



Выпускные цехи

Новая пятилетка начиналась трудно. Как всегда в конце года в выпускных цехах были «выскребены все сусеки», а под конец пятилетки тем более. Данил Борисович, много потрудившийся в конце года, последние ночи проводивший в цехе №8, иногда сам открывавший ворота для вывоза станций из цеха на эстакаду сбыта, слёг в начале января в больницу, как оказалось на пару месяцев.

План января многими цехами был провален. Оставшийся «на хозяйстве» А.П. Михнев, гораздо более крутой и принципиальный, в феврале выпустил приказ, которым наказал всех виновных, начиная со своих заместителей. Он не терпел недисциплинированности, разболтанности и особенно такого греха, как появление на работе в подпитии.

А работу заводу и КБ предстояло выполнить серьёзную по всем направлениям деятельность. Нужно было освоить в серийном производстве новые аэродромные станции Р-844, Р-845, имевшие несколько модификаций в зависимости от вариантов использования. Эта работа была не на один год. Первые серийные изделия были выпущены уже в 1977 году. А пока силы завода и КБ были сосредоточены на освоении выпуска изделий СЧ-1, СЧ-2, СЧ-3 (синтезаторы частот); микроблоков УМ-743, УМ-744 (усилители мощности); ВБГ и ВБВ (выносные блоки гетеродина и возбудителя), а также передающих стоек ПРД-624.

Синтезаторы частот, разработанные одним из Ленинградских НИИ, применялись в нескольких типах станций спутниковой связи, выпускавшихся рядом заводов министерства. Технологически они были отработаны и совместимы с теми изделиями, которые выпускались заводом. Но сложности при освоении были. С каждым новым поколением радиостанций всё больше требований предъяв-

лялось к чистоте и качеству монтажа и сборки, всё жёстче были требования заказчиков, особенно к тем изделиям, которые предназначались для космической связи.

Своеобразная ситуация сложилась с освоением УМов и ВБГ (ВБВ). Изделия эти были разработаны КБ Красноярского радиотехнического завода и применялись в нескольких типах станций спутниковой связи. В план завода «Электроприбор» они попали тогда, когда на заводе освоили производство микросхем частного применения. Изделия были красноярцами изготовлены для опытных образцов и абсолютно технологически не проработаны для серийного производства, т.е. электросхемы и конструкции в микроэлектронном исполнении по тонкопленочной технологии не были опробованы в производстве, и пришлось электроприборовцам практически заново, начиная с пробной партии, осваивать и ставить на поток довольно таки сложные, хоть и небольшие по габаритам изделия.

В эти же годы завод выпускал в небольших количествах ряд станций для военно-морского флота. Это были передатчик ПРД-624, антенно-фидерный комплекс для «Авроры-К» и ряд других.

В 70-е годы постепенно сокращалось производство изделий 907 комплекса, освобождались мощности цеха №17. Поэтому усилители мощности и блоки ВБВ, ВБГ решено было разместить в этом цехе, а также перевести некоторые другие блоки из цеха №9.

Цех №17, сложившийся из двух коллективов в 1964 году, был цехом повышенной культуры производства и особой режимности, он знал и взлёты и падения. Первые годы цехом руководил Бажанов Ю.Н., но в трудные для цеха годы по субъективным и объективным причинам был он освобождён. Такая же участь постигла через два года Бутусова В.Н. В 1968 году начальником цеха стал Евсеенко Виталий Никитович, руководитель, казалось перспективный. Был он хватким, требовательным, даже нахрапистым, неплохо владел экономикой, был общественно активным, избирался членом парткома завода.

Если бы не слабость к спиртному, переросшая затем в болезнь, мог бы расти и дальше.

Но в 1975 году он был снят с работы за нарушения трудовой дисциплины. Справедливости ради надо сказать, что при нём цех стал не только постоянно выполнять план, но и получать знамёна за победы в соревновании. Но опять же справедливости ради надо помнить, что продукция тогда уже была стабильной, отработанной.

