

Утвержден
УРИВ.301329.032 ПС-ЛУ

**ПРОЖЕКТОРНАЯ МАЧТА
Н=28 м**

ПАСПОРТ

УРИВ.301329.032 ПС

Инев. № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	Инев. № дубл.	Подп. и дата

ОАО "Владимирский завод "Электроприбор"

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ОАО "ВЗ "Электроприбор"

_____ В.А. Павловский

« ____ » _____ 2013 г.

**ПРОЖЕКТОРНАЯ МАЧТА
Н=28 м»**

**ПАСПОРТ
Лист утверждения
УРИВ.301329.032 ПС-ЛУ**

СОГЛАСОВАНО

Главный контролер –
начальник ОТК

_____ П.М. Лобановский

« ____ » _____ 2013 г.

Начальник КОБУ (82)

_____ В.Г. Каган

« ____ » _____ 2013 г.

Разработчик

_____ Зуев Н.И.

« ____ » _____ 2013 г.

Н.контроль

_____ Н.М. Качанко

« ____ » _____ 2013 г.

Ине. № подл.	Подп и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Подп. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

Лист

1.	Общие указания.....	3
2.	Основные сведения об изделии	3
3.	Назначение изделия	3
4.	Основные технические данные и характеристики	4
5.	Комплектность, маркировка и упаковка отправочных элементов.....	4
6.	Гарантийные обязательства	5
7.	Свидетельство о покрытии	6
8.	Консервация.....	7
9.	Свидетельство об упаковывании	8
10.	Свидетельство о приемке	9
11.	Заметки по эксплуатации	10
12.	Транспортирование и хранение	12
13.	Сведения о рекламациях	13
14.	Сведения по утилизации	13
Приложение А. Монтажный чертеж.....		14

Перев. примен. УРИВ.301329.032	
Справ. №	

	Подп. и дата		
	Инв. № дубл.		
	Взам. инв. №		
	Подп. и дата		

					УРИВ.301329.032 ПС				
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Инв. № подл.	Разраб.	Зуев				Прожекторная мачта H=28 м Паспорт	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Зуев						2	17
	Рук.	Ешану					КОБУ ОАО «ВЗ «Электроприбор»		
	Н. Контр.	Качанко							
	Утв.	Каган							

Настоящий паспорт распространяется на прожекторную мачту (далее мачта) сварную, высотой 28м квадратного сечения УРИВ.301329.032.

На верхней отметке мачты расположена площадка для установки прожекторов. На площадке устанавливается молниеотвод высотой 4м. На мачте предусмотрена установка (при монтаже) деталей кабель-роста и ящика с рубильником. Светоограждения на мачте нет

1 Общие указания.

- 1.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо ознакомиться с настоящим паспортом.
- 1.2 Паспорт является основным документом, отражающим техническое состояние мачты и содержащим сведения о её эксплуатации.
- 1.3 Паспорт является неотъемлемой принадлежностью изделия и поставляется с ним.
- 1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистка, помарки и незавершенные исправления не допускаются.
- 1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая. Новые записи должны быть заверены ответственным лицом.

2 Основные сведения об изделии

Прожекторная мачта УРИВ.301329.032 заводской номер _____

Дата изготовления " ____ " _____

Предприятие изготовитель: ОАО "Владимирский завод "Электроприбор".

Почтовый адрес: Россия, 600017, г. Владимир, ул. Батурина, д. 28.

Телефон/факс: (4922)33-18-00, 53-19-15.

e-mail: contact@electropribor.ru

3 Назначение изделия

Мачта предназначена для установки на неё прожекторов.

Мачта устанавливается на производственных объектах с ограниченными площадями.

Мачта предназначена для использования в V ветровом районе по СНиП 2.01.07-85 и ГОСТ 16350-80 при следующих условиях:

- снеговой район - 5;
- гололедные явления - 15мм;
- температура окружающей среды от 220К до 313К (от минус 53°С до плюс 40°С);
- относительная влажность воздуха до 100 % при температуре плюс 25°С;
- воздействие атмосферных выпадающих и конденсирующих осадков (дождь, снег, иней, роса), солнечного излучения и песка.

Ине. № подл.	Подп. и дата
	Ине. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата
	Ине. № дубл.
Ине. № подл.	Подп. и дата
	Ине. № дубл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329.032 ПС

Лист
3

4 Основные технические данные и характеристики:

4.1 Технические данные

- высота – 28м.

