

Утвержден
УРИВ.305611.145 ПС-ЛУ

**МАЧТА («БАШНЯ=20 м»)
НА ОПОРНОЙ РАМЕ С ПРИГРУЗОМ**

ПАСПОРТ

УРИВ.305611.145 ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

Лист

1.	Общие указания.....	3
2.	Основные сведения об изделии	3
3.	Назначение изделия	3
4.	Основные технические данные и характеристики	4
5.	Комплектность, маркировка и упаковка отправочных элементов.....	5
6.	Гарантии изготовителя	5
7.	Свидетельство об окраске	6
8.	Консервация.....	7
9.	Свидетельство об упаковывании	8
10.	Свидетельство о приемке	9
11.	Заметки по эксплуатации	10
12.	Транспортирование и хранение	12
13.	Сведения о рекламациях	13
14.	Сведения по утилизации	14

Приложение А. Монтажный чертеж.

Приложение Б. Сертификат на стальные конструкции.

Справ. №	Перв. примен. УРИВ.301329.108
----------	----------------------------------

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------

УРИВ.305611.145 ПС								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Мачта (Башня Н=20 м) на опорной раме с при- грузом Паспорт</p>	Лит.	Лист	Листов
				7.27.20				
				7.7.20			2	25
				7.27.20				
						МП 2334 ОАО «ВЗ «Электроприбор»		

Настоящий паспорт распространяется на мачту на опорной раме с пригрузом УРИВ.305611.191 опоры антенной (далее - Изделие), включающие в себя опоры антенные (далее - ОА) сборно-разборные, башенного типа, высотой 20м квадратного сечения УРИВ.301329.108 с 8гр. Площадкой и раму УРИВ.301561.052 с пригрузом.

1 Общие указания.

1.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо ознакомиться с настоящим паспортом.

1.2 Паспорт является основным документом, отражающим техническое состояние изделия и содержащим сведения о её эксплуатации.

1.3 Паспорт является неотъемлемой принадлежностью изделия и поставляется с ним.

1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистка, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая.

Новые записи должны быть заверены ответственным лицом.

2 Основные сведения об изделии.

Опора антенная УРИВ.301329.108 заводской номер _____

Дата изготовления " ____ " _____

Опорная рама УРИВ.301561.052 заводской номер _____

Дата изготовления " ____ " _____

Предприятие изготовитель: ОАО "Владимирский завод "Электроприбор".
Почтовый адрес: Россия, 600017, г. Владимир, ул. Батурина, д. 28.
Телефон/факс: (4922)33-18-00, 53-19-15.
e-mail: contact@electropribor.ru

3 Назначение изделия.

Мачта на опорной раме с пригрузом предназначена для установки на неё антенн и аппаратуры, подлежащих периодическому обслуживанию и являющихся составными частями телемеханики и радиорелейных линий связи и антенно-мачтовых устройств.

Изделие устанавливается на производственных объектах с ограниченными площадями.

Изделие предназначено для использования в IV ветровом районе, сейсмичность 9 баллов, по СП 20.13330-2016* и ГОСТ 16350-80 при следующих условиях:

- температура окружающей среды от 233К до 323К (от минус 40°С до плюс 50°С);
- относительная влажность воздуха до 100 % при температуре плюс 25°С;
- воздействие атмосферных выпадающих и конденсирующих осадков (дождь, снег, иней, роса), солнечного излучения и песка.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4 Основные технические данные и характеристики:

4.1 Технические данные

- высота – 20м;
- диаметр анкерных болтов ОА – М24;

4.2 Масса секций, ОА и комплекта монтажных частей без упаковок (см. табл.1)

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Масса*, кг не более	Примечание
УРИВ.301363.201	Секция №2-20	935	
УРИВ.301363.209	Секция №1-20	1677	Опорная секция
УРИВ.301363.496	Секция №3-20	1500	
УРИВ.301329.127	Опора антенная «Башня Н=20м»	3245	Без антенного оборудования
УРИВ.301561.052	Опорная рама	3410	
* Предельные отклонения массы ± 5 %. Пределы допускаемой погрешности измерений ± 5 %.			

Масса груза зависит от состава антенного технологического оборудования и учитывается при расчете Изделия на надежность (прочность и деформативность).

4.3 Максимальные напряжения в несущих элементах не превышают расчетных сопротивлений стали. Для расчетных элементов ОА принята сталь С255 и С345 по ГОСТ 27772-2015.

4.4 Деформативность ОА соответствует техническим требованиям и требованиям СНиП II-23-81.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

5 Комплектность маркировка и упаковка отправочных элементов Изделия.

5.1 Металлоконструкция Изделия состоит из 4 укрупненных сборок – опорной секции С1-20 и секций С2-20 и С3-20 и опорной рамы.

Комплектность Изделия складывается из комплектностей отдельных секций, которая приведена в спецификации монтажного чертежа на мачту на опорной раме с пригрузом (приложение А).

5.2 На каждый отправочный элемент Изделия (деталь, сборочная единица) в спецификациях монтажных чертежей указано обозначение упаковки, в которой он находится при транспортировании и хранении.

5.3 Все отправочные элементы распределяются по упаковкам в соответствии с упаковочными листами, составляемыми на каждую транспортную упаковку (тару).

5.4 В качестве транспортной тары используются упаковки двух типов: открытые и ящики. Открытая упаковка используется для транспортирования длинномерных и объемных частей изделия. В ящики укладываются малоразмерные детали (фланцы, короткие уголки, детали крепежа и т.д.).

5.5 Эксплуатационная документация должна быть упакована в ящик с надписью: «Документы здесь».

5.6 Маркировка отправочных элементов указана в упаковочном листе в соответствии с рабочей конструкторской и упаковочной документацией.

5.7 В приложении А каждого паспорта вклеиваются монтажные чертежи мачты на опорной раме с пригрузом, ОА, ее секций и рамы.

6 Гарантии изготовителя.

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества Изделия требованиям заказчика при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Срок службы Изделия – 15 лет.

Гарантийный срок хранения – 2 года с даты изготовления Изделия.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев в пределах гарантийного срока хранения.

В случае выхода Изделия или его составной части из строя в течение гарантийного срока, для проведения ремонта изделия эксплуатирующая организация вызывает представителя предприятия-изготовителя.

Представитель предприятия-изготовителя проводит или организует ремонт на месте.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист

7 Свидетельство об окраске.

Опора антенная УРИВ.301329.108 заводской номер _____

Покрытие _____
марка эмали

Опорная рама УРИВ.301561.052 заводской номер _____

Покрытие _____
марка эмали

Окрашена на _____
(наименование и шифр завода, производившего окраску)
согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата окраски _____

МП

Окраску произвел _____
подпись

Изделие после окраски принял _____
подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.305611.145 ПС

8 Консервация.

Мачта опорной раме с пригрузом УРИВ.305611.145 заводской номер

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

В графе "Наименование работы" делается запись о консервации, расконсервации и переконсервации изделия. Первая запись о консервации, сделанная изготовителем изделия, является свидетельством о консервации изделия.

Наименование и марка консерванта – ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Срок защиты: один год.

Консервацию произвел _____
подпись

Изделие после консервации принял _____
подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

9 Свидетельство об упаковывании.

Мачта на опорной раме с пригрузом УРИВ.305611.145 заводской номер _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

 должность

 личная подпись

 расшифровка подписи

 год, месяц, число

Упаковывание произвел _____
 подпись

Изделие после упаковывания принял _____
 подпись

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.305611.145 ПС

Лист

8

10 Свидетельство о приемке.

Мачта на опорной раме с пригрузом УРИВ.305611.145 заводской номер _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Главный контролер –
начальник ОТК

МП _____
личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

-линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия

_____ обозначение документа, по которому производится поставка

МП _____
личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.305611.145 ПС

Лист

9

11 Заметки по эксплуатации.

11.1 Указание мер безопасности.

11.1.1 К техническому обслуживанию Изделия допускаются лица, изучившие данный паспорт, имеющие удостоверение о проверке знаний правил техники безопасности, усвоившие безопасные приемы, методы работы и имеющие твердые практические навыки.

11.1.2 При монтаже и демонтаже ОА должны выполняться следующие требования:
а) при работе на высоте обязательно надевать монтажный пояс с карабином;
б) все монтажные крепления тросов перед началом подъема должны быть опробованы предварительным натяжением;
в) при ремонтных и регламентных работах разрешается пользоваться только исправленным и соответствующим роду работ инструментом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАХОДИТЬСЯ В МЕСТЕ ВОЗМОЖНОГО ПАДЕНИЯ ОА В РАДИУСЕ, РАВНЫМ ВЫСОТЕ ОА ОТ ЦЕНТРА ОПОРЫ, ЧЛЕНАМ КОМАНДЫ, НЕ ЗАНЯТЫМ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ;
- НАХОДИТЬСЯ ПОД РАБОТАЮЩИМ НАВЕРХУ ЧЕЛОВЕКОМ;
- НАХОДИТЬСЯ ОКОЛО НАПРЯЖЕННОГО ТРОСА;
- ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТУ ПО МОНТАЖУ И ДЕМОНТАЖУ ВО ВРЕМЯ ГРОЗЫ ИЛИ ЕЕ ПРИБЛИЖЕНИИ, ПРИ ВЕТРЕ БОЛЕЕ 15 М/С, СИЛЬНОМ ДОЖДЕ, СНЕГОПАДЕ И ОБЛЕДЕНЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ.