Как и все изделия, 907 комплекс тоже подвергался модернизации, но делалось это планоно, без рвачки, без остановки производства во многом благодаря тому, что военную приёмку этих изделий возглавлял в те годы один из самых разумных и грамотных военных на заводе – полковник Волконитин Леонид Михайлович.

Режимность цеха сказывалась на порядке, трудовой и производственной дисциплине, культуре производства. В цехе к тому же сложился неплохой, дружный коллектив. Добросовестно делали своё дело два заместителя при всех начальниках: Евгений Платонович Алексеев и Лев Михайлович Рейзман. Алексеев, или как его попросту называли в цехе и на заводе, - Платоныч, был очень добросовестным, настойчивым, трудолюбивым заместителем по производству. Обеспечение цеха входящими деталями, комплектующими, блоками с других цехов

решалось им оперативно. Он хорошо знал все механические цехи завода и работал иногда напрямую с мастерами и рабочими, всеми способами обеспечивал цех №17 деталями. Именно

он после Евсеенко возглавил цех. Лев Михайлович Рейзман 30 лет был главной «тягловой» технологической силой в цехе. Окончил он Киевский институт киноинженеров в 1950 году и приехал во Владимирское Управление кинофикации, где работал главным инженером до 1960 года.



Рейзман Л.М.



Алексеев Е.П.

Чернов И.И., ставший тогда директором завода «Электроприбор», знавший Рейзмана по работе, как бывший мэр города, пригласил его на завод, привел в кабинет, вызвал главного технолога Чекмарева П.Ф. и приказал ему принять Рейзмана на работу в цех №16 старшим инженером-технологом. С тех пор судьба Льва Михайловича до ухода на пенсию в 1992 году связана с производством изделий 907 комплекса.

В конце 1961 года, когда был организован цех №17, он стал начальником техбюро, а с 1963 года после ухода Печенина М.М. в КБ, был назначен заместителем начальника цеха по технической части. Ему пришлось на своей шкуре пережить и испытать все трудности освоения комплекса «Фаланга». Особенно тяжелыми были первые годы. Приходилось постоянно решать вопросы с разработчиками, для которых в цехе была выгорожена небольшая площадь, установлены кульманы, где московские специалисты совместно с нашим КБ оперативно дорабатывали конструкцию изделия.

Многие участвовали в доводке изделий и все причастные испытывали гордость, когда работоспо-

Машины пуска комплекса «Фаланга» выдвигаются к Красной площади на парад.



собные машины БРДМ катили строем по Красной площади на праздничных парадах с выглядывающими из них переодетыми регулировщиками цеха №17 во главе с бригадиром Родионом Быковым. Разговор об этом тогда не велось по известным причинам.



Умрихина М.М.

и сборщицу, прошедшую в конце 50-х годов обучение на одном из московских заводов, изготавливавшим космические аппараты. Там она, кстати, увидела Главного Конструктора, не зная его фамилии. Молодость её прошла в заботах о двух младших сёстрах, Нине и Ольге, тоже потом работницах завода, и больной матери. И всю свою дальнейшую жизнь она отдала работе в цехе и тем общественным нагрузкам, которые на неё навешивали её же товарищи, доверявшие ей и ценившие её, как человека. Наградили её за труд в 1971

Хромова Л.А.



Освоение изделий проводили под руководством Рейзмана регулировщики Денисов Р.П., Быков Р.Г. Крылов В.М., Левин Б.В., награжденный орденом «Знак Почёта» в 1976 году и др. Недолго работал в цехе, но успел завоевать уважение товарищей Степан Павлович Сазонов, награжденный в 1971 году орденом Октябрьской Революции. Активно занимались модернизацией всех изделий 907 комплекса и работники КБ завода Снежков Б.К., Анатшев А.М., Донцов А.И., Савин В.В. и др., а также представители заказчика Петухов Л.И., Костомаров Г.М., Балабин В.П., Яблоков В.Я. и др.