4.2 Масса секций, площадки, опорных башмаков, деталей крепления элементов мачты, молниеотвода, мачты и кабель-роста без упаковок (см. табл.1)

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Масса*, кг		Примечание
			1 поз.	Всех	
УРИВ.301224.111	Площадка	1	717,6	717,6	
УРИВ.301314.033	Опорный башмак	4	83,1	332,4	
УРИВ.301329.219	Секция №1-28	1	1352	1352	Опорная
УРИВ. 301329.220	Секция №2-28	1	870	870	
УРИВ. 301329.221	Секция №3-28	1	733	733	
УРИВ. 301329.222	Секция №4-28	1	631	631	
УРИВ.304119.011	Палец	4	5,26	21,04	Детали крепления элементов мачты.
УРИВ.741424.288	Пластина	8	9,42	75,36	
-01	Пластина	8	5,4	43,2	
-02	Пластина	8	4,32	34,56	
УРИВ.741434.448	Шайба	4	1,11	4,44	
УРИВ.746111.504	Уголок	4	20,55	82,2	
УРИВ.746111.505	Уголок	4	9,55	38,2	
УРИВ.746111.506	Уголок	4	6,08	24,32	
УРИВ.301421.160-03	Молниеотвод	1	23,7	23,7	
УРИВ.301329.032	Прожекторная мачта Н=28м			4840	
УРИВ305611035	Кабель-рост прожекторной мачты Н=28м			11	Дополнительное оборудование
* Предельные отклонения массы $\pm 5\%$. Пределы допускаемой погрешности измерений $\pm 2\%$.					

5 Комплектность маркировка и упаковка отправочных элементов мачты.

5.1 Металлоконструкция мачты состоит из 4 укрупненных сборок – опорной секции №1-28 и секций №2-28, №3-28 и №4-28.

Комплектность мачты складывается из комплектностей отдельных секций, которая приведена в спецификации монтажного чертежа на мачту (приложение А).

5.2 На каждый отправочный элемент мачты в спецификации монтажного чертежа указано обозначение упаковки, в которой он находится при транспортировании и хранении.

5.3 Все отправочные элементы распределяются по упаковкам в соответствии с упаковочными листами, составляемыми на каждую транспортную упаковку (тару).

5.4 В качестве транспортной тары используются упаковки двух типов: открытые и ящики. Открытая упаковка используется для транспортирования длиномерных и объемных частей мачты. В ящики укладываются малоразмерные детали (короткие уголки, пластины, детали крепежа, и т.д.).

5.5 Эксплуатационная документация должна быть упакована в пакет.

5.6 В приложении А каждого паспорта вклеивается монтажный чертеж.

Име. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329.032 ПС

Лист
4

7 Свидетельство о покрытии

Мачта связи УРИВ.301329.032 заводской номер _____

Покрытие _____
Тип покрытия

Покрытие проведено на _____
(наименование и шифр завода, производившего покрытие)
согласно требованиям заказчика.

Дата _____

МП

Покрытие произвел _____
подпись

Изделие после покрытия принял _____
подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329.032 ПС

Лист
6

8 Консервация

Мачта связи УРИВ.301329.032 заводской номер _____

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

В графе "Наименование работы" делается запись о консервации, расконсервации и переконсервации изделия. Первая запись о консервации, сделанная изготовителем изделия, является свидетельством о консервации изделия.

Наименование и марка консерванта – ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Срок защиты: один год.

Консервацию произвел _____
подпись

Изделие после консервации принял _____
подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329.032 ПС

9 Свидетельство об упаковывании

Мачта связи УРИВ.301329.032 заводской номер _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Упаковывание произвел _____

подпись

Изделие после упаковывания принял _____

подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329.032 ПС

Лист
8

10 Свидетельство о приемке

Мачта связи УРИВ.301329.032 заводской номер _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Главный контролер –
начальник ОТК

МП _____
личная подпись _____
расшифровка подписи _____
_____ год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия _____
обозначение документа, по которому
производится поставка

МП _____
личная подпись _____
расшифровка подписи _____
_____ год, месяц, число

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

УРИВ.301329.032 ПС

Лист
9

11 Заметки по эксплуатации

11.1 Указание мер безопасности

11.1.1 К техническому обслуживанию мачты допускаются лица, изучившие данный паспорт, имеющие удостоверение о проверке знаний правил техники безопасности, усвоившие безопасные приемы, методы работы и имеющие твердые практические навыки.

