

Утвержден
УРИВ.305611.191 ПС-ЛУ

**МАЧТА («БАШНЯ Н=30м»)
НАОПОРНОЙ РАМЕ С ПРИГРУЗОМ**

ПАСПОРТ

УРИВ.305611.191 ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

Лист



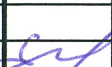
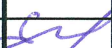
1.	Общие указания.....	3
2.	Основные сведения об изделии	3
3.	Назначение изделия	3
4.	Основные технические данные и характеристики	4
5.	Комплектность, маркировка и упаковка отправочных элементов.....	5
6.	Гарантии изготовителя	5
7.	Свидетельство об окраске	6
8.	Консервация.....	7
9.	Свидетельство об упаковывании	8
10.	Свидетельство о приемке	9
11.	Заметки по эксплуатации	10
12.	Транспортирование и хранение	12
13.	Сведения о рекламациях	13
14.	Сведения по утилизации	14

Приложение А. Монтажный чертеж.

Приложение Б. Сертификат на стальные конструкции.

Справ. №	Пере. примен. УРИВ.301329.104
----------	----------------------------------

Подп. и дата	
Изн. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

УРИВ.305611.191 ПС									
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Мачта (Башня H=30 м) на опорной раме с при- грузом Паспорт	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Рябов	70480		7.04.20				2	31
Пров.	Абрамов	7710		7.7.20					
Н. Контр.	Качанко								
Утв.	Ешану	70720		7.07.20	МП 23/34 ОАО «ВЗ «Электроприбор»				

Настоящий паспорт распространяется на мачту на опорной раме с пригрузом УРИВ.305611.191 и УРИВ.305611.191-01 (далее Изделие), включающие в себя опоры антенные (далее - ОА) сборно-разборные, башенного типа, высотой 30м квадратного сечения с 8 - гранной площадкой УРИВ.301329.130 рядового и УРИВ.301329.130-01 северного исполнения соответственно и раму УРИВ.301561.077 с пригрузом. По конструктивному исполнению, ОА отличаются только маркой стали.

1 Общие указания.

1.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо ознакомиться с настоящим паспортом.

1.2 Паспорт является основным документом, отражающим техническое состояние Изделия и содержащим сведения о её эксплуатации.

1.3 Паспорт является неотъемлемой принадлежностью изделия и поставляется с ним.

1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистка, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая. Новые записи должны быть заверены ответственным лицом.

2 Основные сведения об изделии.

Опора антенная УРИВ.301329.130 _____ заводской номер _____

Дата изготовления " _____ " _____

Опорная рама УРИВ.301561.077 заводской номер _____

Дата изготовления " _____ " _____

Предприятие изготовитель: ОАО "Владимирский завод "Электроприбор".

Почтовый адрес: Россия, 600017, г. Владимир, ул. Батурина, д. 28.

Телефон/факс: (4922)33-18-00, 53-19-15.

e-mail: contact@electropribor.ru

3 Назначение изделия.

Мачта на опорной раме с пригрузом предназначена для установки на неё антенн и аппаратуры, подлежащих периодическому обслуживанию и являющихся составными частями телемеханики и радиорелейных линий связи и антенно-мачтовых устройств.

Изделие устанавливается на производственных объектах с ограниченными площадями.

Изделие предназначено для использования в I-III ветровых районах по СНиП 2.01.07-85 и ГОСТ 16350-80 при следующих условиях:

- температура окружающей среды:

для рядового исполнения от 233К до 323К (от минус 40°С до плюс 50°С);

для северного исполнения от 223К до 323К (от минус 50°С до плюс 50°С)

- относительная влажность воздуха до 100 % при температуре плюс 25°С;

- воздействие атмосферных выпадающих и конденсирующих осадков (дождь, снег, иней, роса), солнечного излучения и песка.

Ине. № дубл.	Подп. и дата
Взам. ине. №	Подп. и дата
Ине. № подл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.305611.191 ПС	Лист
						3

4 Основные технические данные и характеристики:

4.1 Технические данные

- высота – 30м;
 - диаметр шпилек – М36;
 - допустимая масса груза, размещаемого на верхней площадке ОА – не более 500кг.
- Масса груза зависит от состава антенного технологического оборудования и учитывается при расчете ОА на надежность (прочность и деформативность).

4.2 Масса секций, ОА и комплекта монтажных частей без упаковок (см. табл.1)

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Масса*, кг не более	Примечание
УРИВ.301363.533	Секция №1-30	1967	Секции применяются с УРИВ.301329.047 ОА «Башня Н=50м»
УРИВ.301363.277	Секция №6-50	1437	
УРИВ.301363.278	Секция №7-50	1052	
УРИВ.301363.279	Секция №8-50	1297	
УРИВ.301363.545	Секция №6-30	1359	
УРИВ.301363.547	Секция №2-30	1488	
УРИВ.301329.130	Опора антенная «Башня Н=30м» с 8гр. площ.	8582	Без антенного оборудования
УРИВ.301561.077	Опорная рама	7528	
* Предельные отклонения массы ± 5 %. Пределы допускаемой погрешности измерений ± 2 %.			

4.3 Для несущих элементов ОА принята для рядового исполнения сталь С255, а для северного – сталь С345 по ГОСТ 27772-2015.

4.4 Девиация угла верхнего торца ОА (полка площадки обслуживания) под воздействием максимальных ветровых нагрузок – не более 0,5°.

4.5 Угол отклонения верхнего торца ОА по азимуту – не более 0,5°.

5 Комплектность маркировка и упаковка отправочных элементов Изделия.

5.1 Металлоконструкция Изделия состоит из семи укрупненных сборок – опорной секции С1-30, секций С6-50... С8-50; С2-30 и С6-30 и опорной рамы.

Комплектность Изделия складывается из комплектностей отдельных секций, которая приведена в спецификации монтажного чертежа мачту на опорной раме с пригрузом (приложение А).

5.2 На каждый отправочный элемент Изделия (деталь, сборочная единица) в спецификациях монтажных чертежей указано обозначение упаковки, в которой он находится при транспортировании и хранении.

5.3 Все отправочные элементы распределяются по упаковкам в соответствии с упаковочными листами, составляемыми на каждую транспортную упаковку (тару).

5.4 В качестве транспортной тары используются упаковки двух типов: открытые и ящики. Открытая упаковка используется для транспортирования длинномерных и объемных частей Изделия. В ящики укладываются малоразмерные детали (пластины, короткие уголки, детали крепежа и т.д.).

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.305611.191 ПС	Лист
						4

5.5 Эксплуатационная документация должна быть упакована в ящик с надписью: «Документы здесь».

5.6 Маркировка отправочных элементов указана в упаковочном листе в соответствии с рабочей конструкторской и упаковочной документацией.

5.7 В приложении А каждого паспорта вклеиваются монтажные чертежи мачты на опорной раме с прирузом, ОА и ее секций и рамы.

6 Гарантии изготовителя.

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества ОА требованиям заказчика при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Срок службы Изделия – 15 лет.

Гарантийный срок хранения – 2 года с даты изготовления ОА.

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев в пределах гарантийного срока хранения.

В случае выхода Изделия или его составной части из строя в течение гарантийного срока, для проведения ремонта изделия эксплуатирующая организация вызывает представителя предприятия-изготовителя.

Представитель предприятия-изготовителя проводит или организует ремонт на месте.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.305611.191 ПС	Лист
						5

7 Свидетельство об окраске.

Опора антенная УРИВ.301329.130 _____ заводской номер _____

Покрытие _____
марка эмали

Опорная рама УРИВ.301561.077 заводской номер _____

Покрытие _____
марка эмали

Окрашена на _____
(наименование и шифр завода, производившего окраску)
согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата окраски _____

МП

Окраску произвел _____
подпись

Изделие после окраски принял _____
подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.305611.191 ПС

Лист

6

8 Консервация.

Мачта на опорной раме с пригрузом УРИВ.305611.191 _____ заводской номер _____

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

В графе "Наименование работы" делается запись о консервации, расконсервации и переконсервации изделия. Первая запись о консервации, сделанная изготовителем изделия, является свидетельством о консервации изделия.

Наименование и марка консерванта – ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Срок защиты: один год.

Консервацию произвел _____
подпись

Изделие после консервации принял _____
подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.305611.191 ПС	Лист
						7

9 Свидетельство об упаковывании.

Мачта на опорной раме с пригрузом УРИВ.305611.191 _____ заводской номер _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Упаковывание произвел _____

подпись

Изделие после упаковывания принял _____

подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.305611.191 ПС	Лист
						8

10 Свидетельство о приемке.

Мачта на опорной раме с пригрузом УРИВ.305611.191___ заводской номер _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Главный контролер –
начальник ОТК

МП _____

личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия

_____ обозначение документа, по которому производится поставка

МП _____

личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

УРИВ.305611.191 ПС

Лист

9

11 Заметки по эксплуатации.

11.1 Указание мер безопасности

11.1.1 К техническому обслуживанию Изделия допускаются лица, изучившие данный паспорт, имеющие удостоверение о проверке знаний правил техники безопасности, усвоившие безопасные приемы, методы работы и имеющие твердые практические навыки.

11.1.2 При монтаже и демонтаже ОА должны выполняться следующие требования:
а) при работе на высоте обязательно надевать монтажный пояс с карабином;
б) все монтажные крепления тросов перед началом подъема должны быть опробованы предварительным натяжением;

в) при ремонтных и регламентных работах разрешается пользоваться только исправленным и соответствующим роду работ инструментом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

– НАХОДИТЬСЯ В МЕСТЕ ВОЗМОЖНОГО ПАДЕНИЯ ОА В РАДИУСЕ, РАВНЫМ ВЫСОТЕ ОА ОТ ЦЕНТРА ОПОРЫ, ЧЛЕНАМ КОМАНДЫ, НЕ ЗАНЯТЫМ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ;

– НАХОДИТЬСЯ ПОД РАБОТАЮЩИМ НАВЕРХУ ЧЕЛОВЕКОМ;

– НАХОДИТЬСЯ ОКОЛО НАПРЯЖЕННОГО ТРОСА;

– ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТУ ПО МОНТАЖУ И ДЕМОНТАЖУ ВО ВРЕМЯ ГРОЗЫ ИЛИ ЕЕ ПРИБЛИЖЕНИИ, ПРИ ВЕТРЕ БОЛЕЕ 15 М/С, СИЛЬНОМ ДОЖДЕ, СНЕГОПАДЕ И ОБЛЕДЕНЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ.

11.2 Конструкция ОА.

ОА (см. приложение А) представляет собой стальную пространственно-решетчатую конструкцию в виде правильной четырехгранной пирамиды со сторонами грани 3470мм (по обушкам поясов) в узле опорных башмаков (на отметке 0,00м) и 1350мм в уровне «перелома» пояса на отметке 21,60м.

С отметки 21,60 до верха опоры ствол ОА представляет собой четырехгранную призму со сторонами основания, равными 1350мм.

Конструктивно ствол ОА состоит из четырех пирамидальных секций общей длиной 21,60м и двух призматических секции длиной 8,30м.

Пояса смежных секций соединены между собой при помощи фланцев на высокопрочных болтах. Во фланцевых соединениях на каждый болт устанавливаются две гайки, а под головку болта и под гайку устанавливаются шайбы. ОА опирается на опорную раму фланцами поясов опорной секции С1 и крепится к ней шпильками М36.

Внутри ОА проходит лестница – стремянка и площадки для отдыха. На верхней площадке ОА предусмотрена установка молниеотводов.

Для прокладки и крепления кабелей предусмотрены уголки, закрепленные на скобах к поясу ОА и лестницам.

Светоограждение ОА осуществляется установкой четырех заградительных светомаскировочных огней «ЗОМ». Для молниезащиты антенного оборудования на верхней площадке устанавливается молниеприёмник из круглой стали, соединенный с конструкциями на сварке.

Заземление башни должно осуществляться в соответствии с СО-153-34.21.122-2003 и по разработанному дополнительно проекту.

Ине. № подл.	Подп. и дата
	Ине. № дубл.
	№
	Взам. ине. №
	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

УРИВ.305611.191 ПС				
--------------------	--	--	--	--

Лист
10

11.3 Устройство составных частей.

Изготовление металлоконструкции должно производиться по детализованным чертежам завода изготовителя.

Монтаж металлоконструкций должен производиться в соответствии с проектом производства работ (проектом технологии монтажа), разработанным специализированной организацией в соответствии с требованиями СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции» раздел 4 «Монтаж стальных конструкций».

11.3.1 Секции.

Секции представляют собой стальную четырехгранную конструкцию, элементы которых соединяются между собой болтами.

Размеры сечений каждой секции ОА обозначены на монтажных чертежах (см. приложение А).

Лестницы и площадки для отдыха расположенные внутри них съёмные и крепятся к элементам секций болтами.

Пояса секций, а также элементы ее решетки (раскосы, распорки, диафрагмы), выполнены из стального равнополочного уголкового проката.

11.3.2 Площадки.

Площадки ОА сварные, изготовлены из уголкового проката и швеллера №12. В качестве настила применена рифлёная сталь толщиной 4мм. На площадках п-7 и п-8 имеется люк. Ограждение площадки разборное и состоит из отдельных сварных элементов. Элементы ограждений изготовлены из проката: уголок 50x4, полоса 4x40 и 4x150 и крепятся между собой и к настилу площадок болтами.

Площадки, входят в комплект секции, в которой они собираются и крепятся болтами.

11.3.3 Опорная рама.

Рама представляет собой стальную конструкцию из трех балок и рам под блоки, которые соединяются между собой болтами, сборка проводится в соответствии с монтажным чертежом настоящего паспорта (приложение А), остальное см. Приложение Б.

11.4 Сборка и монтаж Изделия.

11.4.1 Сборку и монтаж Изделия производить в соответствии с монтажными чертежами настоящего паспорта (приложение А).

Для установки ОА на местности должна быть подготовлена и собрана опорная рама.

Для сборки и монтажа ОА требуется ровная площадка шириной 14м и длиной, равной высоте опоры.

Сборка секций и ствола ОА производится на земле в горизонтальном положении.

11.4.2 Порядок сборки и монтажа.

- вынуть сборочные элементы опорной рамы из упаковки. Разложить элементы рамы в соответствии с их маркировкой, руководствуясь приложением А. Собрать опорную раму в соответствии с технической документацией на нее и уложить блоки пригруза в соответствии с приложением А.

- вынуть сборочные элементы опорной секции С1-30 из упаковки. Разложить элементы секции в соответствии с их маркировкой, руководствуясь приложением А.

Собрать секцию в соответствии с технической документацией на нее.

Ине. № подл.	Подп. и дата									
	Ине. № дубл.									
	Взам. ине. №									
	Подп. и дата									
	Ине. № подл.									
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.305611.191 ПС					Лист
										11

- состыковать и закрепить болтами все или часть секций башни в соответствии с приложением А.

- поднять ОА, собранную полностью или частями с последующим креплением их между собой, в проектное положение одним из существующих методов (краном, вертолетом, с помощью падающей стрелы и т. п.).

- закрепить опорную секцию С1 к опорной раме шпильками М36.

Примечания.

1. Метод установки ОА в проектное положение разрабатывает специализированное предприятие.

2. Сборку ОА допускается производить в вертикальном положении.

11.4.3 При нарушении покрытия во время транспортирования и монтажа Изделия провести восстановление поверхности изделия соответствующей эмалью согласно свидетельству об окраске (п.7 УРИВ.305611.191 ПС), используя лакокрасочные материалы в соответствии с табл.2.

Таблица 2 Перечень и норма расхода лакокрасочных покрытий

Обозначение ОА	Место укладки	Марка эмали	Кол., кг	Примечание
УРИВ.301329.130	Упаковка № _____	Грунт-эмаль _____ Белая _____ Красная _____		Количество и марка определяется предприятием-изготовителем
УРИВ.301561.077	Упаковка № _____	Грунт-эмаль _____ Красная _____		Количество и марка определяется предприятием-изготовителем

12 Транспортирование и хранение.

12.1 Изделие транспортируется автомобильным и железнодорожным видами транспорта. Составные части Изделия при транспортировании должны быть надежно закреплены.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ УПАКОВКИ, НЕ СОБЛЮДАЯ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ЗНАКОВ.

12.2 Транспортирование и хранение ОА следует производить, соблюдая меры, исключающие возможность ее повреждения, а также обеспечивающие сохранность защитного покрытия металлоконструкций.

12.3 Изделие должно храниться в специально оборудованных складах или на открытом воздухе под навесом в транспортных упаковках. При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение упаковок, а также исключено соприкосновение металлоконструкций Изделия с грунтом.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. ине. №	Ине. № дубл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.305611.191 ПС	Лист
						12

12.4 При хранении Изделия необходимо обеспечить защиту от воздействия атмосферных осадков, паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

Условия хранения Изделия в зависимости от воздействия климатических факторов внешней среды - ОЖ 4 ГОСТ 15150-69.

12.5 При хранении ОА в условиях повышенной влажности должно быть обеспечено постоянное или периодическое проветривание складского помещения.

12.6 Неокрашенные металлические части Изделия должны быть покрыты тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74, толщиной 0,1 мм.

При хранении Изделия свыше гарантийного срока данные поверхности должны быть подвергнуты повторной консервации потребителем.

Остальные требования транспортирования и хранения по ГОСТ 23118-2012, раздел 7

13 Сведения о рекламациях.

13.1 Порядок проведения рекламаций.

Рекламированию подлежат изделия, в которых как при первом осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживаются:

- несоответствие тары, упаковки, маркировки;
- преждевременный износ узлов или деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- поломка и нарушение работоспособности по причинам производственного и конструктивного характера;
- изделия, в которых при первичной приемке по качеству обнаружена ее некомплектность.

13.2 Приемка продукции по количеству и качеству, рекламирование и восстановление изделия должны проводиться в установленном порядке.

13.3 Учет рекламаций

Предъявленные рекламации		Подпись ответственного лица	Примечание
Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание		

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

14 Сведения об утилизации.

При подготовке к утилизации, в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется, если руководствоваться мерами безопасности, указанными в разделе 11.1 настоящего паспорта.

Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

Основной метод утилизации – демонтаж на составные части, которые используются в качестве лома.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.305611.191 ПС

Лист

14

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Изменённых	Заменённых	Новых	Аннулированных					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

УРИВ.305611.191 ПС

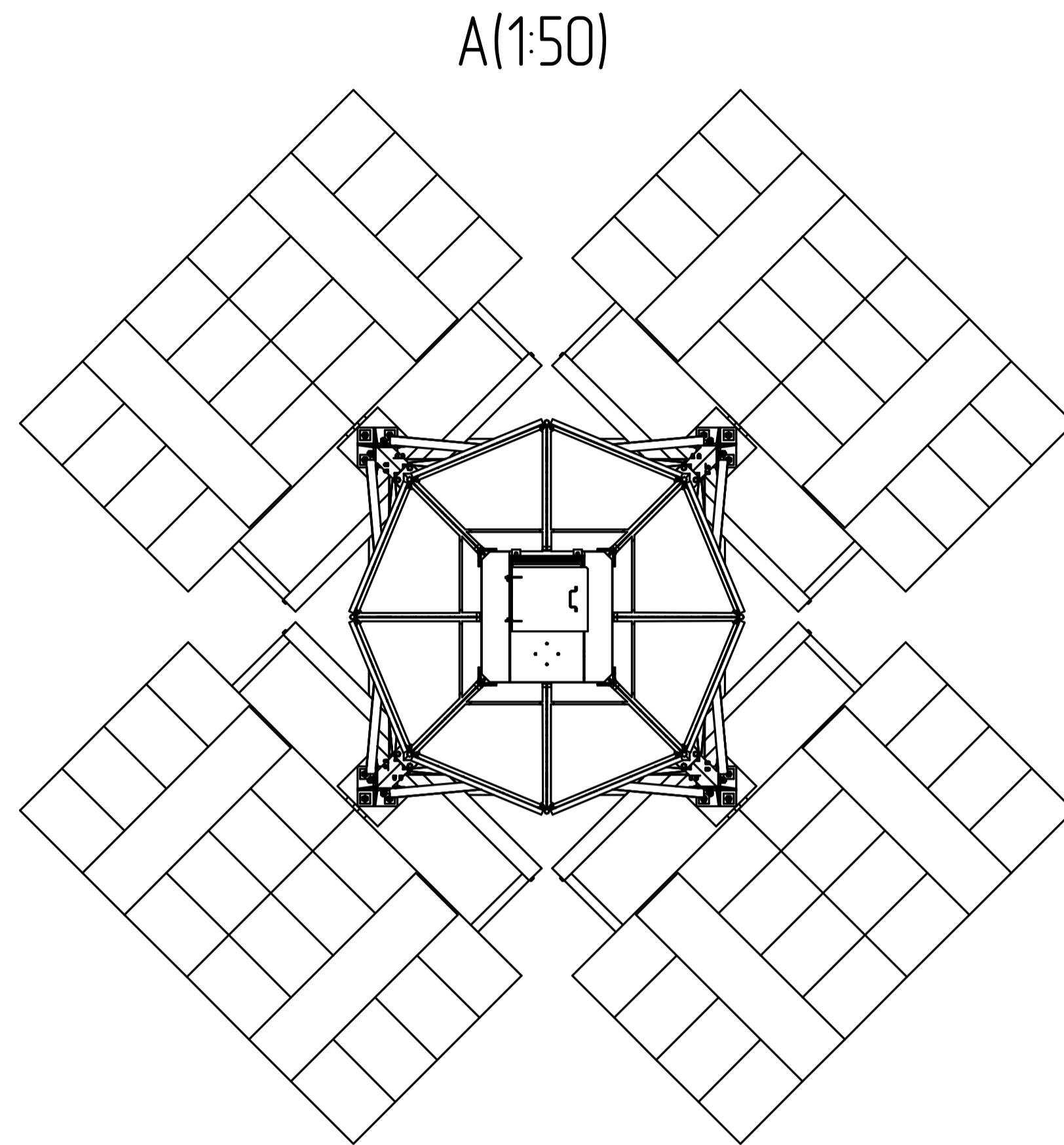
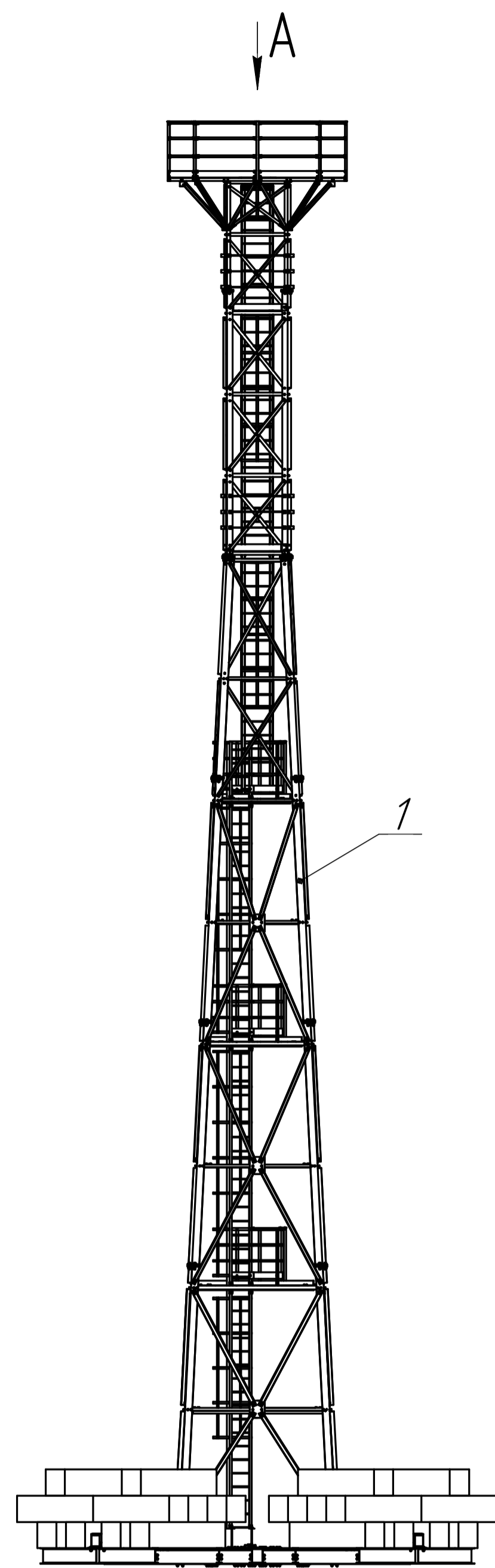
Лист

15

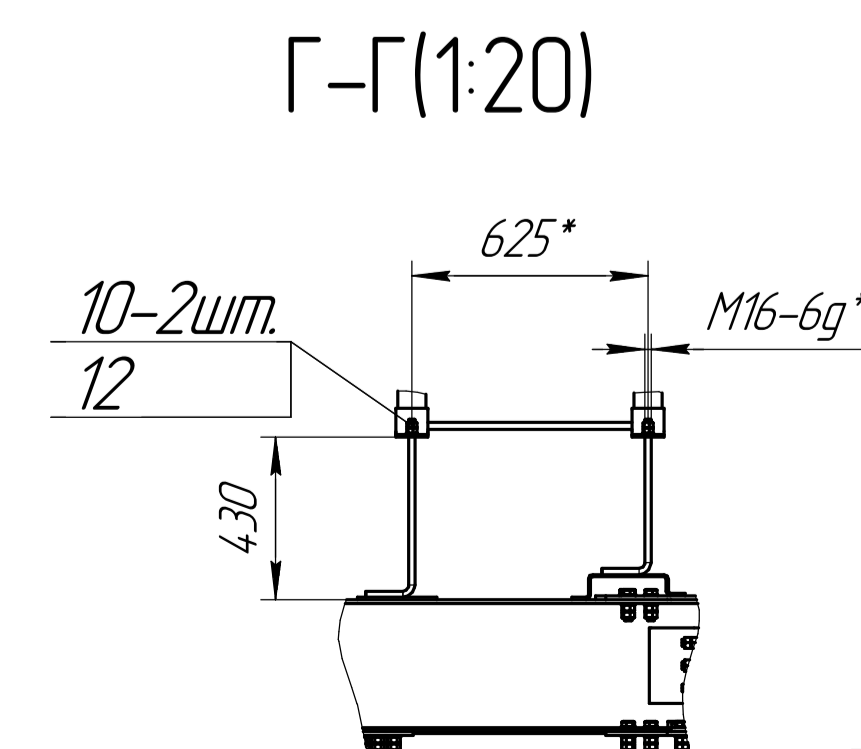
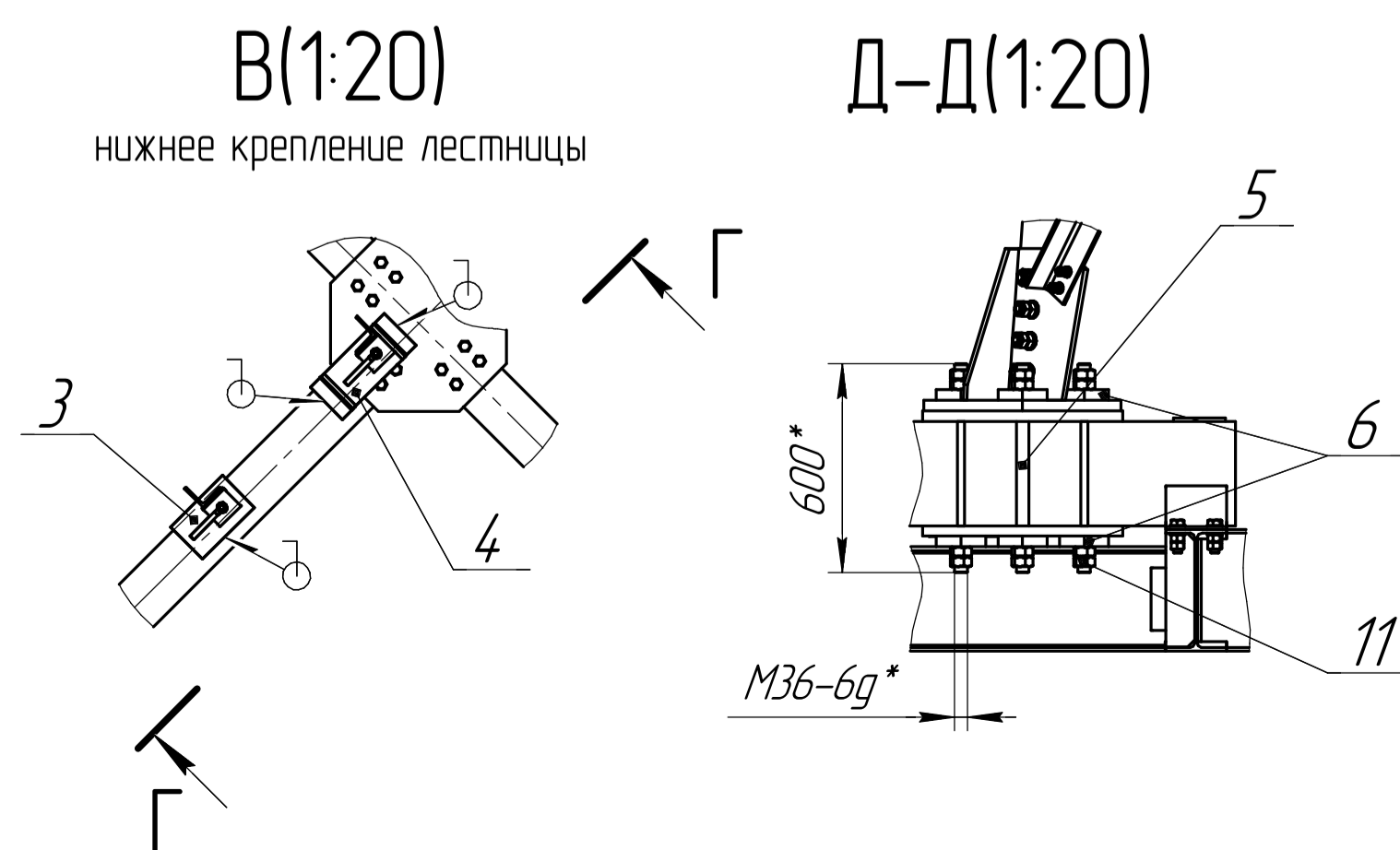
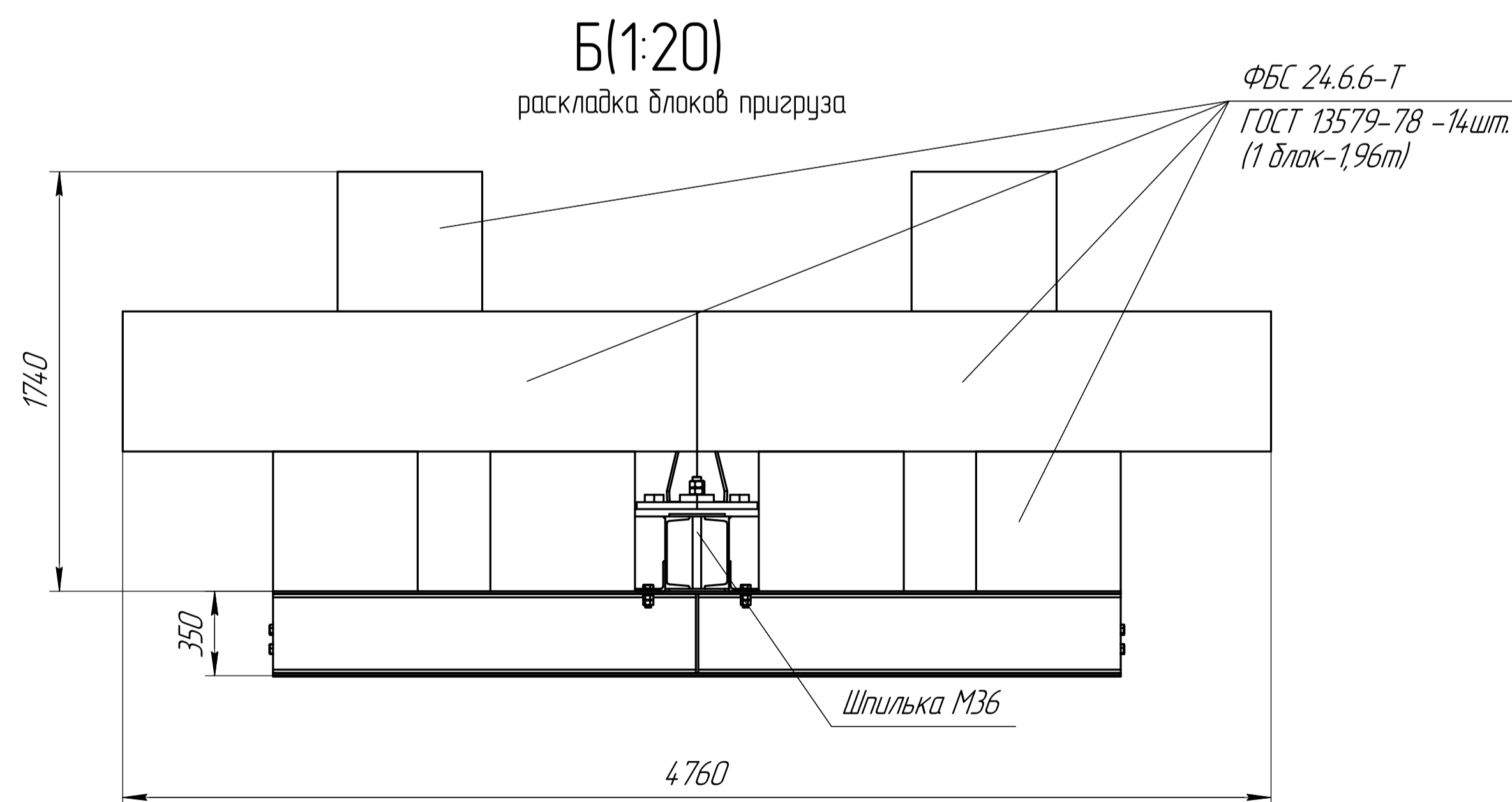
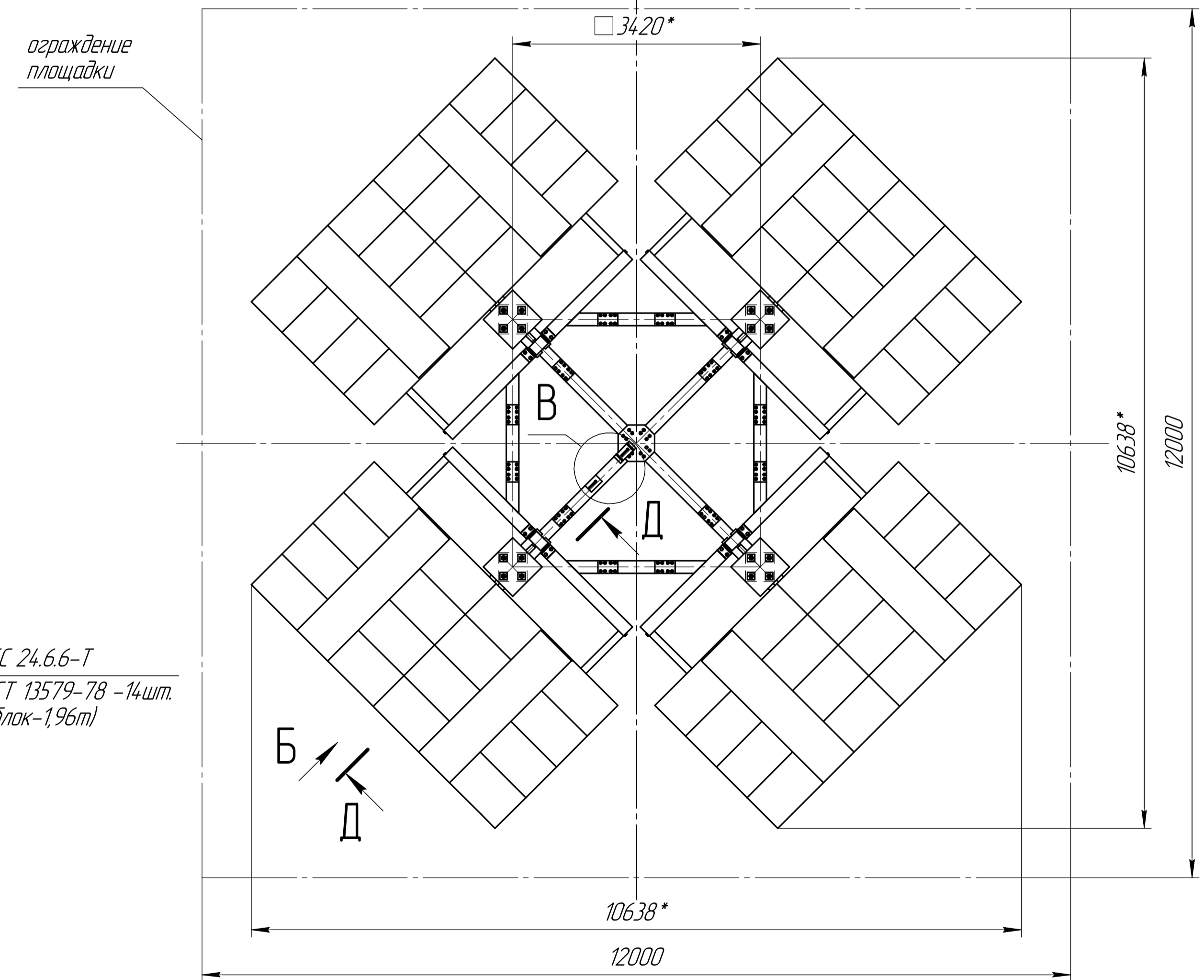
ПРИЛОЖЕНИЕ А.
Рисунок А1 Мачта УИВ.301329.130 "Башня Н=30 м"
на Опорной раме с пригрузом (1:40) Лист 1.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Маркировка	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УИВ.301329.130	ОА Башня Н=30м с 8гр. площ.	1	8582	8582		комплект упаковок 217
2	УИВ.30156.1077	Опорная рама	1	6686	6686		комплект упаковок
3	УИВ.301713.231-01	Кранштейн	1	2,2	2,2	231-01	189
4	УИВ.301713.232-01	Кранштейн	1	3,23	3,23	232-01	189
5	УИВ.715111.044	Шпилька	16	4,8	76,8	044	189
6	УИВ.7584.91.030	Шайба	32	2,1	67,2	030	189
10		Гайка М16.6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	4	0,03761	0,15		814 *
11		Гайка М36.7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	64	0,41678	26,674		814 *
12		Шайба А16.04.019 ГОСТ 11371-78	2	0,011295	0,023		814 *
				Итого:		15444	

* Укладывается в упаковку УИВ.305632.189 Упаковка Ящ.



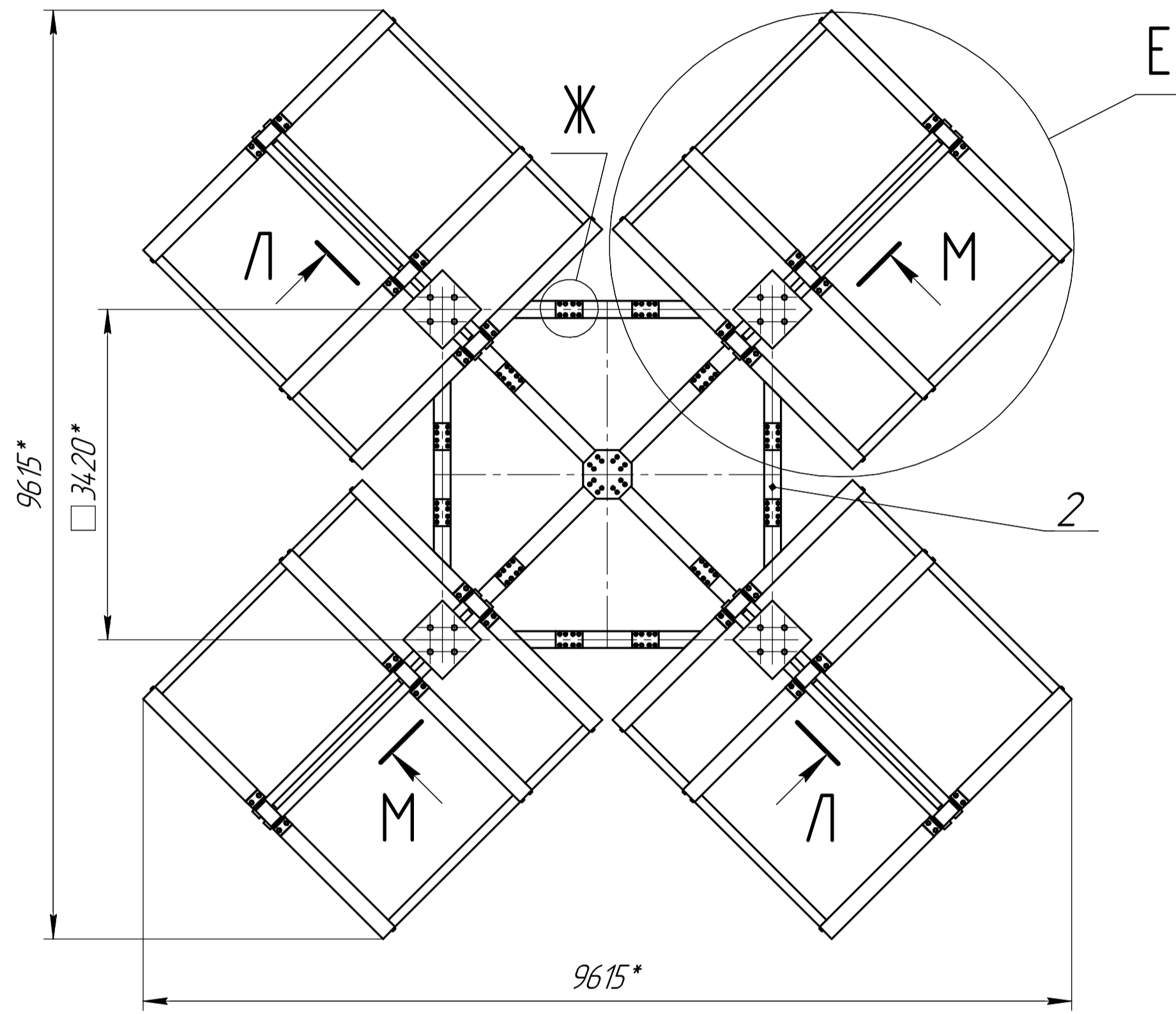
План установки опорной рамы пригруза



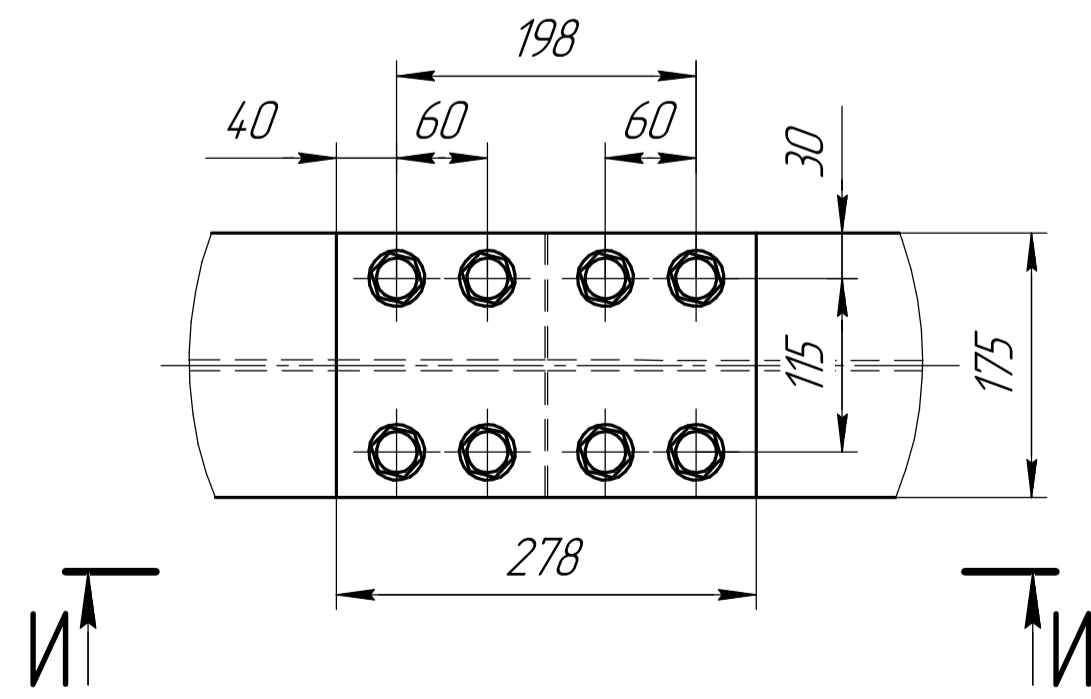
1 * Размеры для справок.