11.2 Конструкция ОА.

ОА (см. приложение А) представляет собой стальную пространственно-решетчатую конструкцию в виде правильной четырехгранной пирамиды со сторонами грани 2125мм (по обушкам поясов) в узле опорных башмаков (на отметке 0,00м) и 1096мм в уровне «перелома» пояса на отметке 10,03м.

С отметки 10.03м до верха опоры ствол ОА представляют собой четырехгранную призму со сторонами основания, равными 1096мм.

Конструктивно ствол ОА состоит из одной пирамидальных секций длиной 10,0м и двух призматических секций длиной 4,8м каждая.

Пояса смежных секций соединены между собой стыковыми пластинами и уголками на болтах. В этих соединениях на каждый болт устанавливаются две гайки, а под головку болта и под гайку устанавливаются шайбы.

ОА опирается на опорную раму фланцами поясов опорной секции С1-20 и крепится к ней шпильками М24.

Внутри ОА проходит лестница – стремянка и размещены площадки для отдыха.

Заземление башни должно осуществляться в соответствии с СО-153-34.21.122-2003 и по разработанному дополнительно проекту

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.305611.145 ПС	Лист
											10

11.3 Устройство составных частей.

11.3.1 Секции.

Секции представляют собой стальную четырехгранную конструкцию, элементы которых соединяются между собой болтами.

Размеры сечений каждой секции ОА обозначены на монтажных чертежах (см. приложение А).

Лестницы и площадки для отдыха расположенные внутри них съёмные и крепятся к элементам секций болтами.

Пояса секций, а также элементы ее решетки (раскосы, распорки, диафрагмы), выполнены из стального равнополочного уголкового проката, а также использован швеллер №14.

11.3.2 Площадки.

Площадки ОА сварные, изготовлены из уголкового проката. В качестве настила применена рифлёная сталь толщиной 4мм. На площадке имеется люк. Ограждение площадки разборное, изготовлено из уголкового проката и полосы 4x40мм. Элементы ограждений крепятся к поясам секций болтами.

Площадки, входят в комплект секции, в которой они собираются и крепятся болтами.

11.3.3 Опорная рама.

Рама представляет собой стальную конструкцию из трех балок и рам под блоки, которые соединяются между собой болтами, сборка проводится в соответствии с монтажным чертежом настоящего паспорта (приложение А), остальное см. Приложение Б.

11.4 Сборка и монтаж Изделия.

11.4.1 Сборку и монтаж Изделия производить в соответствии с монтажными чертежами настоящего паспорта (приложение А).

Для установки ОА на местности должна быть подготовлена фундаментная бетонированная подушка с установленными в ней анкерными болтами.

Расчет, проектирование и изготовление фундамента ОА производит специализированная организация.

Для сборки и монтажа ОА требуется ровная площадка шириной 14м и длиной, равной высоте опоры.

Сборка секций и ствола ОА производится на земле в горизонтальном положении.

11.4.2 Порядок сборки и монтажа.

- вынуть сборочные элементы опорной рамы из упаковки. Разложить элементы рамы в соответствии с их маркировкой, руководствуясь приложением А. Собрать опорную раму в соответствии с технической документацией на нее и уложить блоки пригруза в соответствии с приложением А.

- вынуть сборочные элементы опорной секции С1-20 из упаковки. Разложить элементы секции в соответствии с их маркировкой, руководствуясь приложением А. Собрать секцию в соответствии с технической документацией на нее.

- состыковать и закрепить болтами все или часть секций башни в соответствии с приложением А.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

- поднять ОА, собранную полностью или частями с последующим креплением их между собой, в проектное положение одним из существующих методов (краном, вертолетом, с помощью падающей стрелы и т. п.).
- закрепить опорную секцию С1-20 к опорной раме шпильками М24.

Примечания.

1. Метод установки ОА в проектное положение разрабатывает специализированное предприятие.
2. Сборку ОА допускается производить в вертикальном положении.

11.4.3 При нарушении покрытия во время транспортирования и монтажа Изделия провести восстановление поверхности изделия соответствующей эмалью согласно свидетельству об окраске (п.7 УРИВ.305611.145 ПС), используя лакокрасочные материалы в соответствии с табл.2.

Таблица 2 Перечень и норма расхода лакокрасочных покрытий

Обозначение ОА	Место укладки	Марка эмали	Кол., кг	Примечание
УРИВ.301329.108	Упаковка № _____	Грунт-эмаль _____		Количество и марка определяется предприятием-изготовителем
		Белая _____		
		Красная _____		
УРИВ.301561.052	Упаковка № _____	Грунт-эмаль _____		Количество и марка определяется предприятием-изготовителем
		Красная _____		

2 Транспортирование и хранение.

12.1 Изделие транспортируется автомобильным и железнодорожным видами транспорта. Составные части Изделия при транспортировании должны быть надежно закреплены.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ УПАКОВКИ, НЕ СОБЛЮДАЯ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ЗНАКОВ.

12.2 Транспортирование и хранение ОА следует производить, соблюдая меры, исключающие возможность ее повреждения, а также обеспечивающие сохранность защитного покрытия металлоконструкций.

12.3 Изделие должно храниться в специально оборудованных складах или на открытом воздухе под навесом в транспортных упаковках. При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение упаковок, а также исключено соприкосновение металлоконструкций Изделия с грунтом.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

12.4 При хранении Изделия необходимо обеспечить защиту от воздействия атмосферных осадков, паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

Условия хранения Изделия в зависимости от воздействия климатических факторов внешней среды - ОЖ 4 ГОСТ 15150-69.

12.5 При хранении ОА в условиях повышенной влажности должно быть обеспечено постоянное или периодическое проветривание складского помещения.

12.6 Неокрашенные металлические части ОА должны быть покрыты тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74, толщиной 0,1 мм.

При хранении Изделия свыше гарантийного срока данные поверхности должны быть подвергнуты повторной консервации потребителем.

Остальные требования транспортирования и хранения по ГОСТ 23118-2012, раздел 7.

13 Сведения о рекламациях.

13.1 Порядок проведения рекламаций.

Рекламированию подлежат изделия, в которых как при первом осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживаются:

- несоответствие тары, упаковки, маркировки;
- преждевременный износ узлов или деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- поломка и нарушение работоспособности по причинам производственного и конструктивного характера;
- изделия, в которых при первичной приемке по качеству обнаружена ее некомплектность.

13.2 Приемка продукции по количеству и качеству, рекламирование и восстановление изделия должны проводиться в установленном порядке.

13.3 Учет рекламаций

Предъявленные рекламации		Подпись ответственного лица	Примечание
Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание		

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

14 Сведения об утилизации.

При подготовке к утилизации, в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется, если руководствоваться мерами безопасности, указанными в разделе 11.1 настоящего паспорта.

Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

Основной метод утилизации – демонтаж на составные части, которые используются в качестве лома.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					Лист
									14
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.305611.145 ПС				

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	Изменённых	Заменённых	Новых	Аннулированных					