11.1.2 При монтаже и демонтаже мачты должны выполняться следующие требования:
а) при работе на высоте обязательно надевать монтажный пояс с карабином;
б) все монтажные крепления тросов перед началом подъема должны быть опробованы предварительным натяжением;

в) при ремонтных и регламентных работах разрешается пользоваться только исправленным и соответствующим роду работ инструментом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

– НАХОДИТЬСЯ В МЕСТЕ ВОЗМОЖНОГО ПАДЕНИЯ МАЧТЫ В РАДИУСЕ, РАВНЫМ ВЫСОТЕ МАЧТЫ ОТ ЕЁ ЦЕНТРА, ЧЛЕНАМ КОМАНДЫ, НЕ ЗАНЯТЫМ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ;

– НАХОДИТЬСЯ ПОД РАБОТАЮЩИМ НАВЕРХУ ЧЕЛОВЕКОМ;

– НАХОДИТЬСЯ ОКОЛО НАПРЯЖЕННОГО ТРОСА;

– ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТУ ПО МОНТАЖУ И ДЕМОНТАЖУ ВО ВРЕМЯ ГРОЗЫ ИЛИ ЕЕ ПРИБЛИЖЕНИИ, ПРИ ВЕТРЕ БОЛЕЕ 15 М/С, СИЛЬНОМ ДОЖДЕ, СНЕГОПАДЕ И ОБЛЕДЕНЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ.

11.1.3 Эксплуатацию и ремонт мачты проводить в соответствии с требованиями, изложенными в «ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АНТЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ РАДИОРЕЛЕЙНЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ», разработанной Государственным союзным проектным институтом (ГОСПИ) Минсвязи СССР и утвержденной Министерством связи СССР 14 января 1980г

11.2 Конструкция мачты

Мачта (см. приложение А) представляет собой стальную конструкцию квадратного сечения, состоящую из 4 секций.

При монтаже секции соединяются между собой сваркой. К верхней секции с помощью сварки крепится площадка для прожекторов. К основанию нижней секции с помощью пальцев крепятся четыре опорных башмака, которые опираются на бетонную подушку. Опорные башмаки должны крепиться установленными в бетон анкерными болтами.

11.3 Устройство составных частей

11.3.1 Секции.

Секции представляют собой стальную четырехгранную сварную конструкцию квадратного сечения 1400x1400мм и длиной 6780мм. Элементы секций изготовлены из стального уголкового проката (см. приложение А).

Внутри секций расположены лестницы и переходные площадки. Лестницы сварные, изготовленные из стального уголкового проката и стального прутка Ø20мм. Ограждение лестниц изготовлено из стальной полосы 40x4мм и стального прутка Ø14мм. Переходные площадки изготовлены из стального рифленого листа толщиной 4мм.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

УРИВ.301329.032 ПС

Лист
10

11.3.2 Площадка

Площадка обслуживания представляет собой стальную конструкцию, выполненную из уголкового проката. Габариты площадки 3270x31002x1206мм.

Обрамление площадки выполнено из стального прутка диаметром 20мм. На обрамлении площадки предусмотрены места для установки прожекторов.

Настил площадки выполнен из стального рифленого листа толщиной 4мм.

На настиле площадке имеется люк.

11.3.3 Опорный башмак.

Опорный башмак служит для установки мачты на фундаментную подушку. Конструктивно опорный башмак представляет собой шарнирную опору, основание которой выполнено из стального листа толщиной 20мм. К основанию опорного башмака приварены стойки из стального листа толщиной 20мм с отверстием под палец. Палец соединяет нижнюю секцию мачты с опорным башмаком и служит шарниром, через который происходит подъем мачты в эксплуатационное положение. На мачту устанавливается четыре опорных башмака.

11.4 Сборка и монтаж изделия

11.4.1 Сборку и монтаж мачты производить в соответствии с монтажным чертежом настоящего паспорта (приложение А).

Установку мачты на местности должна осуществлять специализированная монтажная организация.

Для сборки и монтажа мачты требуется ровная площадка шириной 14м и длиной, равной её высоте.

Сборка ствола мачты производится на земле в горизонтальном положении.

11.4.2 Порядок сборки и монтажа.

- вынуть составные части из упаковок. Разложить составные части мачты на монтажной площадке в соответствии с маркировкой, руководствуясь приложением А.