Слесарем-механиком, мотажницей, а впоследствии мастером с начала создания цеха работала Маргарита Михайловна Умрихина. Ветераны знают ее не только как безотказную, добросовестнейшую работницу, но и как самую квалифицированную монтажницу в цехе. Там она, кстати, увидела Главного Конструктора, не зная его фамилии. Молодость её прошла в заботах о двух младших сёстрах, Нине и Ольге, тоже потом работницах завода, и больной матери. И всю свою дальнейшую жизнь она отдала работе в цехе и тем общественным нагрузкам, которые на неё навешивали её же товарищи, доверявшие ей и ценившие её, как человека. Наградили её за труд в 1971 году орденом Трудового Красного Знамени.

Вместе с Умрихиной ездила в Москву учиться Нина Дмитриевна Заливохина. Классная монтажница, она обладала ещё и замечательным педагогическим даром. Щедро передавала свой богатый опыт монтажницы молодежи в цехе, а главное все свободное время отдавала организации работы с детьми в микрорайоне, стала организатором детского клуба «Прометей» в парке им 850-летия города Владимира. С детьми клуба ездила на зимние каникулы в «Сосенки», на экскурсии и в турпоходы летом.

Высоким качеством работы отличалась одна из первых монтажниц завода Татьяна Никитична Никитина. Кода-то она была в той группе рабочих, которая ездила в Горький на освоение станций РАС-УКВ. В 1974 году она заслуженно была награждена орденом Трудового Красного

Знамени. Правительственными наградами были за свой труд награждены монтажницы Филиппова К.П., Киселёва Н.А., Крючкова В.М., мастер Чаев Е.А., старший мастер Игумнов В.Н.

Долгие годы с начала создания цеха и по сей день работает в цехе Хромова Лидия Алексеевна. Сборщица, монтажница, с 1965 года мастер, с 1968 года старший мастер на участке регулировки цеха. Рейзман называет её самым лучшим мастером за время существования цеха. Ей вместе с руководимым участком пришлось ос-



*Комиссия по присвоению разрядов в цехе № 17
Слева направо: Пронькова М.И., Рейзман Л.М.,
Вагина Т.И., Безденежных Т.Л., Федорова М.М.,
Орлова В.Н., Егорычев В.Н.*

ваивать все производившиеся в цехе изделия. За комплексом «Фаланга» последовали не менее сложные блоки изделий «Гирада», «Гвоздика», «Отрог», «Скат-40», ВБГ, УМ и всё, чем цех стали загружать в 80-е – 90-е годы. Лидия Алексеевна справлялась со всеми заданиями с честью, продолжает трудиться старшим мастером, являет собой образец служения делу для молодежи. Как многолетний цеховой организатор производственного обучения она награждена Почётной грамотой министерства.

Сильными мастерами были Капранов В.П., Ключкин В.М., Вагина Т.И., Виноградова А.В. Сметанин М.И. С благодарностью вспоминают Рейзман Л.М и Хромова Л.А. работников БТК цеха начальника бюро Хрысантова Н.С. и мастера БТК Малову А., грамотных, принципиальных, твёрдых, но всегда искавших и находивших с работниками цеха решения всех возникающих вопросов. Контакт и доверие с заказчиками у них были полные.

С особой благодарностью в цехе вспоминают службу механика-энергетика и её бессменного главу Ключкова Евгения Николаевича. Его грамотность, доскональное знание имевшегося в цехе оборудования были на заводе образцовыми. В цехе было большое количество холодильных камер, в том числе импортных, различных испытательных стендов, целый ряд из которых были уникальными. С небольшим штатом специалистов - рабочих Ключков поставил работу так, что практически не было случаев простоя производства по вине службы. Успевал Евгений Николаевич и спортом заниматься, стал мастером спорта СССР по велоспорту. Всегда подтянутый, добрый, улыбчивый Ключков пользовался искренним уважением в цехе. И в службе у него работали добросовестные люди: слесарь Елизаров Е.В., электромонтер Синяков В., сантехники Бурмистров А.А., Морев Е.Н. и др. ПДС цеха долгие годы возглавлял Фёдоров Владимир Васильевич, один из опытейших диспетчеров завода, ныне заслуженный ветеран завода,