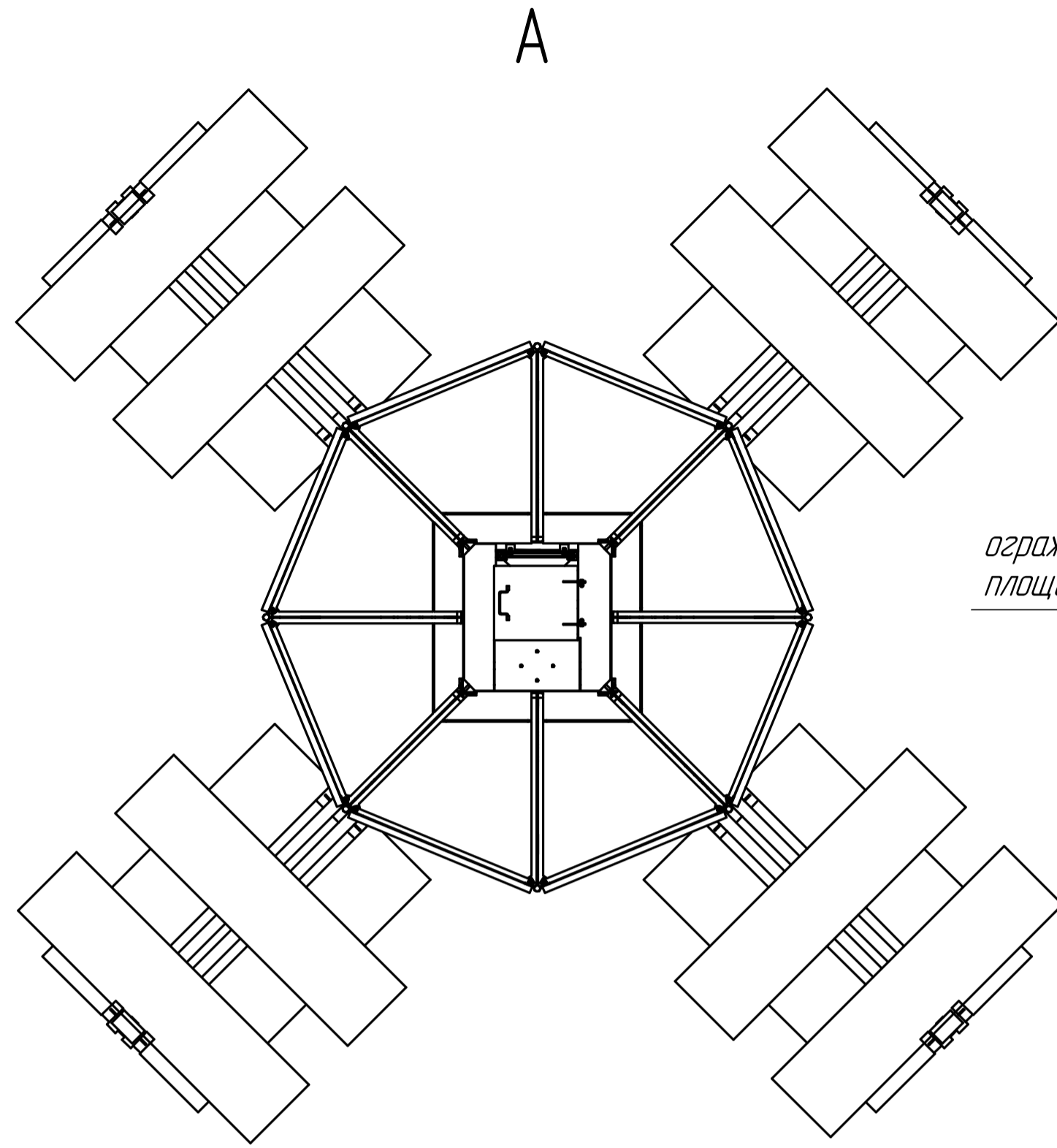
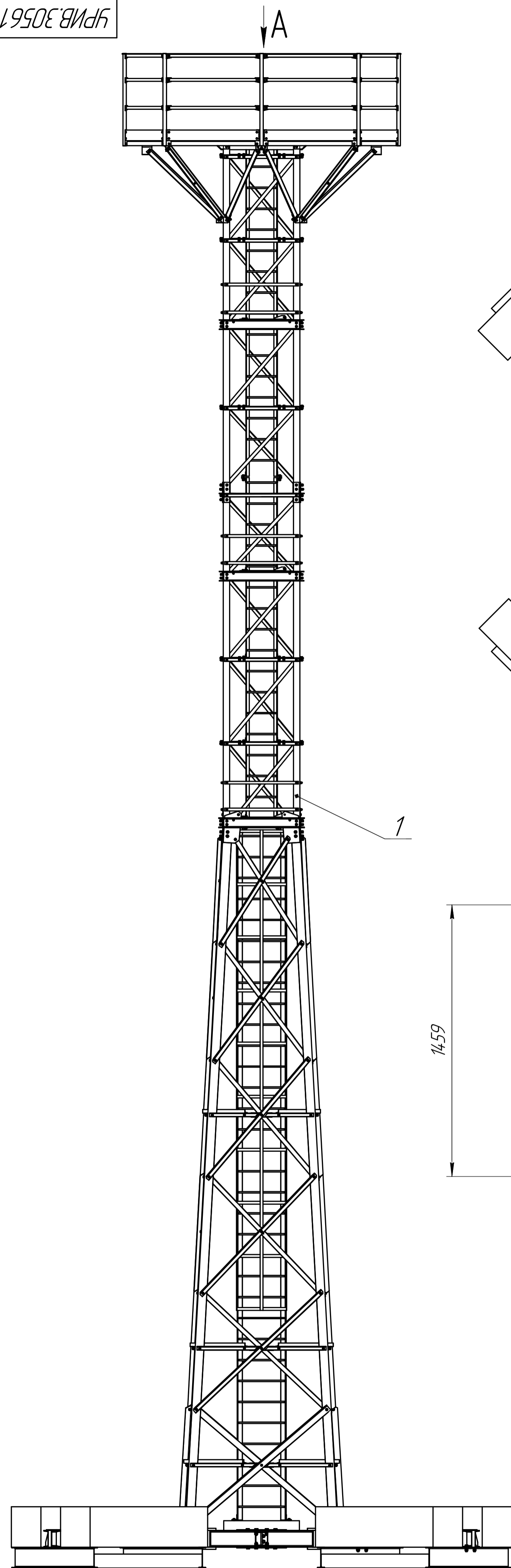
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПРИЛОЖЕНИЕ А.

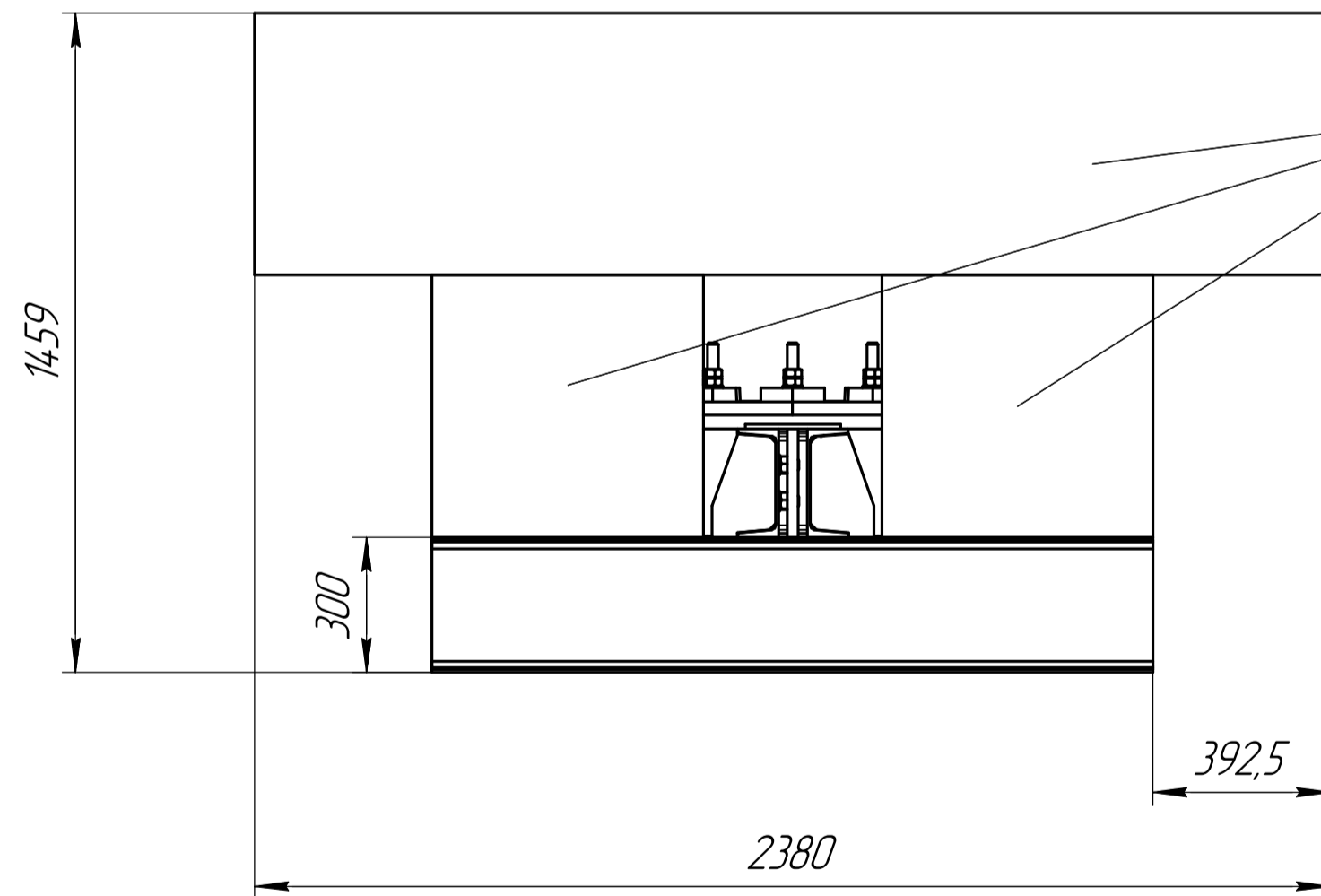
Рисунок А1 Мачта УРИБ.301329.108 "Башня Н=20 м"
на Опорной раме с пригрузом (1:40) Лист 1.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Маркировка	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УРИБ.301329.108	ОА Башня Н=20м с вкр. площ.	1	4.107	4.107		Комплект упаковок УРИБ.305639.179
2	УРИБ.301561.052	Опорная рама	1	34.10	34.10		Комплект упаковок УРИБ.305639.184
3	УРИБ.746212.319	Швеллер	1	13.31	13.31	319	УРИБ.305631.84.1
4	УРИБ.715111.057	Шпилька	16	2.09	33.44	057	УРИБ.305632.200
5	УРИБ.758491.030-01	Шайба	32	2.22	71.04	030-01	УРИБ.305632.200
6		Болт М16.6gx70.88.019ГОСТ 7798-70	2	0.1452	0.290		
7		Гайки М16.6H6.019 ГОСТ 5915-70	4	0.037	0.148		
8		Гайки М24.6H5.019 ГОСТ 5915-70	64	0.123	7.872	847	УРИБ.305632.200
9		Шайба А16.04.019 ГОСТ 11371-78	4	0.011	0.044		
10		Шайба А24.04.019 ГОСТ 11371-78	32	0.052	1.664		
			Итого:	76.45			