- установить опорные башмаки на фундамент и закрепить их на анкерных болтах фундамента;

- состыковать нижнюю секцию с двумя опорными башмаками пальцами. Установить на пальцы шайбы и с помощью сварки закрепить пальцы;

- используя подставки, изготовленные из подручного материала, установить нижнюю секцию так, чтобы ось ее была параллельно уровню земли. Используя подставки, предварительно состыковать остальные секции мачты между собой,

- состыковать секции с помощью сварки, используя стыковочные пластины и уголки;

- состыковать площадку для прожекторов с верхней секцией с помощью сварки,

- поднять мачту в проектное положение одним из существующих методов (краном, вертолетом, с помощью падающей стрелы и т. п.). Состыковать нижнюю секцию мачты с другой парой опорных башмаков пальцами. Установить на них шайбы и с помощью сварки пальцы закрепить.

Примечания.

1.Метод установки мачты в проектное положение разрабатывает специализированная организация.

2.Сборку мачты допускается производить в вертикальном положении.

Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Подп. и дата	Ине. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329.032 ПС

Лист
11

13 Сведения о рекламациях

13.1 Порядок проведения рекламаций.

Рекламированию подлежат изделия, в которых как при первом осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживаются:

- несоответствие тары, упаковки, маркировки;
- преждевременный износ узлов или деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- поломка и нарушение работоспособности по причинам производственного и конструктивного характера;
- изделия, в которых при первичной приемке по качеству обнаружена ее некомплектность.

13.2 Приемка продукции по количеству и качеству, рекламирование и восстановление изделия должны проводиться в установленном порядке.

13.3 Учет рекламаций

Предъявленные рекламации		Подпись ответственного лица	Примечание
Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание		

14 Сведения об утилизации

При подготовке к утилизации, в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется, если руководствоваться мерами безопасности, указанными в разделе 11.1 настоящего паспорта.

Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

Основной метод утилизации – демонтаж на составные части, которые используются в качестве лома.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист регистрации изменений

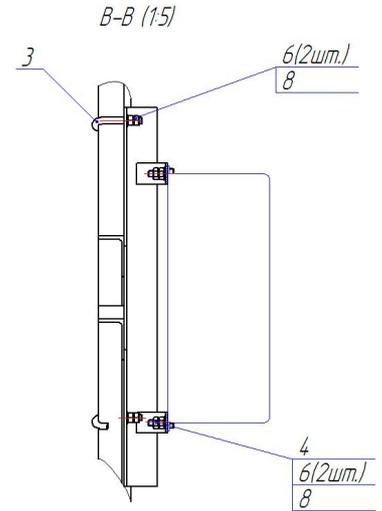
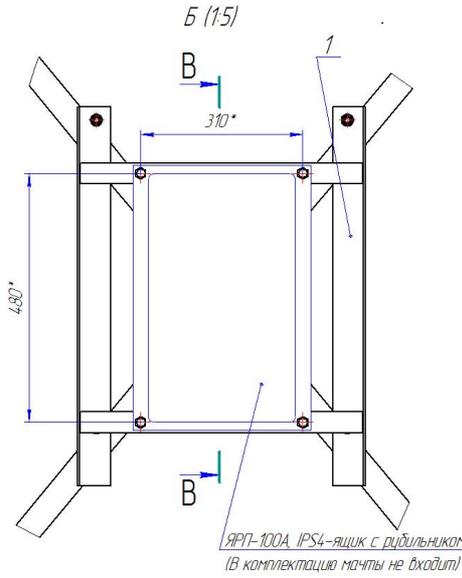
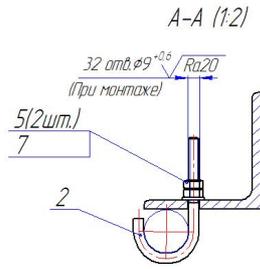
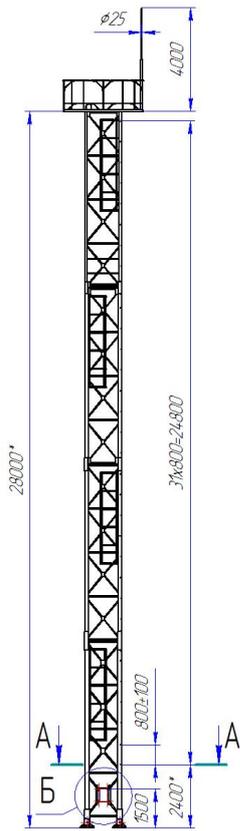
Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Изменённых	Заменённых	Новых	Аннулированных					