Рисунок А1 Мачта УИВ.301329.130 "Башня Н=30 м"
на Опорной раме с пригрузом (1:40) Лист 2.

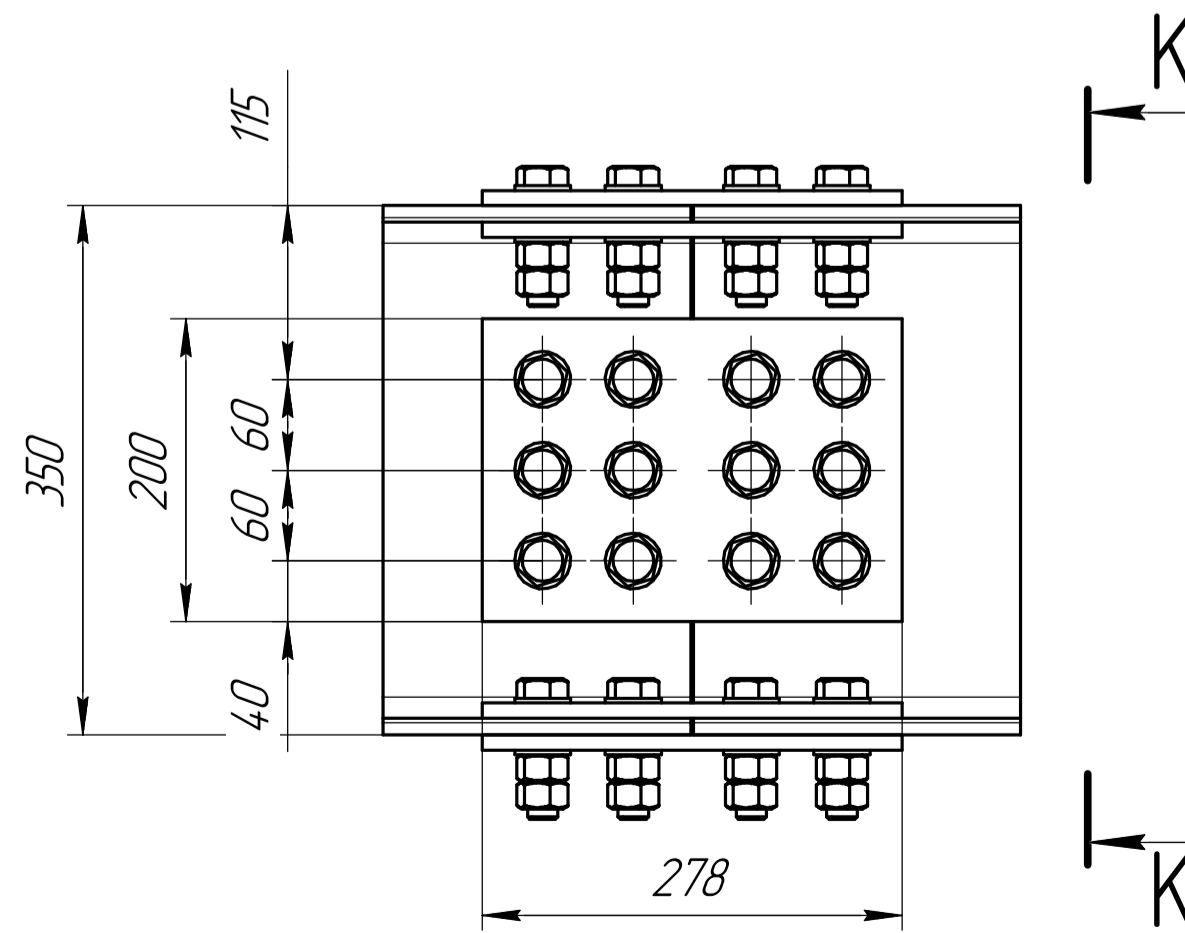
УИВ.301561.077СБ Опорная рама (1:50)



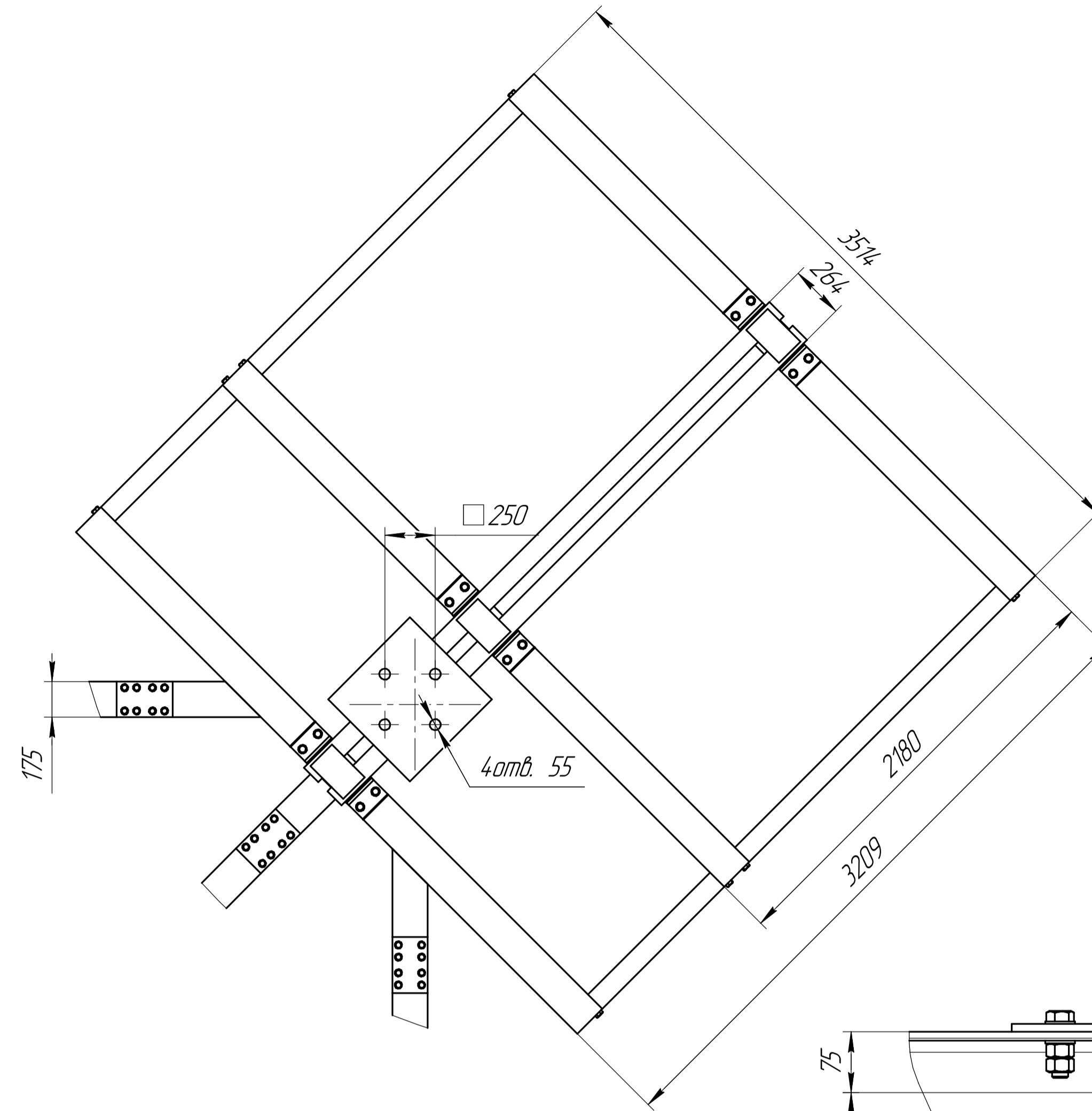
Ж (1:5)



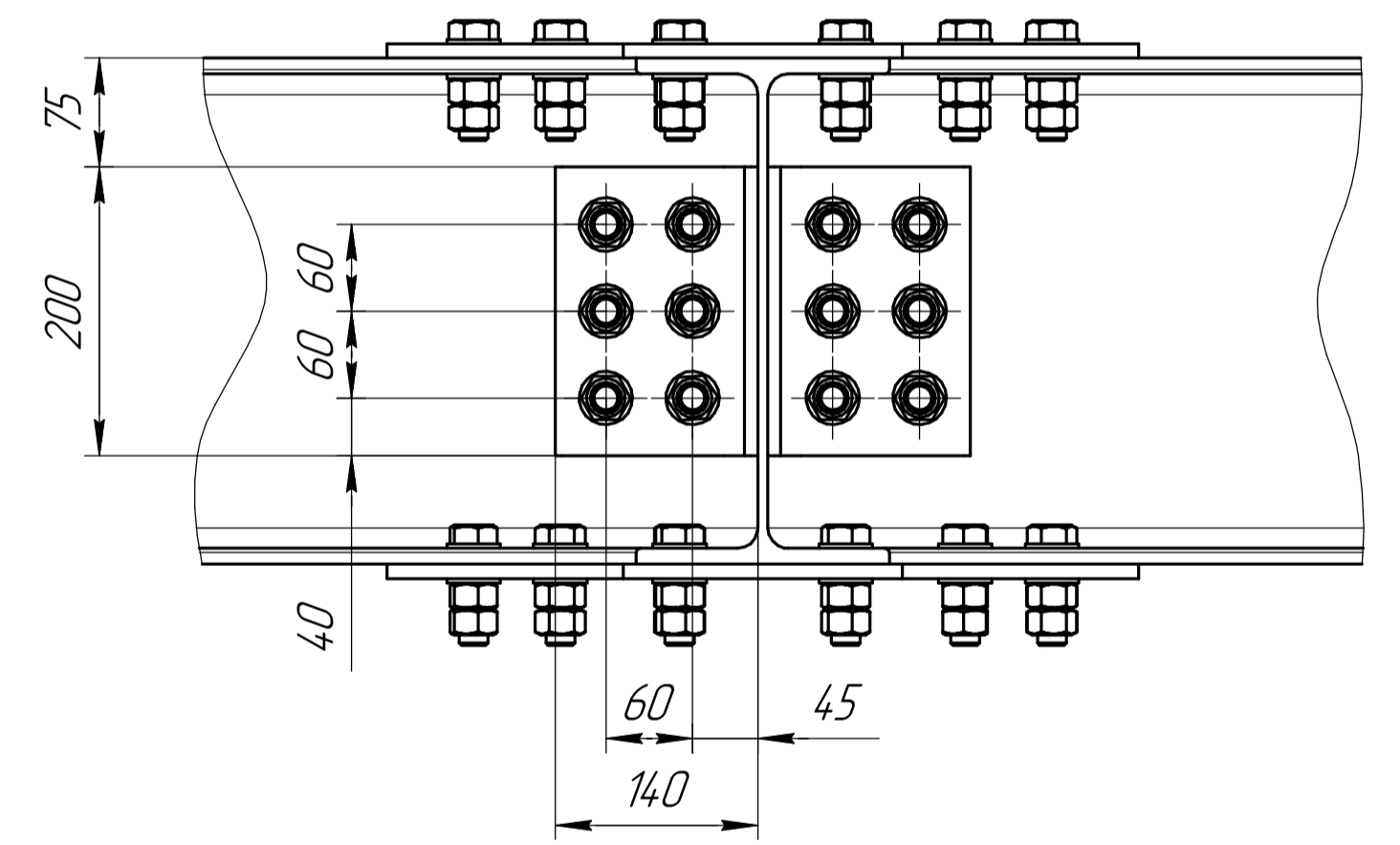
И-И (1:5)



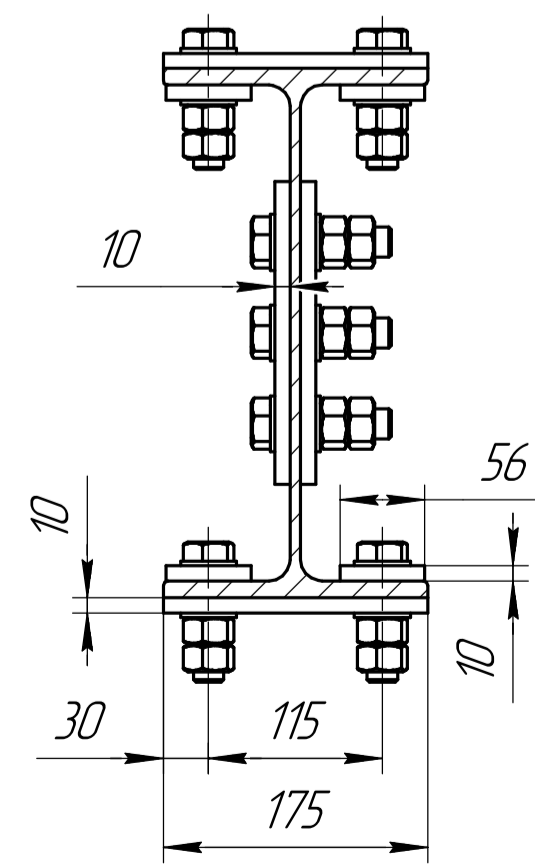
Е (1:25)



Л-Л (1:5)



К-К (1:5)



М-М (1:5)

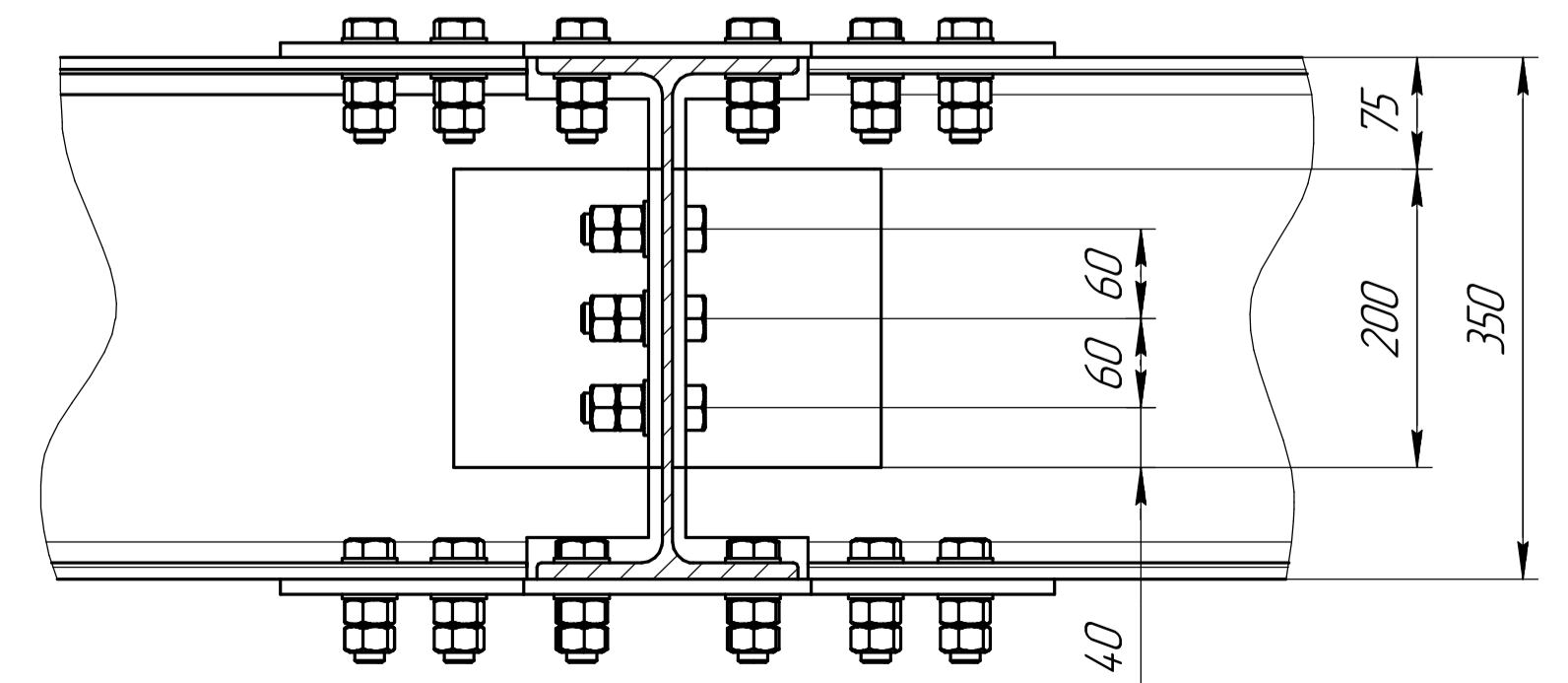
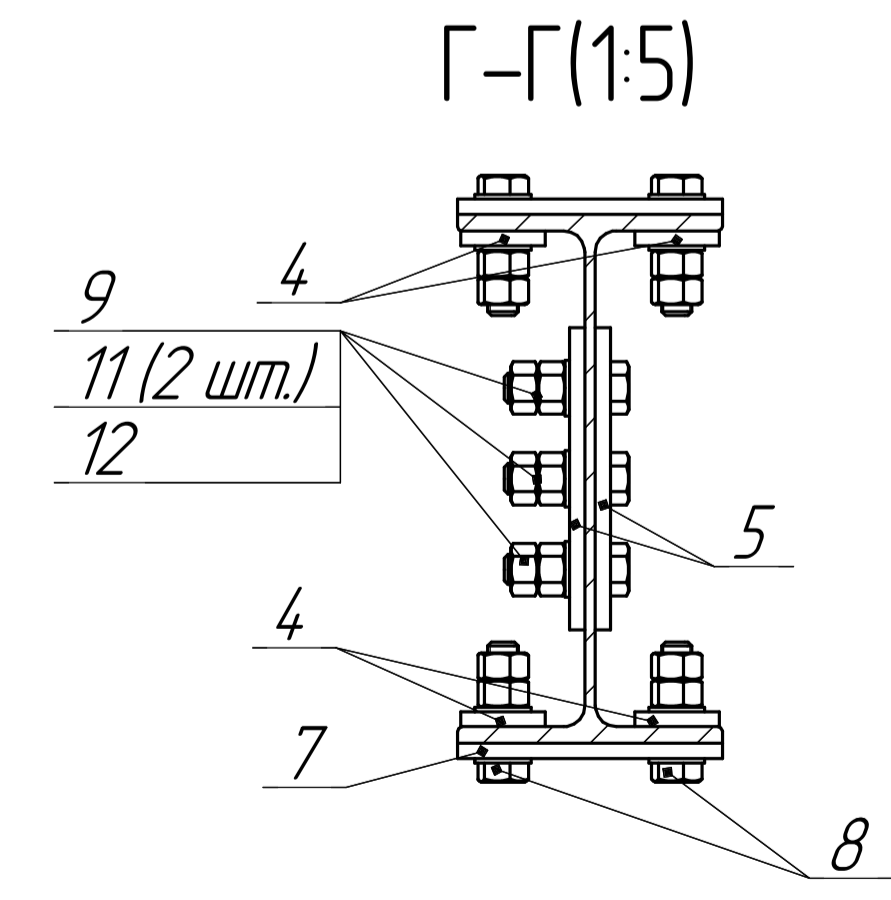
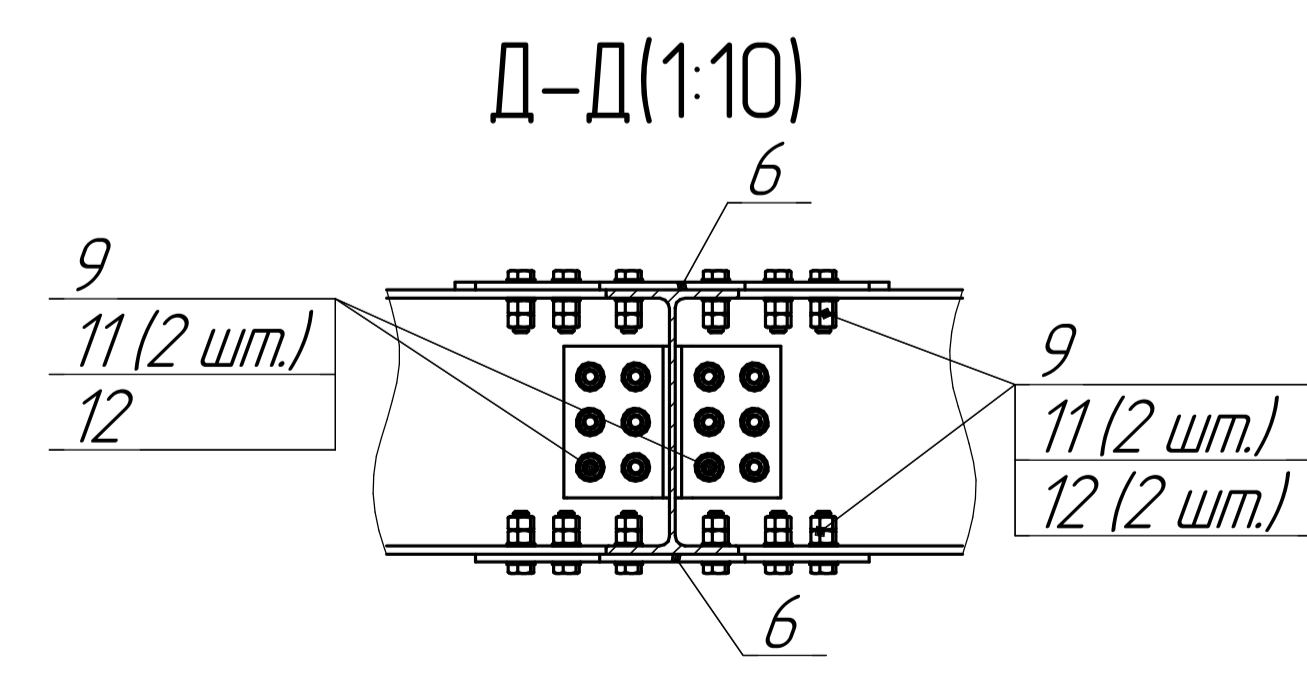
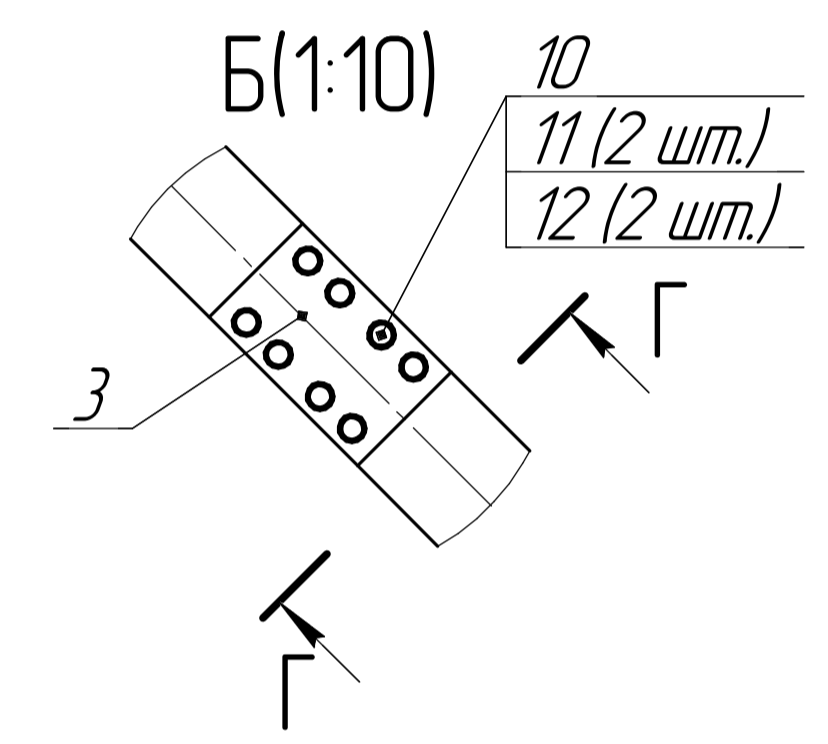
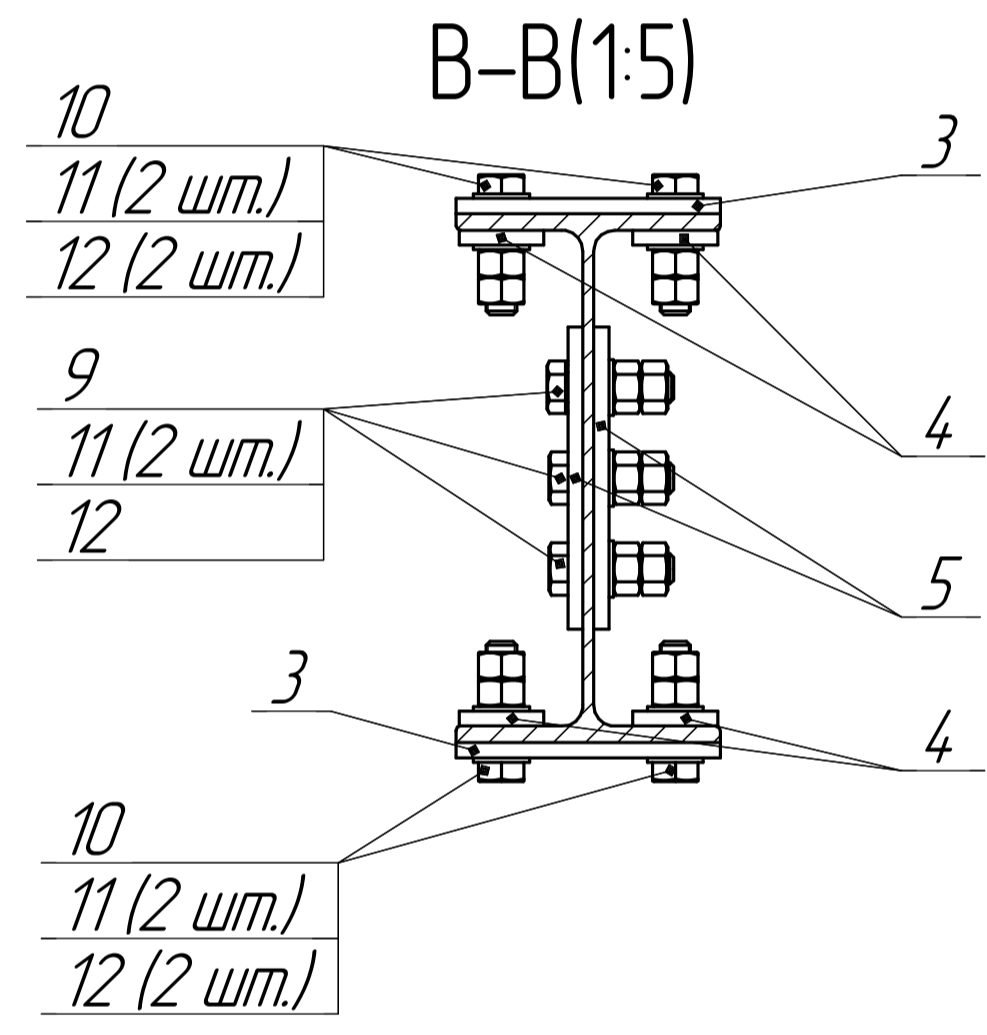
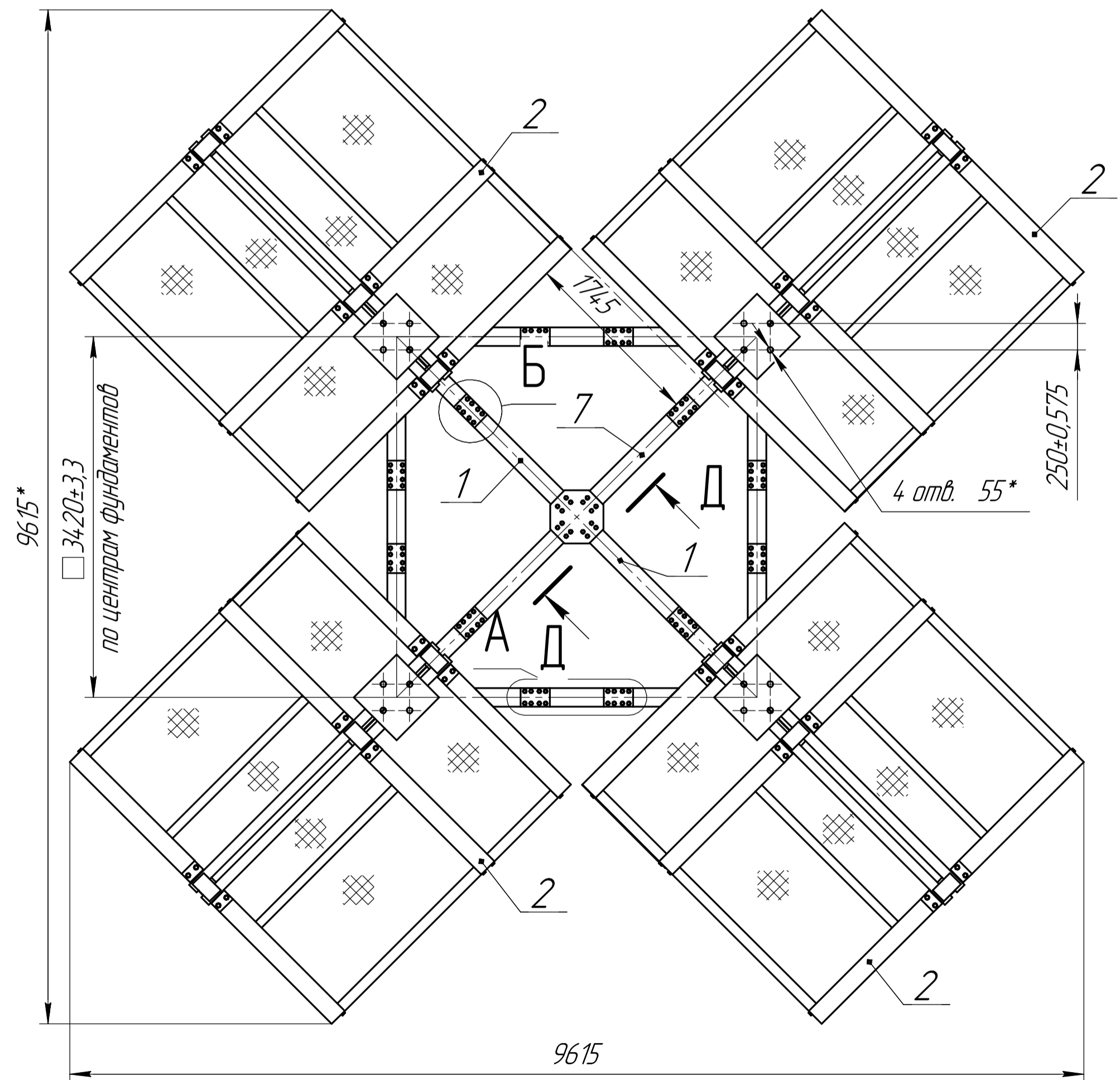
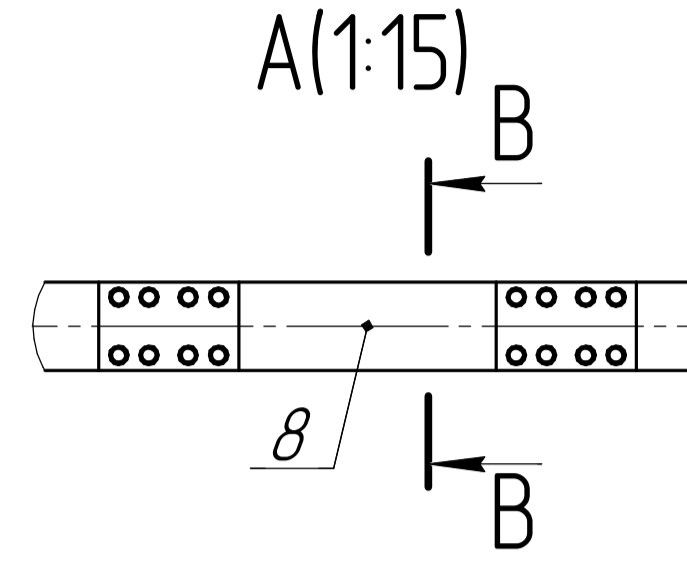
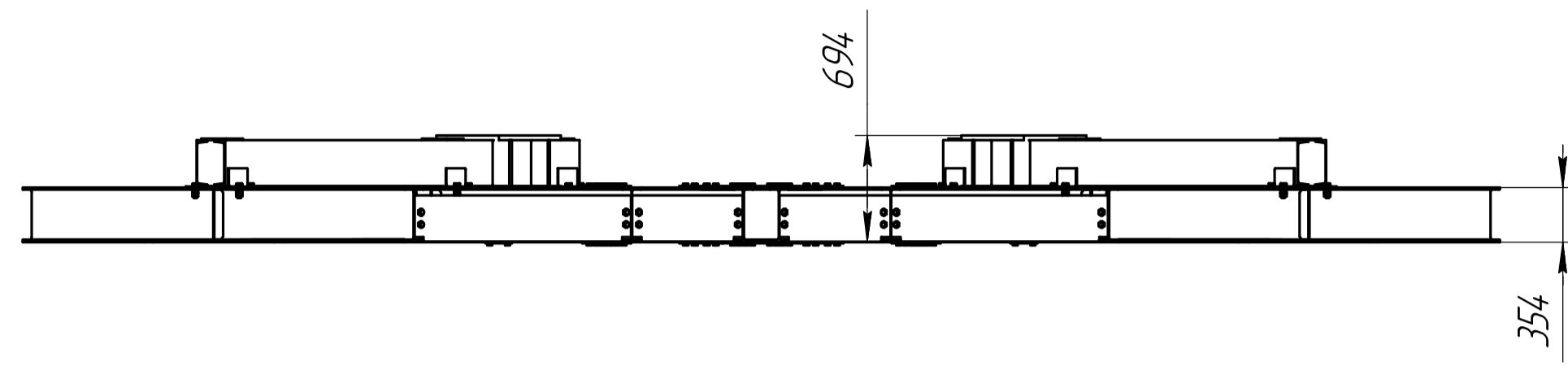


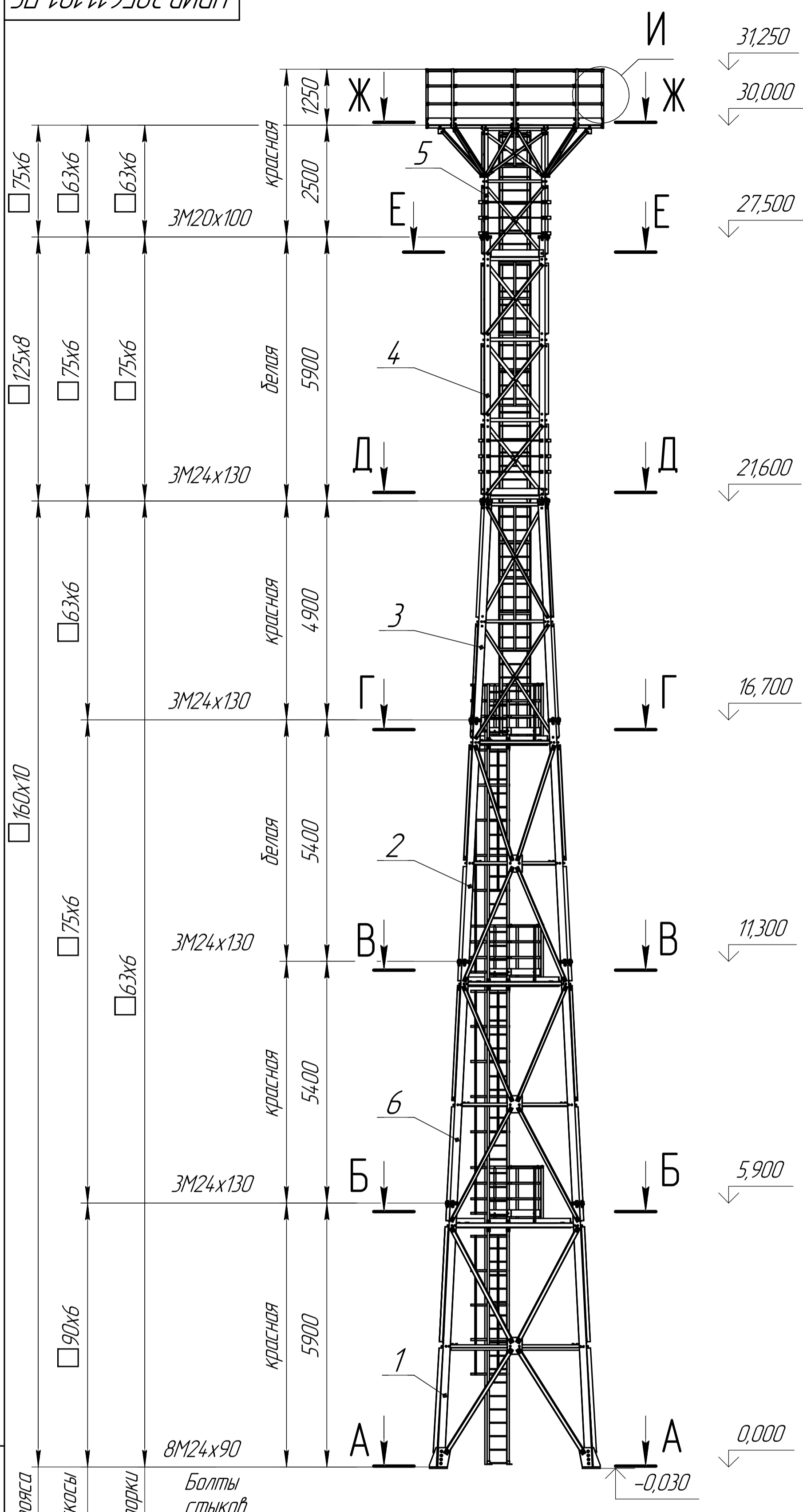
Рисунок А1.1 УИВ.301156.077 "Опорная рама" (1:40)



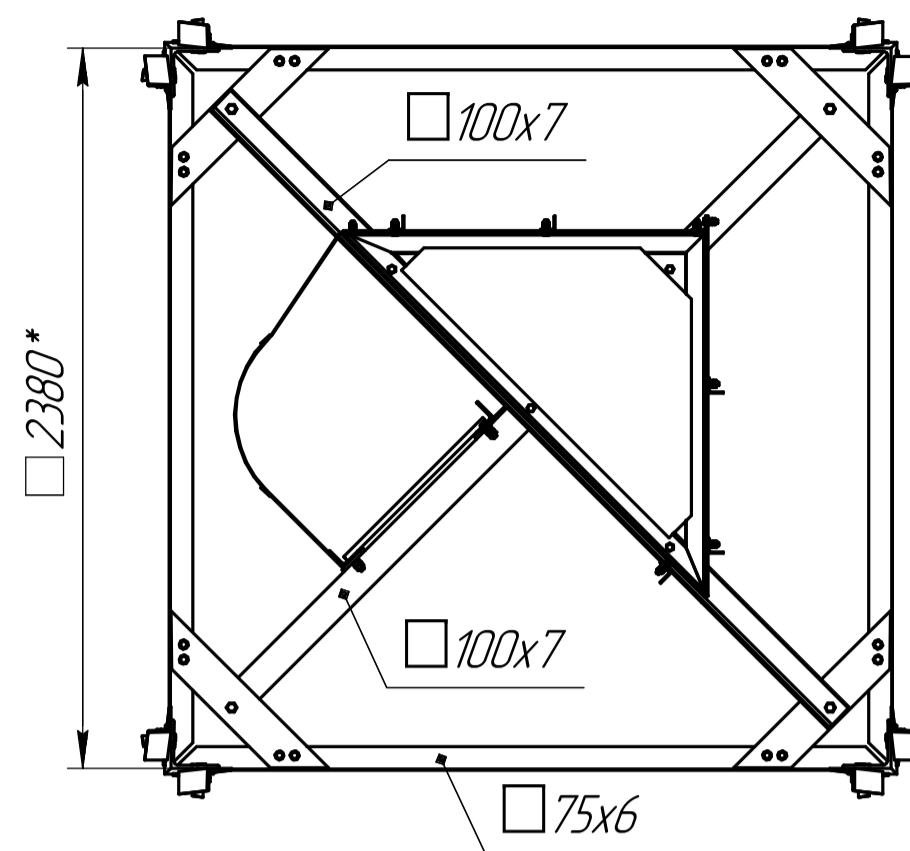
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Маркировка	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УИВ.30134.2.057	Балка	2	129,4	258,8	057	808
2	УИВ.30156.1.057	Рама	4	1517,5	6070		
3	УИВ.74.14.34.980	Пластина	24	3,6	86,4	980	187
4	УИВ.74.14.34.981	Пластина	48	1,1	52,8	981	187
5	УИВ.74.14.34.982	Пластина	24	4	96	982	187
6	УИВ.74.14.34.983	Пластина	2	16,5	33	983	187
7	УИВ.74.6212.295	Двутавр	4	116,6	466,4	295	808
8	УИВ.74.6212.296	Двутавр	1	250,3	250,3	296	808
		Болты ГОСТ 7798-70					
9		M20.6dх60.88.019	32	0,216			
10		M20.6dх70.88.019	372	0,2407			
		Гайки ГОСТ 5915-70				K1	188
11		M20.6H.6.019	808	0,07144			
		Шайбы ГОСТ 11371-78					
12		A20.04.019	560	0,01756			

1. *Размеры для справок.

