющие удостоверение о проверке знаний правил техники безопасности, усвоившие безопасные приемы, методы работы и имеющие твердые практические навыки.

5.2 При монтаже и демонтаже ОА должны выполняться следующие требования:

- а) при работе на высоте обязательно надевать монтажный пояс с карабином;
- б) все монтажные закрепления тросов перед началом подъема должны быть опробованы предварительным натяжением;
- в) при работе и регламентных работах разрешается пользоваться только исправным и соответствующим роду работ инструментом.

5.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- а) НАХОДИТЬСЯ В МЕСТЕ ВОЗМОЖНОГО ПАДЕНИЯ ОА В РАДИУСЕ, РАВНОМ ВЫСОТЕ ОА ОТ ЦЕНТРА ОПОРЫ, ЧЛЕНАМ КОМАНДЫ, НЕ ЗАНЯТЫМ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ;
- б) НАХОДИТЬСЯ ПОД РАБОТАЮЩИМ НАВЕРХУ ЧЕЛОВЕКОМ;
- в) НАХОДИТЬСЯ ОКОЛО НАПРЯЖЕННОГО ТРОСА;
- г) ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТУ ПО МОНТАЖУ И ДЕМОНТАЖУ ВО ВРЕМЯ ГРОЗЫ ИЛИ ПРИ ЕЕ ПРИБЛИЖЕНИИ, ПРИ ВЕТРЕ БОЛЕЕ 15М/С, СИЛЬНОМ ДОЖДЕ, СНЕГОПАДЕ И ОБЛЕДЕНЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ.

Ине. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ОА.025-301329.025ПС

Лист

6

### 6 Свидетельство об окраске

Опора антенная ОА.025-301329.025 \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_

Покрытие \_\_\_\_\_  
марка эмали

Окрашена на \_\_\_\_\_  
(наименование и шифр завода, производившего окраску)  
согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата окраски \_\_\_\_\_

МП

Окраску произвел \_\_\_\_\_  
подпись

Изделие после окраски принял \_\_\_\_\_  
подпись

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. ине. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ОА.025-301329.025ПС

Лист

7

## 7 Консервация

Опора антенная ОА.025-301329.025 \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

В графе " Наименование работы" делается запись о консервации, расконсервации и переконсервации изделия. Первая запись о консервации, сделанная изготовителем изделия, является свидетельством о консервации изделия.

Наименование и марка консерванта – ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.  
Срок защиты: один год.

Консервацию произвел \_\_\_\_\_  
подпись

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_  
подпись

Име. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №
Име. № дубл.
Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ОА.025-301329.025ПС

## 8 Свидетельство об упаковывании

Опора антенная ОА.025-301329.025 \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_  
упаковано согласно требованиям, предусмотренным конструкторской  
документацией.

_____	_____	_____
должность	личная подпись	расшифровка подписи
год, месяц, число		

Упаковывание произвел \_\_\_\_\_  
подпись

Изделие после упаковывания принял \_\_\_\_\_  
подпись

Име. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ОА.025-301329.025ПС

## 9 Свидетельство о приемке

Опора антенная ОА.025-301329.025 \_\_\_\_\_ заводской номер \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Главный контролер –  
начальник ОТК

МП \_\_\_\_\_

личная подпись

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ год, месяц, число

-----  
линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия

\_\_\_\_\_ обозначение документа, по которому производится поставка

МП \_\_\_\_\_

личная подпись

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_ год, месяц, число

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					

ОА.025-301329.025ПС

### 10 Сведения об отгрузке

Опора антенная Н=10м ОА.025-301329.025

заводской номер \_\_\_\_\_

отгружена с предприятия-изготовителя

Дата отгрузки \_\_\_\_\_

М.П.

Ответственный за отгрузку \_\_\_\_\_

(подпись)

Ине. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подпись и дата	Ине. № подл.	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

## 11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует работоспособность изделия при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев (совместно со сроком хранения).

11.3 В случае выхода изделия или его составной части из строя в течение гарантийного срока, для проведения ремонта изделия эксплуатирующая организация вызывает представителя предприятия-изготовителя. Представитель предприятия-изготовителя проводит или организует ремонт на месте.