План установки опорной рамы пригруза
(1:25)

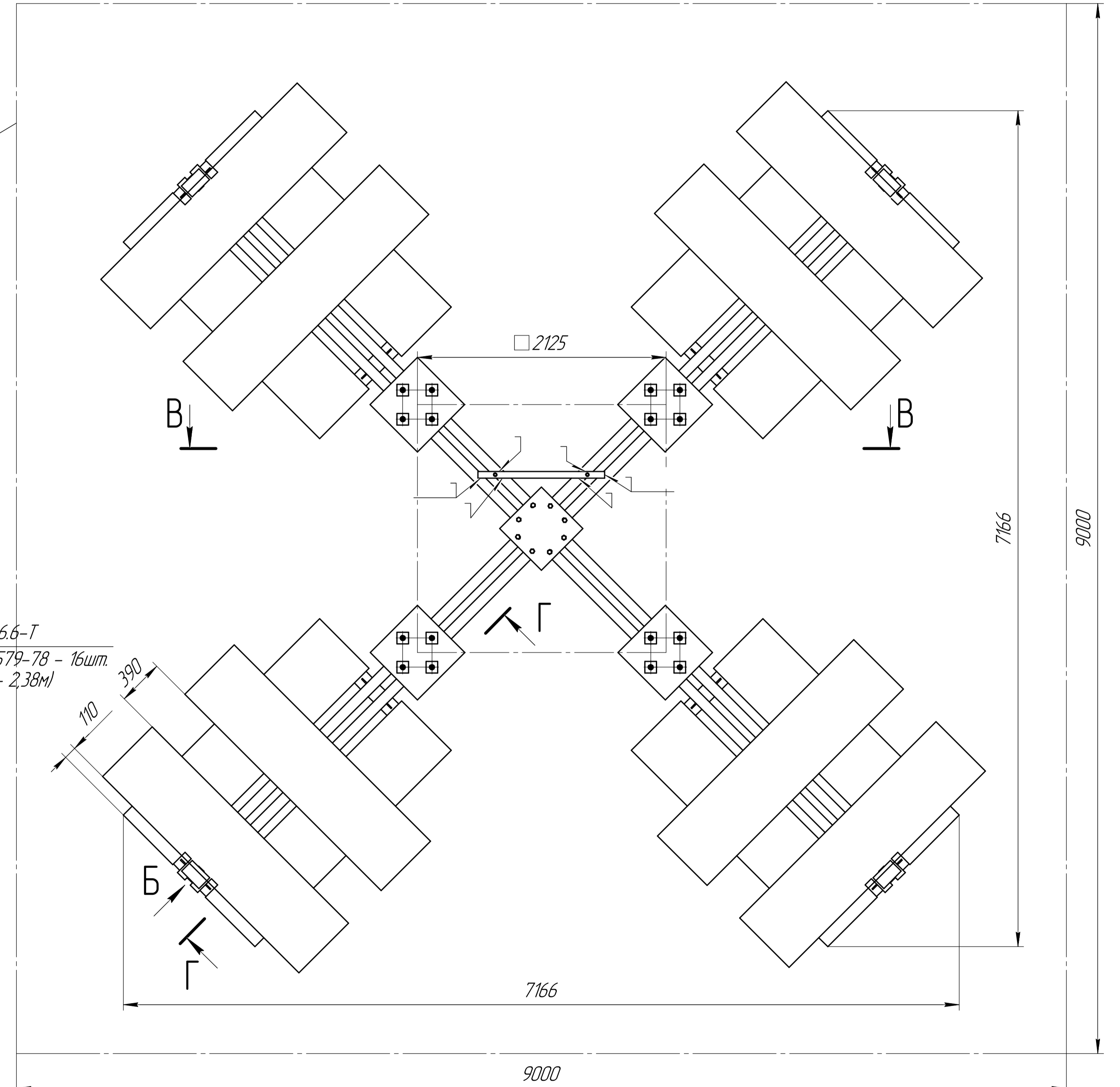
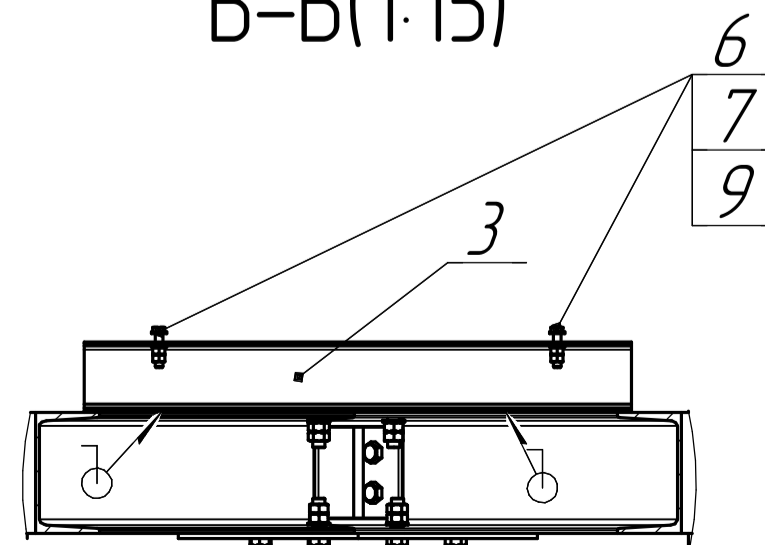


Б (1:15)
раскладка блоков пригруза

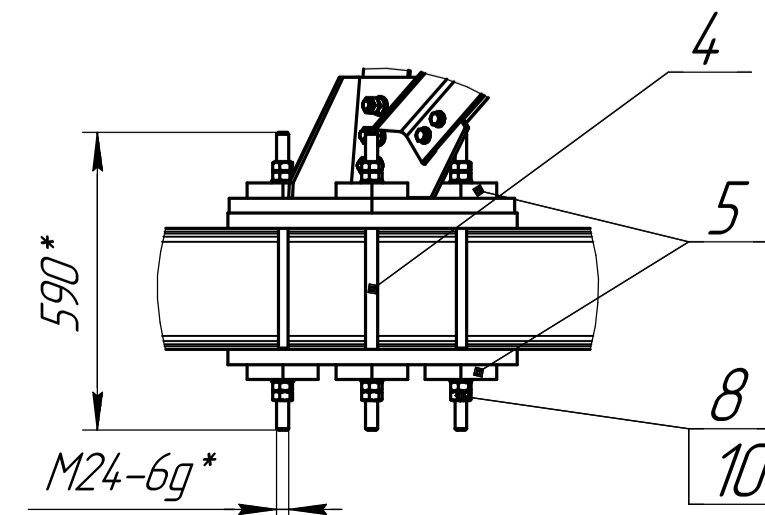


ФБС 24.6.6-Т
ГОСТ 13579-78 - 16шт.
(1 блок - 2,38м)

Б-В(1:15)



Г-Г(1:15)



1 *Размеры для справок.