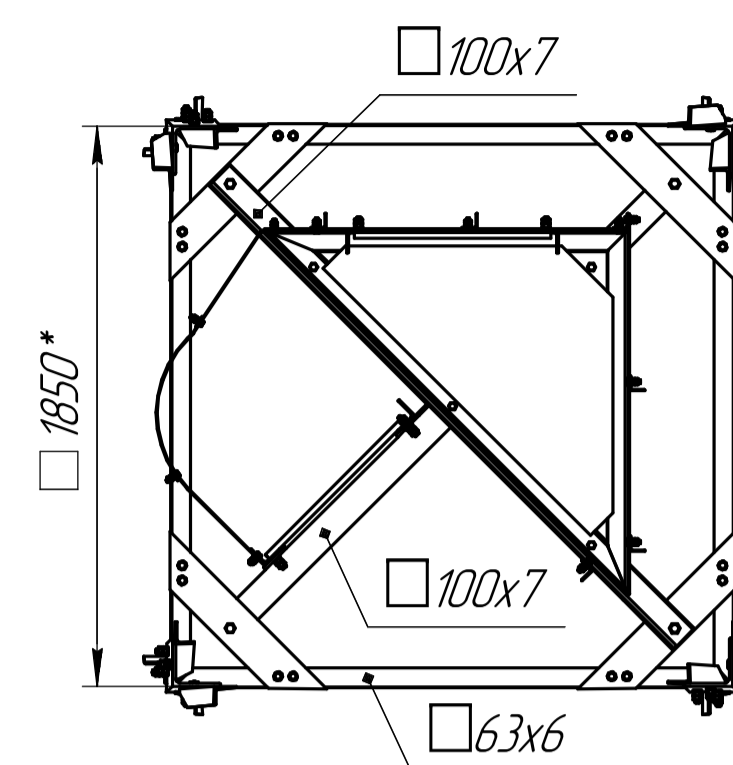
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг	Примечание
			-	01		
1	УРИВ.301363.533	Секция №1-30	1	1	1967	
	-01	Секция №1-30	1	1		
2	УРИВ.301363.277	Секция №6-50	1	1	1437	
	-01	Секция №6-50	1	1		
3	УРИВ.301363.278	Секция №7-50	1	1	1050	
	-01	Секция №7-50	1	1		
4	УРИВ.301363.279	Секция №8-50	1	1	1297	
	-01	Секция №8-50	1	1		
5	УРИВ.301363.545	Секция №6-30	1	1	1359	
	-01	Секция №6-30	1	1		
6	УРИВ.301363.547	Секция №2-30	1	1	1488	
	-01	Секция №2-30	1	1		
Всего по чертежу					8582	



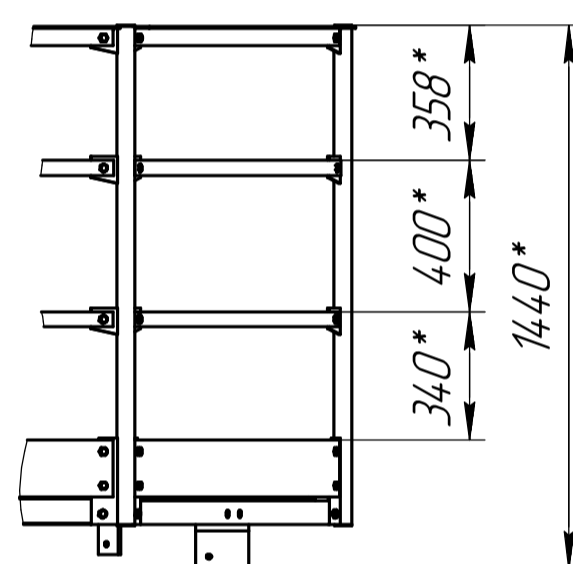
В-В (1:25)



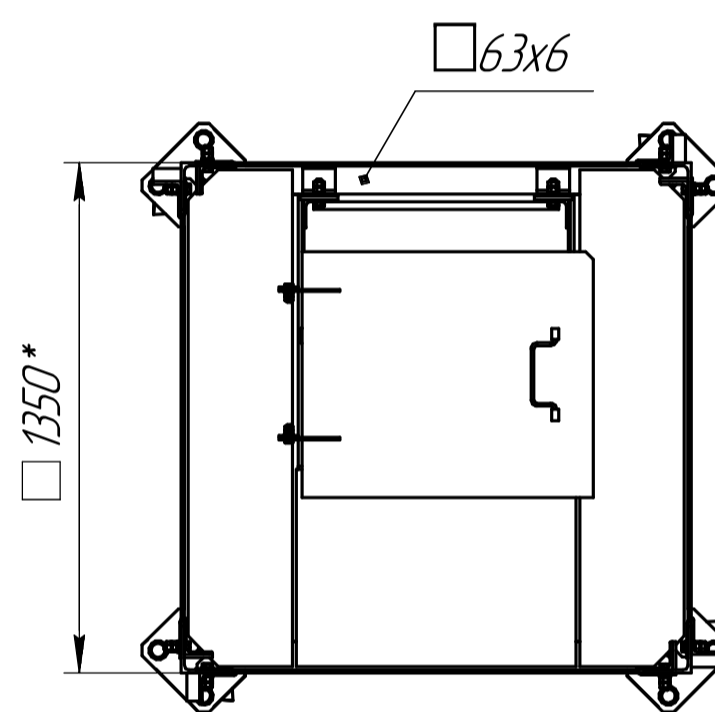
Г-Г (1:25)



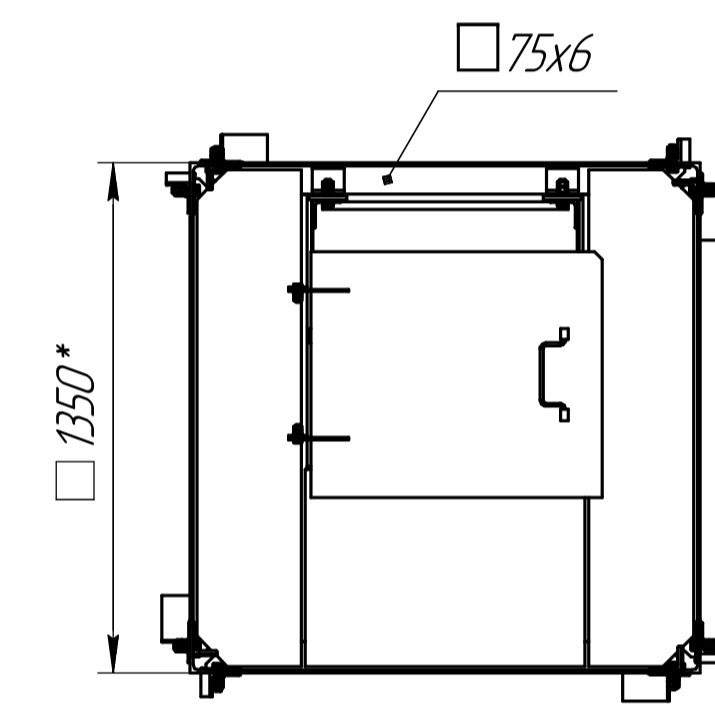
И (1:20)



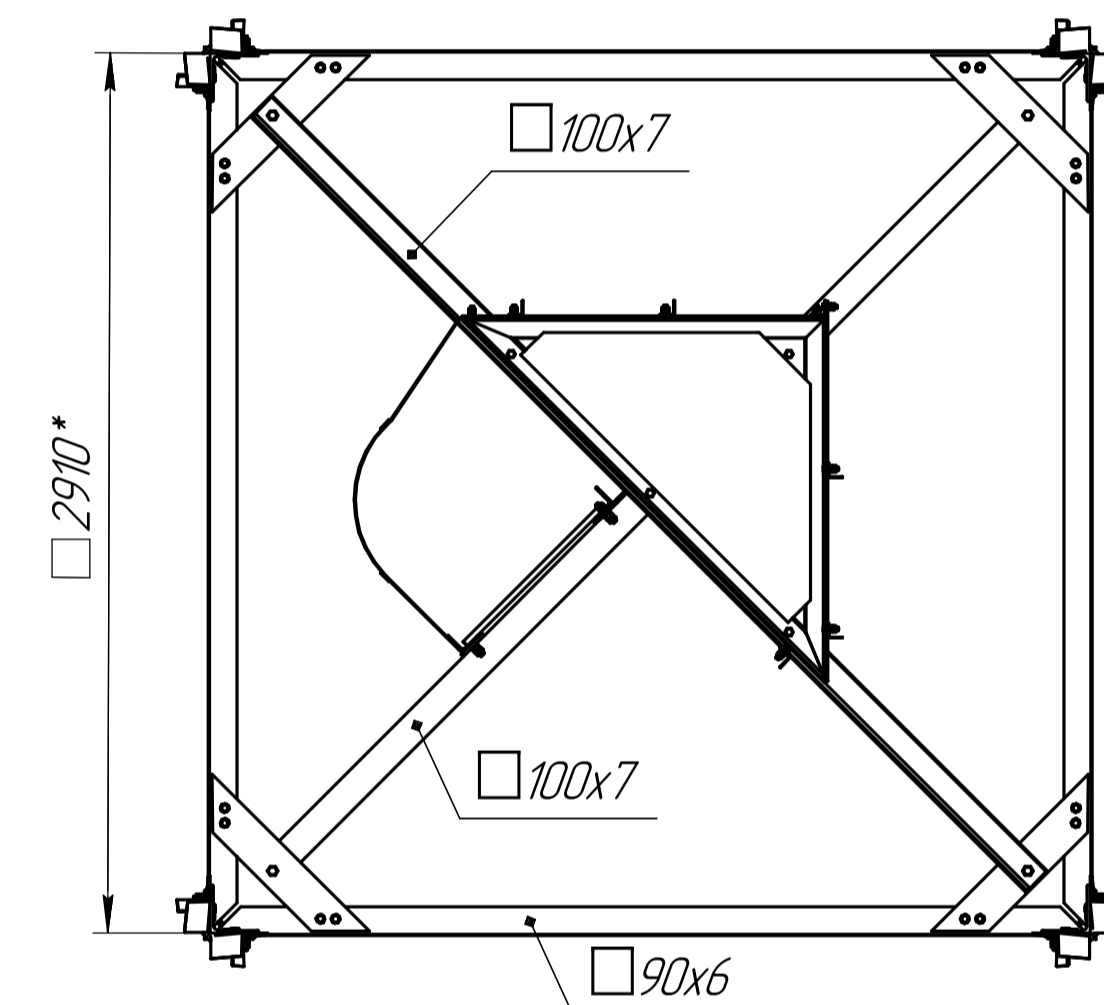
Д-Д (1:20)



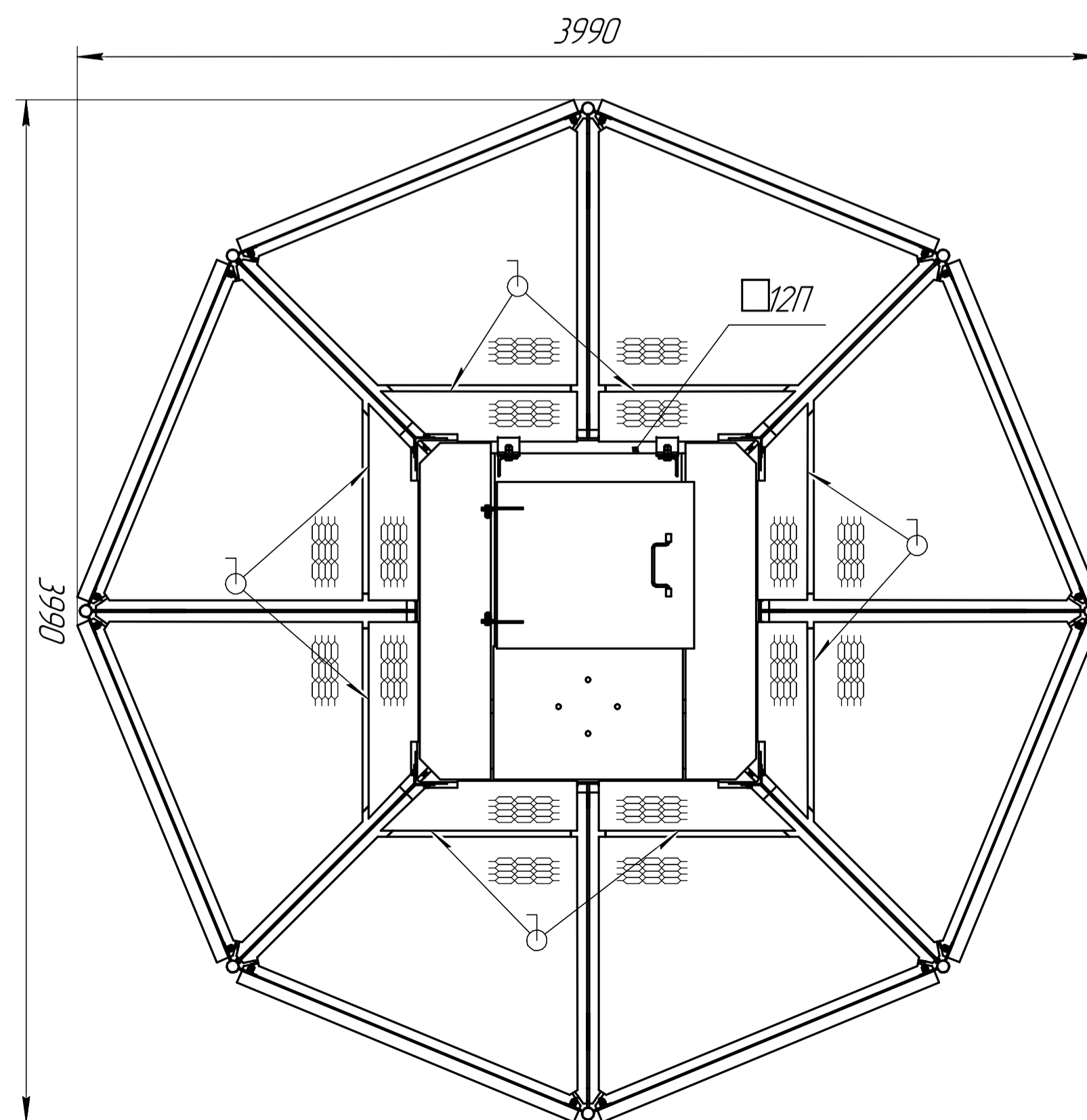
Е-Е (1:20)



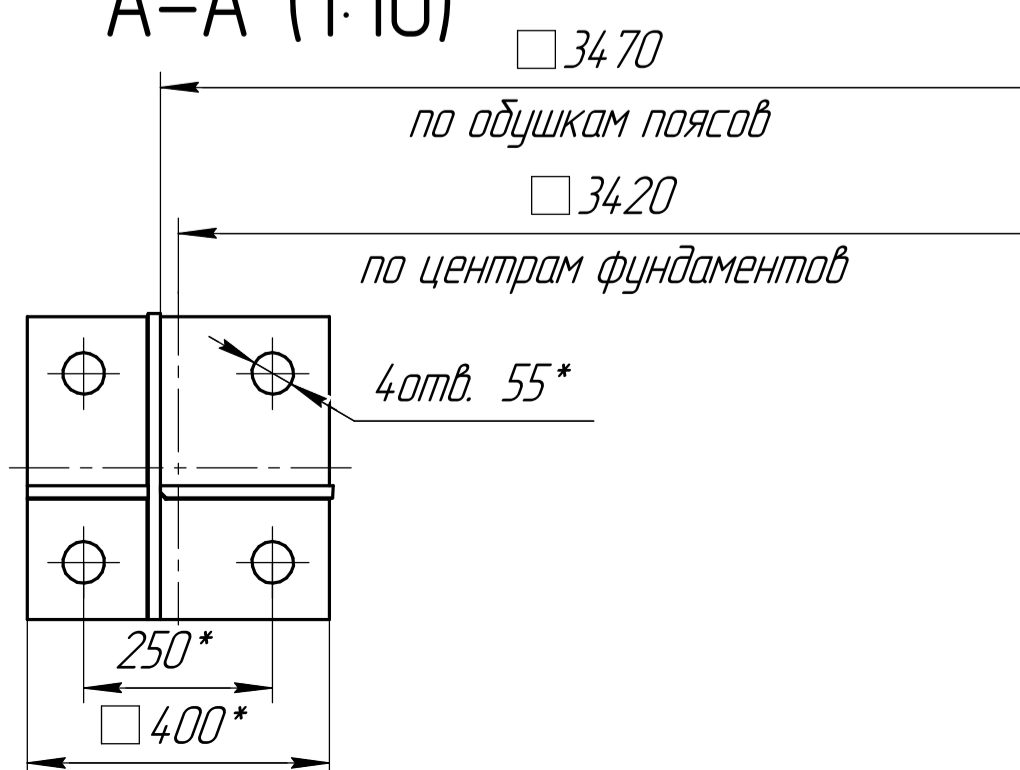
Б-Б (1:25)



Ж-Ж (1:20)



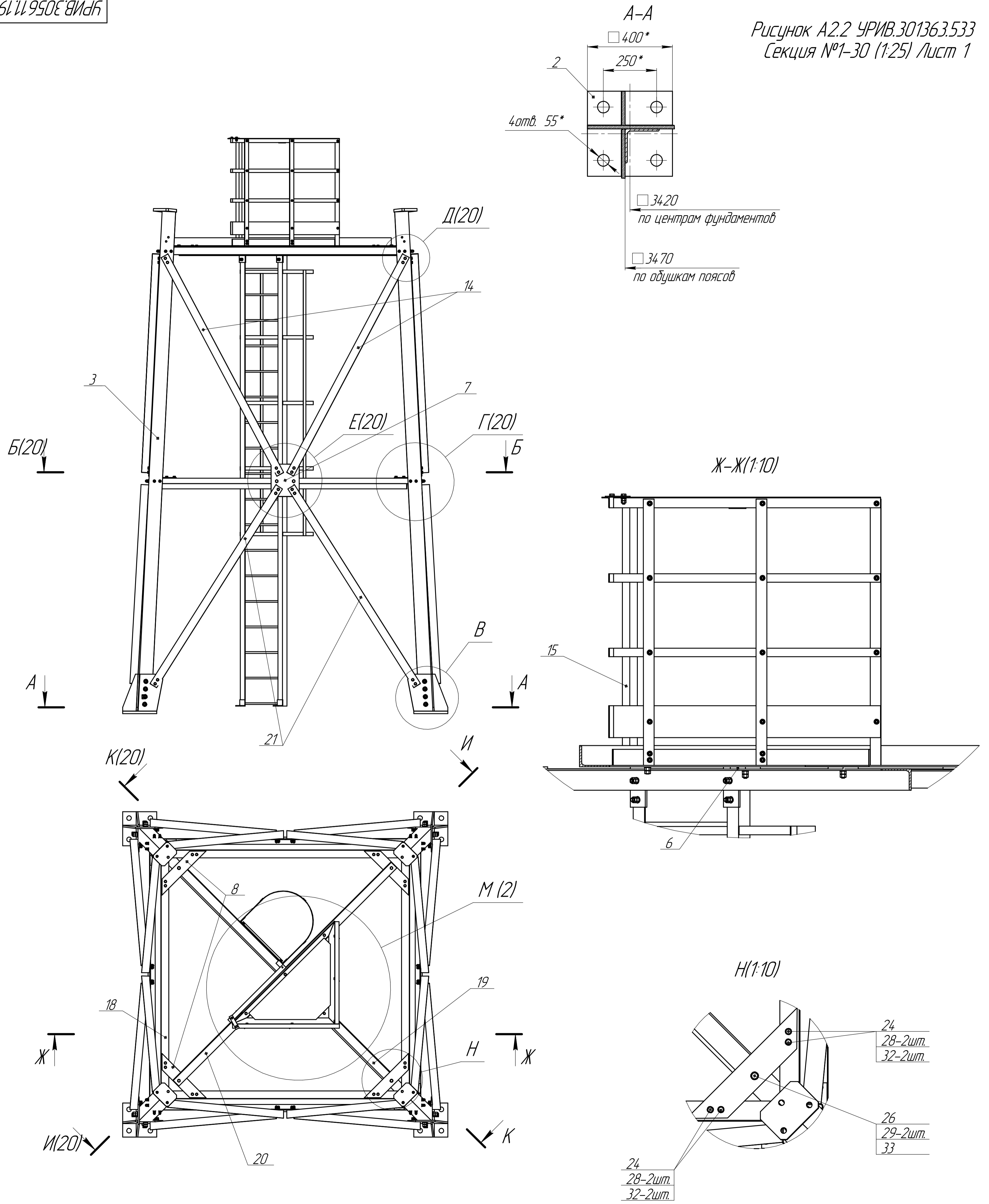
А-А (1:10)



Обозначение	Примечание
УРИВ.301329.130	
-01	Северное исполнение

- * Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Применять электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75, для северного исполнения Э50А.
- Швы II категории по ГОСТ 23118-2012.
- Допускается сварка по ГОСТ 14771-76. Применять проволоку Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Соединение элементов решетки (распорки, раскосы) с поясами и между собой осуществляется на болтах М20 и М16 с двумя гайками и одной шайбой под гайку. В соединении дашмаков и поясов 1 секции, а также в соединениях секций между собой на каждый болт устанавливаются по две гайки и две шайбы (под головку болта и под гайку).
- После сварки на все монтажные швы, неокрашенные поверхности и поверхности имеющие дефекты окраски, нанести покрытие: используя лакокрасочные материалы из ЗИПа, VI, УХЛ 1, Общая толщина покрытия не менее 100 мкм.
- Сборку элементов дашни производить в соответствии с указаниями СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."

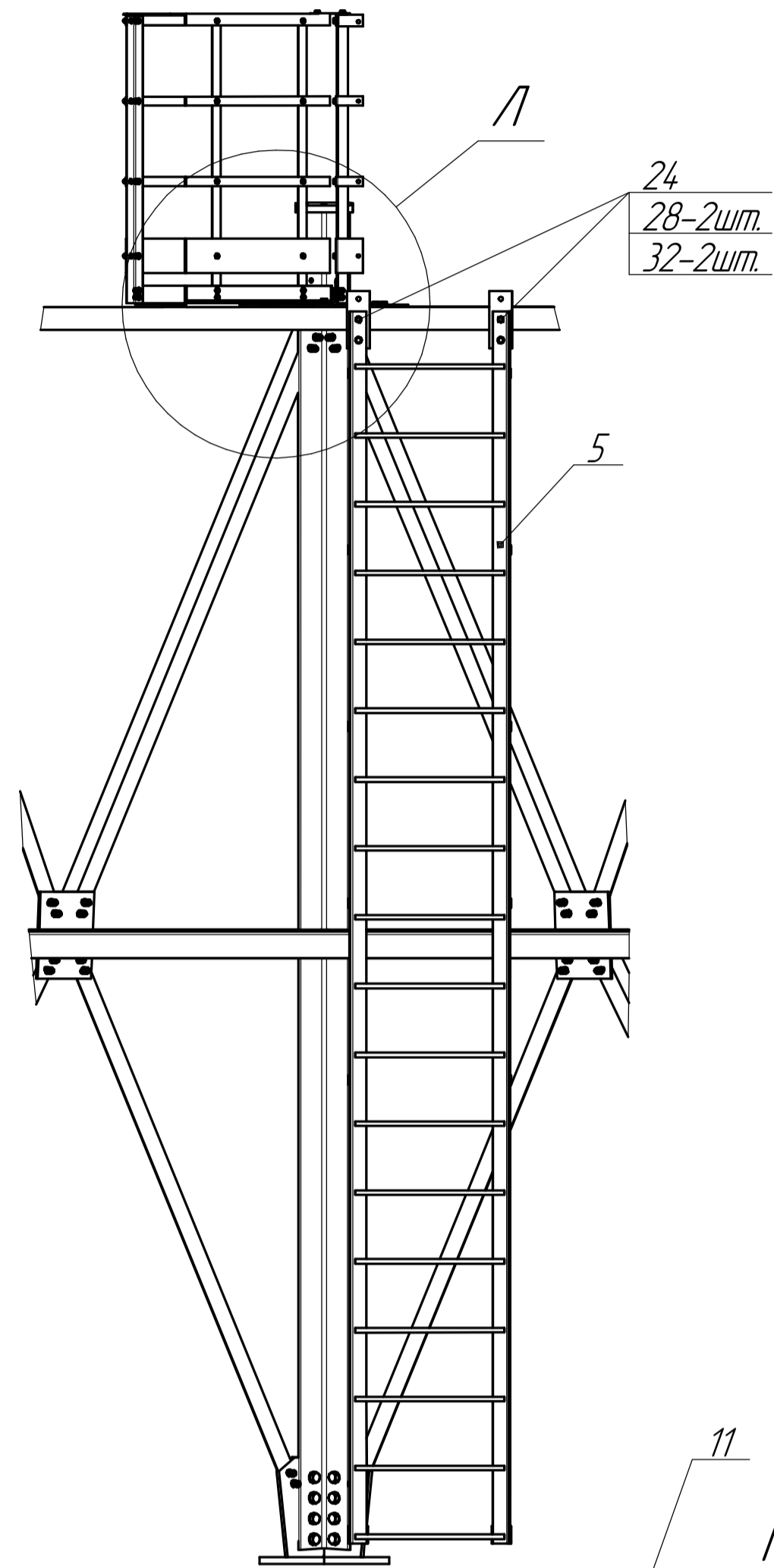
Рисунок А2.2 УРИБ.301363.533
Секция №1-30 (1:25) Лист 1



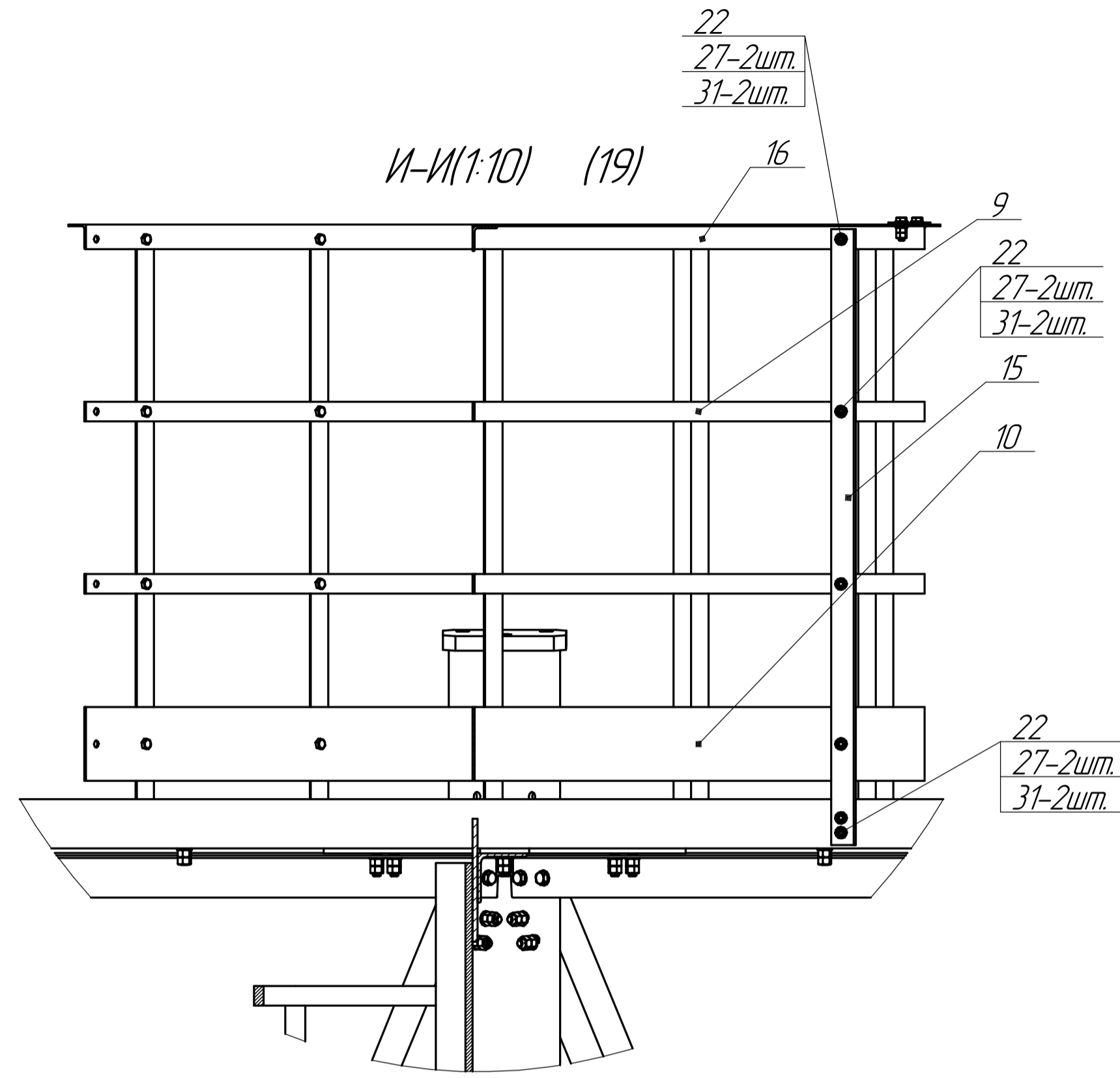
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. УРИБ.301363.533		Масса, кг		Маркировка		Упаковка	
			-	01	1 поз.	всех	-	01	-	01
1	УРИБ.301224.179-02	Площадка	1	1	92	92	1С1	1С1		
2	УРИБ.301314.063	Башмак	4	4	74	296	2С1	2С1		
3	УРИБ.301421364	Стойка	4		154,8	619,2	3С1			
	-01	Стойка		4				3С1-01		
4	УРИБ.301713.226-02	Уголок диафрагмы	1		70,7	70,7	4С1-02			
	-03	Уголок диафрагмы		1				4С1-03		
5	УРИБ.305161350	Лестница	1	1	1315	1315	5С1	5С1		
6	УРИБ.74.14.24.137	Пластина	2	2	0,76	1,52	6С1	6С1		
7	УРИБ.74.14.34.021-01	Пластина	4	4	9,5	38	7С1-01	7С1-01		
8	УРИБ.74.14.34.943	Пластина	4	4	6,2	24,8	8С1	8С1		
9	УРИБ.74.14.34.944-01	Полоса	2	2	1,3	2,6	9С1-01	9С1-01		
10	УРИБ.74.14.34.945-01	Полоса	1	1	4,8	4,8	10С1-01	11С1-01		
11	УРИБ.74.14.34.946-01	Полоса	1	1	0,203	0,203	11С1-01	11С1-01		
12	УРИБ.746112.098-04	Распорка	2		17,7	35,4	12С1-04			
	-12	Распорка		2				12С1-12		
13	-05	Распорка	2		17,7	35,4	13С1-05			
	-13	Распорка		2				13С1-13		
14	УРИБ.746112.099-02	Раскос	8		24,2	193,6	14С1-02			
	-06	Раскос		8				14С1-06		
15	УРИБ.746119.616-01	Уголок	1	1	3,8	3,8	15С1-01	15С1-01		
16	УРИБ.746119.617-01	Уголок	1	1	2,8	2,8	16С1-01	16С1-01		
17	УРИБ.746119.618-01	Уголок	1	1	0,32	0,32	17С1-01	17С1-01		
18	УРИБ.746119.636-02	Распорка верхняя	4		23,5	94	18С1-02			
	-03	Распорка верхняя		4				18С1-03		
19	УРИБ.746119.637-02	Уголок	1		39	39	19С1-02			
	-03	Уголок		1				19С1-03		
20	УРИБ.746119.638-02	Уголок	1		39	39	20С1-02			
	-03	Уголок		1				20С1-03		
21	УРИБ.746121.213	Раскос	8		23	184	21С1			
	-01	Раскос		8				21С1-01		
22	Болты ГОСТ 7798-70 M12.6gx4.0.56.019		8	8	0,04978	0,4				
23	M16.6gx50.88.019		2	2	0,1136	0,22				
24	M16.6gx60.88.019		123	123	0,1294	16				
25	M16.6gx70.88.019		1	1	0,1452	0,1452				
26	M20.6gx60.88.019		12	12	0,216	2,6				
27	Гайки ГОСТ 5915-70 M12.6H5.019		16	16	0,01567	0,25				
28	M16.6H6.019		252	252	0,03761	9,5				
29	M20.6H6.019		24	24	0,07144	1,7				
30	Гайка M24.10 ТД9 ГОСТ Р 52645-2006		65	65	0,183	12				
31	Шайбы ГОСТ 11371-78 A12.04.019		16	16	0,00627	0,1				
32	A16.04.019		249	249	0,011295	2,8				
33	A20.04.019		16	16	0,017156	0,27				
34	Болт M24x80 10.9 Х11 ТД9 ГОСТ Р 52644-2006		32	32	0,473	15				
35	Шайба 24 ТД9 ГОСТ Р 52646-2006		64	64	0,0517	3,3				
		Итого				1270				

Обозначение	Примечание
УРИБ.301363.533	
-01	Северное исполнение

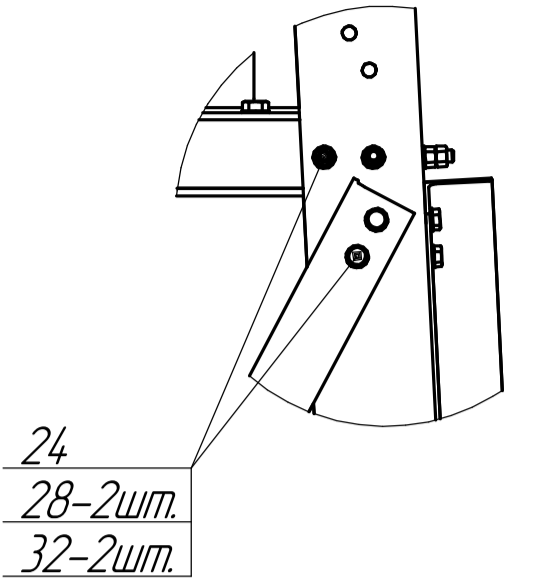
К-К (19)



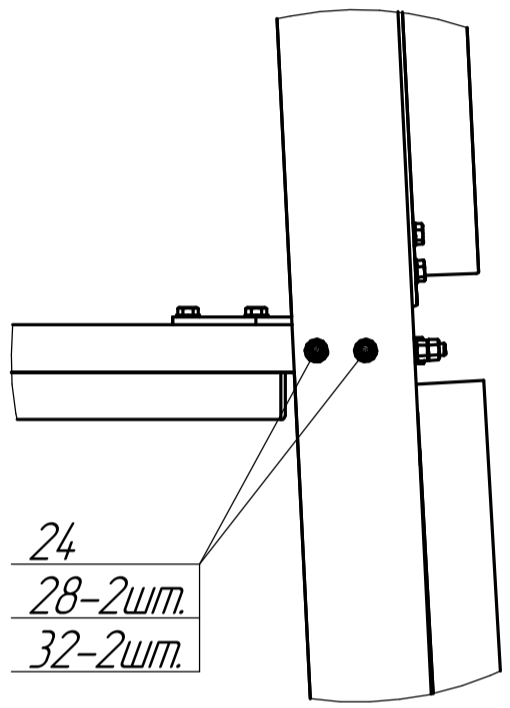
И-И(1:10) (19)



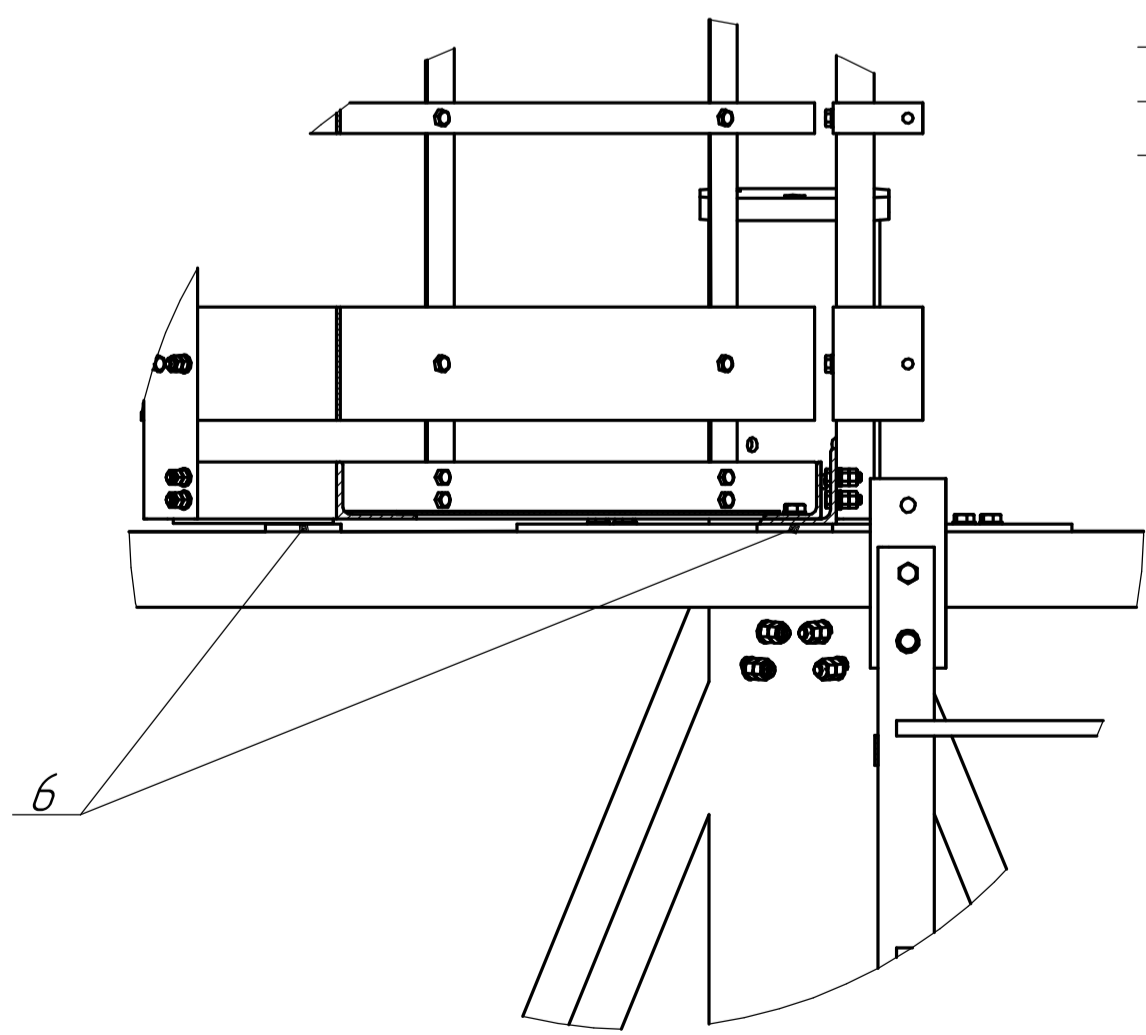
Д(1:10)(19)



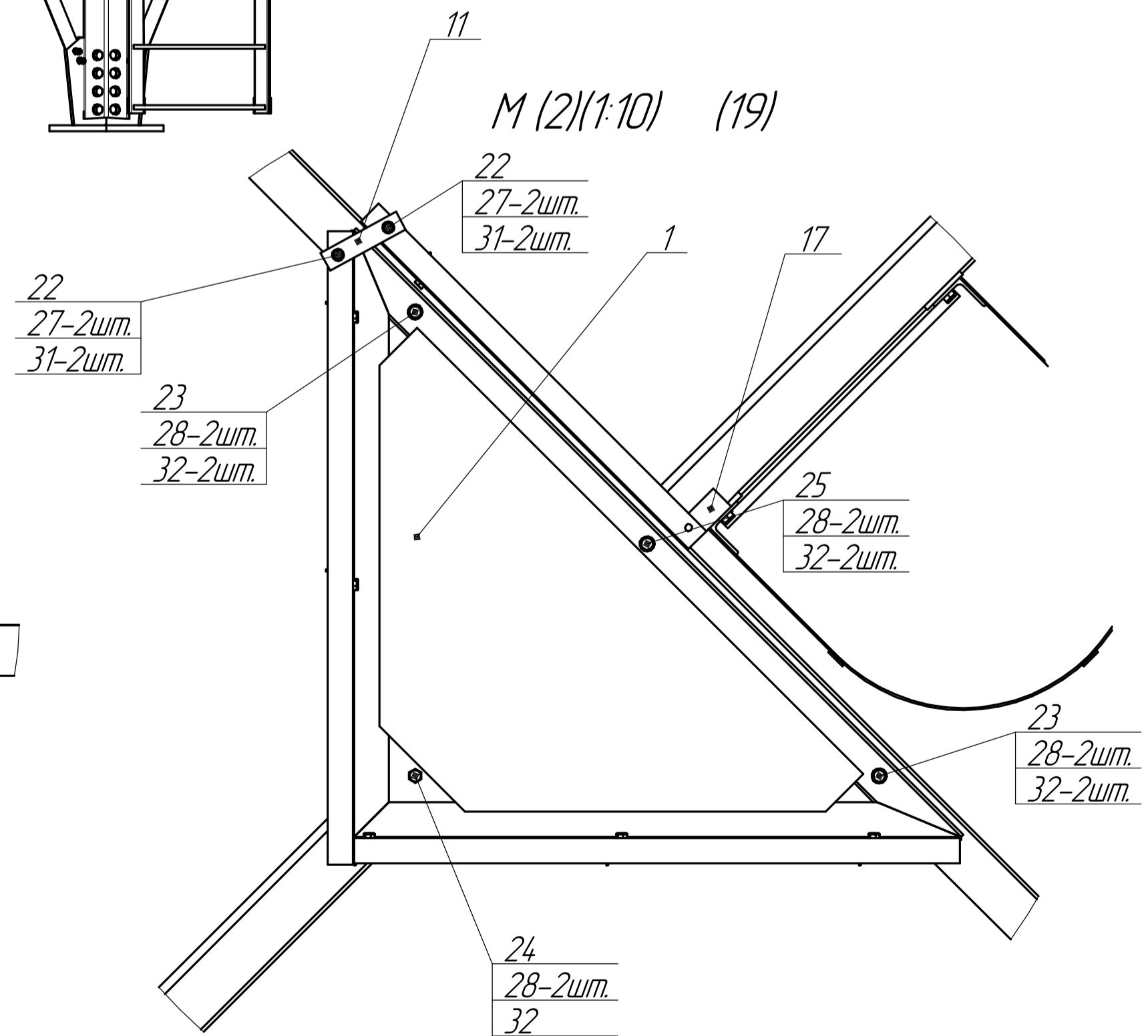
Г(1:10)(19)