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329.032 ПС

Продолжение приложения А
(обязательное)

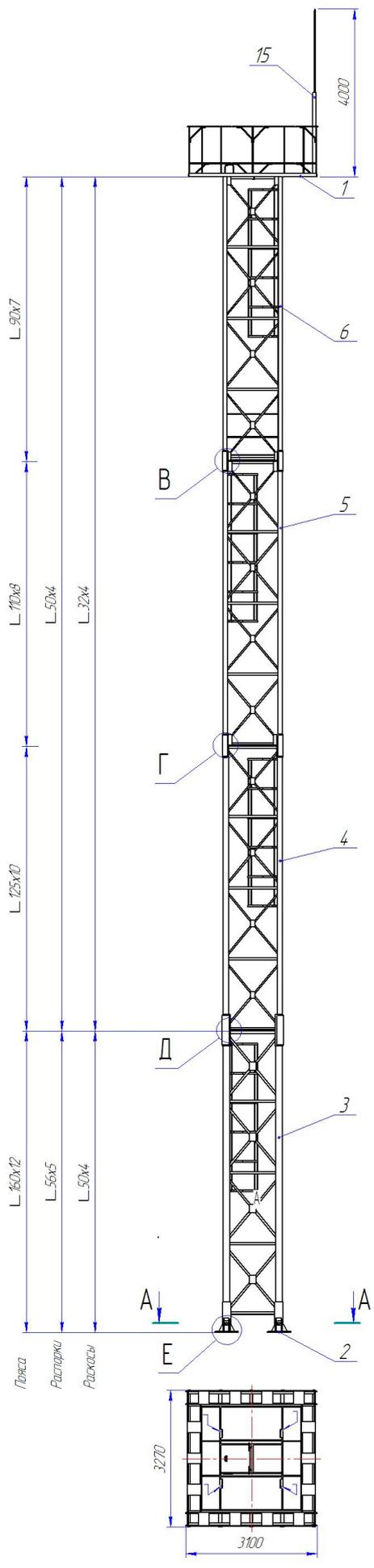
А1.2 УРИБ.305611.035 (1:100)
Кабель-раст прожекторной мачты



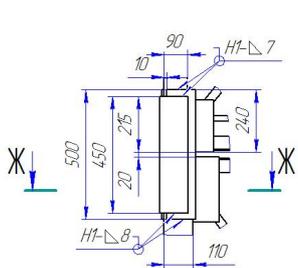
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		История	Упаковка
				1 поз.	Всех		
1	УРИБ.301561.027	Маст кабельный	1	7,25	7,25	Жмч	329
2	УРИБ.301568.007	Штырь фасонный	32	0,058	1,86	Жмч	083
3	УРИБ.74.3645.024	Болт краевой	4	0,113	0,452	Жмч.	
4		Болт М126х40.56.019					409
		ГОСТ 7798-70	4	0,05164	0,207		
		Гайки по ГОСТ 5915-70					
5		М8.6Н.019	64	0,00555	0,355		
6		М12.6Н5.019	16	0,0184	0,294		
		Шайбы по ГОСТ 11977-78					
7		А8.04.019	32	0,00173	0,054		
8		А12.04.019	8	0,00627	0,05		
Всего по чертежу					11		

Приложение А А1 Монтажный чертеж

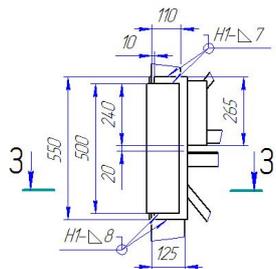
УРИБ.301329.032СБ



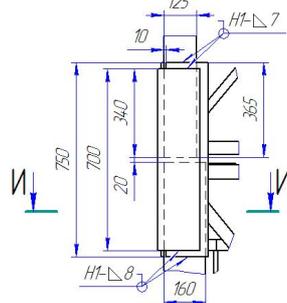
В (1:10)



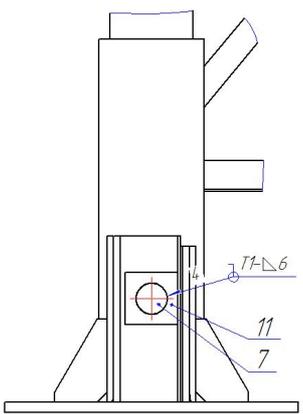
Г (1:10)