## 12 Сведения о рекламациях

12.1 Порядок проведения рекламаций.

Рекламации подлежат изделия, в которых как при первичном осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживаются:

- несоответствие тары, упаковки, маркировки;
- преждевременный износ узлов или деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- поломка или нарушение работоспособности по причинам производственного или конструкторского характера;
- изделия, в которых при первичной приемке продукции по качеству обнаружена ее некомплектность.

12.2 Приемка продукции по количеству и качеству, рекламование и восстановление изделия должны проводиться в установленном порядке.

Ине. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ОА.025-301329.025ПС

Лист

12

### 13 Учет рекламаций

Предъявленные рекламации		Подпись ответственного лица	Примечание
Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание		

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата

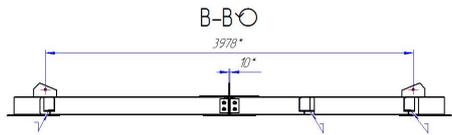
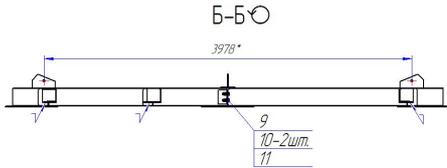
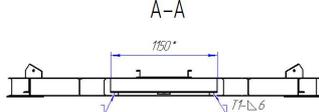
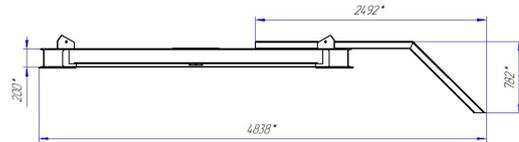
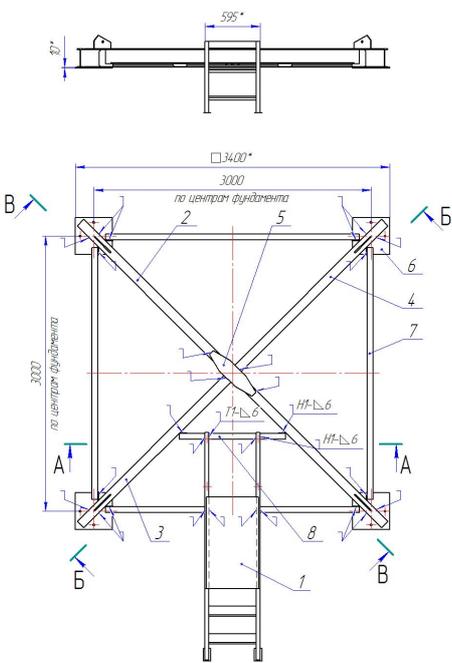
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ОА.025-301329.025ПС









№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	
				1 поз.	всех
1	0A.025-30122.030	Платформа	1	617	617
2	0A.025-30178.030	Штырь	1	120,3	120,3
3	0A.025-30178.031	Штырь	1	56,9	56,9
4	0A.025-30178.032	Штырь	1	38,6	38,6
5	0A.025-74.4.24.058	Платформа	1	6,5	6,5
6	0A.025-74.4.74.006	Платформа	4	124	496
7	0A.025-74.62.12.056	Швеллер	4	38,6	154,4
8		Швеллер	1	16,4	16,4
9	Болт 120.846.088.051 ГОСТ 7798-70		4	0,25	0,9
10	Шайба 120.846.091.001 598-70		8	0,0626	0,501
11	Шайба 120.846.091.001 1371-78		4	0,0172	0,069
				Итого	528,9

1. \*Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Применять электроды типа Э50А ГОСТ 9457-75
3. Швы II категории по ГОСТ 23118-99
4. Допускается сварка по ГОСТ 14.771-76. Применять проволоку Св-08Г2С ГОСТ 2246-70
5. После сварки на все монтажные швы и поверхности имеющие дефекты окраски нанести покрытие эпоксидной грунтовкой

0A.025-30136.3.046C6  
 0A.025-30136.3.046C6  
 0A.025-30136.3.046C6  
 0A.025-30136.3.046C6