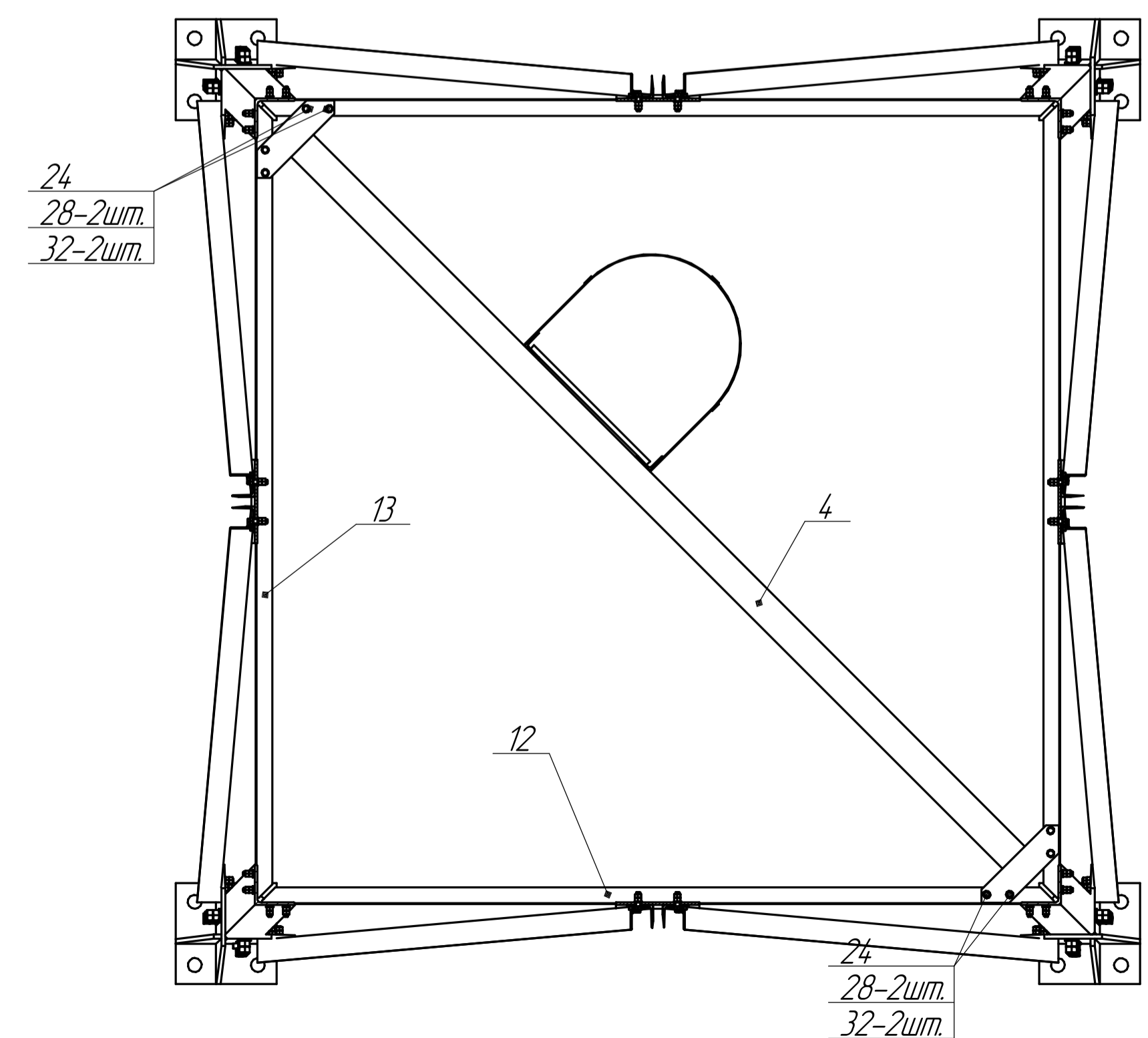
Л(1:10)



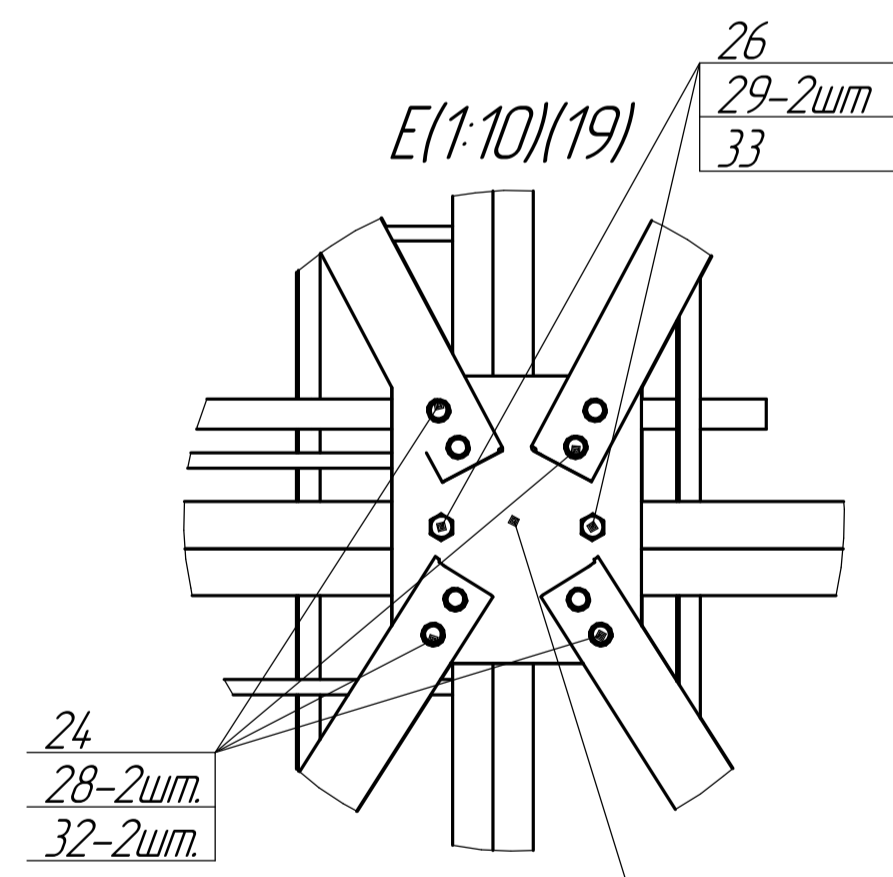
М (2)(1:10) (19)



Б-Б(1:20)(19)

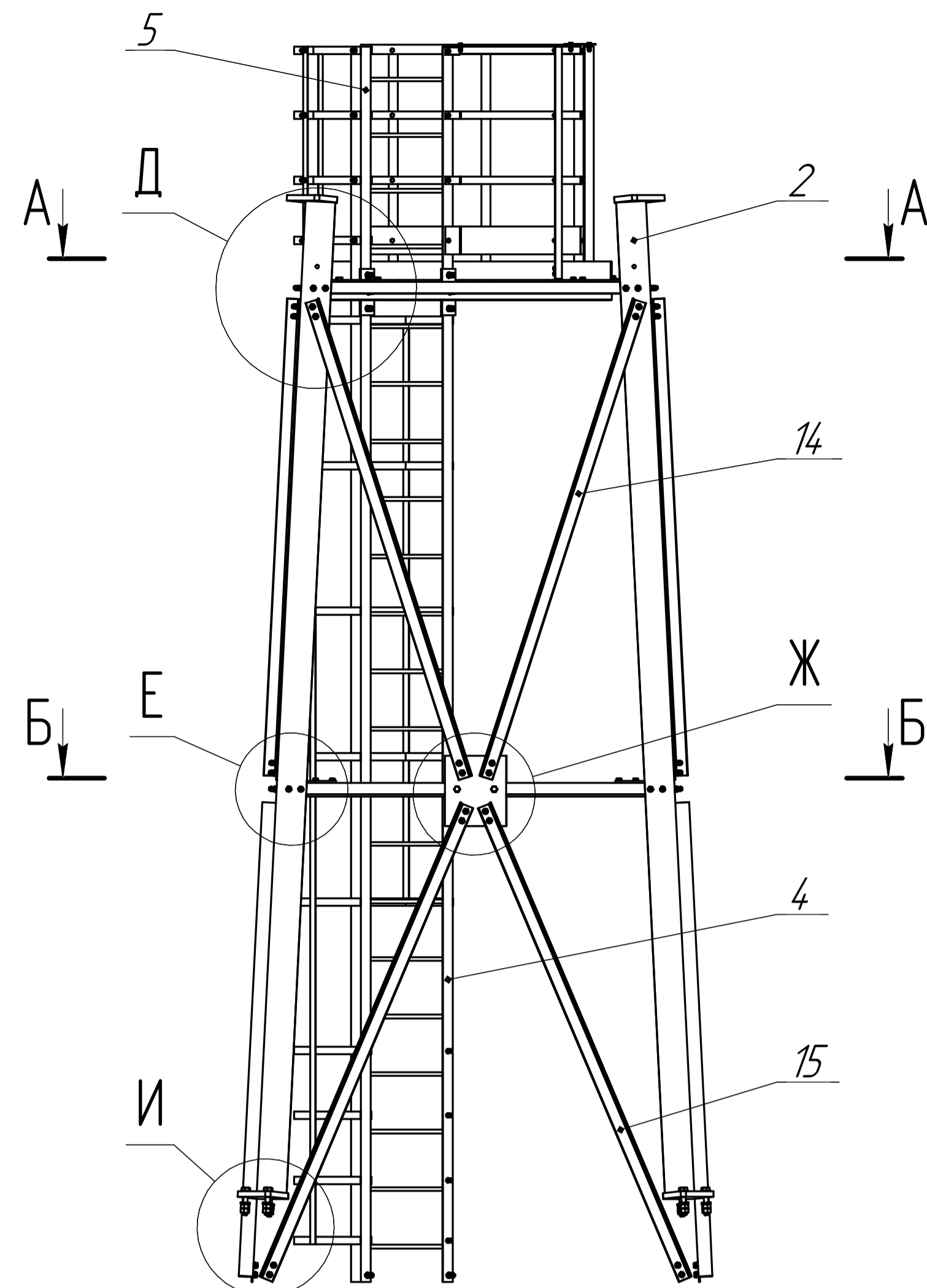


Е(1:10)(19)

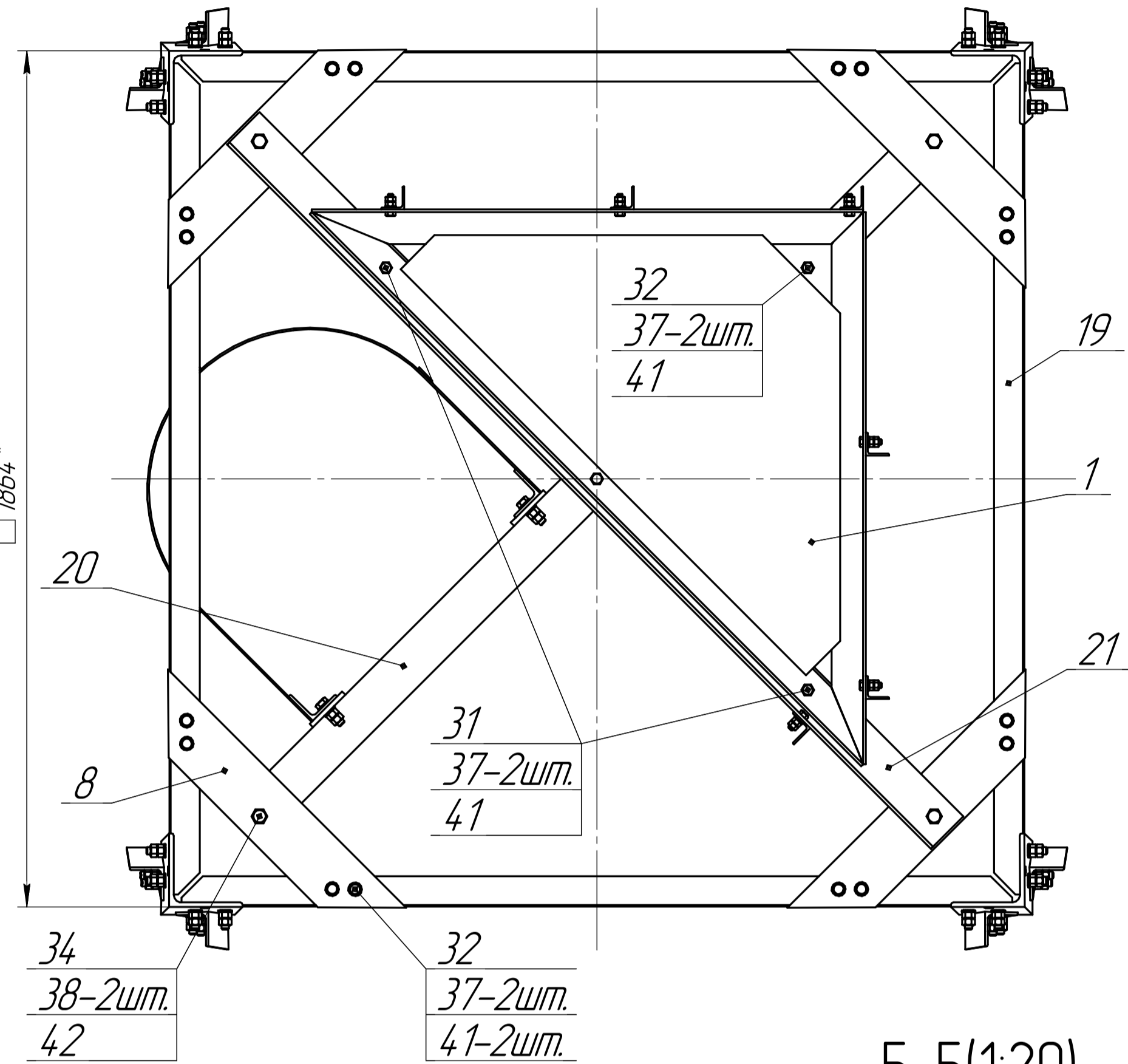


Изд. № 001/01
Лист № 001/01
Взам. инв. № 001/01
Лист № 001/01

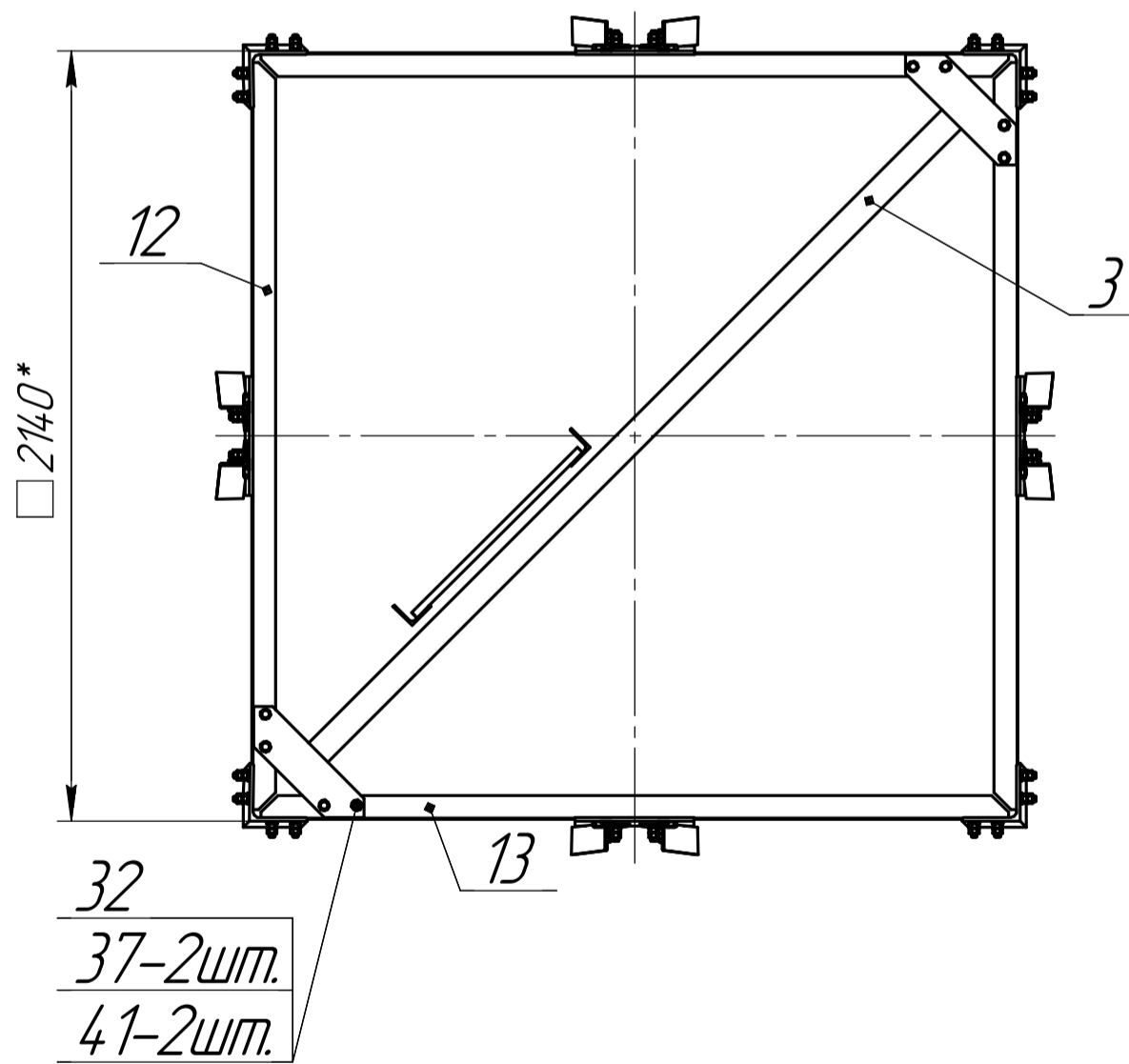
Рисунок А2.3 УРИВ.301363.277 (1:25)
Секция №6-50



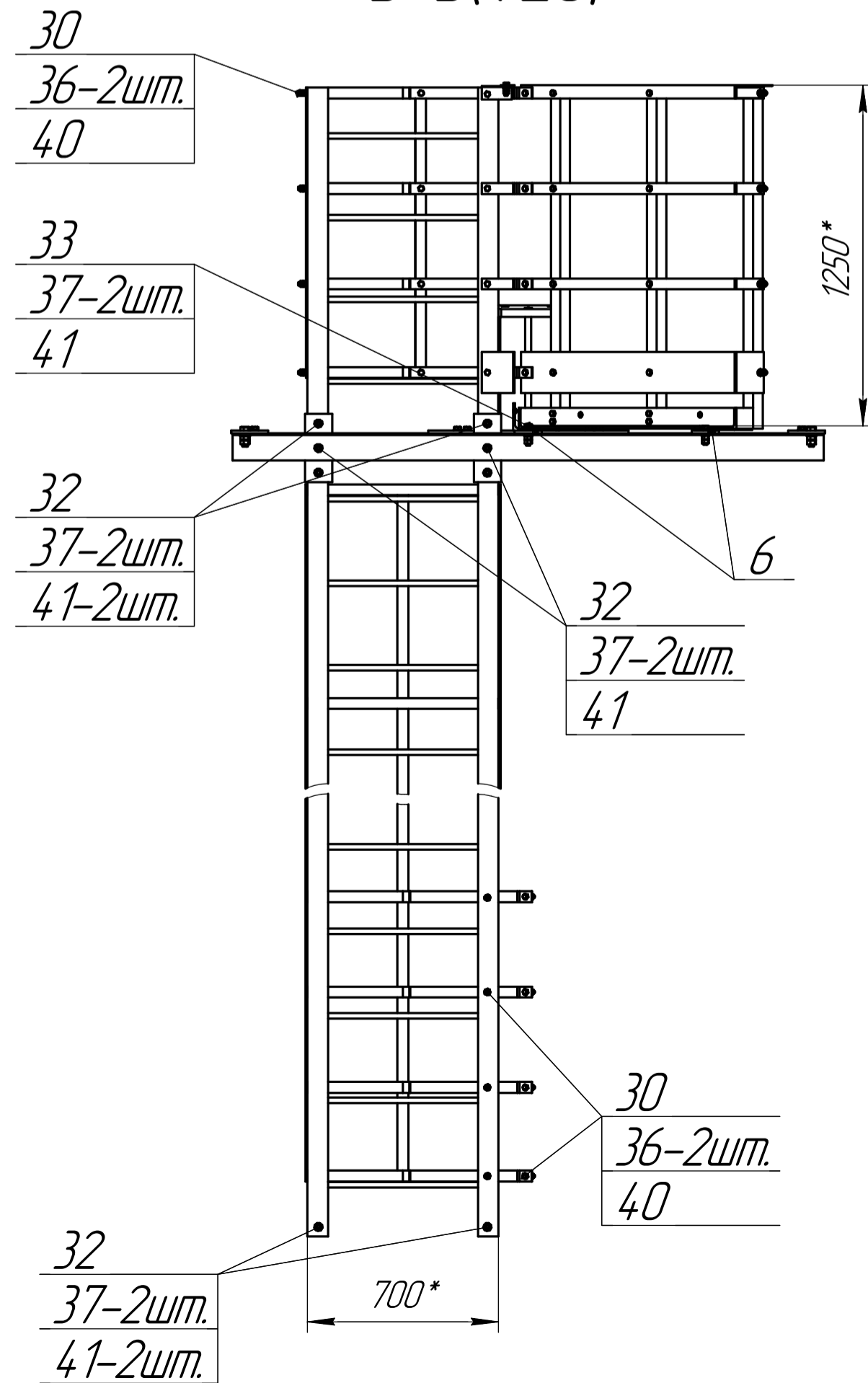
А-А(1:10)



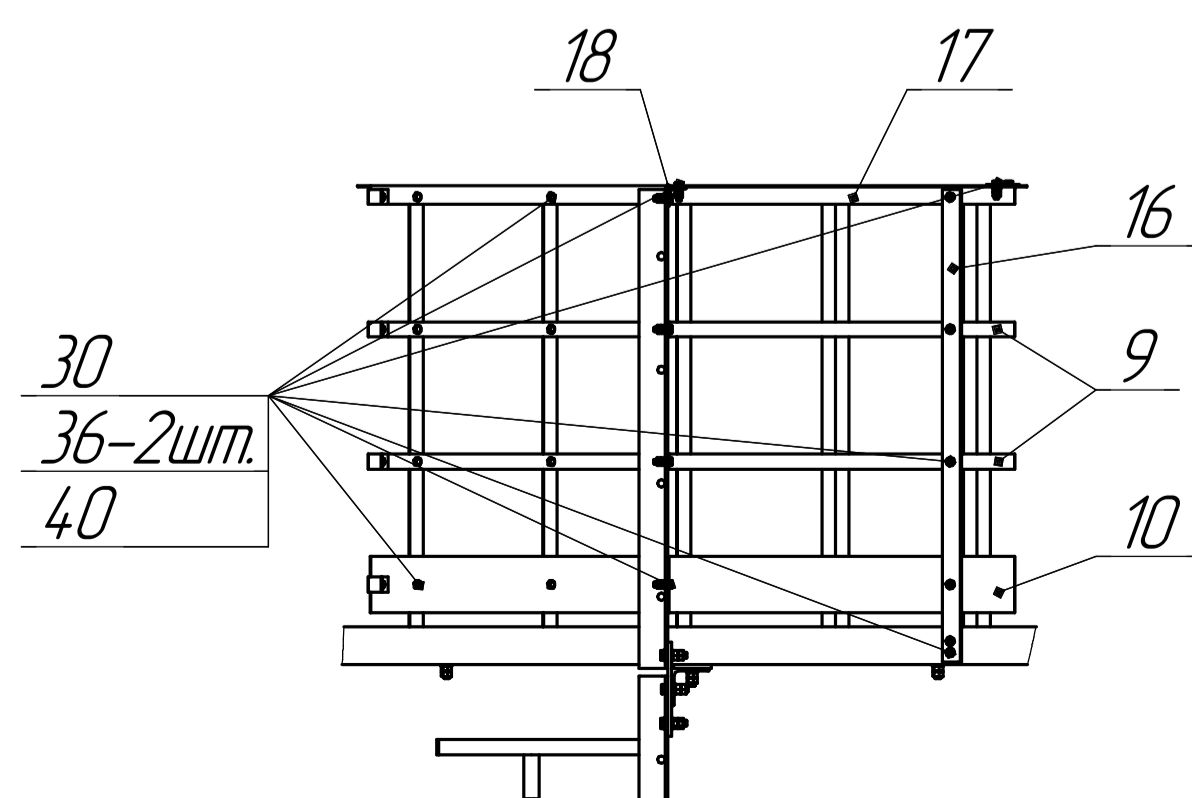
Б-Б(1:20)



В-В(1:20)

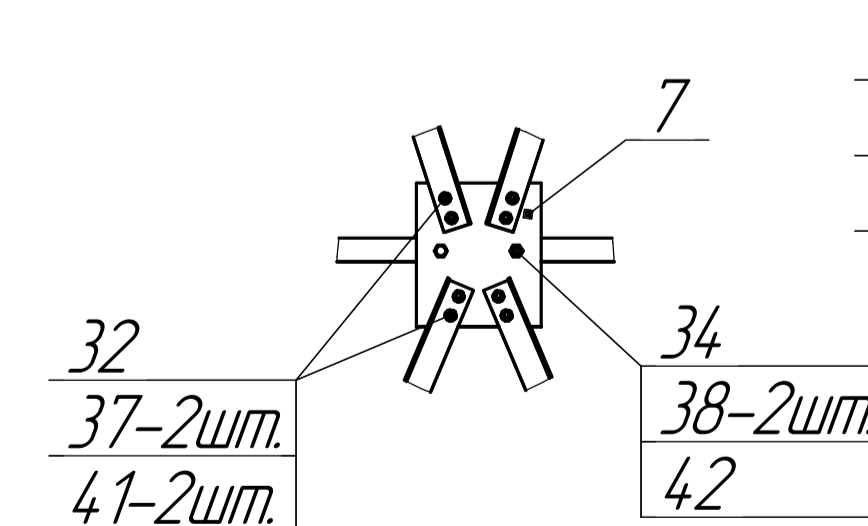


Г-Г(1:20)

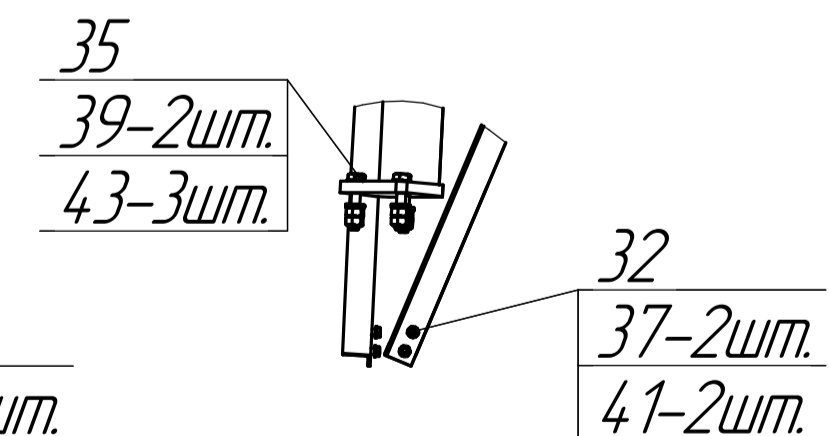


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса кг		Маркировка		Упаковка	
			УРИВ.301363.277	01	1 поз.	всех	-	01	-	01
1	УРИВ.301224.180	Площадка	1	1	92	92	1С6	1С6	813	
2	УРИВ.30142.1014	Стойка	4	4	151	604	2С6	2С6	810	
3	УРИВ.301713.228	Уголок диафрагмы	1		24,8	24,8	3С6		810	
	-01	Уголок диафрагмы		1				3С6-01	810	
4	УРИВ.30516.1273	Лестница	1	1	140,3	140,3	4С6	4С6	809	
5	УРИВ.30516.1275	Лестница	1	1	33,4	33,4	5С6	5С6	809	
6	УРИВ.74.14.24.137-01	Пластина	2	2	0,76	1,52	6С6-01	6С6-01	190	
7	УРИВ.74.14.34.022	Пластина	4		9,6	38,4	7С6		190	
	-02	Пластина		4				7С6-02	190	
8	УРИВ.74.14.34.94.3-02	Пластина	4		6,2	24,8	8С6-02		190	
	-03	Пластина		4				8С6-03	190	
9	УРИВ.74.14.34.94.4-01	Полоса	2	2	1,3	2,6	9С6-01	9С6-01	813	
10	УРИВ.74.14.34.94.5-01	Полоса	1	1	4,8	4,8	10С6-01	10С6-01	813	
11	УРИВ.74.14.34.94.6-01	Полоса	1	1	0,203	0,203	11С6-01	11С6-01	190	
12	УРИВ.74.6112.079-02	Распорка	2		11,6	23,2	12С6-02		809	
	-06	Распорка		2				12С6-06	809	
13		-03	2		11,6	23,2	13С6-03		809	
	-07	Распорка		2				13С6-07	809	
14	УРИВ.74.6112.080	Раскос	8		15,3	122,4	14С6		809	
	-02	Раскос		8				14С6-02	809	
15		-01	8		15,8	126,4	15С6-01		809	
	-03	Раскос		8				15С6-03	809	
16	УРИВ.74.6119.616-01	Уголок	1	1	3,8	3,8	16С6-01	16С6-01	813	
17	УРИВ.74.6119.617-01	Уголок	1	1	2,8	2,8	17С6-01	17С6-01	813	
18	УРИВ.74.6119.618-01	Уголок	1	1	0,32	0,32	18С6-01	18С6-01	813	
19	УРИВ.74.6119.644	Распорка верхняя	4		10,1	40,4	19С6		809	
	-01	Распорка верхняя		4				19С6-01	809	
20	УРИВ.74.6119.645	Уголок	1		23,3	23,3	20С6		810	
	-01	Уголок		1				20С6-01	810	
21	УРИВ.74.6119.646	Уголок	1		23,3	23,3	21С6		810	
	-01	Уголок		1				21С6-01	810	
30		Болты ГОСТ 7798-70	37	37	0,04978	1,842			К6-1	
31		M12.6dх4.0.56.019	2	2	0,1136	0,227			К6-1	
32		M16.6dх5.0.88.019	127	127	0,1294	16,434			К6-1	
33		M16.6dх7.0.88.019	1	1	0,1452	0,1452			К6-1	
34		M20.6dх6.0.88.019	12	12	0,216	2,592			К6-1	
35		Болт M24x130 10.9 ХЛ ТД9	12	12	0,612	7,344			К6-2	
		ГОСТ Р 52644-2006								
		Гайки ГОСТ 5915-70								
36		M12.6H.5.019	74	74	0,01567	1,16			К6-2	
37		M16.6H.6.019	260	260	0,03761	9,779			К6-2	
38		M20.6H.6.019	24	24	0,07144	1,715			К6-2	
39		Гайка M24.10 ТД9	24	24	0,183	4,392			К6-2	
		ГОСТ Р 52645-2006								
		Шайбы ГОСТ 11371-78								
40		A12.04.019	37	37	0,00627	0,232			К6-1	
41		A16.04.019	254	254	0,011295	2,869			К6-1	
42		A20.04.019	12	12	0,017156	0,206			К6-1	
43		Шайба 24 ТД9	36	36	0,0517	1,861			К6-2	
		ГОСТ Р 52646-2006								
		Итого:			14,37					

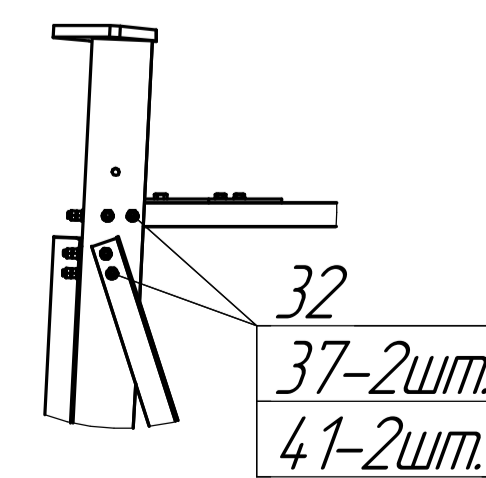
Ж(1:20)



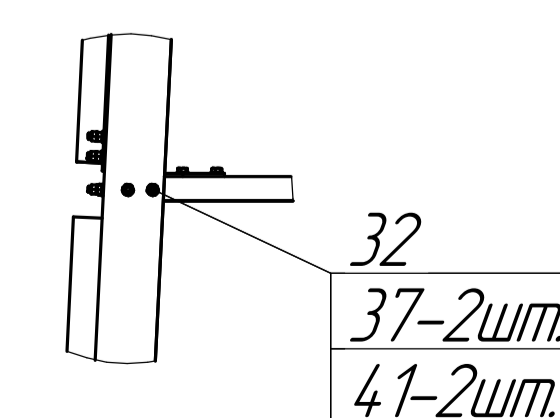
И(1:20)



Д(1:20)