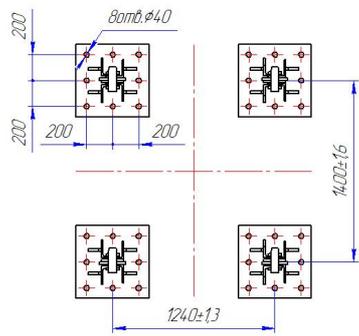
Д (1:10)



Е (1:5)



А-А (1:20)



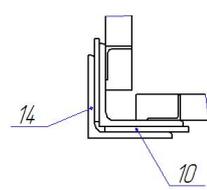
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг		Маркировка	Упаковка
				Т. поз.	Всех		
1	УРИБ.301224.111	Площадка	1	717,6	717,6		332
2	УРИБ.301314.033	Опорный башмак	4	83,1	332,4		327
3	УРИБ.301363.219	Секция №1-28	1	1352	1352		328
4	УРИБ.301363.220	Секция №2-28	1	870	870		329
5	УРИБ.301363.221	Секция №3-28	1	733	733		330
6	УРИБ.301363.222	Секция №4-28	1	631	631		331
7	УРИБ.304119.011	Палец	4	5,26	21,04	7ПМ	
8	УРИБ.74.14.24.288	Пластина	8	9,42	75,36	8ПМ	
9	-01	Пластина	8	5,4	43,2	9ПМ	
10	-02	Пластина	8	4,32	34,56	10ПМ	
11	УРИБ.74.14.34.448	Шайба	4	1,11	4,44	11ПМ	083
12	УРИБ.74.6111504	Уголок	4	20,55	82,2	12ПМ	
13	УРИБ.74.6111505	Уголок	4	9,55	38,2	13ПМ	
14	УРИБ.74.6111506	Уголок	4	6,08	24,32	14ПМ	
15	УРИБ.301421.160-03	Молниезащит	1	23,7	23,7	15ПМ	329
Всего по чертежу					484,0		

Перечень упаковок

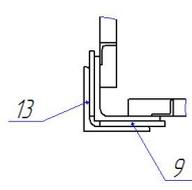
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Маркировка
1	УРИБ.305631327	Упаковка Б	1	327
2	УРИБ.305631328	Упаковка С1	1	328
3	УРИБ.305631329	Упаковка С2	1	329
4	УРИБ.305631330	Упаковка С3	1	330
5	УРИБ.305631331	Упаковка С4	1	331
6	УРИБ.305631332	Упаковка Пл.	1	332
7	УРИБ.305632083	Упаковка Ящ.	1	083
8	УРИБ.305636409	Упаковка К-Кмч	1	409*

* Укладывается в УРИБ.305632083 Упаковка Ящ

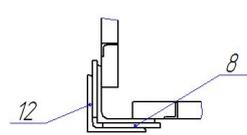
Ж-Ж (1:5)



3-3 (1:5)

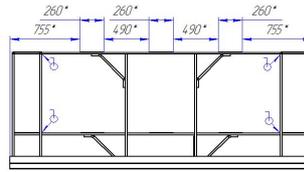
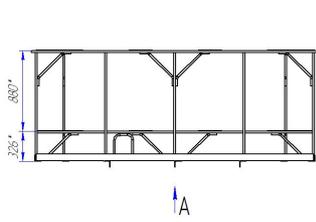


И-И (1:5)



1. Размеры для справок.
2. Старные швы по ГОСТ 5264-80. Применять электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 для северного исполнения типа Э50А.
3. Швы II категории по ГОСТ 2318-99.
4. Допускается сварка по ГОСТ 14.774-76. Применять проволоку СБ-087С ГОСТ2246-70.
5. Сварку элементов дашки производить в соответствии с указанием СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
6. Остальные ТТ по ОСТ 4ГО.070.015.

Продолжение приложения А
(обязательное)
А.1.1 УРИБ.301224.111 (1:20)
Площадка секции №4-28



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Площадь	Шифр
				Т/пол	всек		
1	УРИБ.305111073	Ограждение	2	140,9	281,8	41л	
2	УРИБ.305111074	Ограждение	2	100	200	21л	332
3	УРИБ.305163125	Настил	1	1671	1671	31л	
4	УРИБ.746111500-03	Сетка	2	2,8	5,6	41л	083
5	УРИБ.746551145	Настил	6	10,5	63	51л	
				Итого	771,6		