работник ПДО. Технологическое бюро цеха было одним из сильнейших на заводе. Мазилин А.П., Богданова Н.Б., Клименко В.О., Пронькова М.И., Пигин В.А. (в 80-е – 90-е годы начальник техбюро) отличались грамотностью и творческой активностью. В техбюро в 60-е годы начинал свой трудовой путь Сбитнев С.А., в дальнейшем один из ведущих преподавателей ВПИ, доктор технических наук, профессор. Много лет работал в цехе инженером по регулировке Горбушев С.В., нынешний музыкальный руководитель возрождённого ансамбля ЭВИА-67, энтузиаст, самодеятельный композитор, написавший несколько песен, исполняемых ансамблем и его солистами. Много занимались общественной работой в цехе нормировщица Сёмина Л.И., регулировщица Коноплёва Л.А., слесарь-механик Федорова М.М.

В последние годы существования цеха в руководстве им работали Лапшинов Г.И., Кузькин Н.С., Бузинов Е.С., Балахонов А.В. В 1995 году цех был ликвидирован, а остатки славного когда-то коллектива ныне работают в сборочном производстве №20.

Выпускным цехом завода был цех №8. Начинаясь он в 1956 году с небольшого участка в корпусе «В» (№3) и назывался цехом сборки машин. В конце 1958 года он получил свои законные производственные площади в корпусе №4 (ныне на этих площадях находится рынок «Ополье»). В первые восемь лет существования в цехе сменились двенадцать начальников (первым был Поднебеснов В.А.). Почти все они были достойными людьми и неплохими руководителями. Многие успешно работали и до, и после цеха №8 начальниками других цехов или подразделений. Но с работой во главе этого цеха не справлялись.

Главная сложность была – неритмичная работа других цехов, поставлявших продукцию в цех №8. Каждый месяц, из года в год, радиостанции по различным причинам поступали на упаковку или монтаж в машины за неделю, а то и за день до конца месяца. Руководство и персонал цеха должны были за несколько дней и ночей переработать всю эту массу, сдать заказчику и вывезти на склады сбыта. И такую авральную работу нужно было ввести в жизненное правило, строить соответственно отношения между рабочими и руководством, включать в эти авралы все заводские силы: директора и его замов, заказчиков, работников КБ, службы завода, правильно дозировать моральное и материальное поощрение, вовремя «подвешивать колбасу». Успешно справиться с такой организацией работы удалось Шеногину И.К. Он проработал начальником с 1966 до 1981 года. За эти годы он стал настоящим мастером штурмовщины и жизнь свою он строил по привычному графику – в первой половине месяца позволял себе на несколько дней уезжать на Волгу, на рыбалку.

Мурзин С.М.



Дружно работали с Шеногиным его заместители Русин Н.С. и Шехтман М.И., старшие мастера и мастера Митрофанов Е.Ю., Пушин В.А., Бубнов А.М., Рожков В.А., Савельева Ю.Ф. Были среди мастеров и награжденные правительственными наградами. Старший мастер Асес-

соров Н.С. и мастер Кузнецов А.Д. были кавалерами орденов Трудовой Славы, мастер Николаев В.С. – ордена «Знак Почёта». Шеногин мастеров поддерживал всячески, они были его главной опорой. Такой же надежной опорой был для него в цехе и Степан Максимович Мурзин, сначала мастер, потом двадцать лет регулировщик, и почти столько же секретарь парторганизации цеха.

Пришёл он в цех №8 в 1965 году после переезда с Дальнего Востока уже готовым специалистом, имея диплом и стаж работы радиотехника. Спокойный, выдержанный, трезвый он как-то быстро завоевал авторитет у рабочих цеха. Дело своё знал в совершенстве, ладил с заказчиками, мог организовать работу бригады и успевал заниматься общественными делами. Авторитетом он был и для Шеногина, умел Степан Мак-



Саватеева В.А.

симович обуздать его кураж в нетрезвом виде. Увы! Страдал такой слабостью Игорь Константинович в последние годы работы в цехе. В 1971 году Мурзин был награжден орденом Трудового Красного Знамени. Рядом с Мурзиным принимали от сборочных цехов радиостанции, монтировали их в кузовах и предъявляли отрегулированными заказчику слесари-сборщики Сварин В.М., Толмачев А.А., комплектовщики Блохин Ю.В., Петухов П.Ф., регулировщики Дерюгин Ю.В., Грязнов Н.Н. и другие. Много лет без замечаний несли свою службу аккумуляторщик Герасимов В.Е., слесарь-сантехник Сажин В., диспетчер Фадеева Р.А.