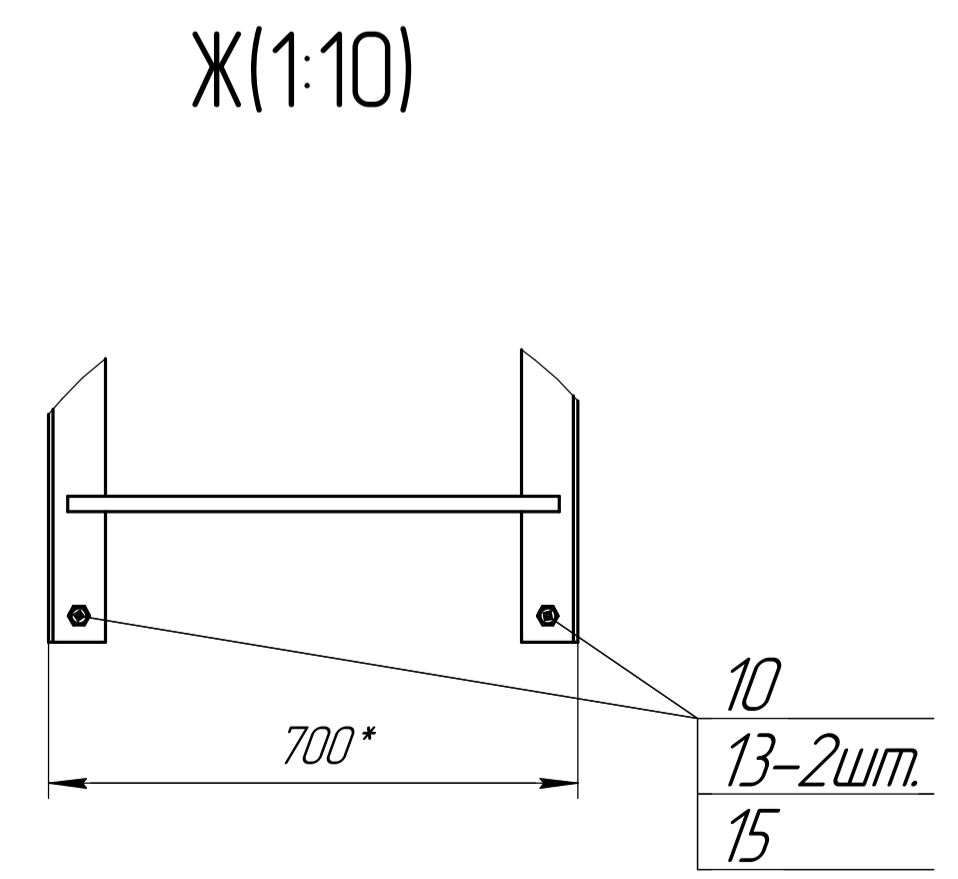
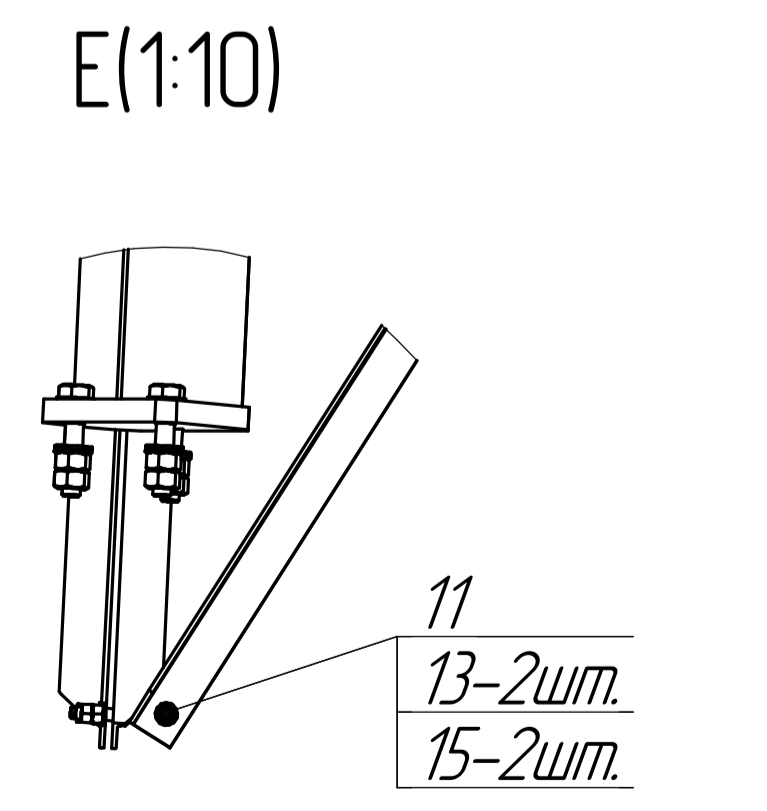
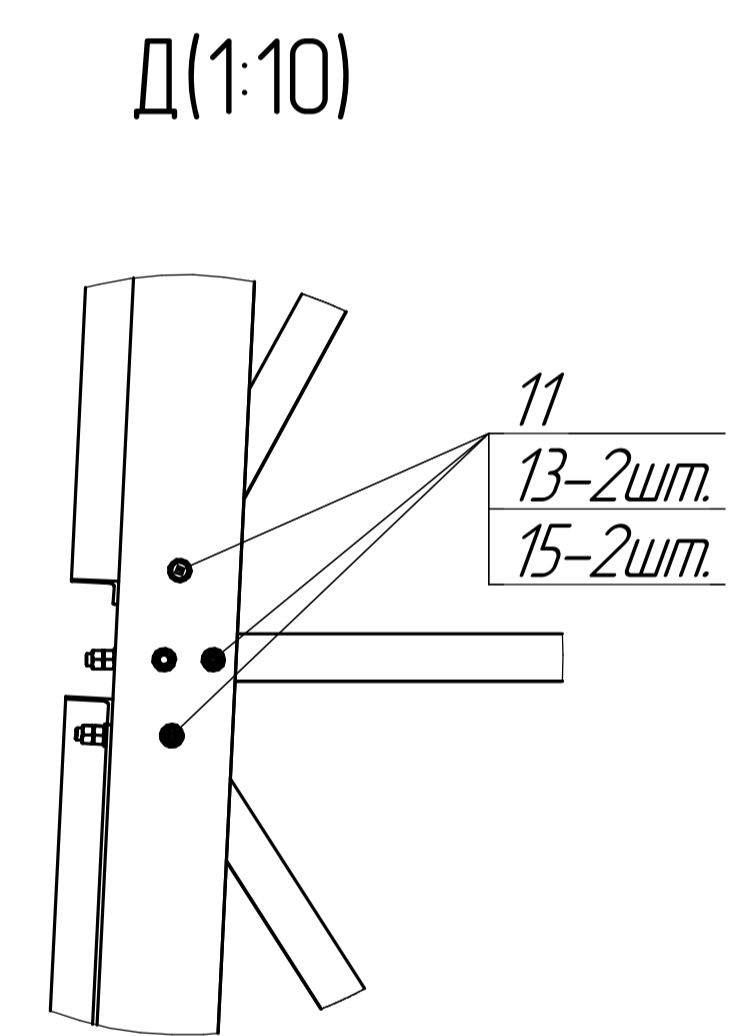
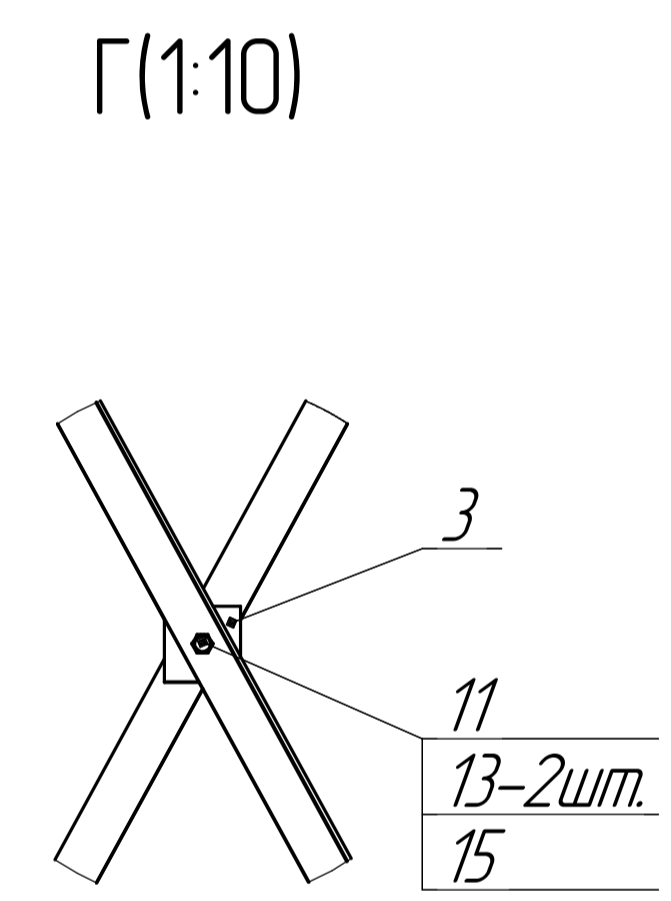
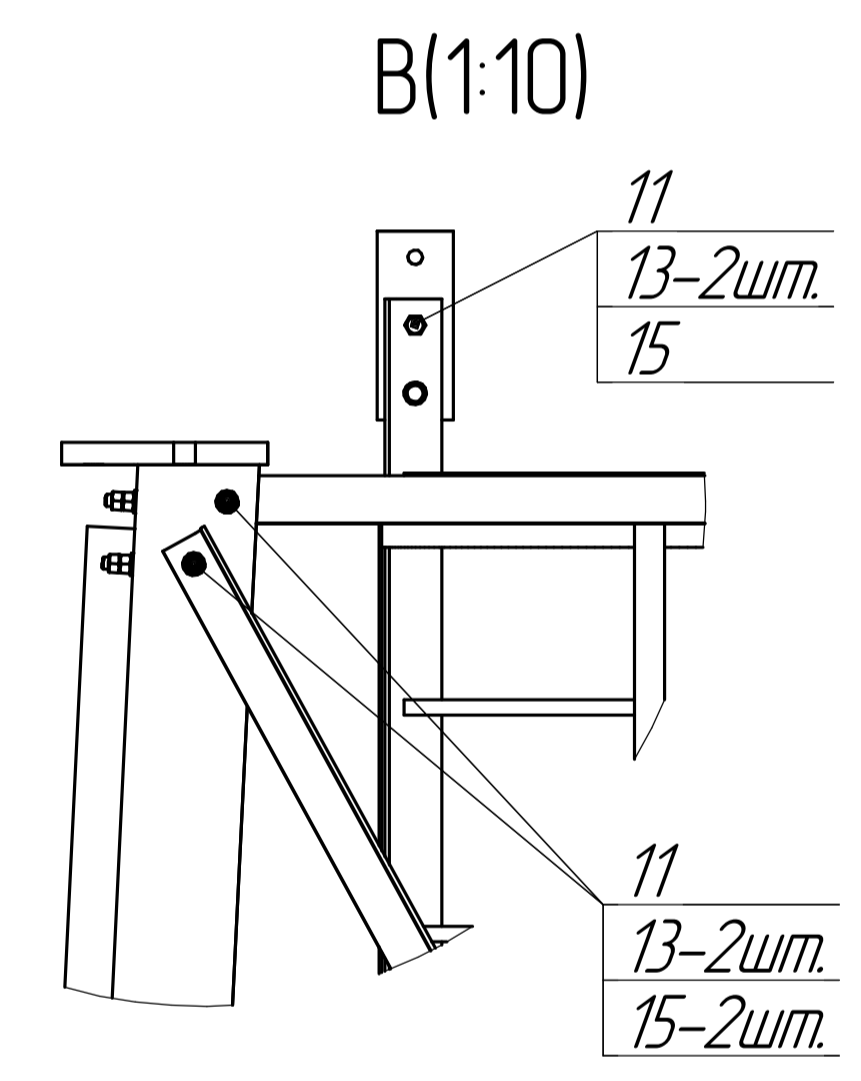
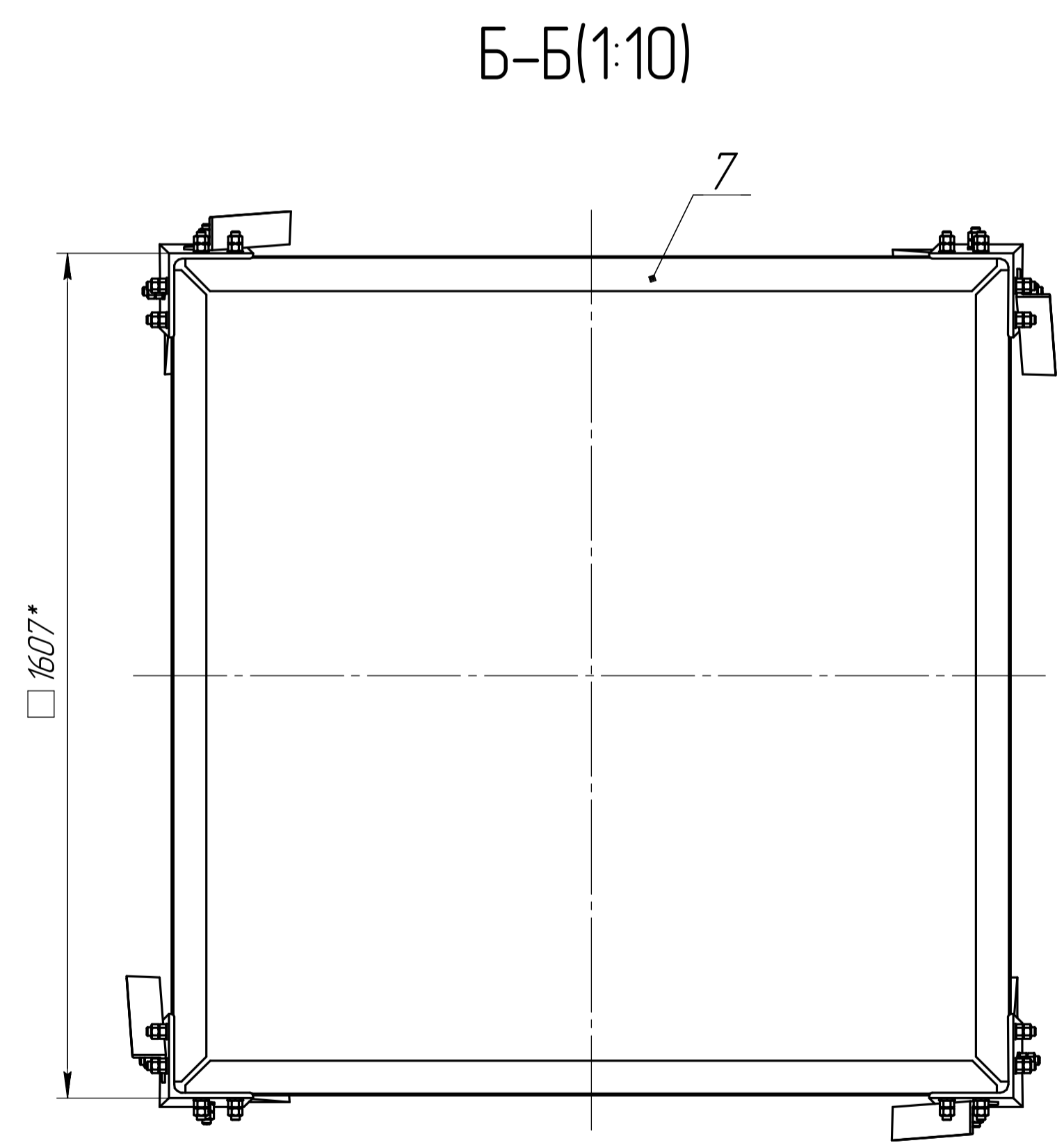
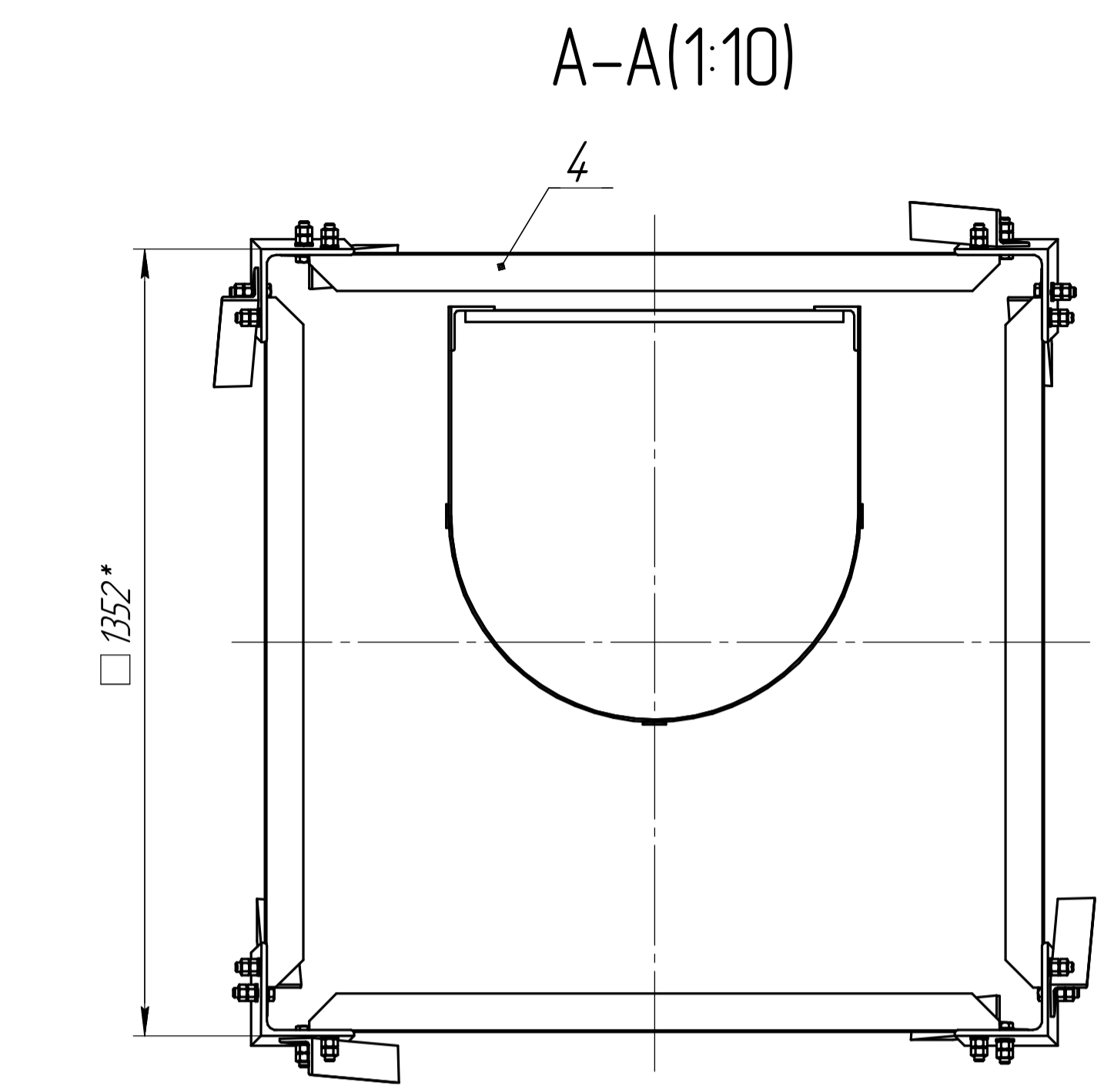
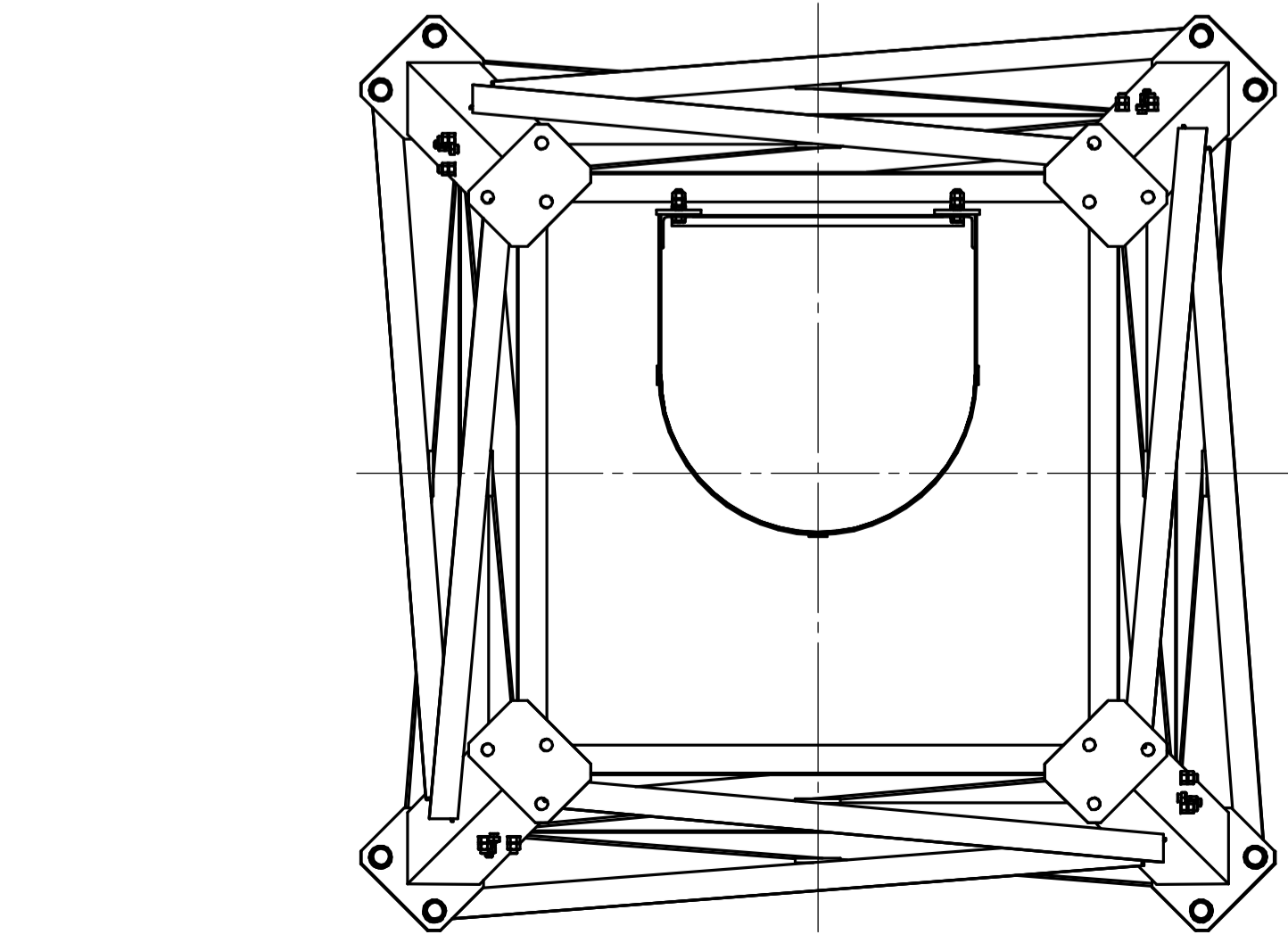
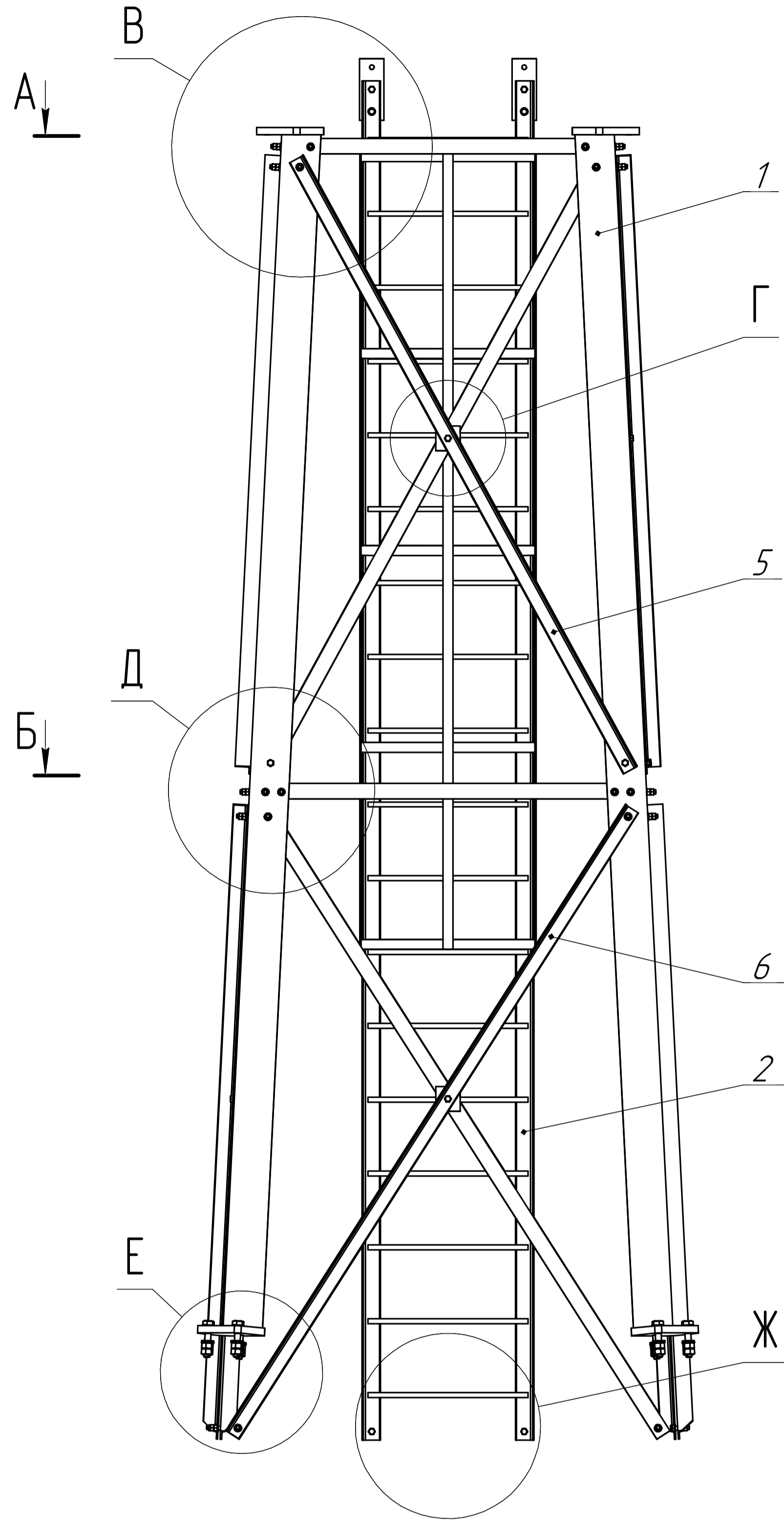


Е(1:20)



Обозначение	Примечание
УРИВ.301363.277	
-01	Северное исполнение

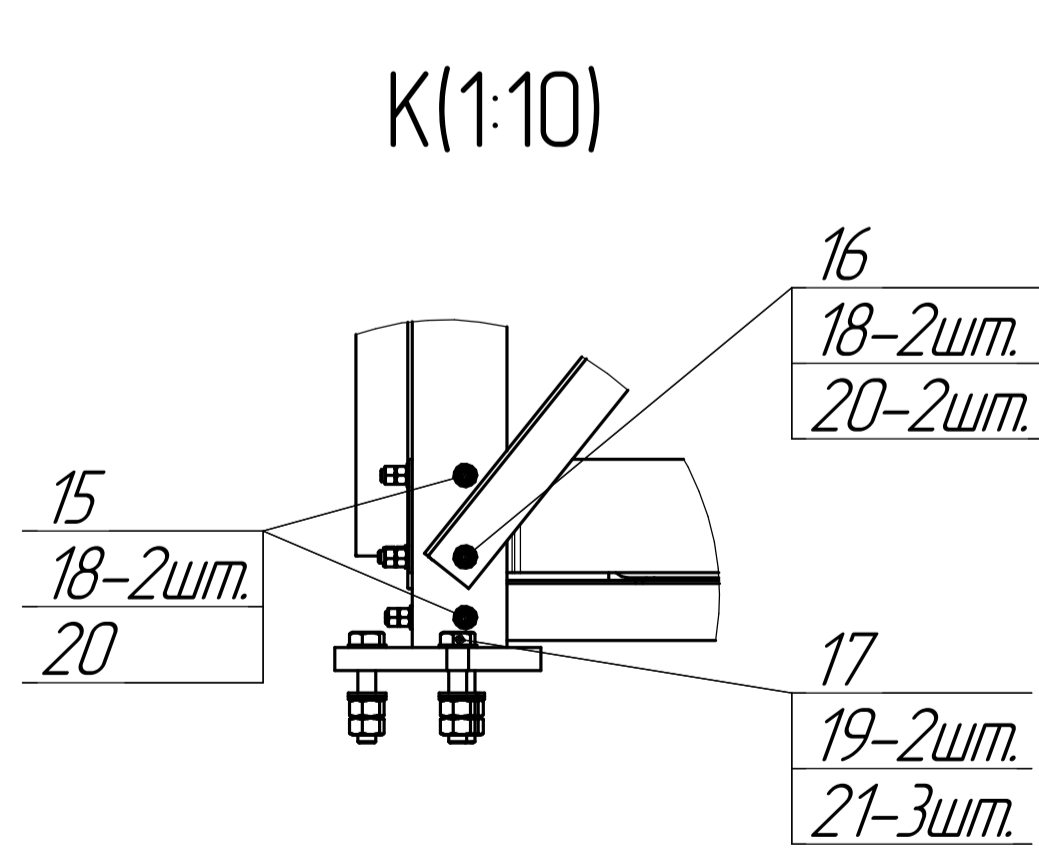
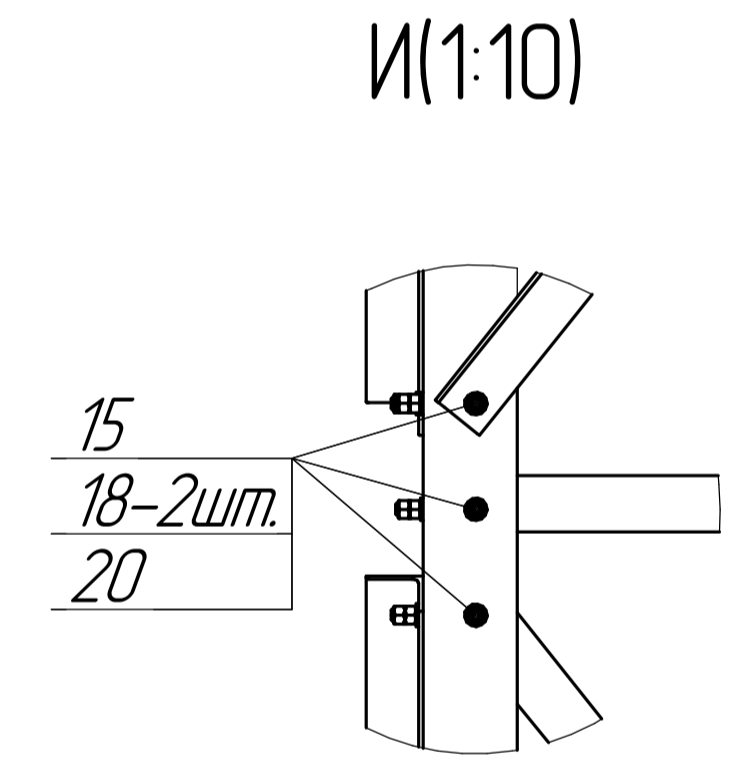
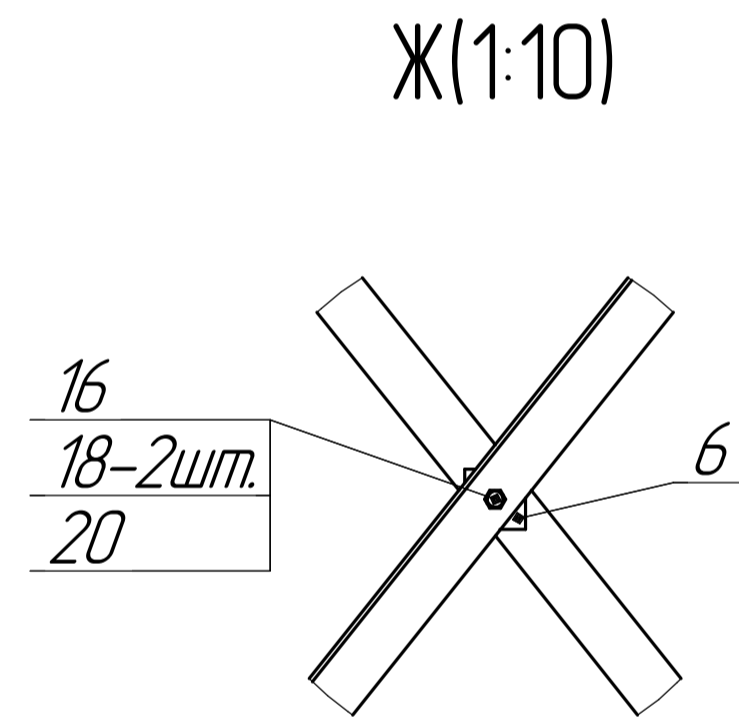
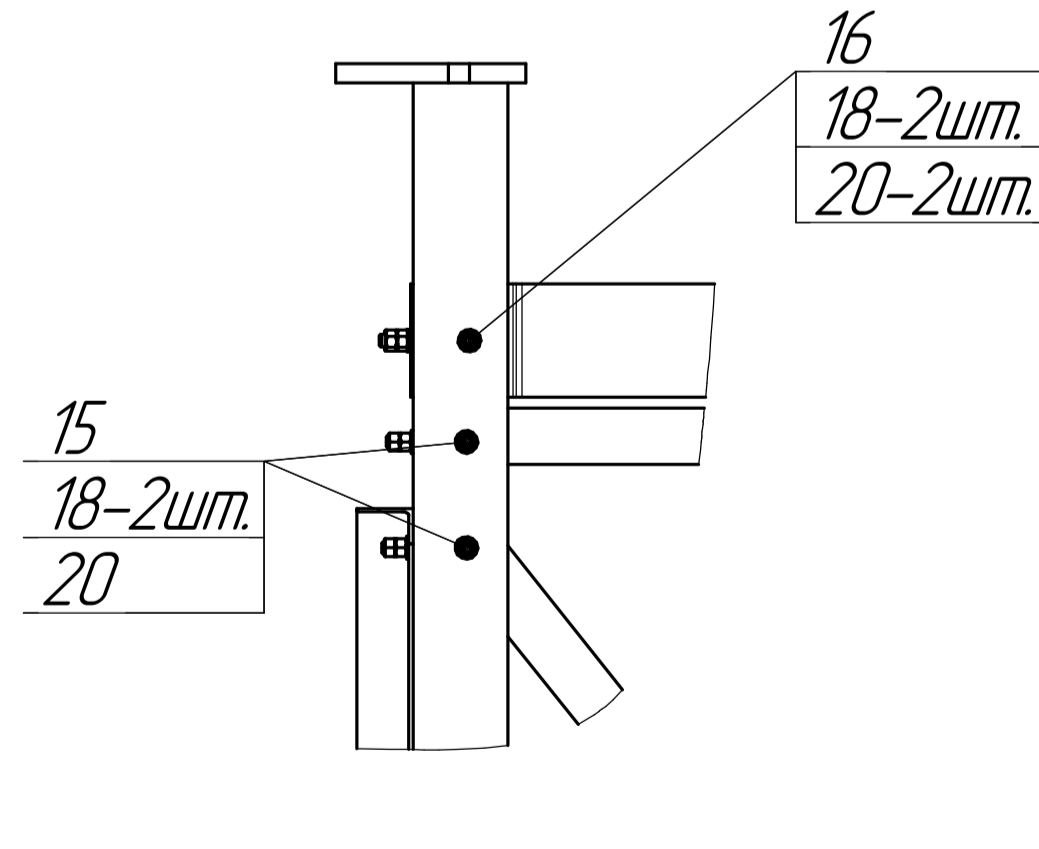
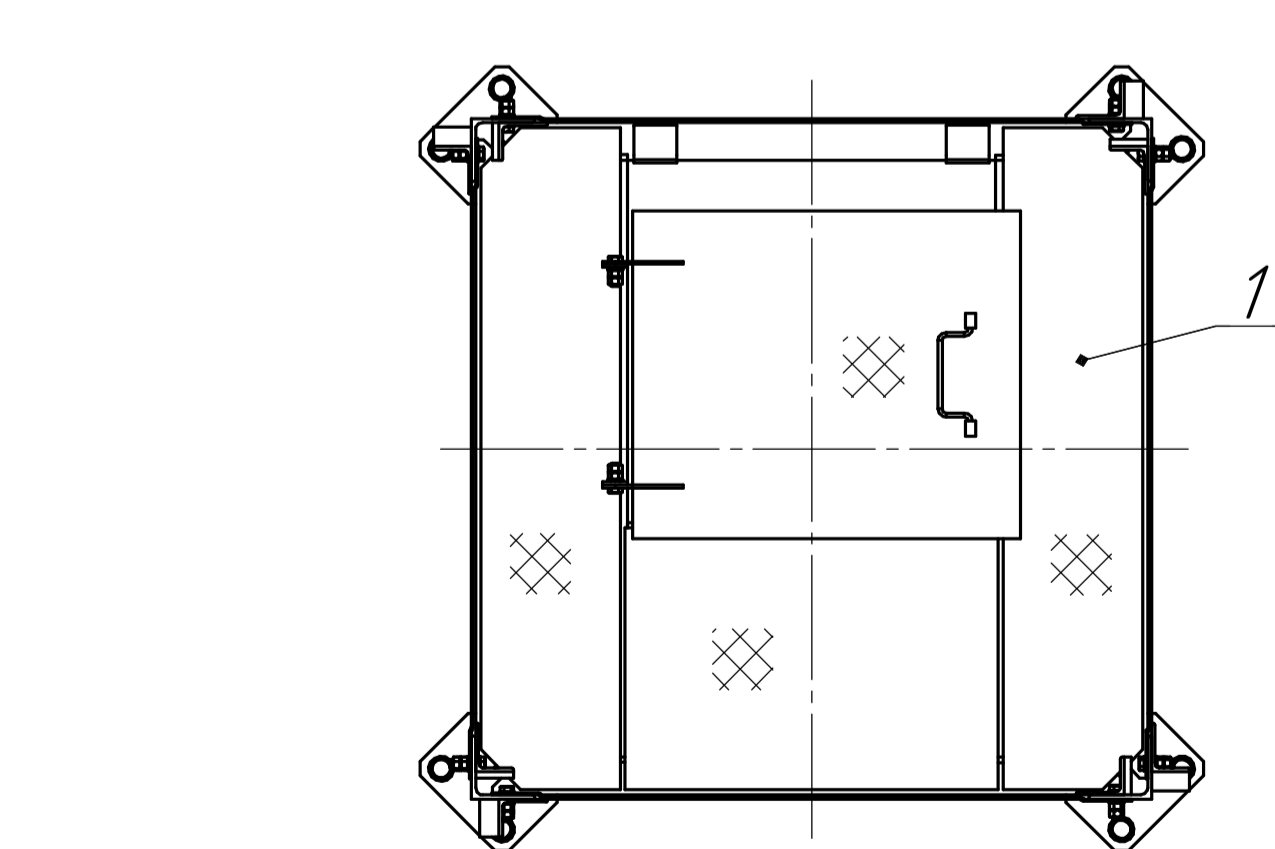
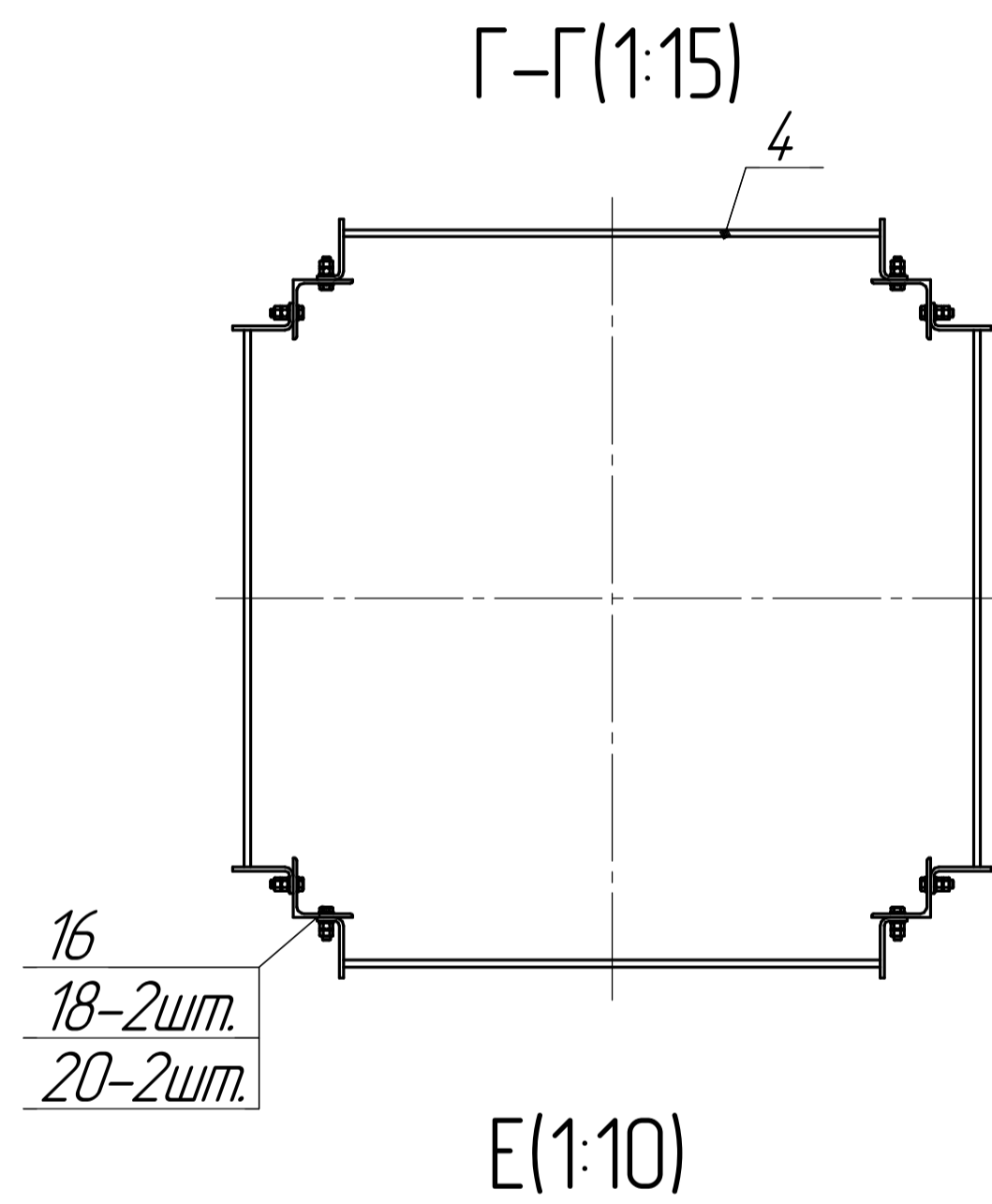
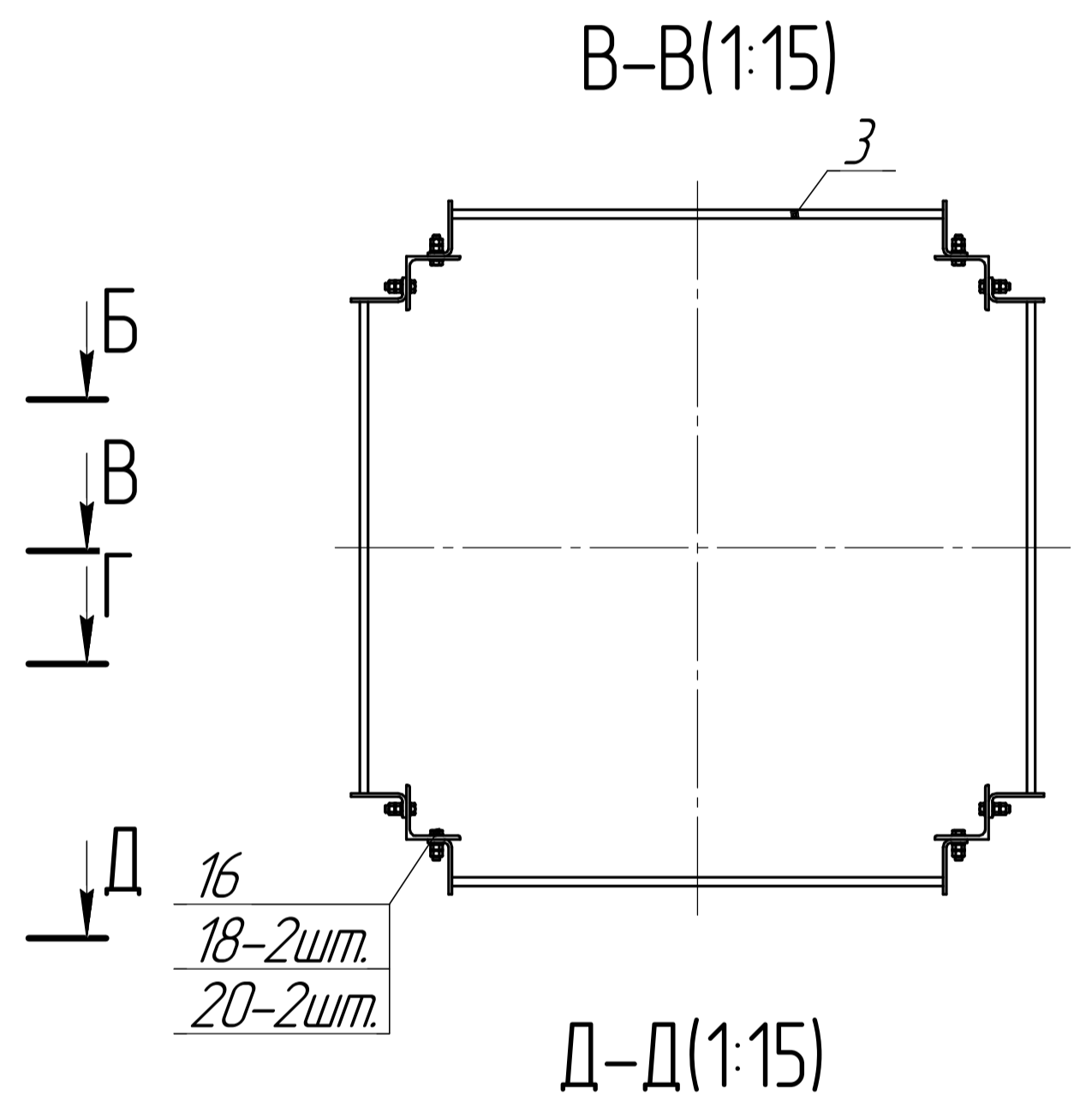
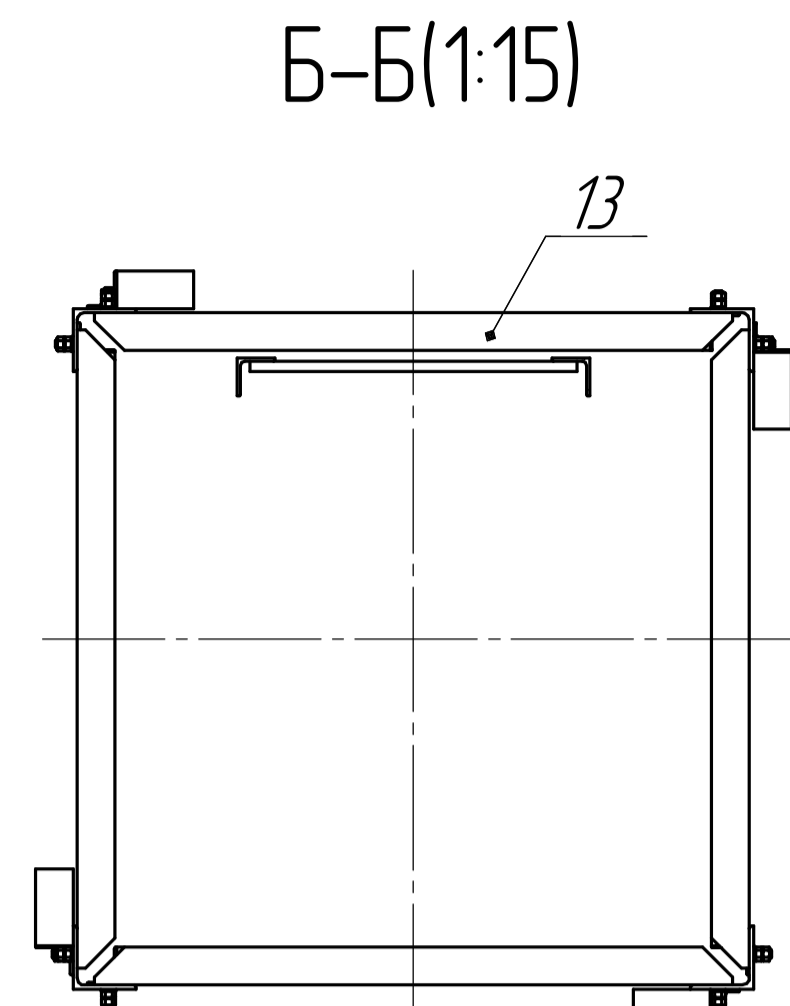
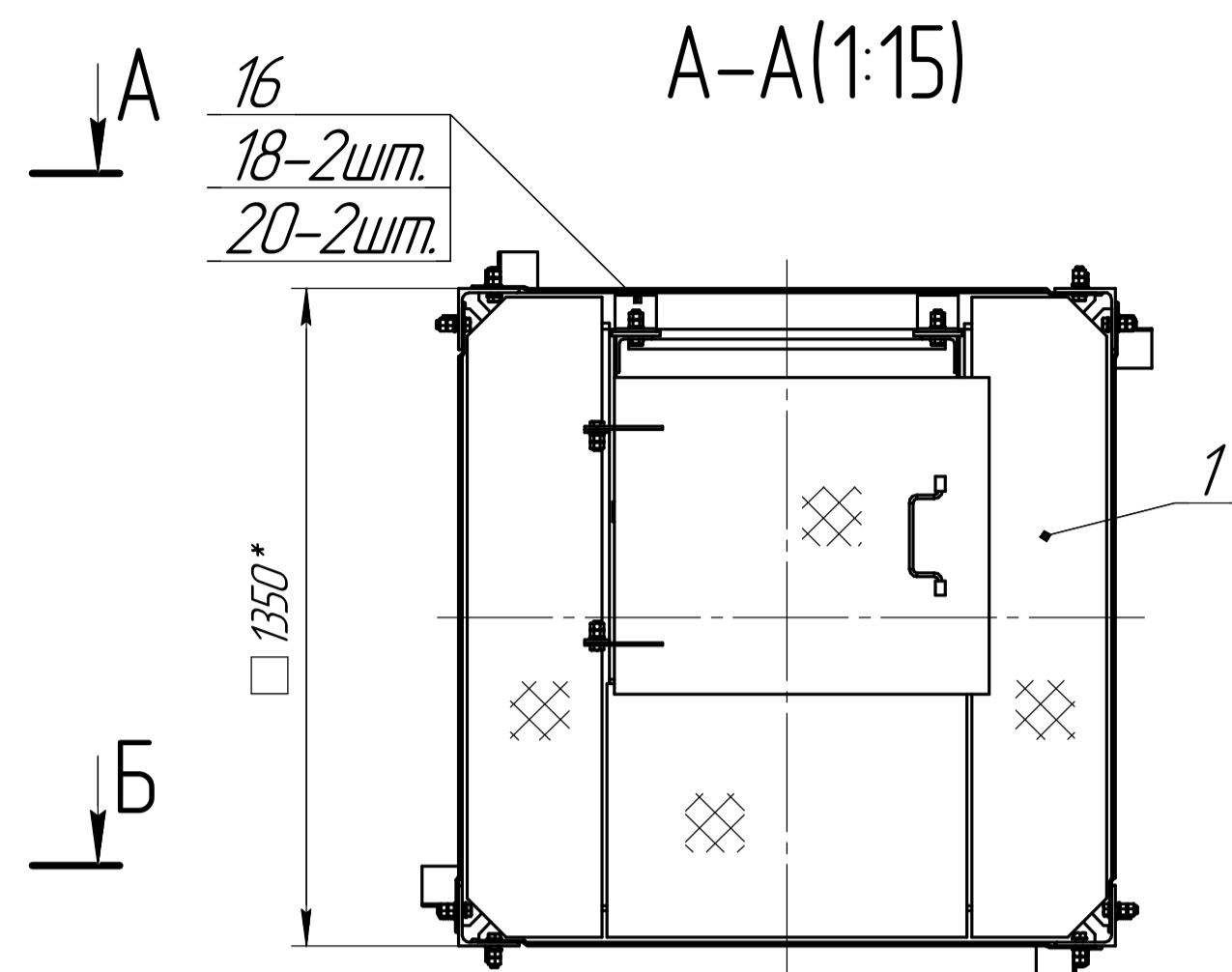
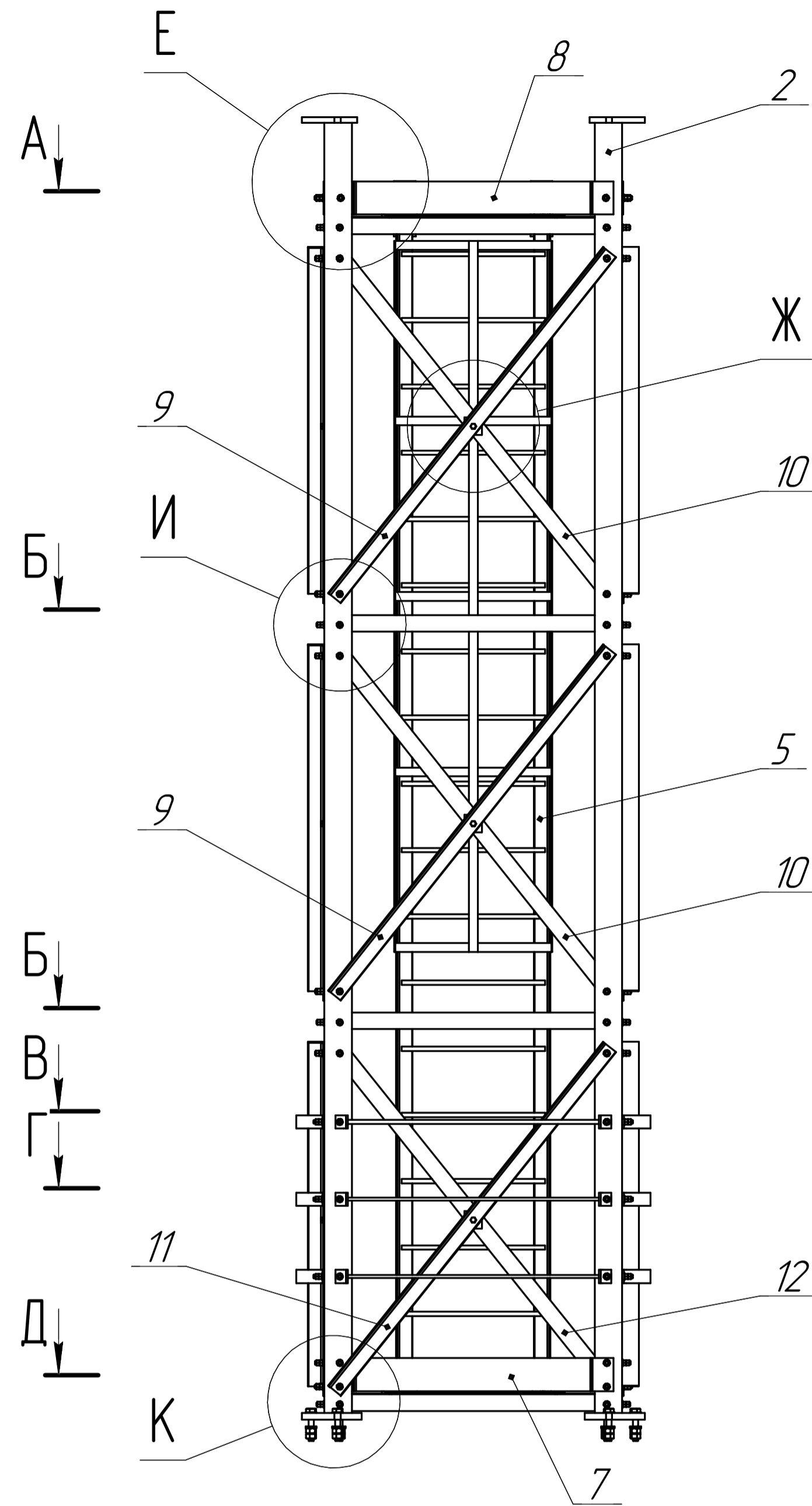
Рисунок А.2.4 УРИБ.301363.278 (1:15)
Секция №7-50