УРИБ.305611.145 ПС

УРИБ.301561.052 – Опорная рама

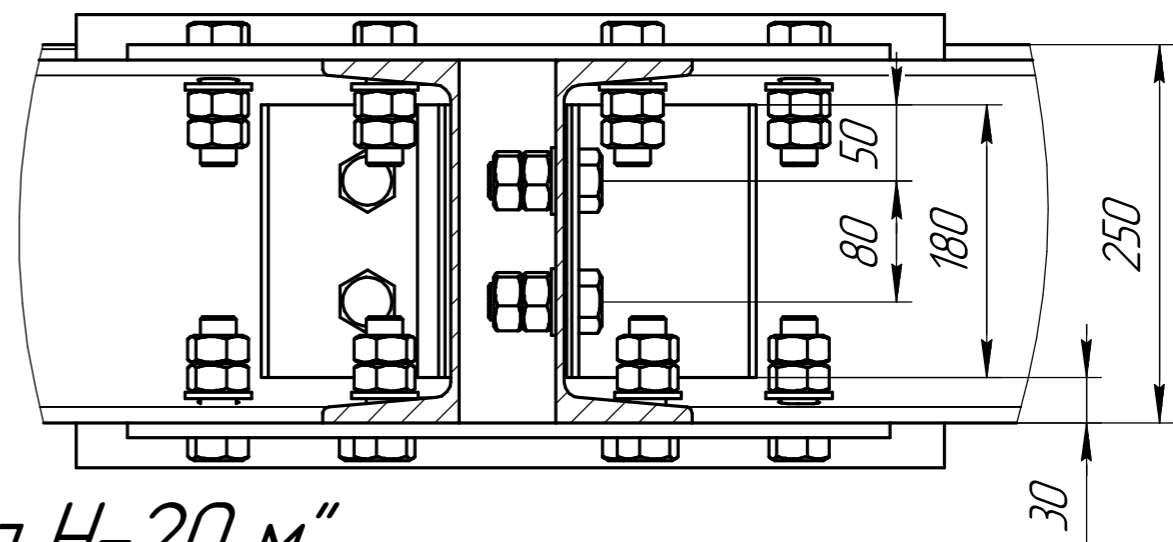
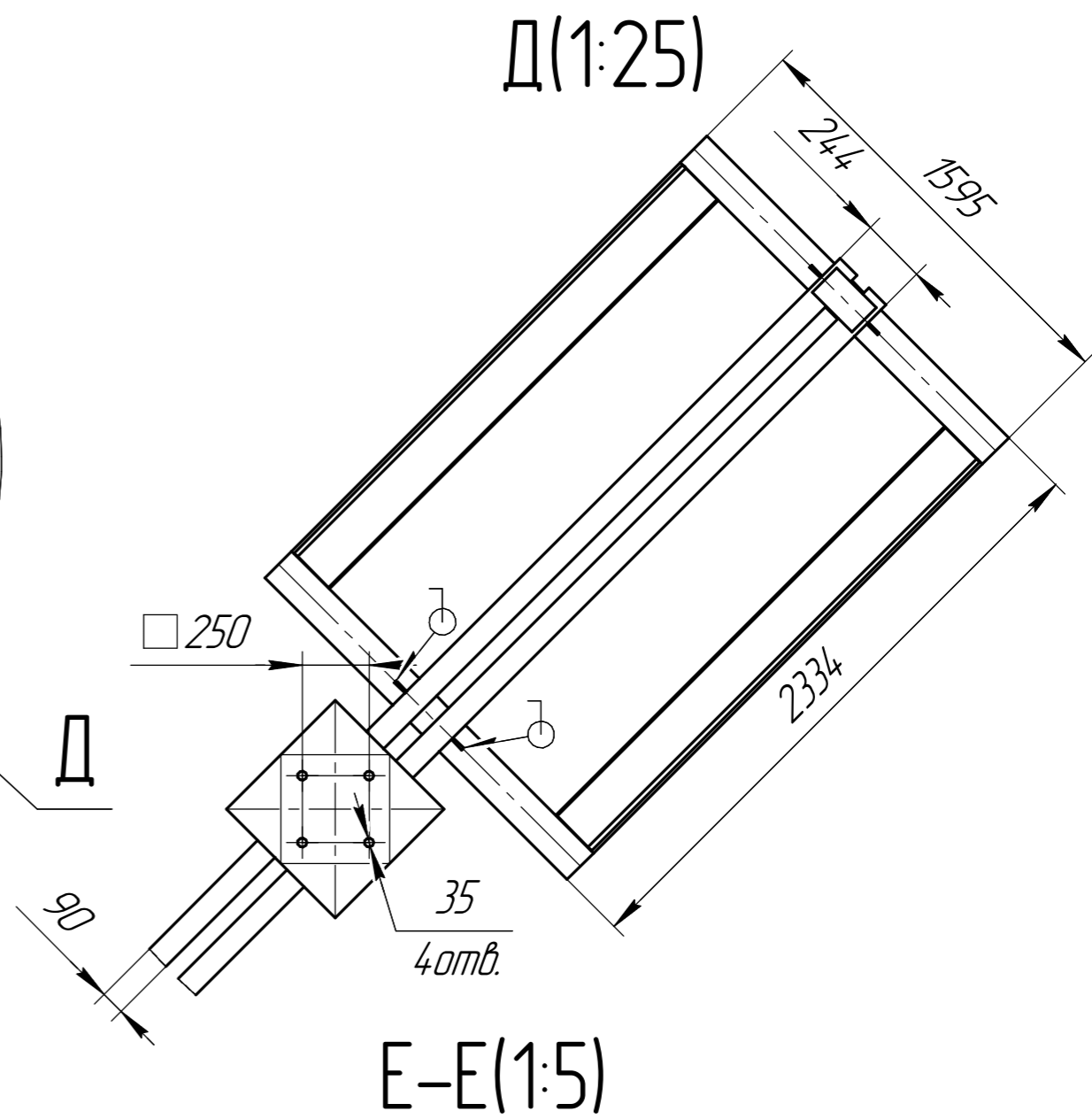
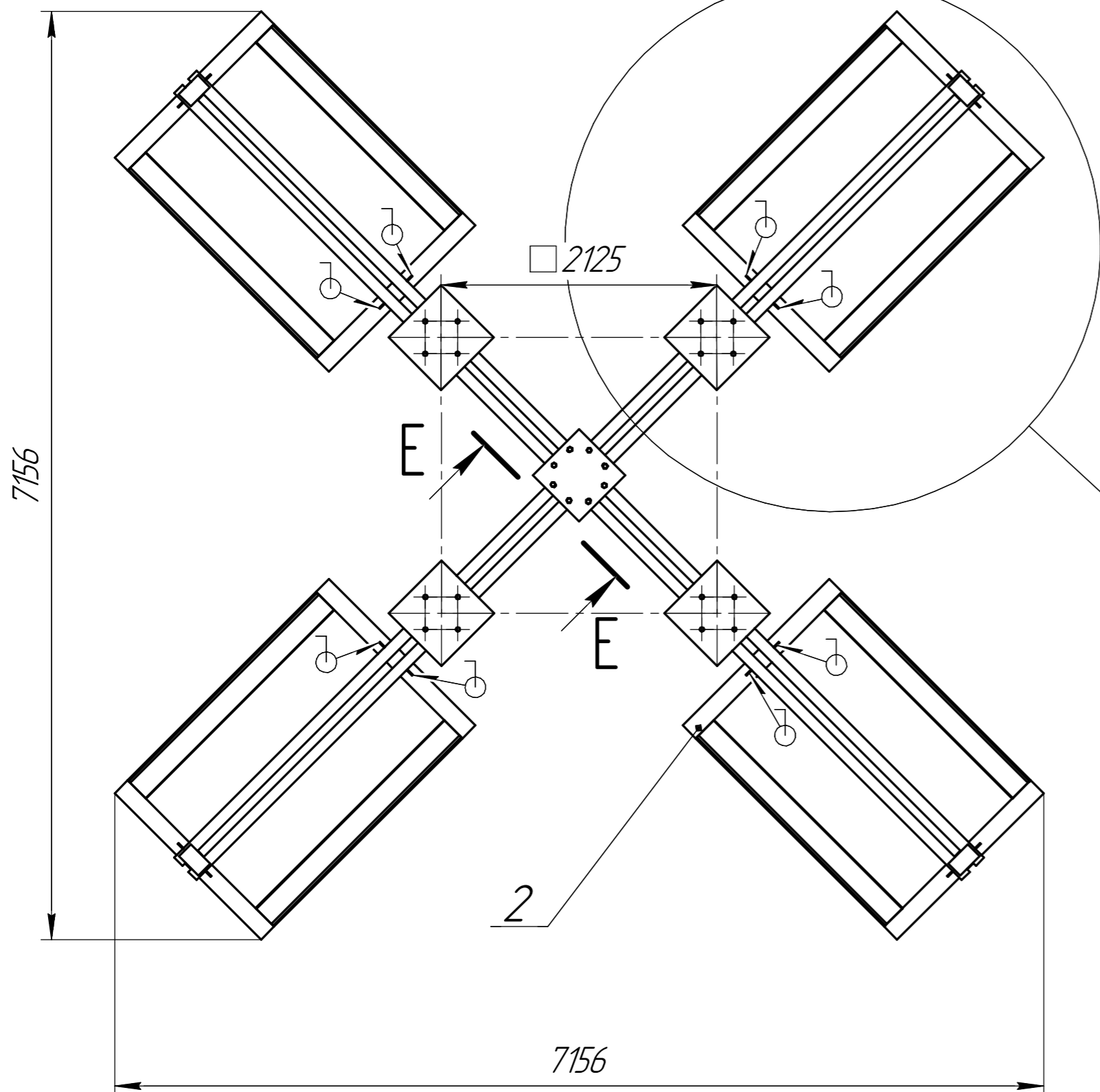


Рисунок А1 Мачта УРИБ.301329.108 "Башня Н=20 м" на Опорной раме с пригрузом (1:40) Лист 2.

Инд. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

Инд. № дробл.