Знанием дела и трудолюбием отличались специалисты техбюро цеха Богданова Н.Д., Неделько Т.А., Тимина А.И., Пашкунова Н.М., Серебряников Р.

– чемпион области, мастер спорта по конькам. В цехе работал и другой известный заводской спортсмен Шкунников Е.Г. Выходцами из цеха были многолетний начальник пионерского лагеря «Республика Икар» Бебенин В.В. и директор заводского клуба «Юный радист», в дальнейшем «Клуба юных техников» Линников Г.В. Следует вспомнить и первого начальника техбюро цеха №8 Алешкова Леонида Семёновича, приехавшего во Владимир в составе группы специалистов-горьковчан, и впоследствии много лет бывшего председателем правления заводского коллективного сада «Ладога».

Орденом Трудового Красного Знамени была награждена в 1971 году также и Валентина Алексеевна Саватеева. В 1956 году пришла она на «Электроприбор» швей на участок пошивки и сразу стала передовиком производства. По своей активности сразу стала секретарем парторганизации цеха, потом была избрана членом парткома. При создании районов избиралась членом Октябрьского райкома партии, неоднократно избиралась в завком профсоюза, в цеховой комитет. И успевала хорошо работать швей, а с 1964 года комплектовщицей, потом бригадиром комплектовщиков. Занесена в книгу Трудовой доблести г. Владимира, награждена Почётной грамотой Обкома КПСС за успехи в соревновании в честь 24-го съезда КПСС, знаками «Победитель соревнования», «Ударник 9-й пятилетки», «Заслуженный ветеран завода», многочисленными заводскими грамотами, в том числе подписанной первым директором завода, и наконец орденом Трудового Красного Знамени.

Регалий, как видим, у этой внешне хрупкой, невысокой, худенькой русской женщины хватило бы на многих. С трудом можно представить, как она, будучи юной девушкой, копала окопы и строила ДОТы в селе Ундол в 1941 году во время наступления немцев под Москвой. Труд с ранних детских лет, нелегкая молодость в суровые военные и послевоенные годы, не очень удачно сложившаяся семейная жизнь - и, несмотря ни на что, Валентина Алексеевна и в 80 лет сохранила жизнерадостность, доброту, стремление активно помогать людям, веру в будущее.

Участок пошива, на котором начинала швей Саватеева В.А., был всегда славен своими трудовыми делами. Шили на участке сумки для документации, упаковочные мешки, автомобильные тенты и другую продукцию из дермантина и брезента. Участок выполнял план из месяца в месяц. Мастера Веселова Н.И., Савельева Ю.Ф. умело организовывали работу своего женского коллектива. Много лет работала на участке закройщицей Игнатьева К.Н., дважды в 1971 и 1976 годах награжденная орденами Родины.

Работал на участке и один мужчина. Это был один из лучших рабочих в истории цеха Махмутов Ахмет Махмутович, которого запросто звали Лёша. Он досконально знал швейное дело и справлялся с наладкой пошивочных станков без сучка и задоринки. Он был и слесарем, и наладчиком из тех спецов, кому послушно любое оборудование. Спокойный, выдержанный, уважительный к людям и уважаемый всеми, кто с ним общался, он долгие годы возглавлял на заводе комиссию по коллективному садоводству и свой садовый участок сделал образцовым.

С 1958 года непрерывно трудится в цехе №8 Вячеслав Иванович Иванов. Лучший когда-то слесарь-сборщик, он в 1978 году стал начальником БТК

цеха, ему же в 90-е годы пришлось возглавить коллектив и с болью сердца заниматься ликвидацией цеха и переводом оставшихся кадров и производственных мощностей в корпус №8, уплотнением бывшего цеха в филиал, где и сегодня сдаются окончательно заказчику оставшиеся в производстве изделия.