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса, кг		Маркировка		Упаковка	
			УРИБ.301363.279	01	1 поз.	всех	-	01	-	01
1	УРИБ.3014.21.304	Стойка	4	4	139,4	557,6	1С7	1С7	810	
2	УРИБ.30516.1.277	Лестница	1	1	132,6	132,6	2С7	2С7	806	
3	УРИБ.74.14.24.137	Пластина	8	8	0,76	6,08	3С7	3С7	190	
4	УРИБ.746112.083	Распорка	4	4	6,7	26,8	4С7		809	
	-01	Распорка		4				4С7-01	809	
5	УРИБ.746112.085	Раскос	8	8	16,1	128,8	5С7		809	
	-01	Раскос		8				5С7-01	809	
6	УРИБ.746112.086	Раскос	8	8	17,2	137,6	6С7		809	
	-01	Раскос		8				6С7-01	809	
7	УРИБ.746112.577	Распорка	4	4	8,7	34,8	7С7		809	
	-01	Распорка		4				7С7-01	809	
		Болты ГОСТ 7798-70								
10	M16.6gx50.88.019		2	2	0,1136	0,227			К7-1	
11	M16.6gx60.88.019		66	66	0,1294	8,54			К7-1	
12	Болт M24x130 10.9 ХЛ ТД9									
	ГОСТ Р 52644-2006		12	12	0,612	7,344			К7-1	
13	Гайка M16.6H.6.019									
	ГОСТ 5915-70		136	136	0,03761	5,115			К7-2	
14	Гайка M24.10 ТД9									
	ГОСТ Р 52645-2006		24	24	0,183	4,392			К7-2	
15	Шайба A16.04.019									
	ГОСТ 11371-78		124	124	0,011295	1,401			К7-2	
16	Шайба 24 ТД9									
	ГОСТ Р 52646-2006		36	36	0,0517	1,861			К7-2	
		Итого:				1052				

Обозначение	Примечание
УРИБ.301363.278	
-01	Северное исполнение

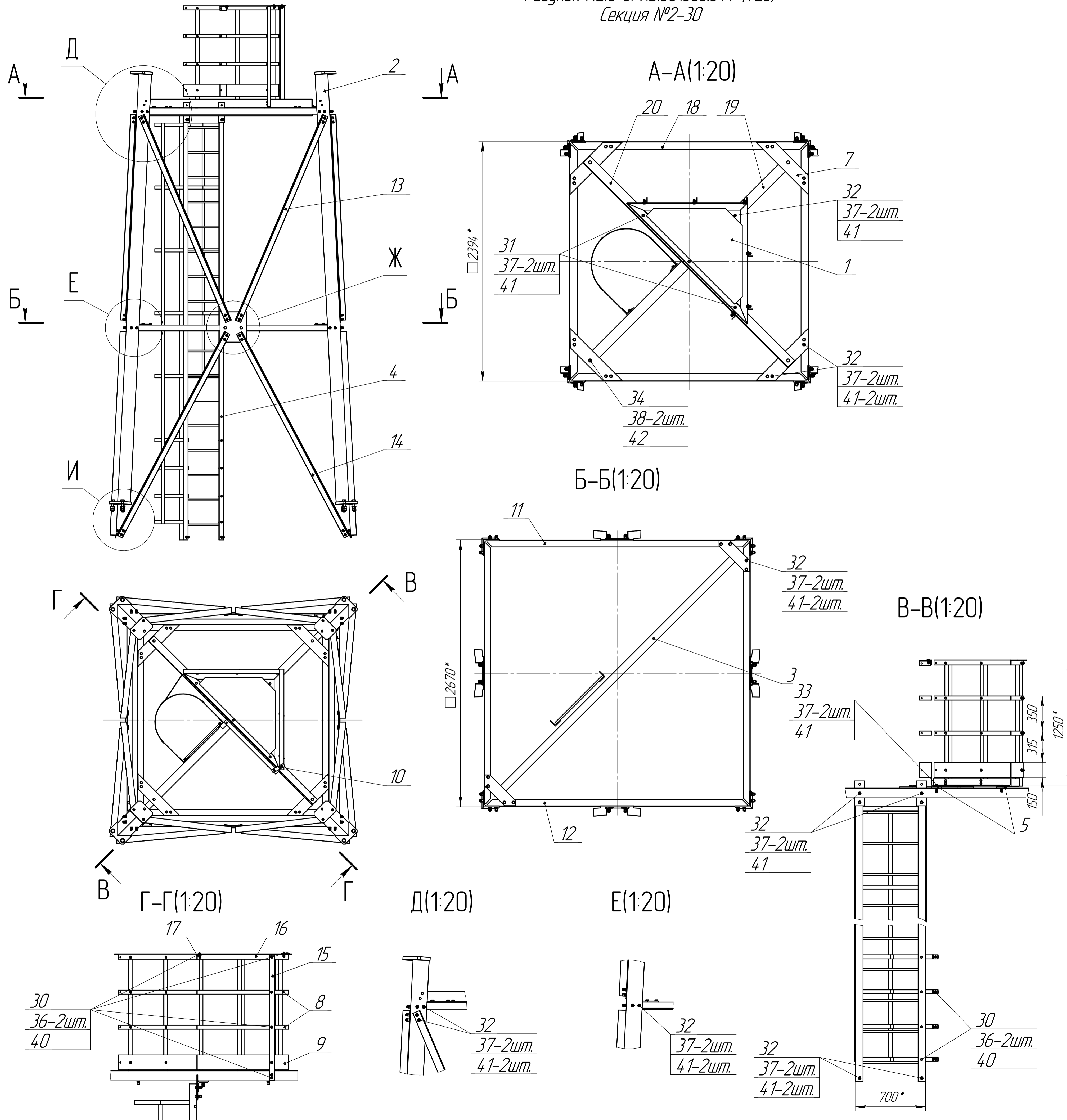
Рисунок А2.5 УРИВ.301363.279 (1:20)
Секция №8-50



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса, кг		Маркировка		Упаковка	
			УРИВ.301363.279	- 01	1 поз.	всех	-	01	-	01
1	УРИВ.301224.181	Площадка	2	2	104,9	209,8	1С8	1С8		
2	УРИВ.301421.305	Стойка	4	4	107,3	429,2	2С8	2С8		
3	УРИВ.305117.110	Ограждение	4	4	4,05	16,2	3С8	3С8		
4	-01	Ограждение	8	8	2,62	20,96	4С8-01	4С8-01		
5	УРИВ.305161.279	Лестница	1	1	128	128	5С8	5С8		
6	УРИВ.74.14.34.297-03	Пластина	12	12	0,38	4,56	6С8	6С8		
7	УРИВ.74.14.34.94.9	Пластина	4	4	6	24	7С8	7С8		
8	УРИВ.74.14.34.950	Пластина	4	4	6	24	8С8	8С8		
9	УРИВ.74.6119.653	Раскос	8		13,76	110,08	9С8			
	-02	Раскос		8				9С8-02		
10	-01	Раскос	8		13,59	108,72	10С8-01			
	-03	Раскос		8				10С8-03		
11	УРИВ.74.6119.654	Раскос	4		13,7	54,8	11С8			
	-02	Раскос		4				11С8-02		
12	-01	Раскос	4		13,53	54,12	12С8-01			
	-03	Раскос		4				12С8-03		
13	УРИВ.74.6119.655	Распорка	8		8,5	68	13С8			
	-02	Распорка		8				13С8-02		
15		Болты ГОСТ 7798-70	80	80	0,1136	9,088				
16		М16.6gx50.88.019	56	56	0,1294	7,246				
17		Болт М24х130 10.9 ХЛ ТД9								
		ГОСТ Р 52644-2006	12	12	0,612	7,344				
18		Гайка М16.6Н.6.019								
		ГОСТ 5915-70	272	272	0,03761	10,23				
19		Гайка М24.10 ТД9								
		ГОСТ Р 52644-2006	24	24	0,183	4,392				
20		Шайба А16.04.019								
		ГОСТ 11371-78	178	178	0,011295	2,011				
21		Шайба 24 ТД9								
		ГОСТ Р 52646-2006	36	36	0,0517	1,861				
		Итого:				1296				

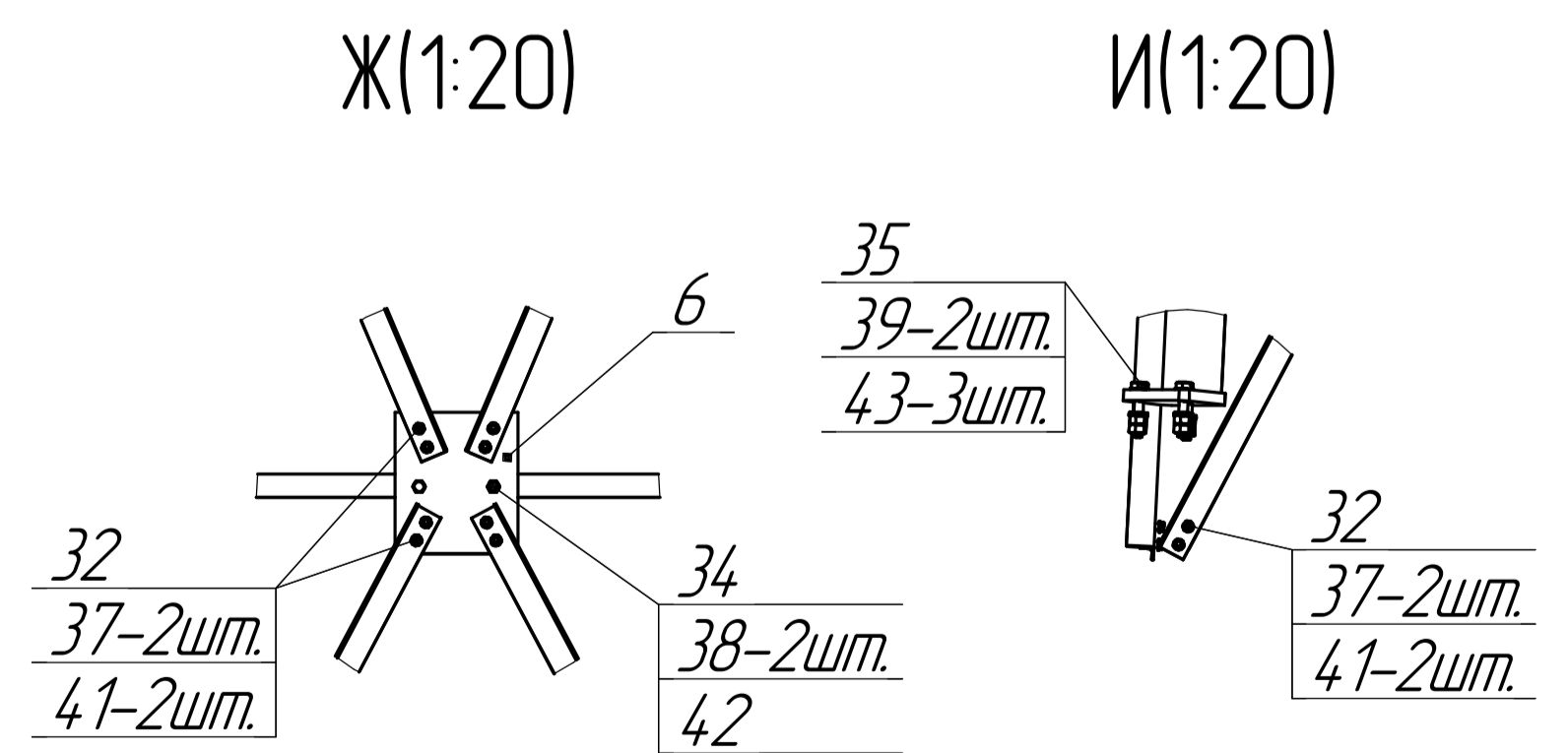
Обозначение	Примечание
УРИВ.301363.279	
-01	Северное исполнение

Рисунок А2.6 УРИБ.301363.547 (1:25)
Секция №2-30



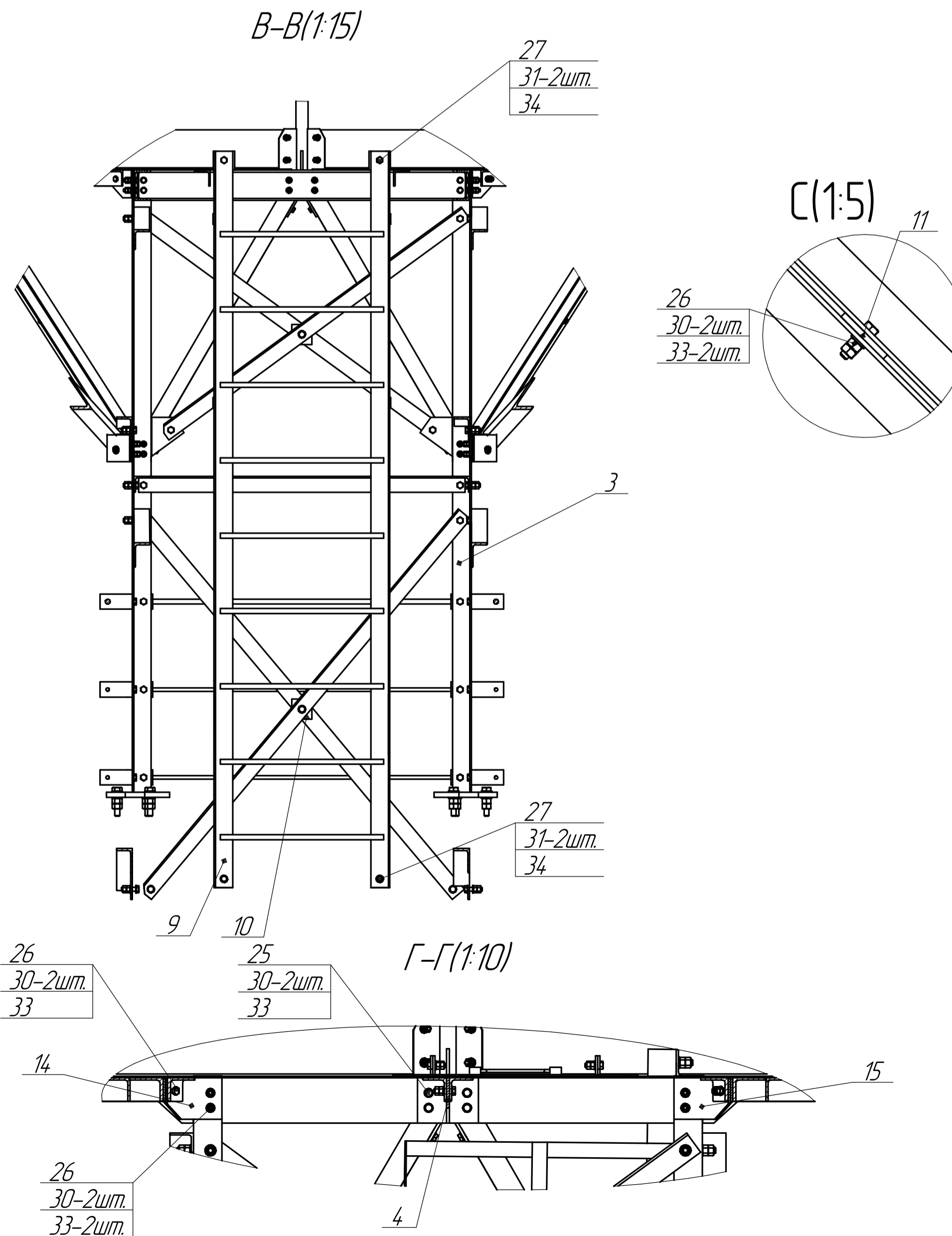
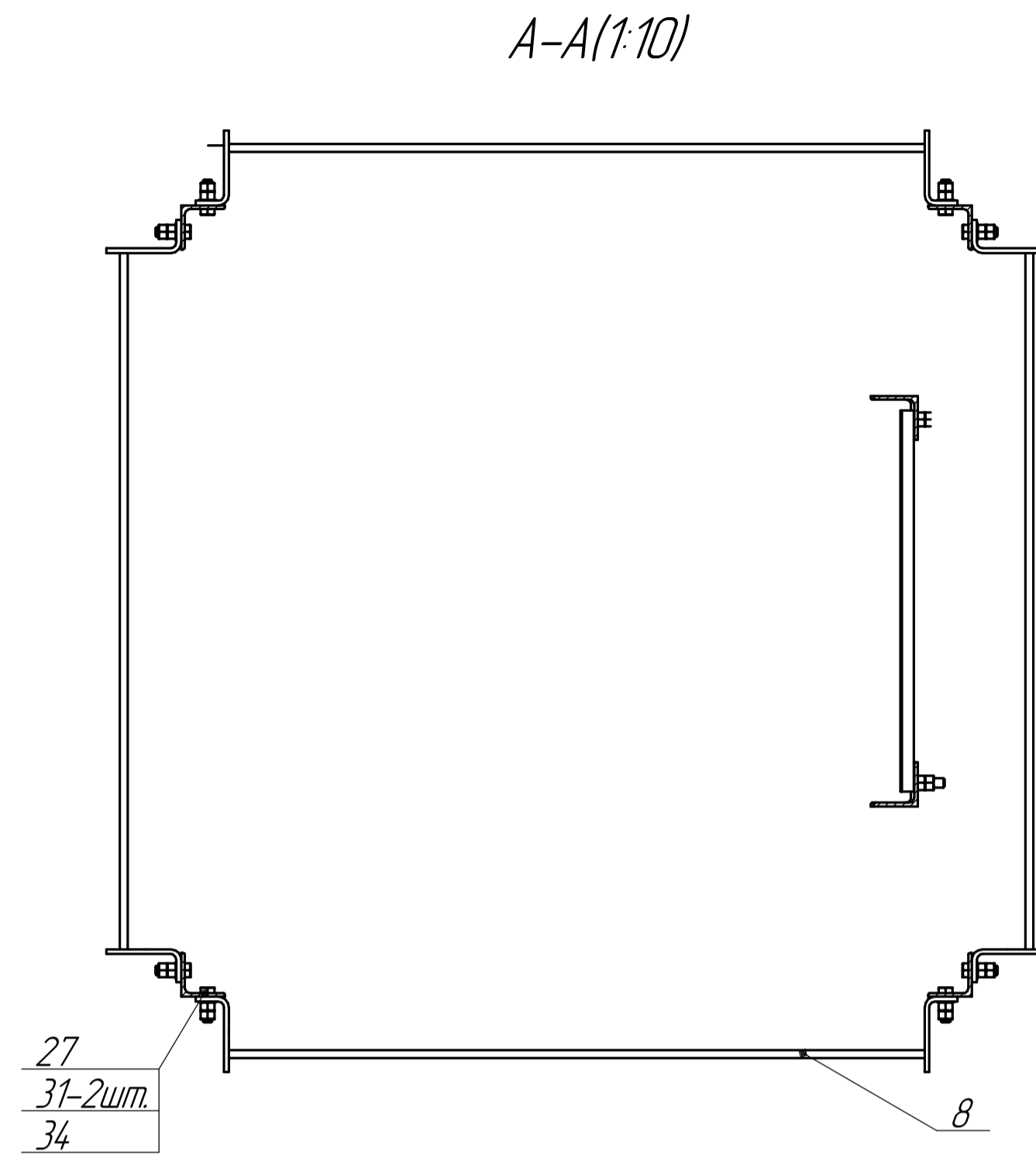
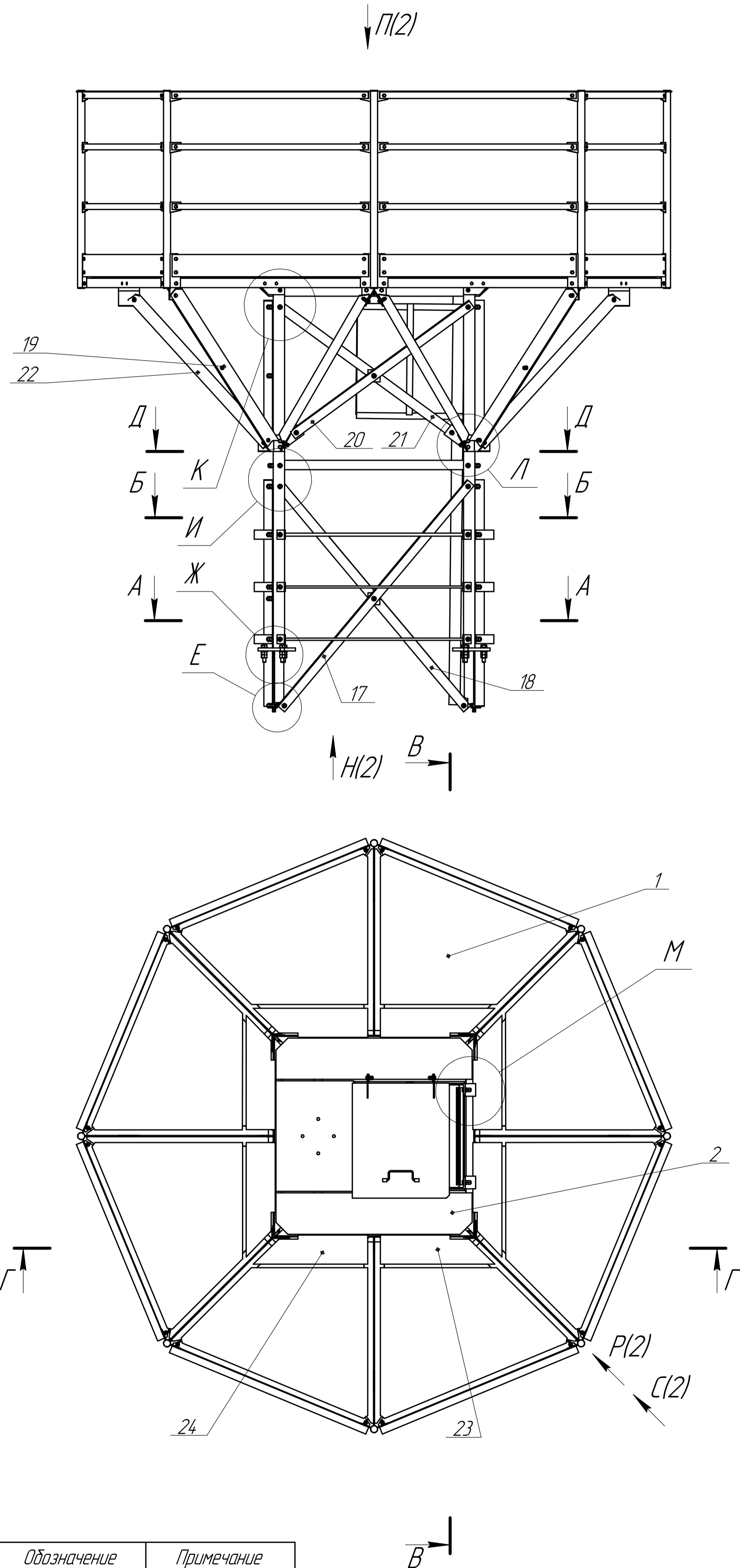
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.		Масса кг		Маркировка		Упаковка	
			-	01	1 поз.	всех	-	01	-	01
1	УРИБ.301224.179	Площадка	1	1	92	92	1С2	1С2	822	
2	УРИБ.30142.1012	Стойка	4	4	1516	606,4	2С2	2С2		
3	УРИБ.301713.291	Уголок диафрагмы	1		30	30	3С2			
	-01	Уголок диафрагмы		1				3С2-01		
4	УРИБ.30516.1271	Лестница	1	1	140,4	140,4	4С2	4С2	823	
5	УРИБ.74.14.34.137	Пластина	2	2	0,76	1,52	5С2	5С2	193	
6	УРИБ.74.14.34.021-01	Пластина	4		9,5	38	6С2-01		193	
	-04	Пластина		4				6С2-04		193-01
7	УРИБ.74.14.34.943	Пластина	4		6,2	24,8	7С2		193	
	-01	Пластина		4				7С2-01		193-01
8	УРИБ.74.14.34.944	Полоса	2	2	13	2,6	8С2	8С2	822	
9	УРИБ.74.14.34.945	Полоса	1	1	4,8	4,8	9С2	9С2	822	
10	УРИБ.74.14.34.946	Полоса	1	1	0,203	0,203	10С2	10С2	193	
11	УРИБ.74.6.112.103	Распорка	2		14,6	29,2	11С2		820	
	-02	Распорка		2				11С2-02		820-01
12		Распорка	2		14,6	29,2	12С2-01		820	
	-03	Распорка		2				12С2-03		820-01
13	УРИБ.74.6.112.104	Раскос	8		19,2	153,6	13С2		820	
	-02	Раскос		8				13С2-02		820-01
14		Раскос	8		19,8	158,4	14С2-01		820	
	-03	Раскос		8				14С2-03		820-01
15	УРИБ.74.6.119.616	Уголок	1	1	3,8	3,8	15С2	15С2	822	
16	УРИБ.74.6.119.617	Уголок	1	1	2,8	2,8	16С2	16С2		
17	УРИБ.74.6.119.618	Уголок	1	1	0,32	0,32	17С2	17С2	822	
18	УРИБ.74.6.119.640	Распорка верхняя	4		15,8	63,2	18С2		819	
	-01	Распорка верхняя		4				18С2-01		819-01
19	УРИБ.74.6.119.641	Уголок	1		31,1	31,1	19С2			
	-01	Уголок		1				19С2-01		
20	УРИБ.74.6.119.642	Уголок	1		31,1	31,1	20С2			
	-01	Уголок		1				20С2-01		
		Болты ГОСТ 7798-70								
30		M12.6дх4.0.56.019	17	17	0,04978	0,846	K5-1		797*	
31		M16.6дх5.0.88.019	2	2	0,1136	0,227	K5-1		797*	
32		M16.6дх6.0.88.019	125	125	0,1294	16,175	K5-1		797*	
33		M16.6дх7.0.88.019	1	1	0,1452	0,1452	K5-1		797*	
34		M20.6дх6.0.88.019	12	12	0,216	2,592	K5-1		797*	
35		Болт M24x130.10.9 ХЛ ТД9								
		ГОСТ Р 52644-2006	12	12	0,612	7,344	K5-2		798*	
		Гайки ГОСТ 5915-70								
36		M12.6Н.5.019	34	34	0,01567	0,533	K5-2		798*	
37		M16.6Н.6.019	256	256	0,03761	9,628	K5-2		798*	
38		M20.6Н.6.019	24	24	0,07144	1,715	K5-2		798*	
39		Гайка M24.10 ТД9								
		ГОСТ Р 52645-2006	24	24	0,183	4,392	K5-2		798*	
		Шайбы ГОСТ 11371-78								
40		A12.04.019	17	17	0,00627	0,107	K5-1		797*	
41		A16.04.019	250	250	0,011295	2,824	K5-1		797*	
42		A20.04.019	12	12	0,017156	0,206	K5-1		797*	
43		Шайба 24 ТД9								
		ГОСТ Р 52646-2006	36	36	0,0517	1,861	K5-2		798*	
		Итого:				14,88				

* Укладывается в УРИБ.305632.194 Упаковка Ящ.2



Обозначение	Примечание
УРИБ.301363.547	
-01	Северное исполнение

Рисунок А2.7 УРИБ.301363.545 (1:20)
Секция №6-30 Лист 1.

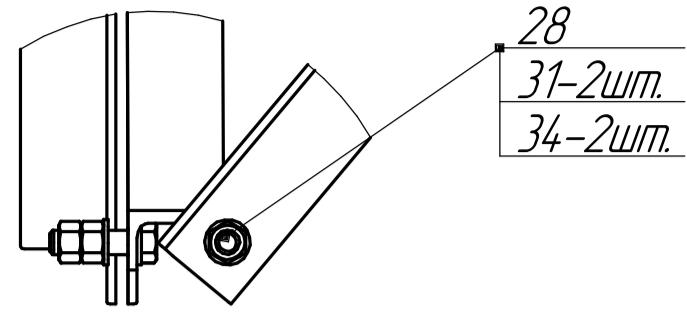


№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг		Маркировка	Упаковка	
			-	01	1 поз.	всех		-	01
1	УРИБ.301224.144	Площадка	1		612	612	1С6(30)		
	-01	Площадка		1			1С6-01(30)		
2	УРИБ.301224.207	Площадка	1	1	14,0	14,0	2С6(30)		
3	УРИБ.301421370	Стойка	4		24,4	97,6	3С6(30)		
	-01	Стойка		4			3С6-01(30)		
4	УРИБ.301568.044	Кронштейн	4		1,8	7,2	4С6(30)		
	-01	Кронштейн		4			4С6-01(30)		
5	УРИБ.301568.045	Кронштейн	4		1	4	5С6(30)		
	-01	Кронштейн		4			5С6-01(30)		
6	УРИБ.301568.046	Кронштейн	4		1	4	6С6(30)		
	-01	Кронштейн		4			6С6-01(30)		
7	УРИБ.305117.112	Ограждение	4	4	4,2	16,8	7С6(30)		
8	УРИБ.305117.112-01	Ограждение	8	8	2,7	21,6	8С6(30)		
9	УРИБ.305161340	Лестница	1	1	62,2	62,2	8С6(30)		
10	УРИБ.74.14.34.297-04	Пластина	8	8	0,29	2,32	10С6(30)		
11	УРИБ.74.14.34.577	Пластина	4	4	0,2	0,8	11С6(30)		
12	УРИБ.74.14.34.578	Пластина	4	4	0,5	2	12С6(30)		
13	УРИБ.74.14.34.579	Пластина	4	4	0,5	2	13С6(30)		
14	УРИБ.74.14.34.973	Пластина	4	4	0,6	2,4	14С6(30)		
15	УРИБ.74.14.34.974	Пластина	4	4	0,6	2,4	15С6(30)		
16	УРИБ.74.6112.068-02	Распорка	4		7,3	29,2	16С6-02(30)		
	-06	Распорка		4			16С6-06(30)		
17	УРИБ.74.6119.666	Раскос	4		11,3	45,2	17С6(30)		
	-02	Раскос		4			17С6-02(30)		
18	-01	Раскос	4		11,2	44,8	18С6-01(30)		
	-03	Раскос		4			18С6-03(30)		
19	УРИБ.74.6119.701	Чезлок	8		7,8	62,4	19С6(30)		
	-01	Чезлок		8			19С6-01(30)		
20	УРИБ.74.6121.242	Раскос	4		8,5	34	20С6(30)		
	-02	Раскос		4			20С6-02(30)		
21	-01	Раскос	4		8,5	34	21С6-01(30)		
	-03	Раскос		4			21С6-03(30)		
22	УРИБ.74.6121.243	Чезлок	8		8,2	65,6	22С6(30)		
	-01	Чезлок		8			22С6-01(30)		
23	УРИБ.74.6551.204	Настил	4	4	4,4	17,6	23С6(30)		
24	УРИБ.74.6551.205	Настил	4	4	4,4	17,6	24С6(30)		
		Болты ГОСТ 7798-70							
25	M12.6gx4.0.56.019		24	24	0,04978	1,2			
26	M12.6gx5.0.56.019		60	60	0,05867	3,5			
27	M16.6gx5.0.56.019		58	58	0,1136	6,6			
28	M16.6gx6.0.56.019		18	18	0,1294	2,3			
29	Болт М20х100 10.9 ХЛ ТД9								
	ГОСТ Р 52644-2006		12	12	0,319	3,8			
	Гайки ГОСТ 5915-70								
30	M12.6H5.019		168	168	0,01567	2,6			
31	M16.6H5.019		152	152	0,03761	5,7			
32	Гайка М20.10 ТД9								
	ГОСТ Р 52645-2006		24	24	0,089	2,1			
	Шайбы ГОСТ 11371-78								
33	A12.04.019		160	160	0,00627	1			
34	A16.04.019		94	94	0,011295	1			
35	Шайба 20 ТД9								
	ГОСТ Р 52646-2006		24	24	0,017156	0,4			
		Итого				1359			

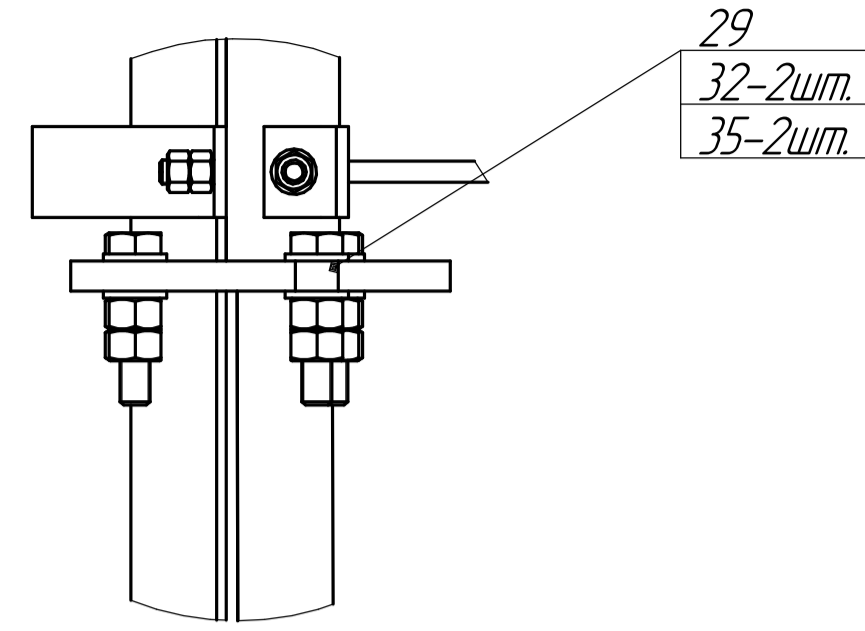
Обозначение	Примечание
УРИБ.301363.545	
-01	Северное исполнение

Площадка поз.1 условно не показана

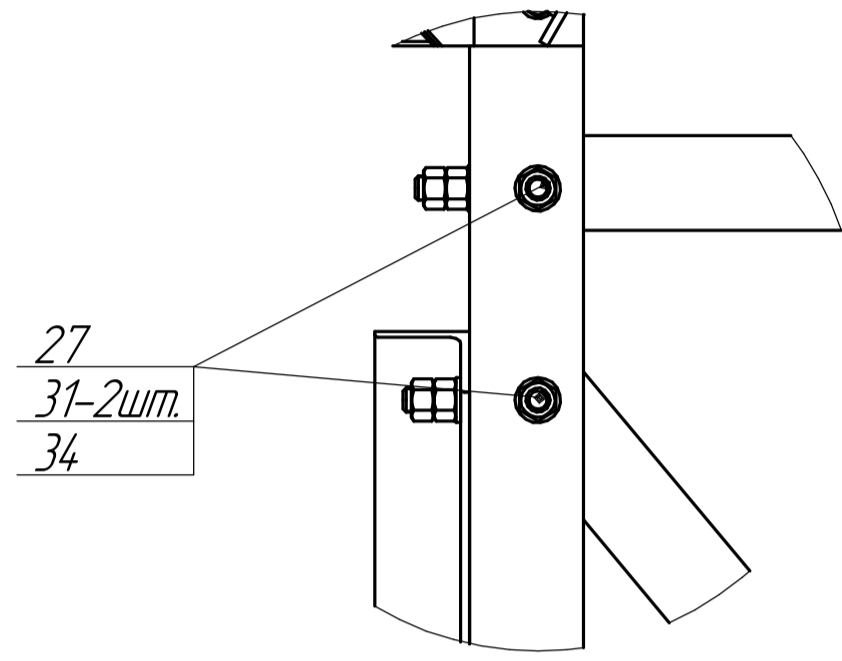
Е(1:5)(25)