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИБ.305611.145 ПС

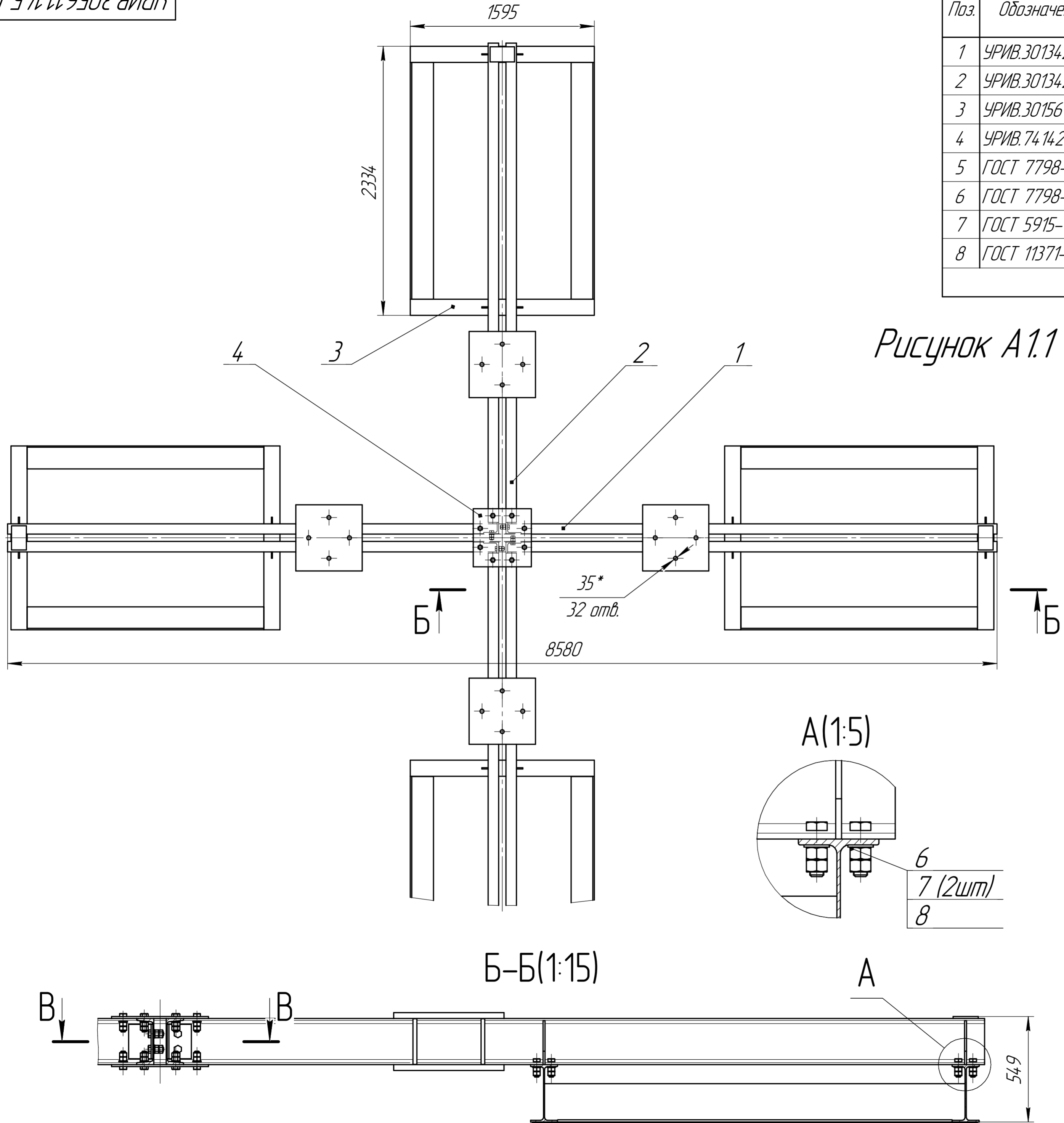
Лист 16

Копировал

Формат А3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Маркировка	Упаковка
				1 поз.	всех		
1	УРИБ.30134.2.052	Балка	1	893	893	052	840
2	УРИБ.30134.2.053	Балка	2	440	880	053	
3	УРИБ.30156.1.066	Рама	4	390	1560	066	841
4	УРИБ.74.14.24.509	Пластина	2	19,5	39	509	840
5	ГОСТ 7798-70	Болт М24-6дх70.88.019	8	0,35	2,8	К	848
6	ГОСТ 7798-70	Болт М24-6дх80.88.019	48	0,4	19,2		
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М24.6Н.6.019	112	0,123	13,8		
8	ГОСТ 11371-78	Шайба А24.04.019	56	0,032	1,8		
Итого:				3410			

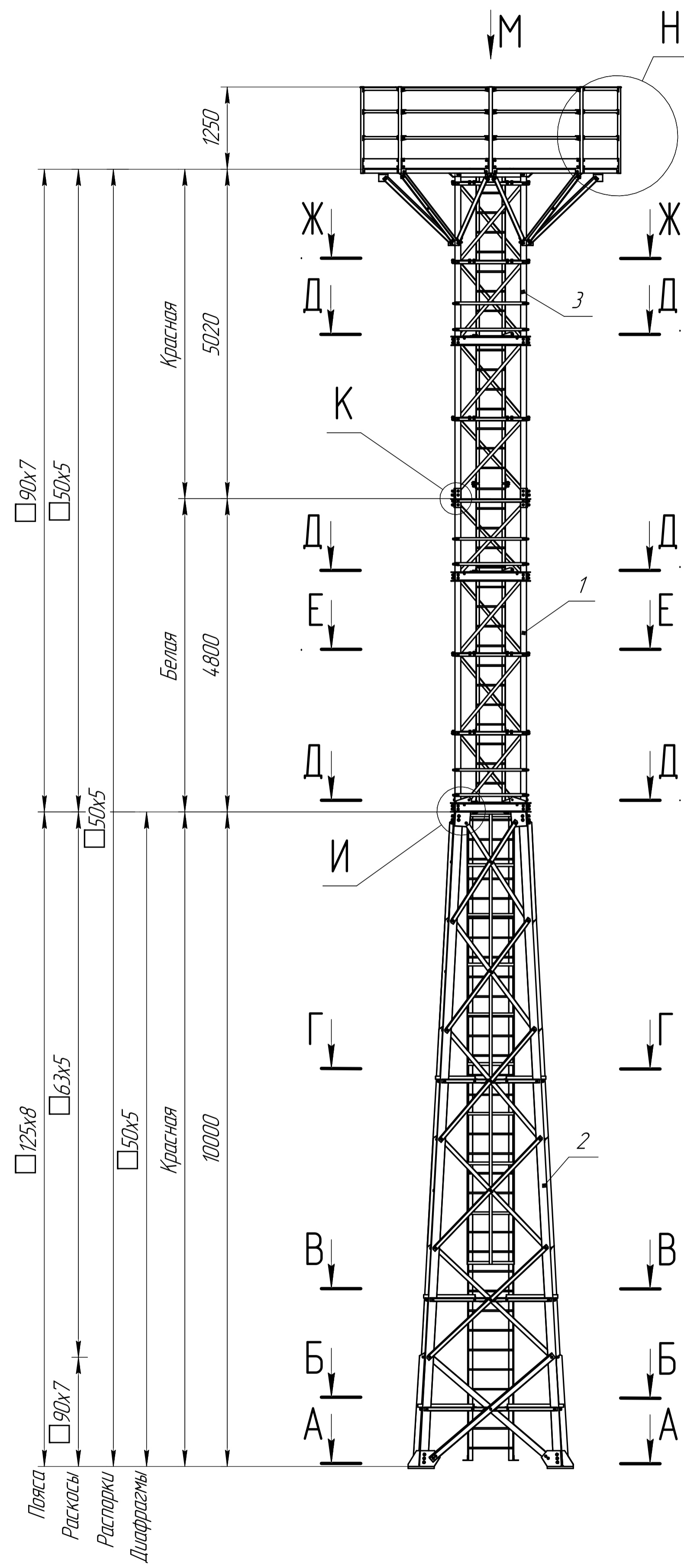
Рисунок А.1.1 УРИБ.301156.052 "опорная рама" (1:25)



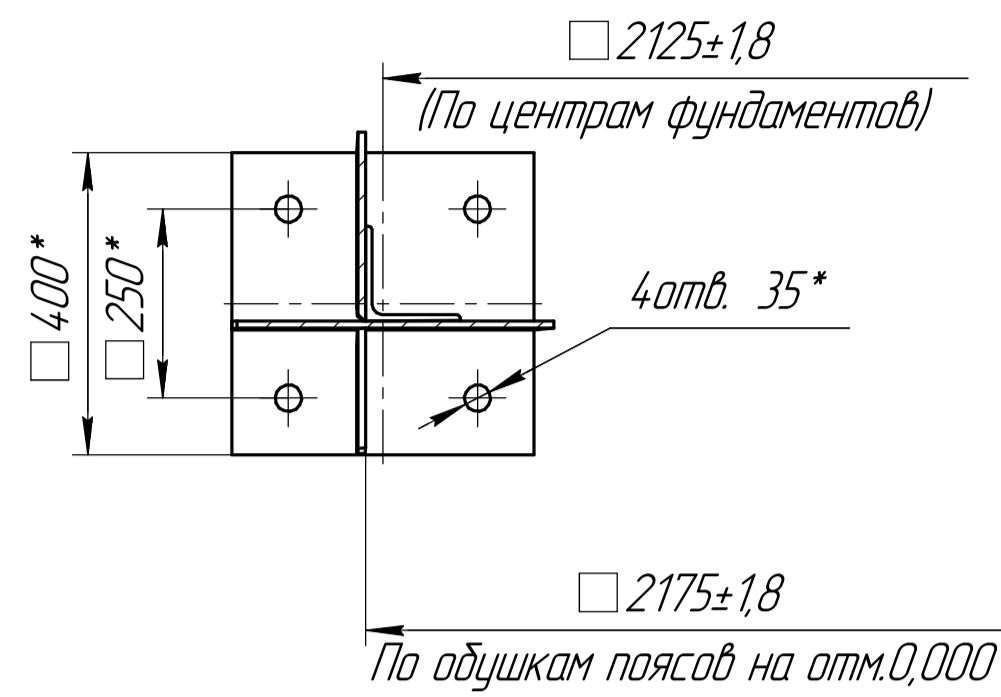
1 * Размеры для справок.