В 1976 году произошли некоторые кадровые перемещения. После внезапной кончины зам. предзавкома Пономарчука Г.И., занимавшегося производственно-массовой работой и социалистическим соревнованием, на эту должность был избран Анатолий Стефанович Фисан, инженер-технолог цеха №13.

В мае зам. начальника производства по планированию был назначен Ерастов Алексей Иванович, бывший работник Горкома КПСС, начинавший трудовую деятельность в начале 60-х в цехе №16 завода «Электроприбор». С его появлением значительно упорядочилась подготовка производства и выпуск новых изделий, ужесточился контроль за выполнением графиков обеспечения деталями выпускных цехов. К сожалению, поработал он недолго, вновь перейдя на партийную и советскую работу, но пользу заводу принёс

Начальник цеха №16 Гудинов А.И. перешёл работать директором фабрики музыкальных инструментов, на его место был назначен Юматов В.А., бывший начальник БТК цеха №8.

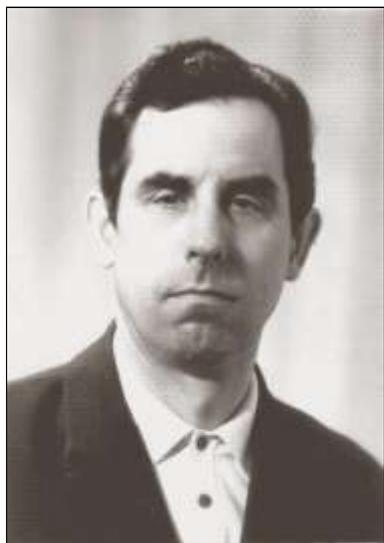
В ноябре состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция. Председателем завкома был избран Юрченко М.И., заместителями Егоров В.А. и Фисан А.С. Отдавший семь лет профсоюзной работе Жинкин С.А. был назначен заместителем главного инженера завода по реконструкции.

К этому времени относится и организация настоящей природоохранной деятельности на заводе.

Ещё в 1967 году с пуском нового участка автоматов цинкования была организована лаборатория по контролю за промышленными стоками, возглавила которую Масловская А.А., занимавшаяся этой работой ранее на уровне инженера ЦЗЛ. Затем лаборатория стала контролировать совместно с вентбюро ОГЭ состояние воздушной среды в цехах и на территории завода, проверять эффективность очистных систем вентиляции. Затем, когда лабораторию передали в ОТБ, она осуществляла контроль за ВЧ – излучениями, уровнем шума в цехах. В ОГЭ было создано бюро по контролю за окружающей средой, которое возглавил Семёнов К.В. Бюро планировало и контролировало выполнение общезаводских и цеховых мероприятий по охране природы совместно с лабораторией прмстоков.



Иванов В.И.



Говердовский Ю.А.

Положительный опыт работы по охране окружающей среды неоднократно отмечался контролирующими государственными органами. Завод постоянно участвовал в городских ежегодных выставках «Охрана природы» и получал классные места. Хотя, конечно, бывали и «проколы». В начале 90-х годов в связи с сокращением управленческого аппарата вся природоохранная деятельность и контроль за средой переданы в ведение начальника ОТБ Телина В.И.

В декабре помощником директора по быту (впоследствии заместителем директора) был назначен Юрий Андреевич Говердовский. Два с половиной года должность пом. директора была вакантной, эту работу приходилось выполнять профсоюзному комитету. Но дальнейшее развитие завода уже требовало повседневной заботы о социальной сфере, и её совершенствовании.

Говердовский был опытным руководителем среднего звена. Поступил он на завод в 1958 году по окончании техникума и службы в армии. Работал в цехе №2 мастером, затем зам. начальника цеха. С 1962 года – он начальник цеха №2, один из самых авторитетных руководителей цеха. Доверие рабочих и инженеров к нему, уважение было таким, что до сих пор ветераны цеха №2 считают его лучшим начальником в истории цеха. За свой труд он в 1971 году был награжден орденом «Знак Почёта».

Тогда же начальником цеха №2 был назначен Трусов Анатолий Ильич.