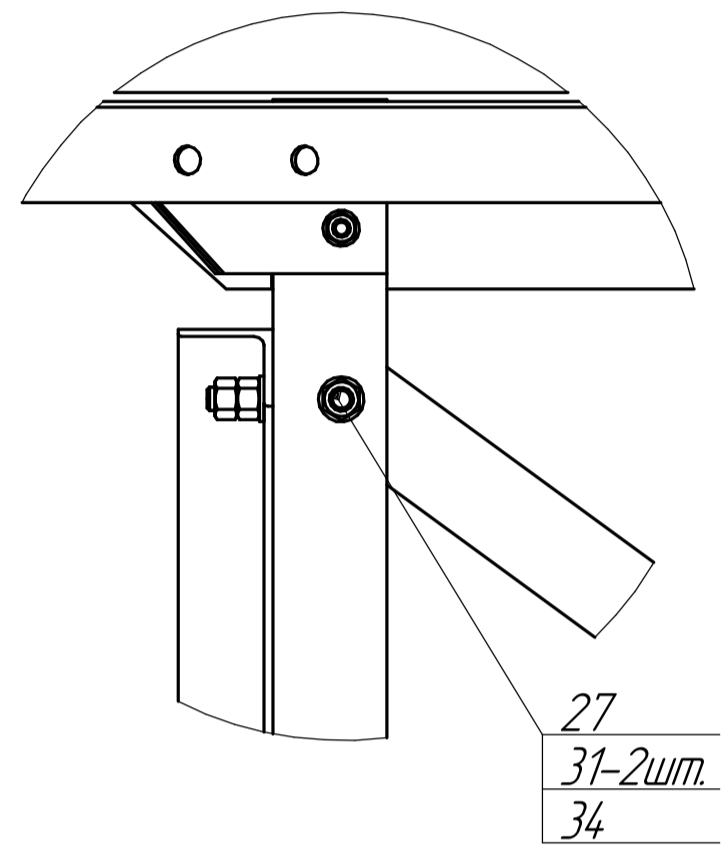
Ж(1:5)(25)



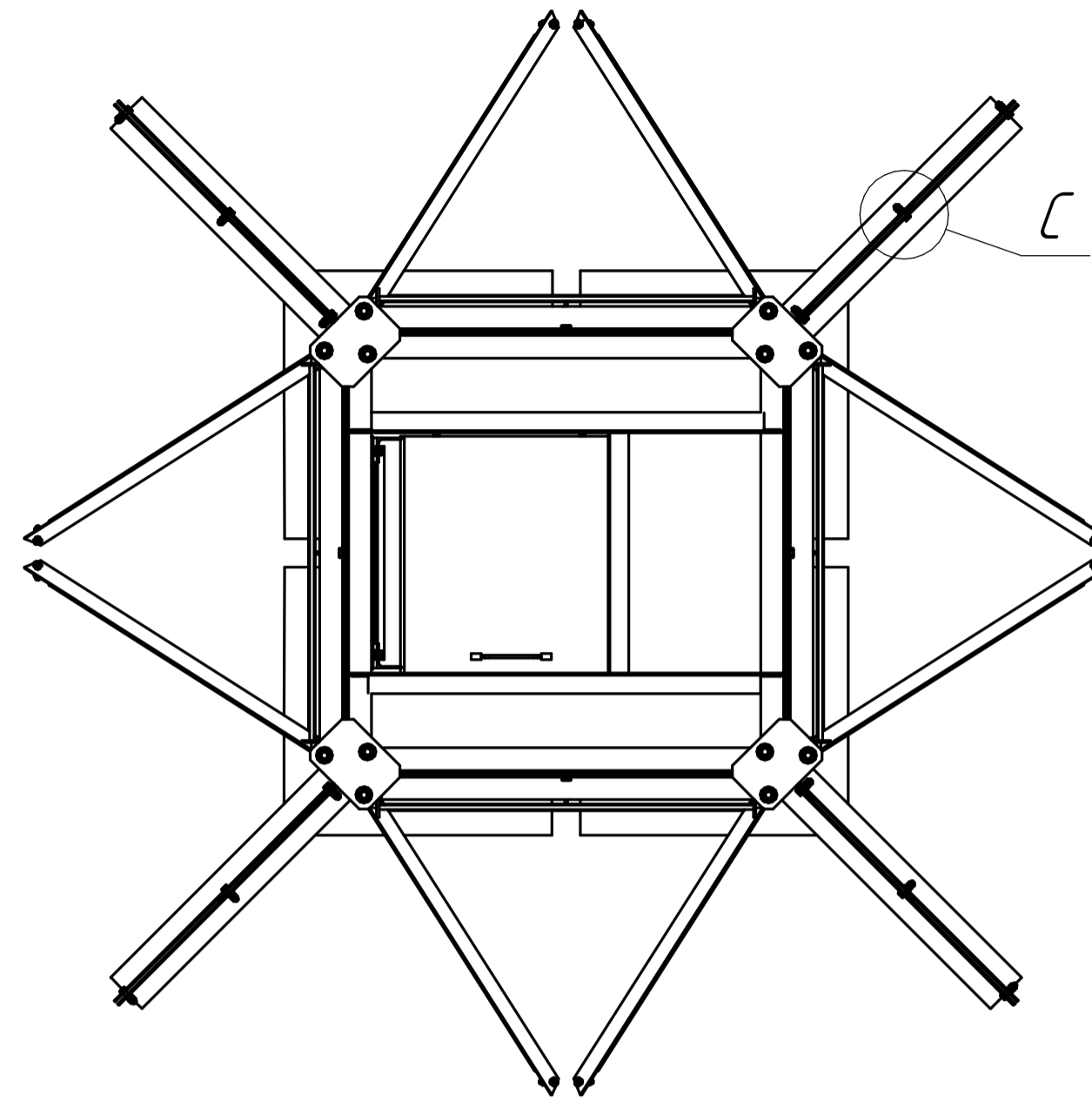
И(1:5)(25)



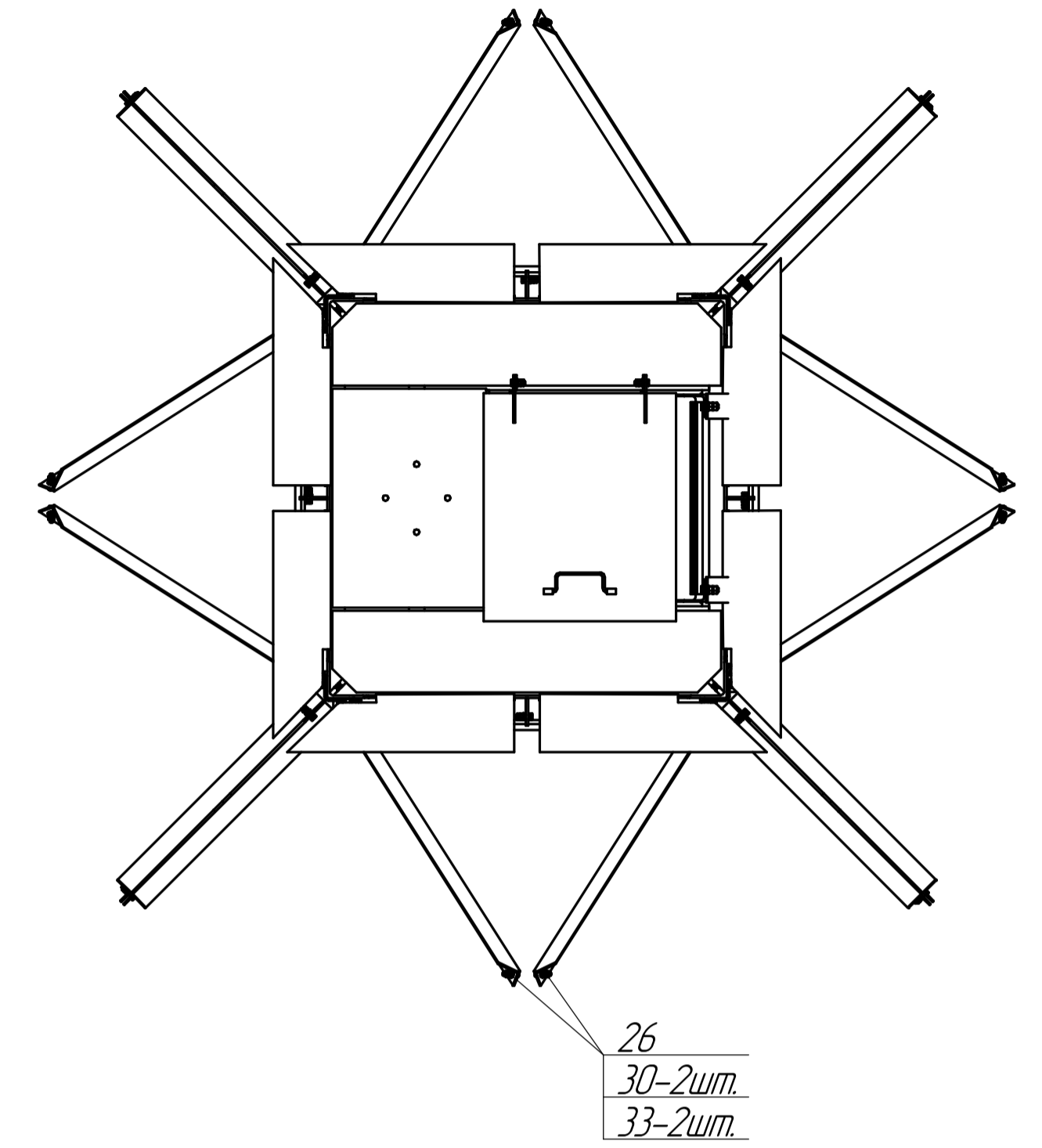
К(1:5)(25)



Н (2)

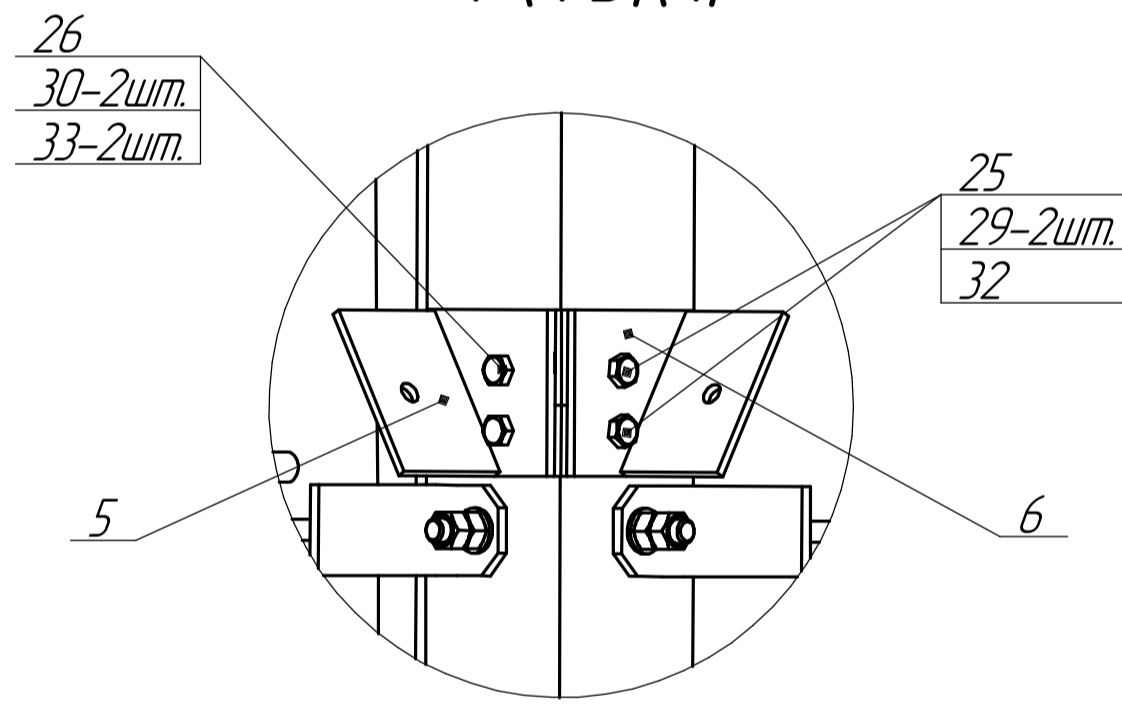


П (2)

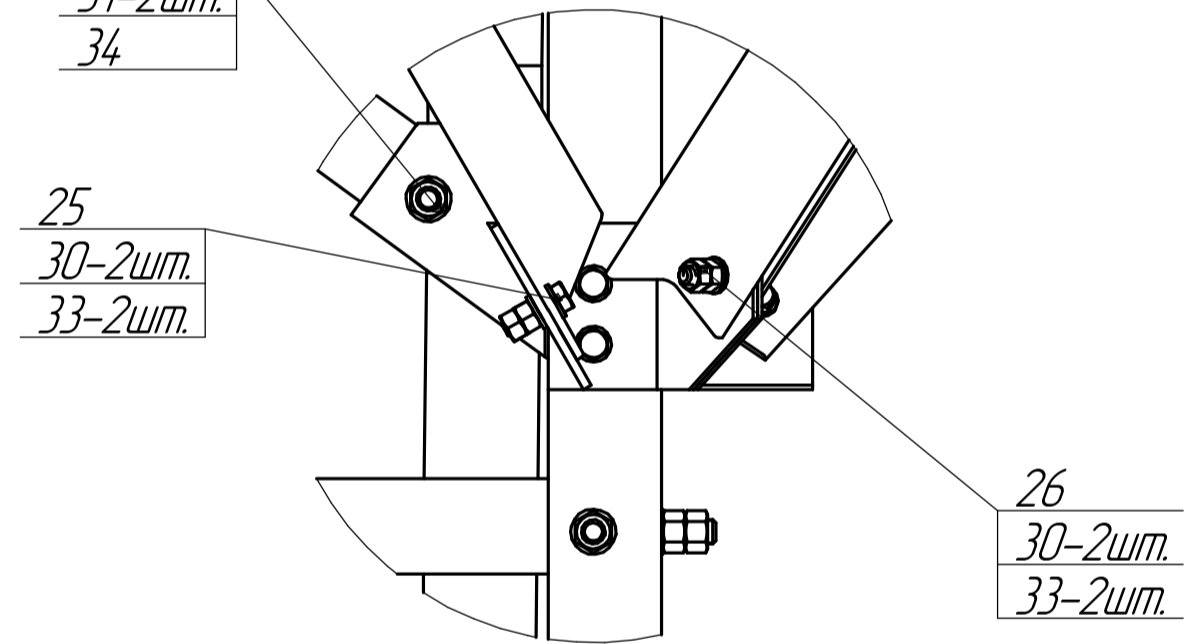


Детали поз.19 и поз. 22 условно не показаны.

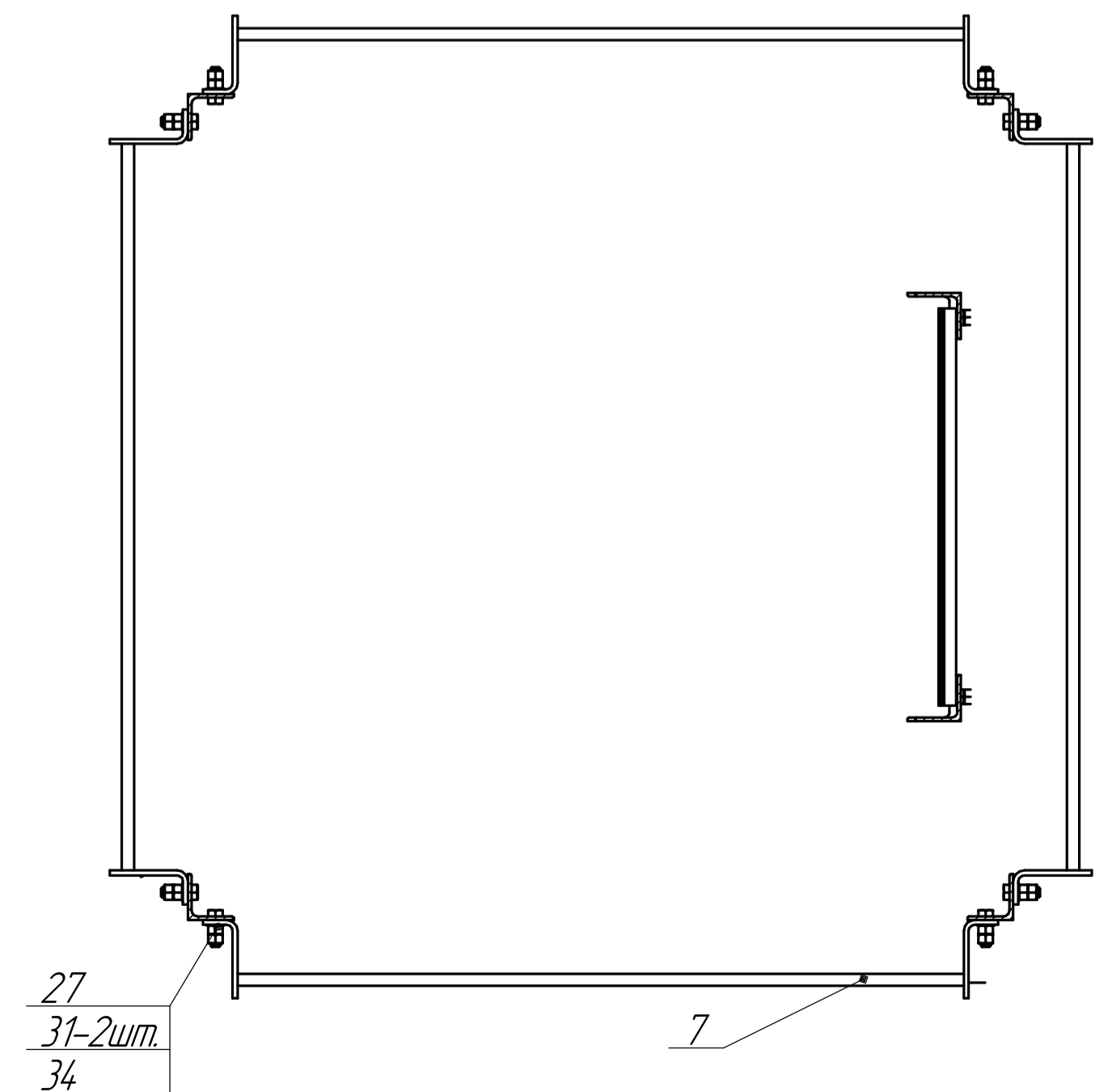
Р(1:5)(1)



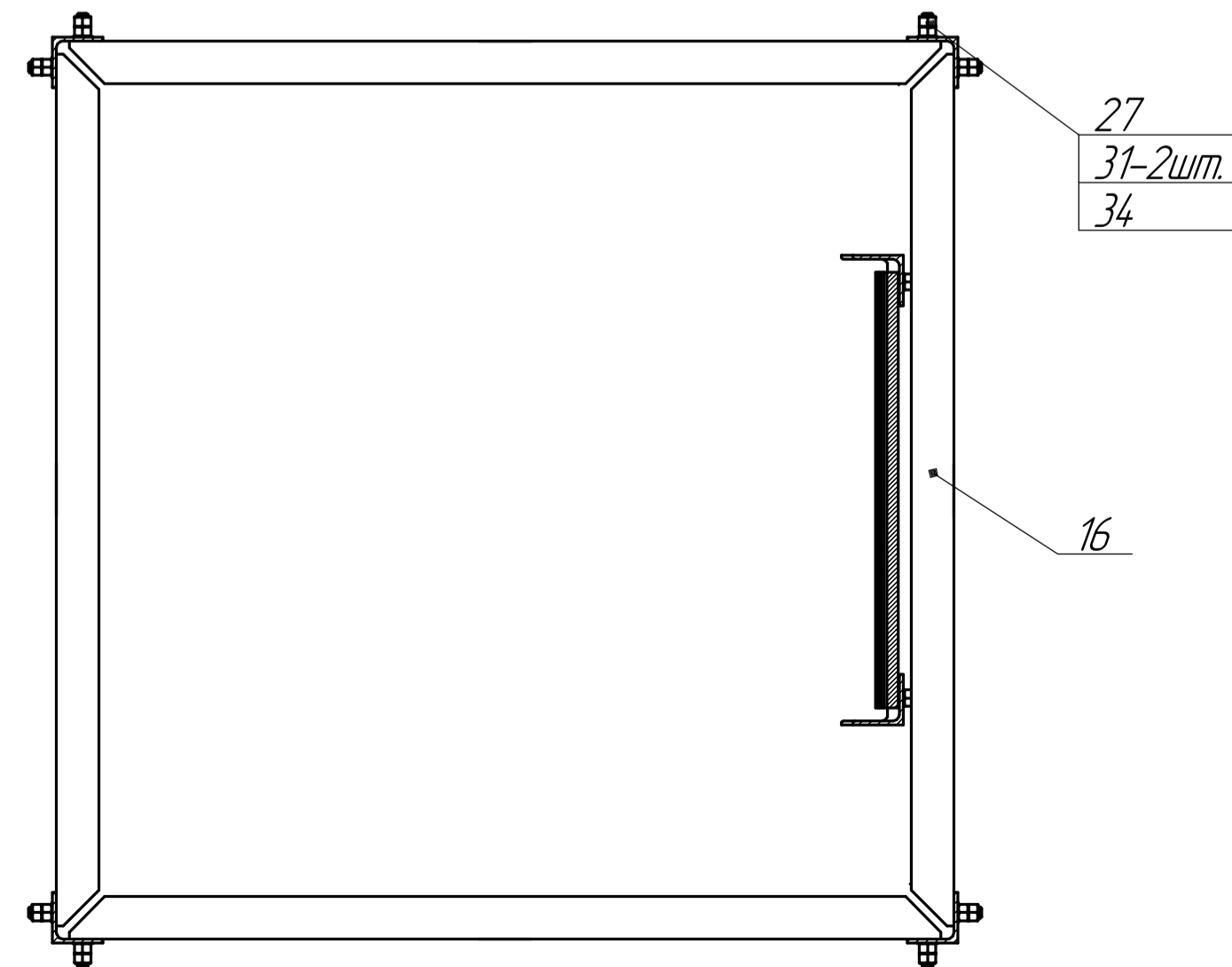
Л(1:5)(25)



Б-Б(1:10)

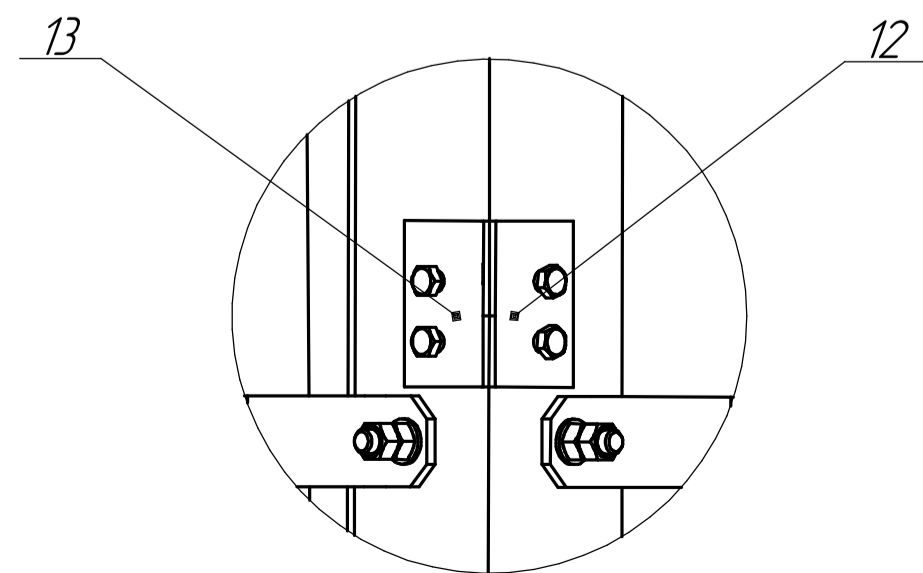


Д-Д(1:10)



Детали поз.19, поз. 22, поз. 5 и поз. 6 условно не показаны.

С(1:5)(1)



М(1:5)(25)

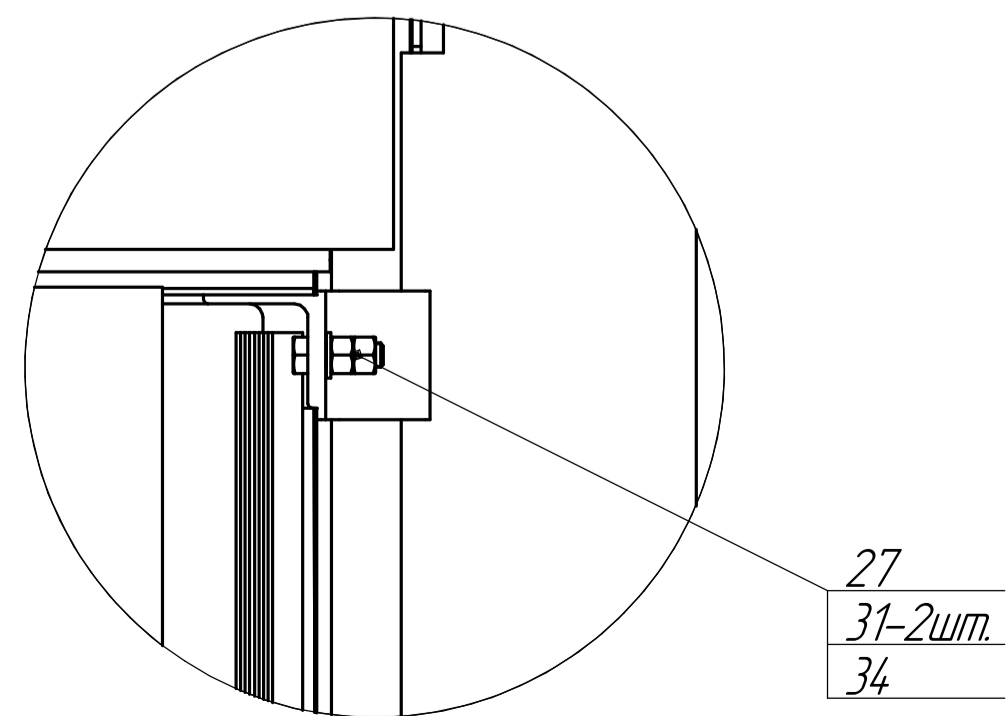
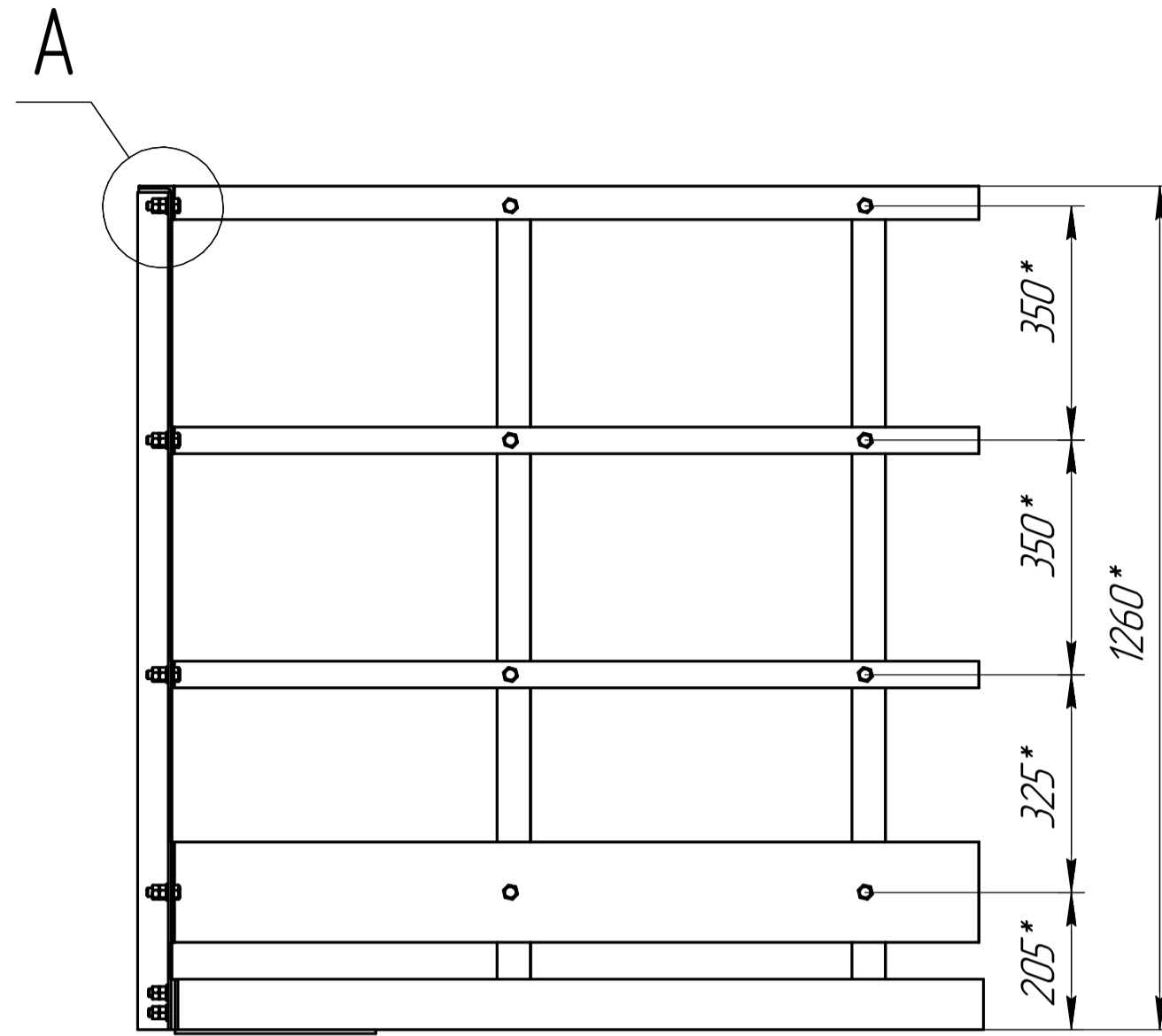
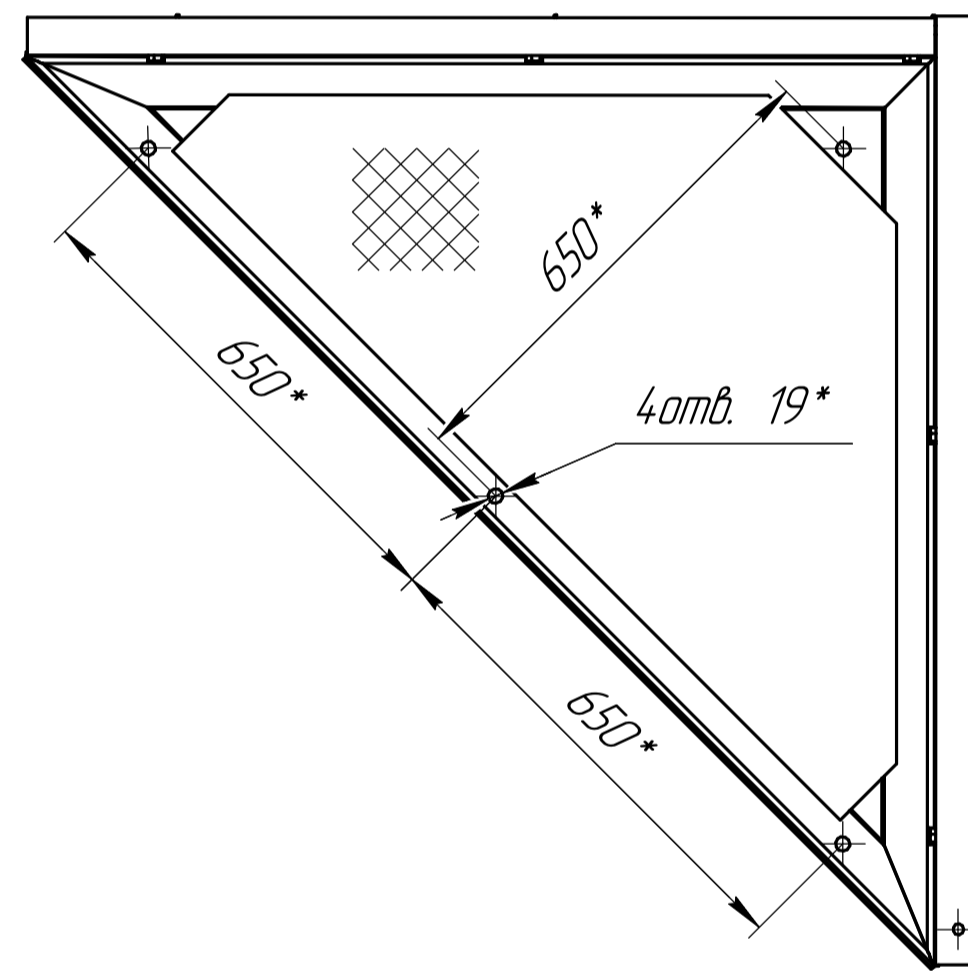
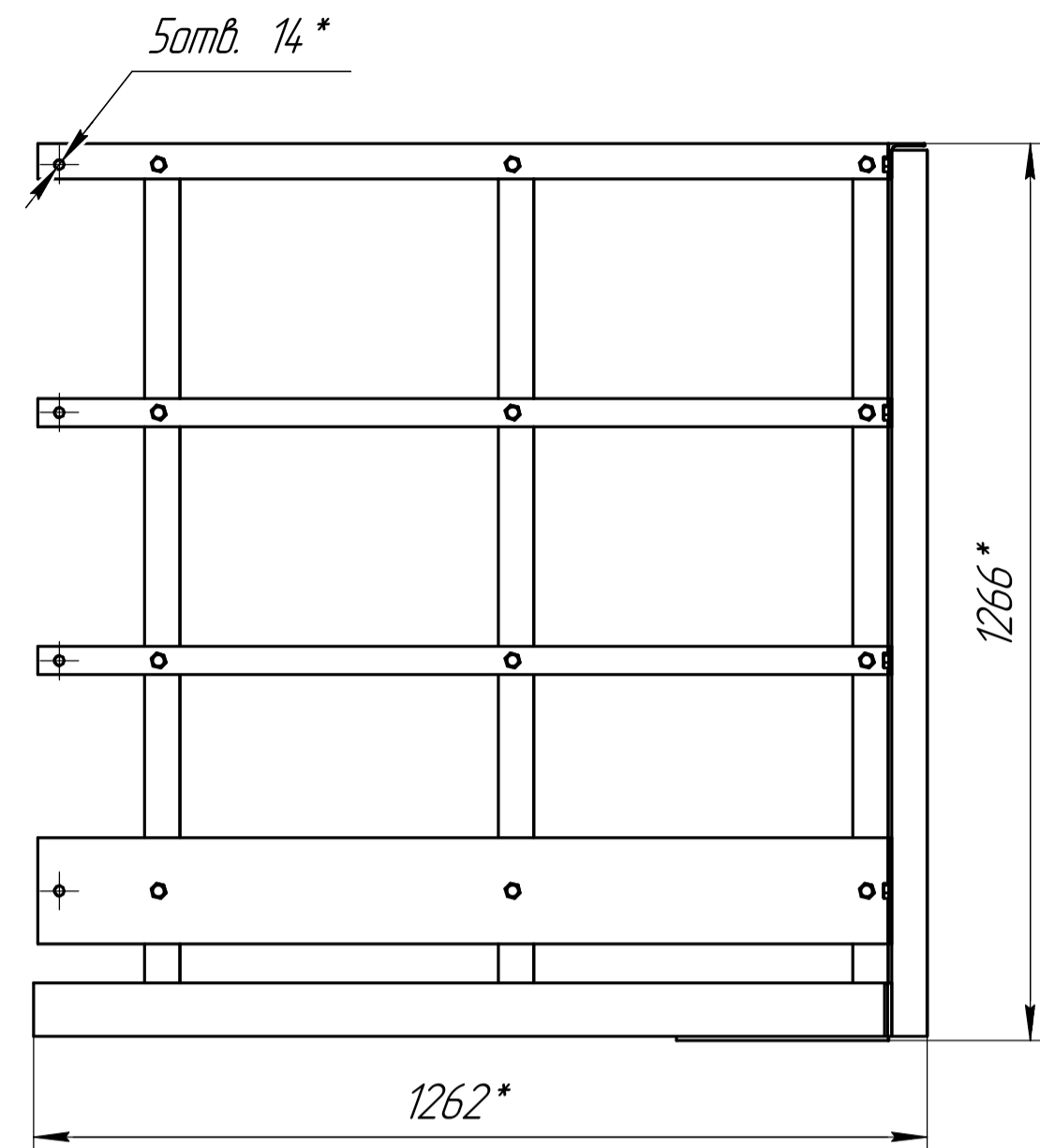
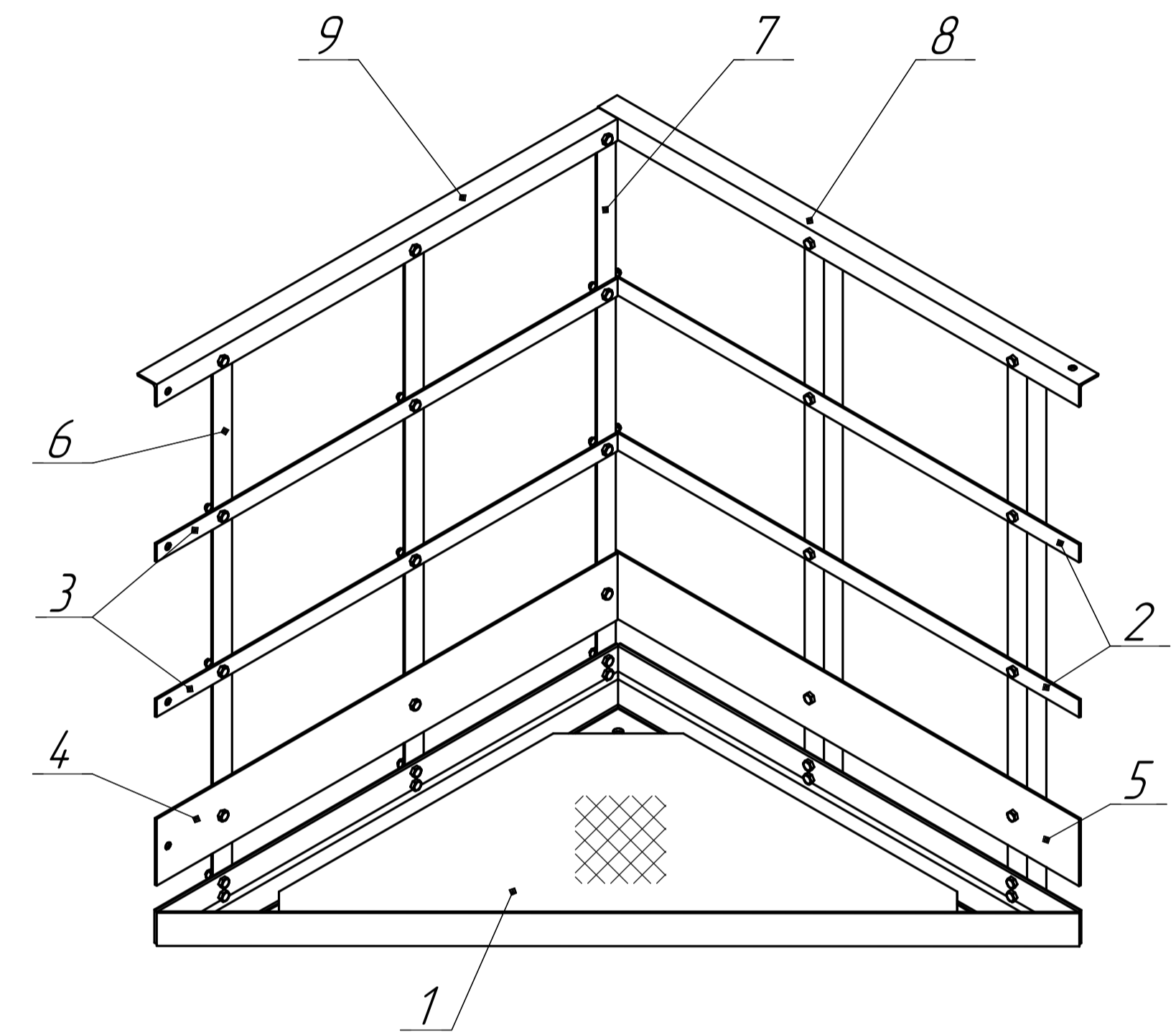
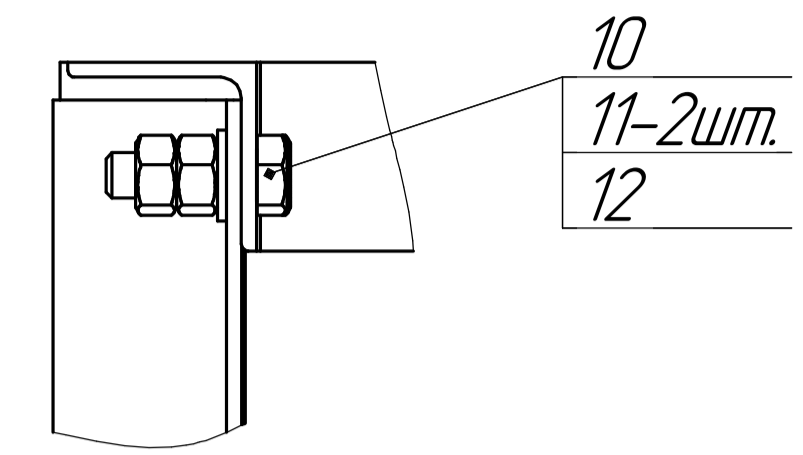


Рисунок А2.8 Переходные площадки лист 1.