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

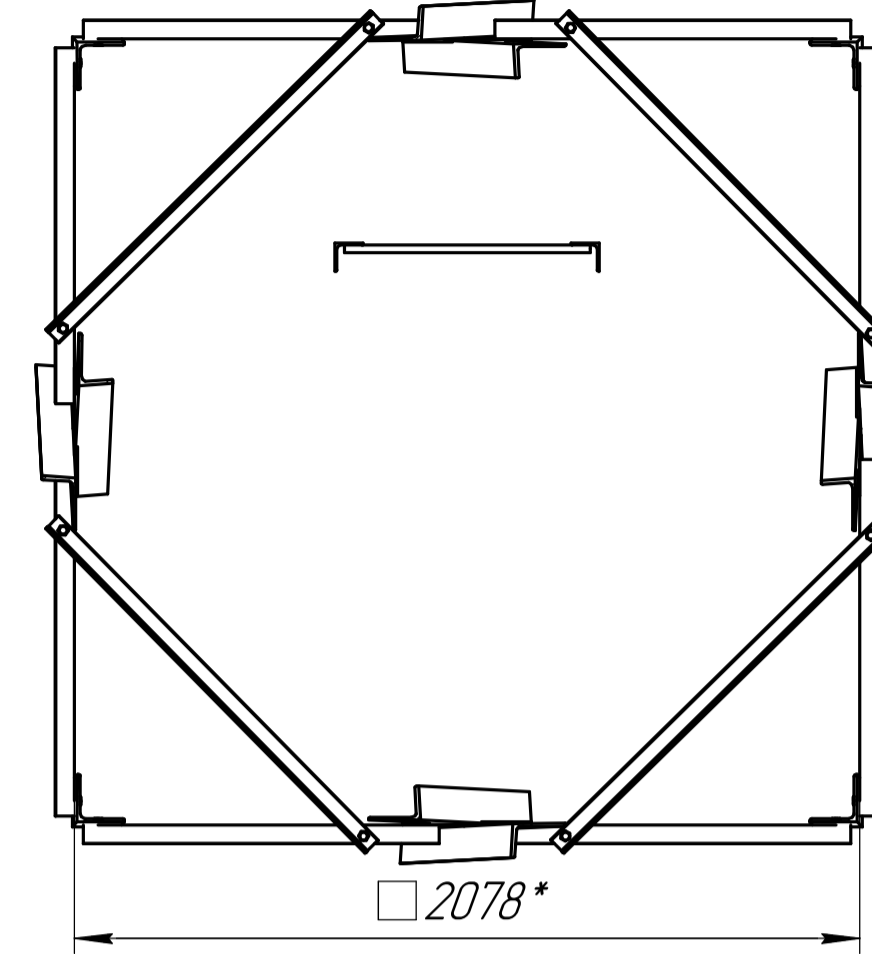
Рисунок 2.1 УИВ.301239.108 Опора антенная "Башня Н=20" (1:50)



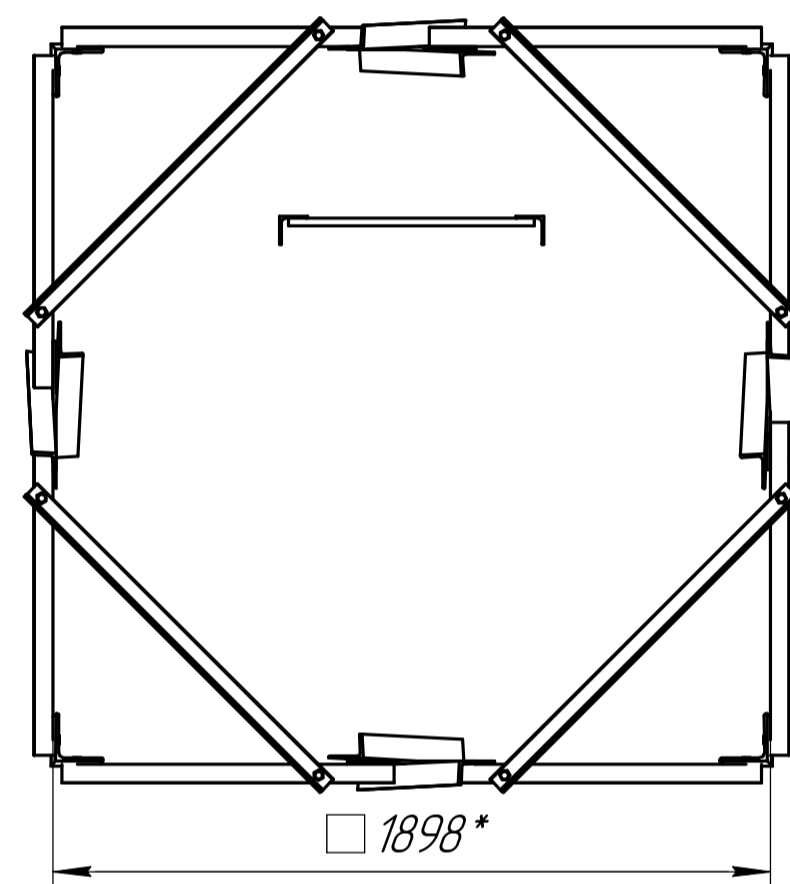
А-А (1:10)



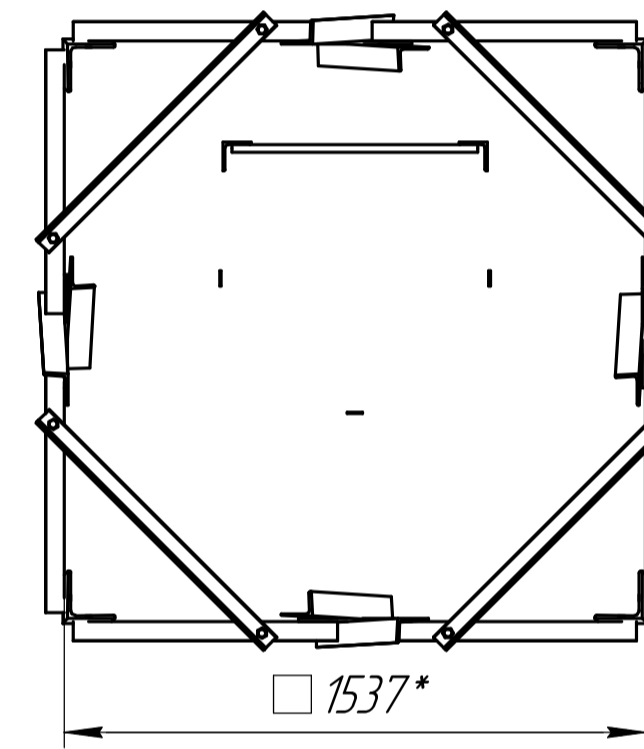
Б-Б (1:20)



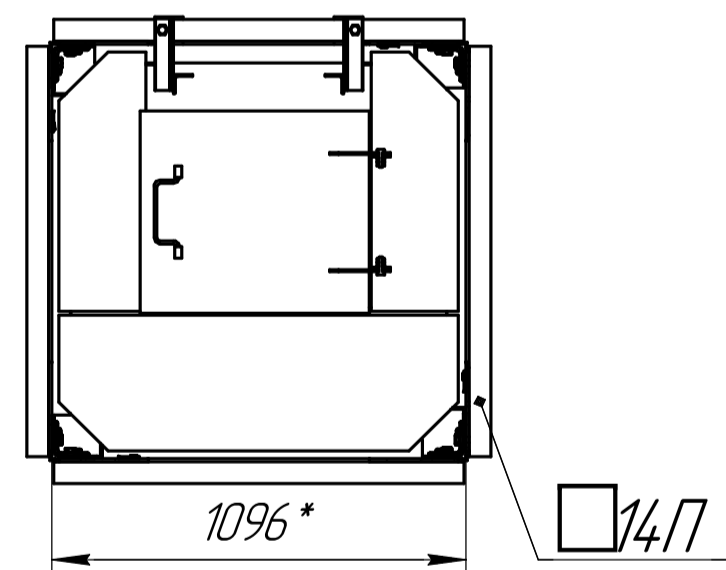
В-В (1:20)



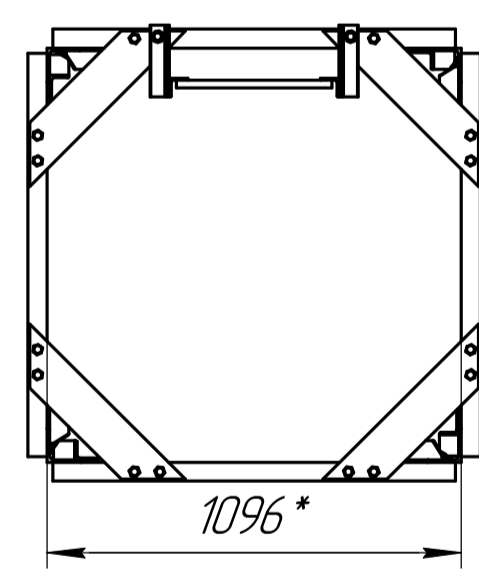
Г-Г (1:20)



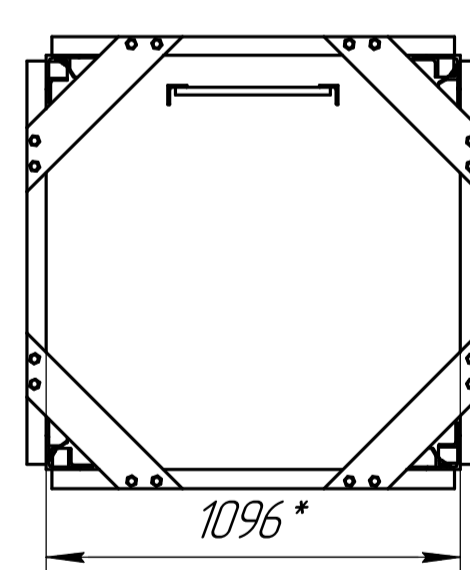
Д-Д (1:20)