A(1:2)



Обозначение	Цвет покрытия	
	Настил	Ограждение
УРИВ.301224.179	красный	белый
-01	белый	красный
-02	красный	красный

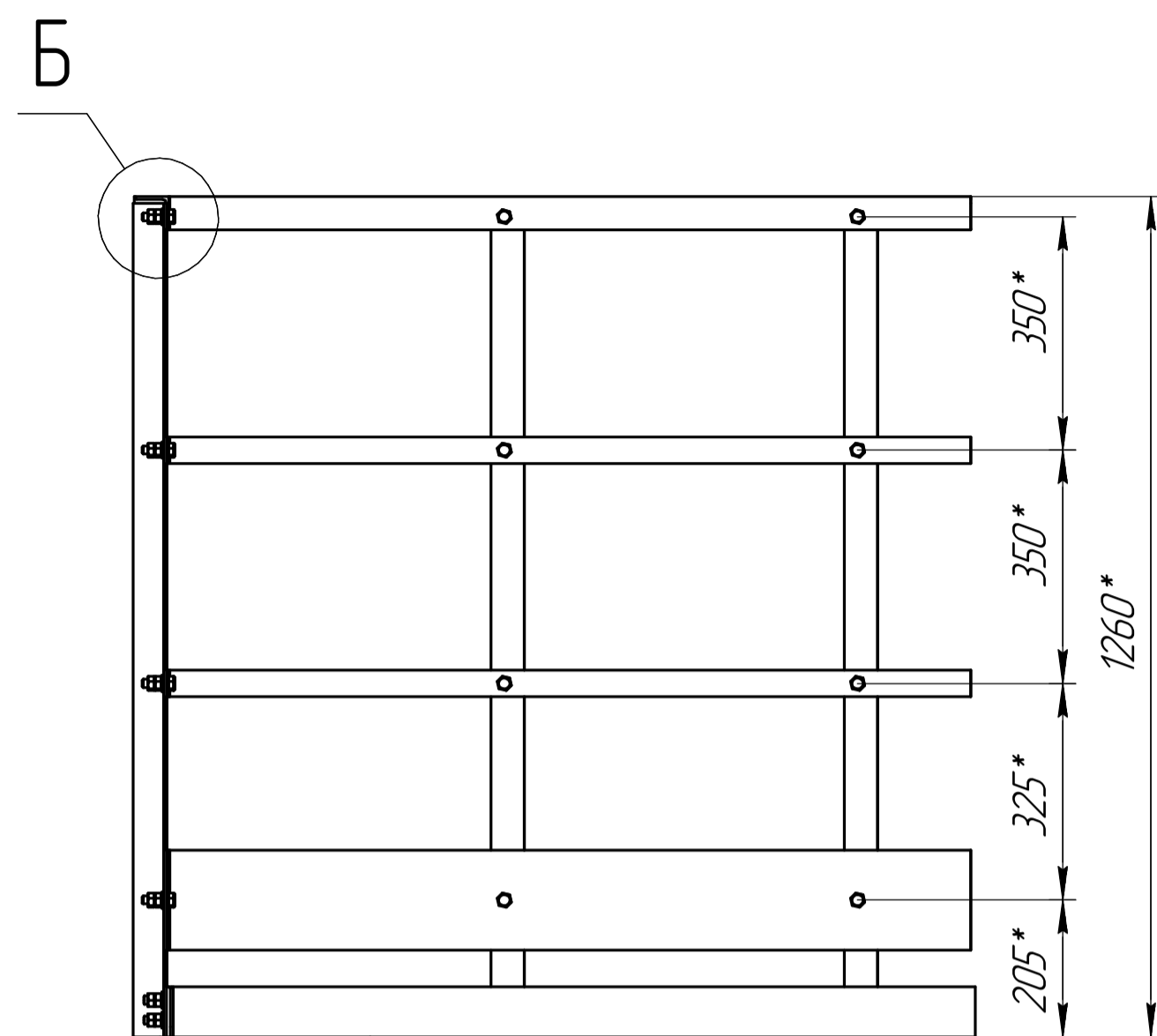
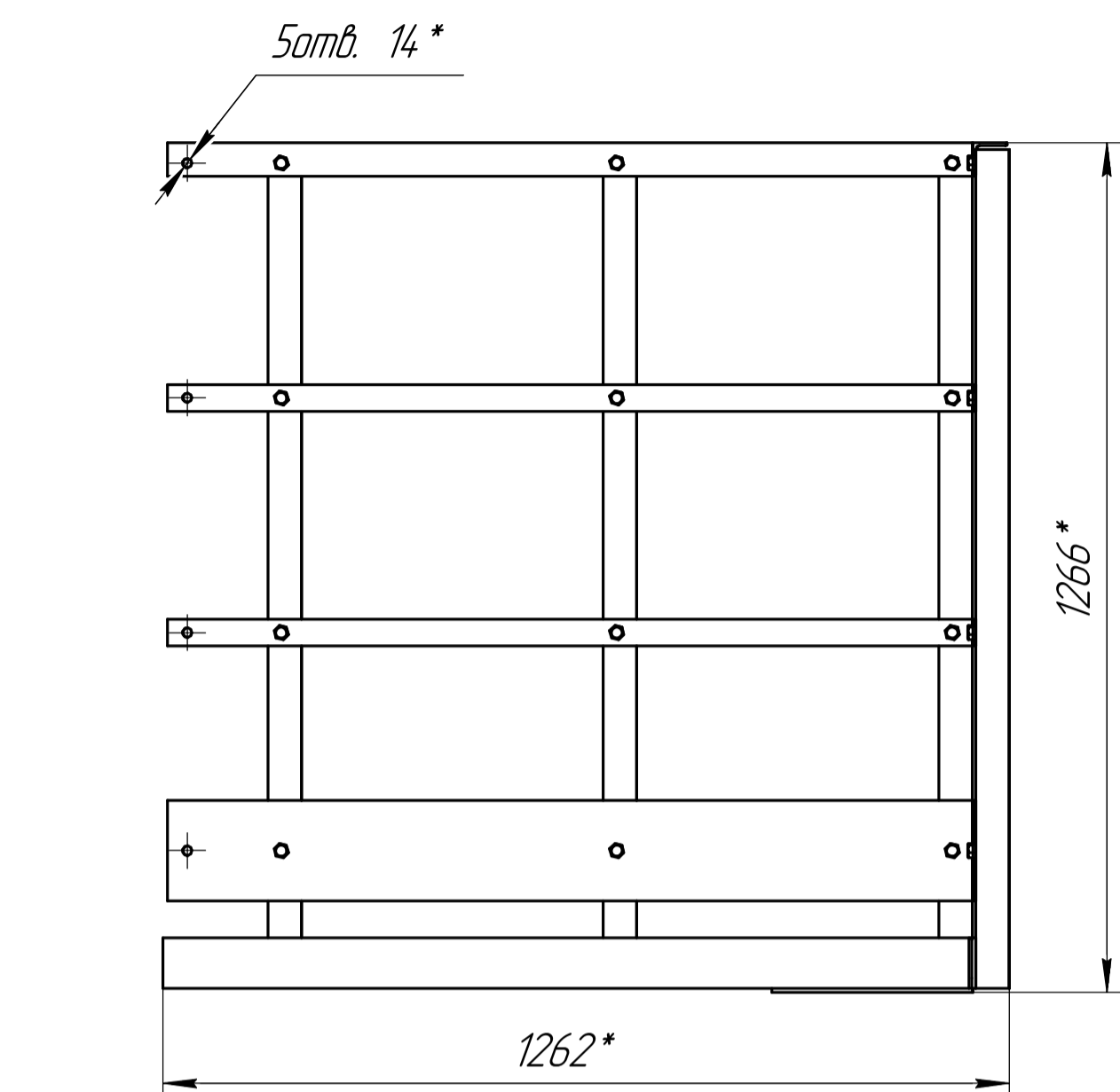
Переходная площадка УРИВ.301224.179 (1:10)
для секции №2-30 маркировка 1С2 на отм. 10,5м

Переходная площадка УРИВ.301224.179-02 (1:10)
для секции №1-30 маркировка 1С1 на отм. 5,4м

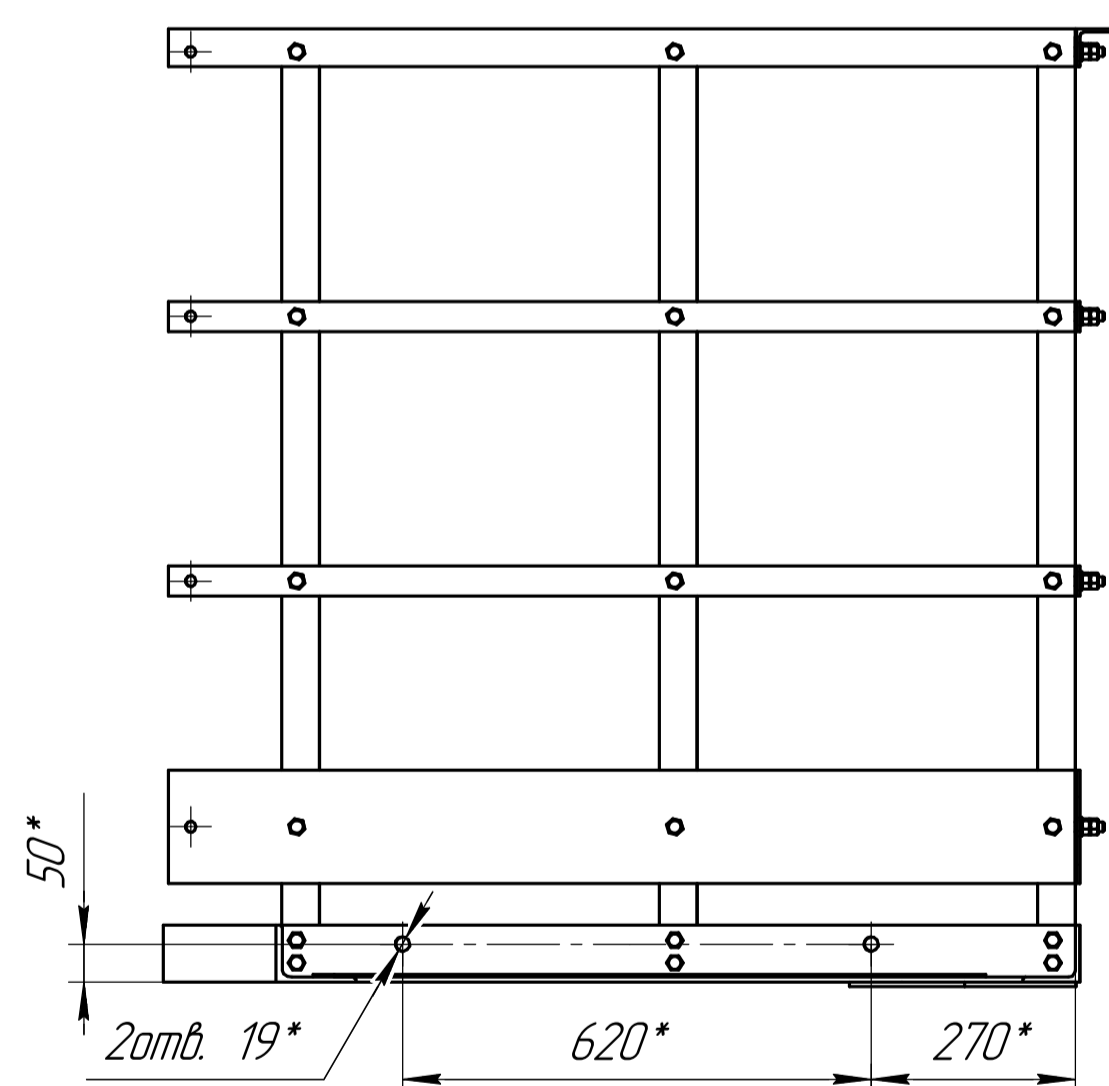
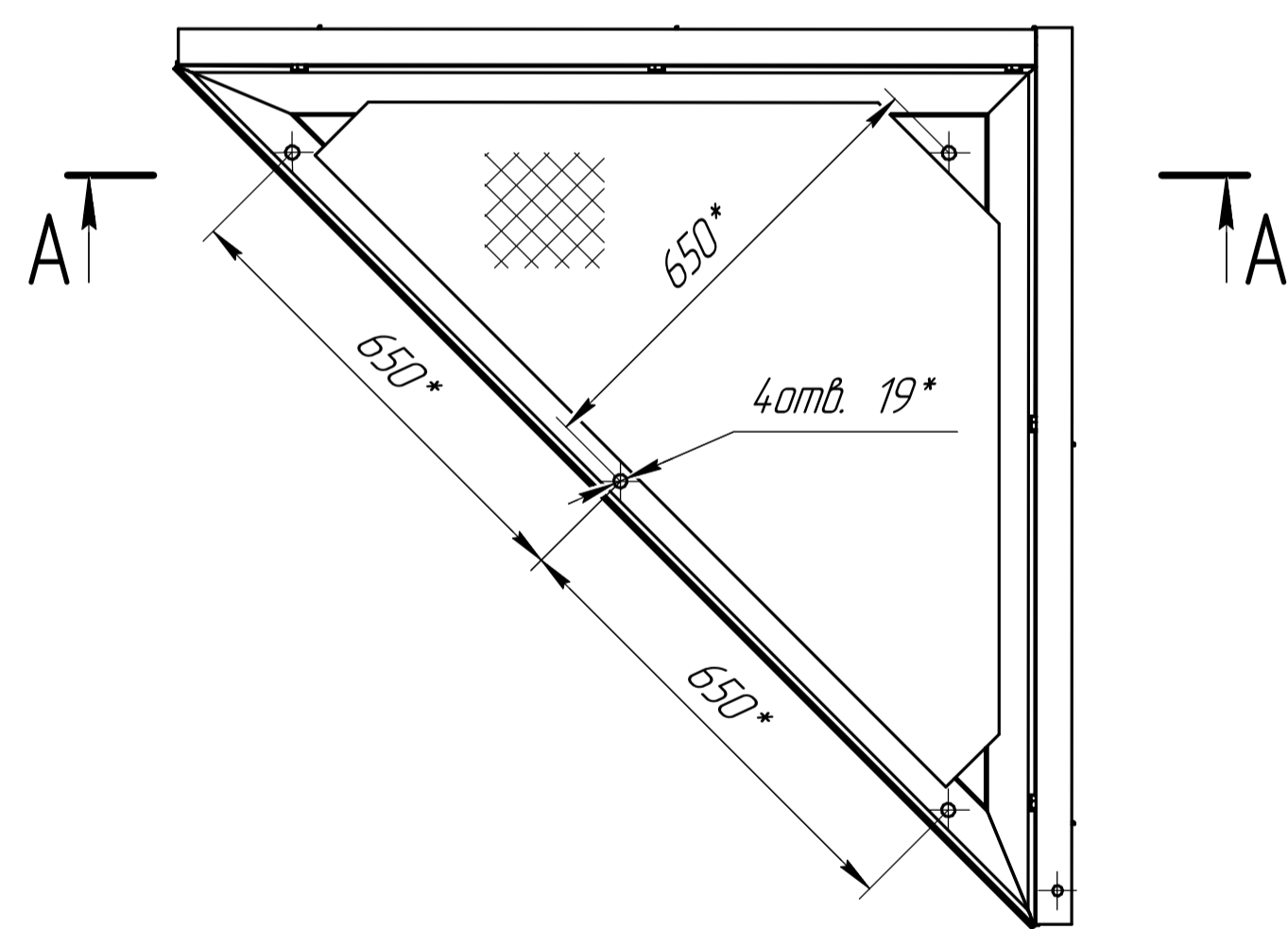
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на сек.	Масса, кг		Маркировка 1С2	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УРИВ.305163.129	Настил	1	44,9	44,9	1С2-1	813
2	УРИВ.74.14.34.073	Пластина	2	1,56	3,12	1С2-2	
3	УРИВ.74.14.34.074	Пластина	2	1,48	2,96	1С2-3	
4	УРИВ.74.14.34.463	Пластина	1	5,63	5,63	1С2-4	
5	УРИВ.74.14.34.464	Пластина	1	5,9	5,9	1С2-5	
6	УРИВ.746111.537	Уголок	4	3,79	15,16	1С2-6	
7	-01	Уголок	1	3,77	3,77	1С2-7	
8	УРИВ.746112.584	Уголок	1	3,8	3,8	1С2-8	
9	УРИВ.746112.585	Уголок	1	3,6	3,6	1С2-9	
10		Болт М12.6х4.0.56.019 ГОСТ 7798-70	34	0,04978	1,693	КПл-2	191
11		Гайка М12.6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	68	0,01567	1,066		
12		Шайба А12.04.019 ГОСТ 11371-78	34	0,00627	0,213		
				Итого:	91,8		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на сек.	Масса, кг		Маркировка 1С1	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УРИВ.305163.129	Настил	1	44,9	44,9	1С1-1	813
2	УРИВ.74.14.34.073-01	Пластина	2	1,56	3,12	1С1-2	
3	УРИВ.74.14.34.074-01	Пластина	2	1,48	2,96	1С1-3	
4	УРИВ.74.14.34.463-01	Пластина	1	5,63	5,63	1С1-4	
5	УРИВ.74.14.34.464-01	Пластина	1	5,9	5,9	1С1-5	
6	УРИВ.746111.537-02	Уголок	4	3,79	15,16	1С1-6	
7	-03	Уголок	1	3,77	3,77	1С1-7	
8	УРИВ.746112.584-01	Уголок	1	3,8	3,8	1С1-8	
9	УРИВ.746112.585-01	Уголок	1	3,6	3,6	1С1-9	
10		Болт М12.6х4.0.56.019 ГОСТ 7798-70	34	0,04978	1,693	КПл-2	191
11		Гайка М12.6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	68	0,01567	1,066		
12		Шайба А12.04.019 ГОСТ 11371-78	34	0,00627	0,213		
				Итого:	91,8		

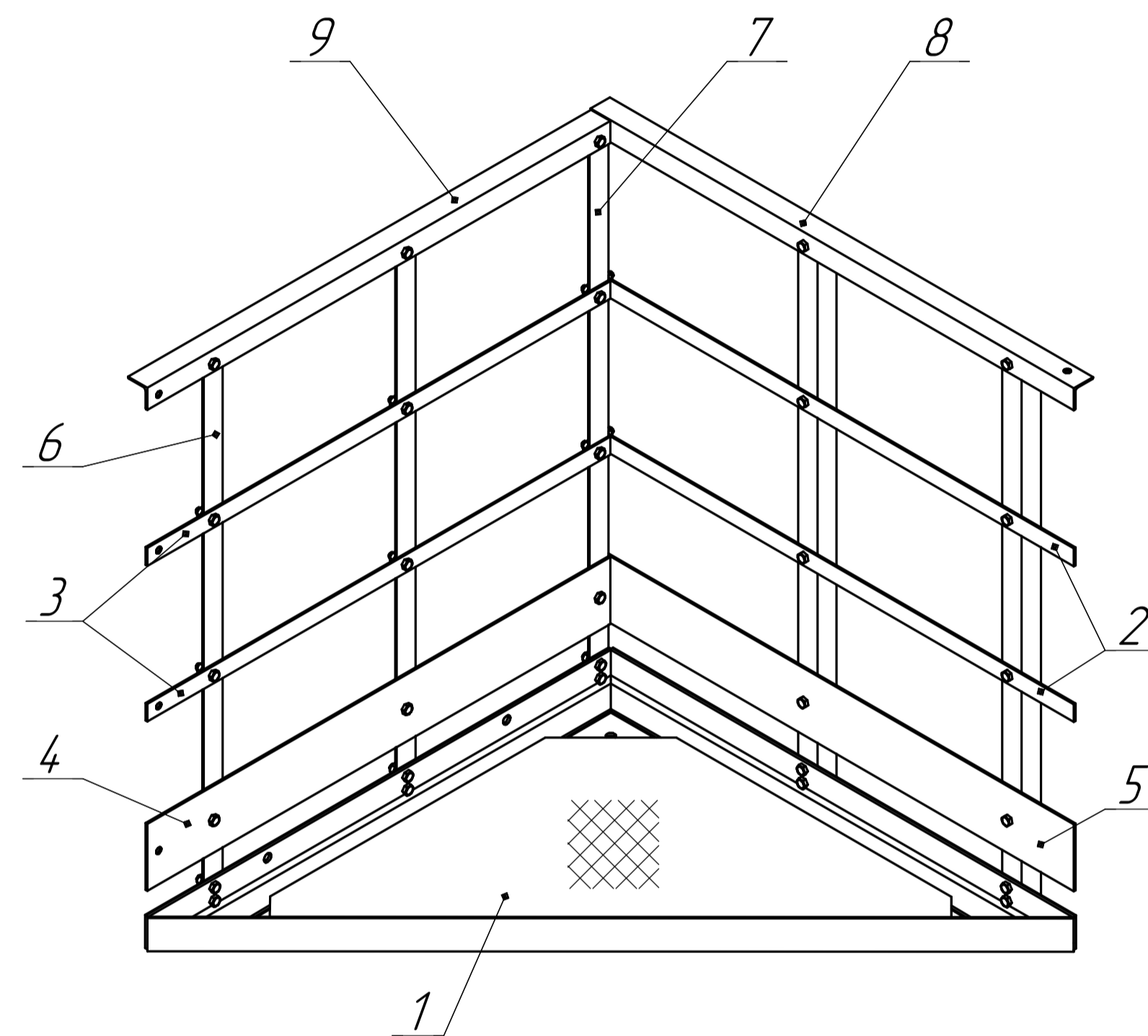
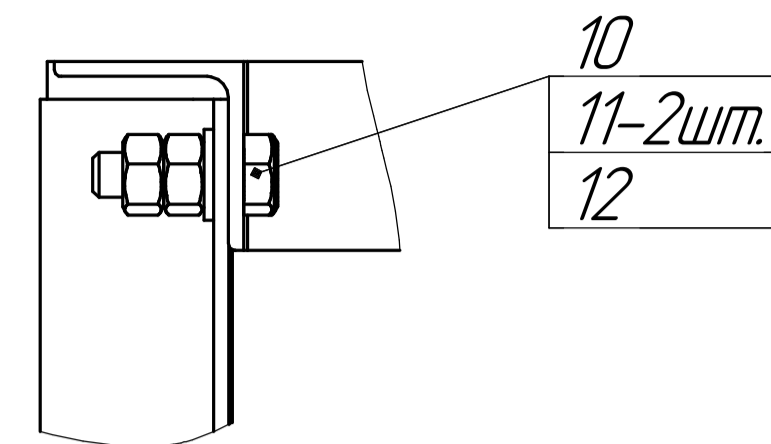
Рисунок А2.8 Переходные площадки лист 2.



А-А



Б(1:2)

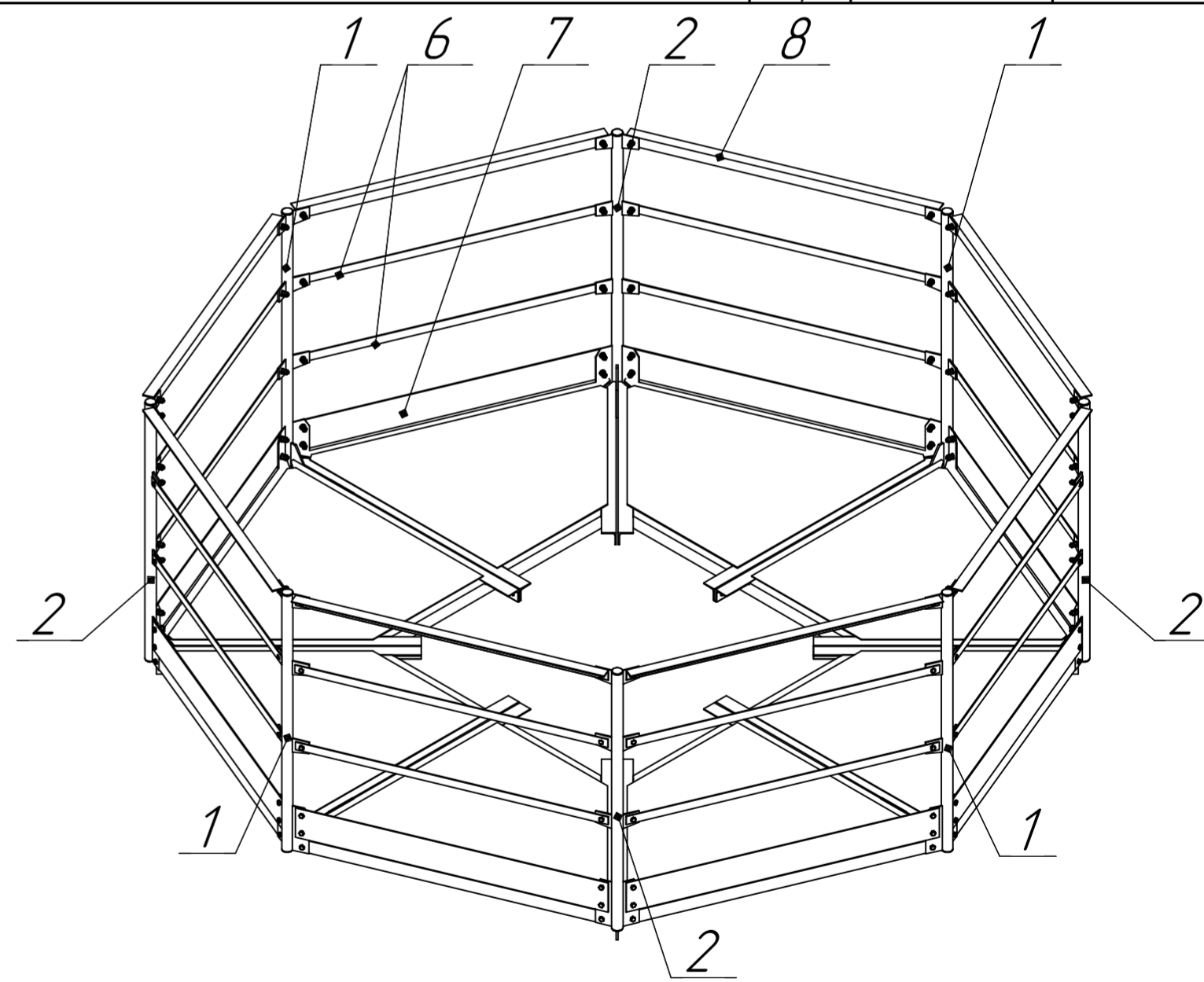
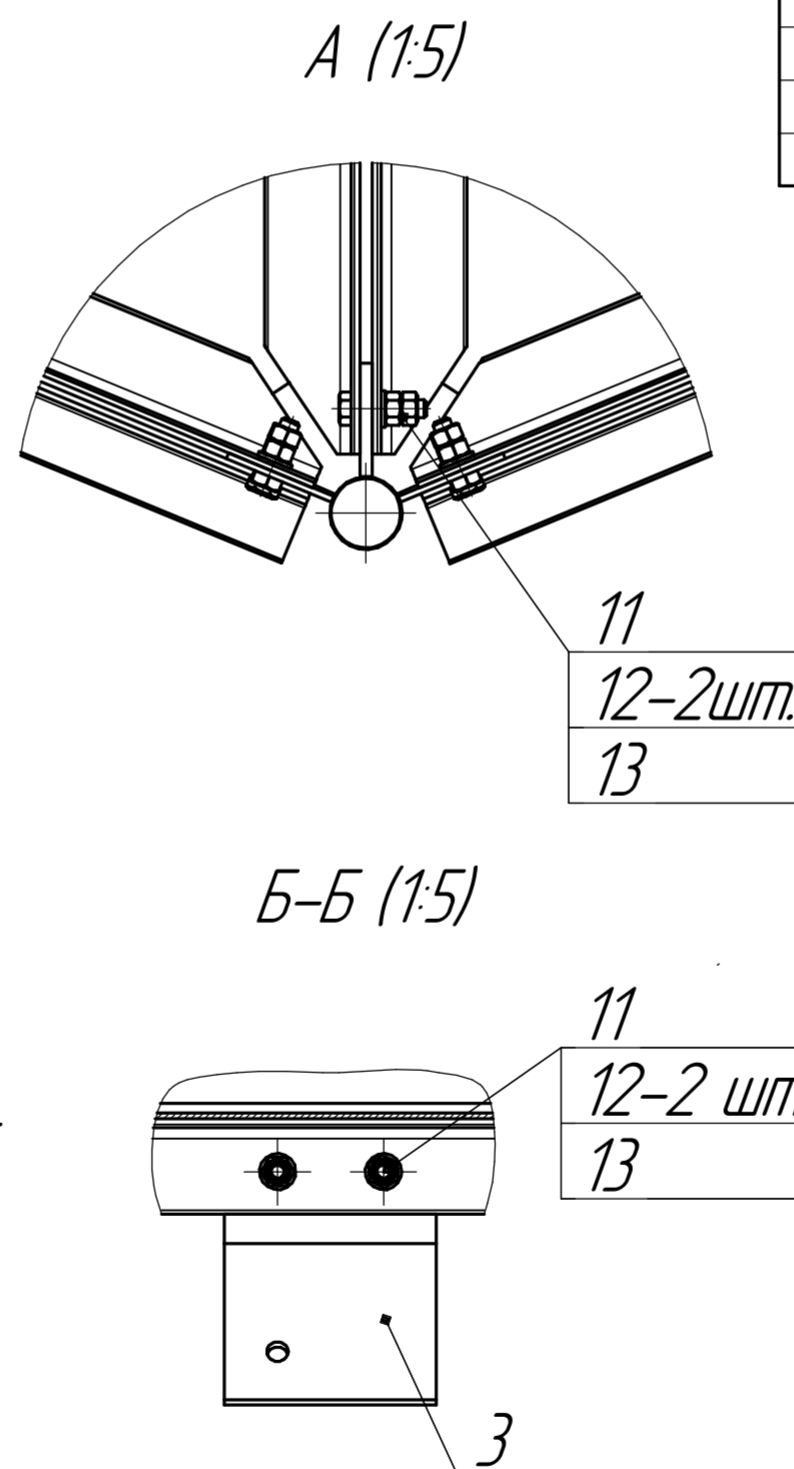
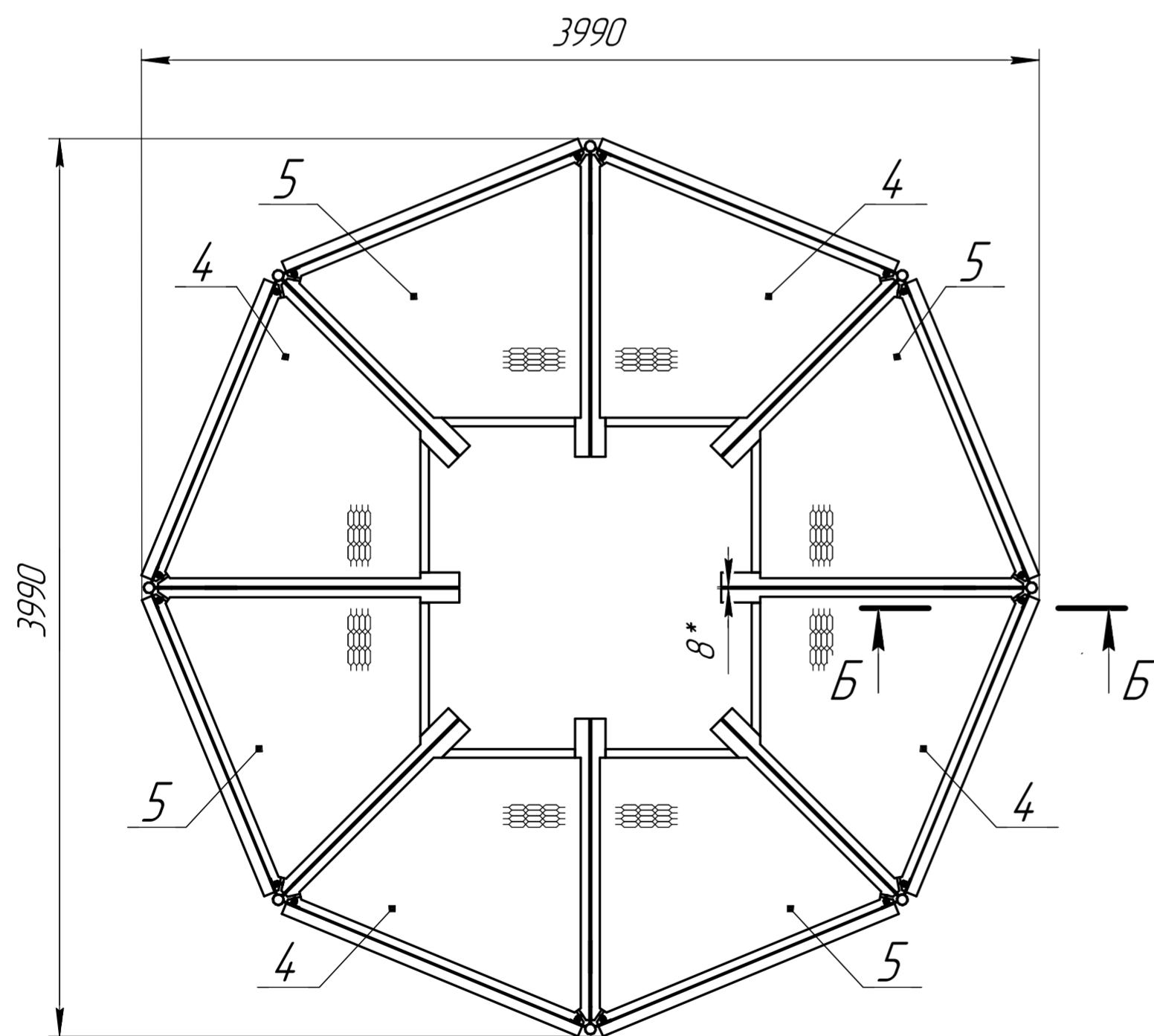
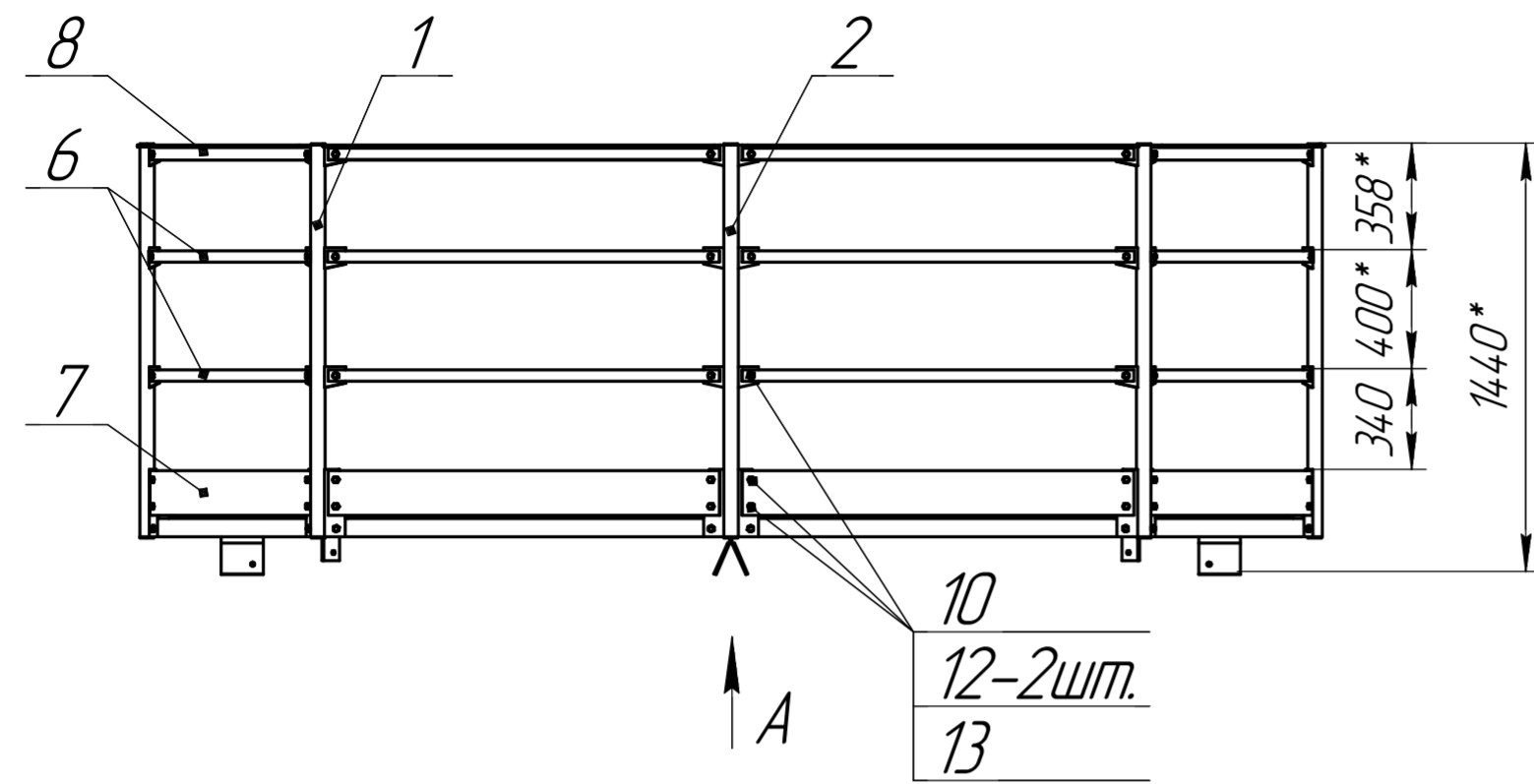


Переходная площадка УРИБ.301224.180 (1:10) секция №6-50 маркировка 1С6 на отм. 16,5м

Обозначение	Цвет покрытия	
	Настил	Ограждение
УРИБ.301224.180	белый	красный

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на сек.	Масса, кг		Маркировка 1С6	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УРИБ.305163.205	Настил	1	44,8	44,8	1С6-1	813
2	УРИБ.74.14.34.073-01	Пластина	2	156	3,12	1С6-2	
3	УРИБ.74.14.34.074-01	Пластина	2	148	2,96	1С6-3	
4	УРИБ.74.14.34.463-01	Пластина	1	5,63	5,63	1С6-4	
5	УРИБ.74.14.34.464-01	Пластина	1	5,9	5,9	1С6-5	
6	УРИБ.74.6112.537-02	Уголок	4	3,79	15,16	1С6-6	
7	-03	Уголок	1	3,77	3,77	1С6-7	
8	УРИБ.74.6112.584-01	Уголок	1	3,8	3,8	1С6-8	
9	УРИБ.74.6112.585-01	Уголок	1	3,6	3,6	1С6-9	
10		Болт М12.6х4.0.56.019 ГОСТ 7798-70	34	0,04978	1,693	КПл-2	191
11		Гайка М12.6Н.5.019 ГОСТ 5915-70	68	0,01567	1,066		
12		Шайба А12.04.019 ГОСТ 11371-78	34	0,00627	0,213		
				Итого:		91,7	

Рисунок А2.9 УРИБ.301224.187 (1:25) Площадка



- *Размеры для справок.
- После сборки на поверхности, имеющие дефекты окраски нанести покрытие: грунт-эмаль "Индосингл АТ" красная, VI, УХ/11, ТУ 2312-115-2554-6303-2011. Общая толщина покрытия не менее 100 мкм.
- Остальные ТТ по ОСТ 4.ГО.070.015.

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг		Маркировка	Упаковка
			-	01	1 поз.	всех		
1	УРИБ.3014.21.215	Стойка	4		8,3	33,2	2С3-1	930
	-01	Стойка		4			2С3-1С	
2	УРИБ.3014.21.216	Стойка	4		7,9	31,6	2С3-2	222
	-01	Стойка		4			2С3-2С	
3	УРИБ.301568.064	Кронштейн	4		2,7	10,8	2С3-4	929
	-01	Кронштейн		4			2С3-4С	
4	УРИБ.305163.211	Настил	4		54,5	218	2С3-5	930
	-01	Настил		4			2С3-5С	
5	УРИБ.305163.212	Настил	4		54,5	218	2С3-6	936
	-01	Настил		4			2С3-6С	
6	УРИБ.74.14.34.572	Полоса	16	16	1,8	28,8	2С3-7	К-пл
7	УРИБ.74.14.34.573	Полоса	8	8	6,6	52,8	2С3-8	
8	УРИБ.74.6.111.769	Уголок	8	8	5,3	42,4	2С3-9	
10	Болт М12.6dх40.56.019 ГОСТ 7798-70		96	96	0,04978	4,77888		
11	Болт М12.6dх50.56.019 ГОСТ 7798-70		16	16	0,05867	0,93872		
12	Гайка М12.6Н.5.019 ГОСТ 5915-70		224	224	0,01567	3,51008		
13	Шайба А12.04.019 ГОСТ 11371-78		112	112	0,00627	0,70224		
					Итого:		645,53	

Обозначение	Примечание
УРИБ.301224.187	-
-01	северное исполнение

Инд. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

ПРИЛОЖЕНИЕ Б.

ОАО «Владимирский завод «Электроприбор»

Сертификат № _____ на стальные конструкции

Заказ _____

Заказчик: _____

1. Наименование объекта: Опорная рама УРИВ.301561.077

2. Масса по чертежам ЕСКД 7528 кг.

3. Дата начала изготовления _____

4. Дата конца изготовления _____

5. Организация, выполнившая рабочие чертежи КМ (индекс и № чертежей)

МП-23/34 ОАО «ВЗ «Электроприбор»;

6. Организация, выполнившая сборочные и деталировочные чертежи по ЕСКД (индекс и № чертежей)

МП-23/34 ОАО «ВЗ «Электроприбор»; УРИВ.301561.077 МЧ

7. Стальные конструкции изготовлены в соответствии с СП 16.13330.2011 Стальные конструкции и ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»

(Указать нормативный документ)

8. Конструкции изготовлены из сталей марок С255 ГОСТ 27772-2015 (материал-заменитель Ст3сп5 ГОСТ 535-2005) и С345 ГОСТ 27772-2015 (материал-заменитель 09Г2С ГОСТ 19281-2014)

Примененные материалы соответствуют требованиям проекта.

9. Для крепежа составных частей опорной рамы применяются:

Болты ГОСТ 7798-70:

-М20х60

-М20х70

Гайки ГОСТ 5915-70:

-М20

Шайбы ГОСТ 11371-78

-А20

10. Для сварки применены:

а) электроды Э50А ГОСТ 9467-75

б) сварочная проволока Св-08 Г2С ГОСТ 2246-70; Ø1,6мм

в) флюс _____

г) защитные газы Коргон ТУ 2114-002-050 /5259-97

11. Сварщики испытаны согласно Квалификационных документов для подтверждения выполнения требований к сварным соединениям, изложенным в ГОСТ 23118-2012

12. Сварные швы проверены ОТК

Примечания: 1. Сертификаты на сталь, электроды, сварочную проволоку, флюс, защитные газы заклепки, болты, материалы для окраски хранятся на заводе (мастерской).

2. Протоколы испытаний электросварщиков хранятся на заводе (мастерской).

Приложения:

1 УРИВ.301561.077 МЧ – Опорная рама;

Главный контролер-

начальник ОТК _____ П.М. Лобановский

(Подпись)

Город Владимир

« _____ » _____ **20** ____ г.