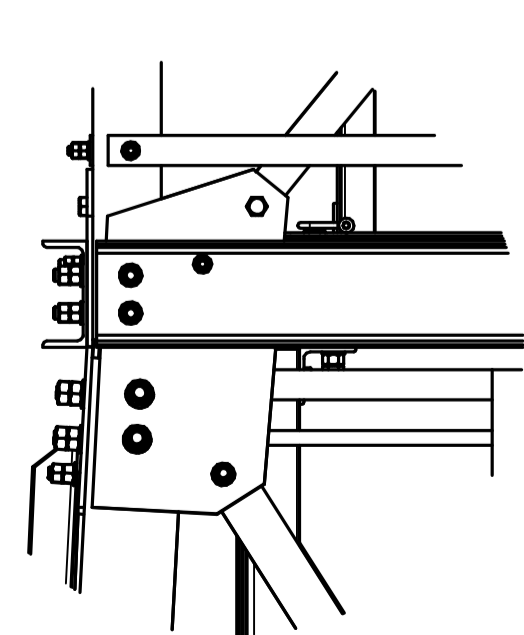
Е-Е (1:20)



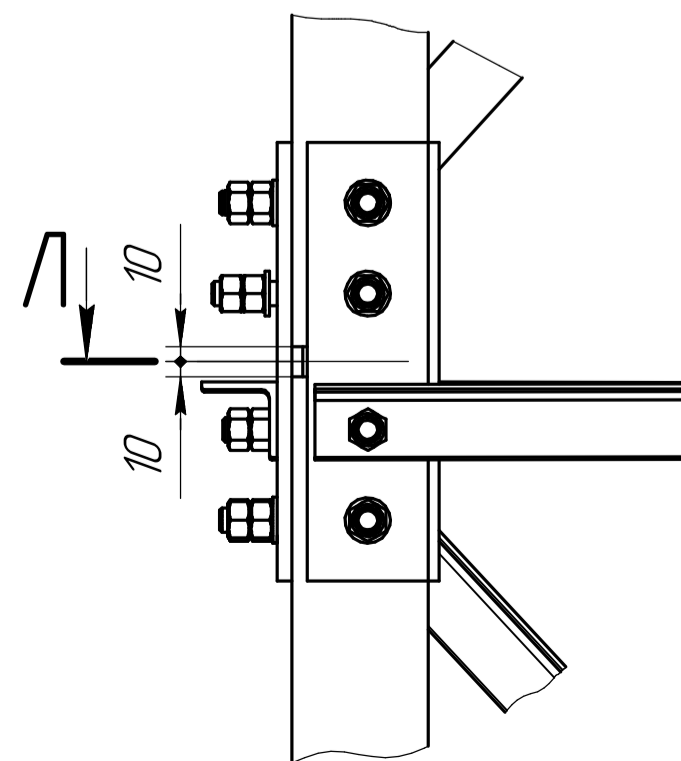
Ж-Ж (1:20)



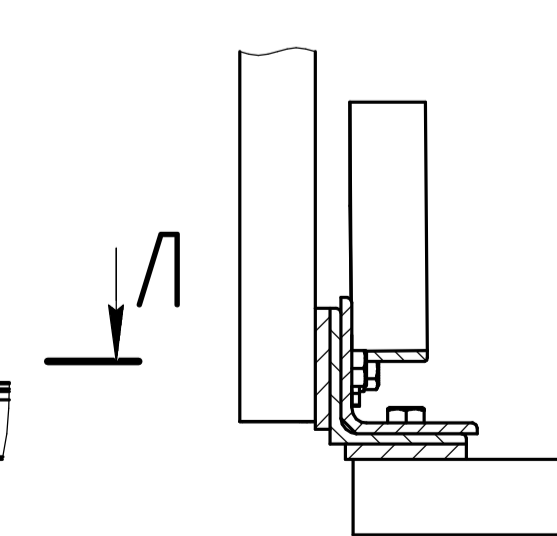
И (1:10)



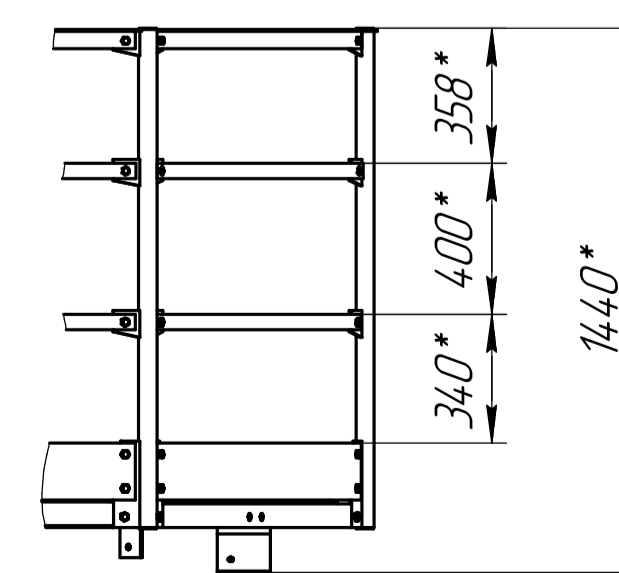
К(1:5)



Л-Л(1:5)



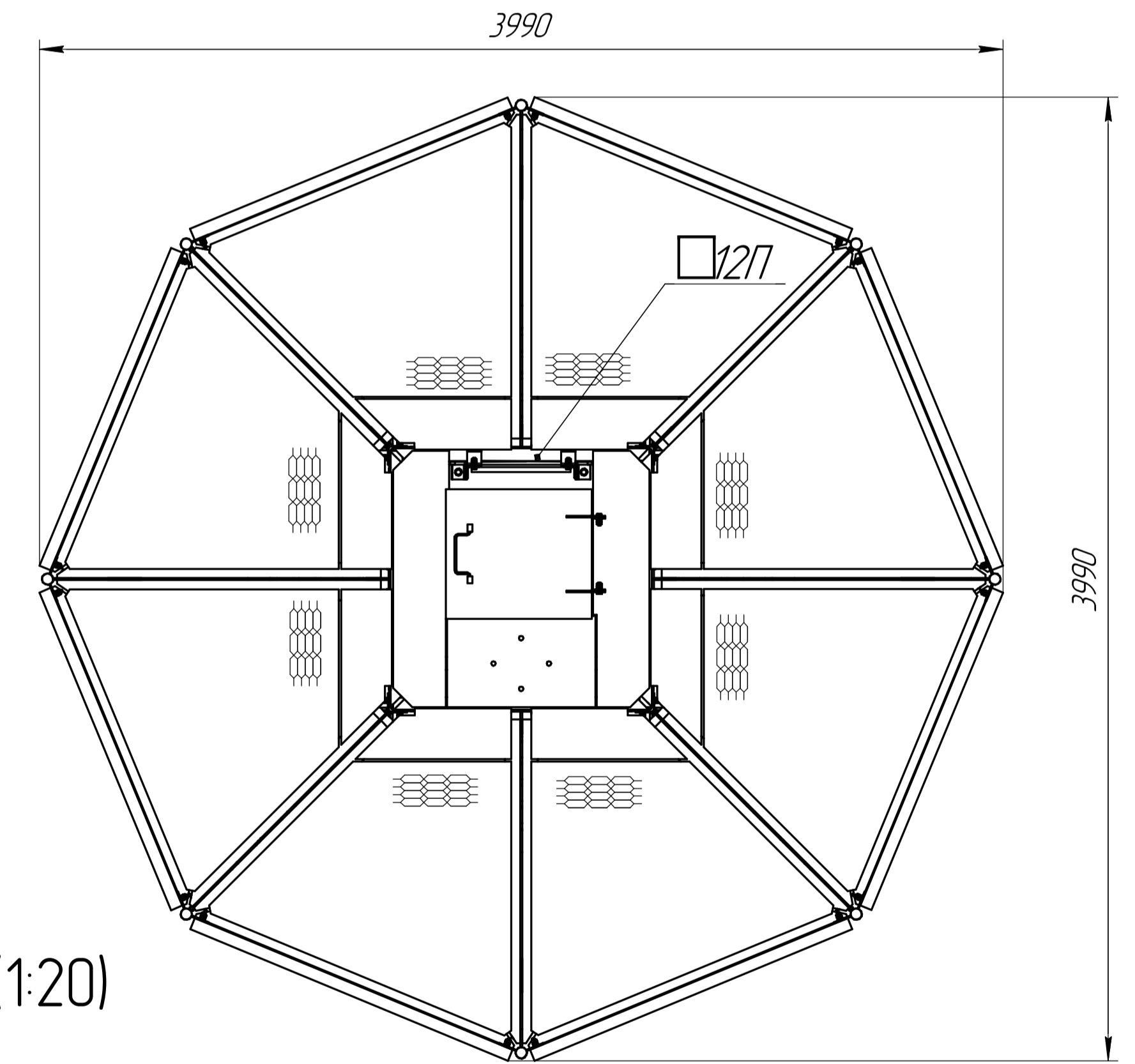
Н (1:20)



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	УИВ.301363.201	Секция №2-20	1	935	
2	УИВ.301363.209	Секция №1-20	1	1677	
3	УИВ.301363.496	Секция №3-20	1	1496	
Всего по чертежу				4108	

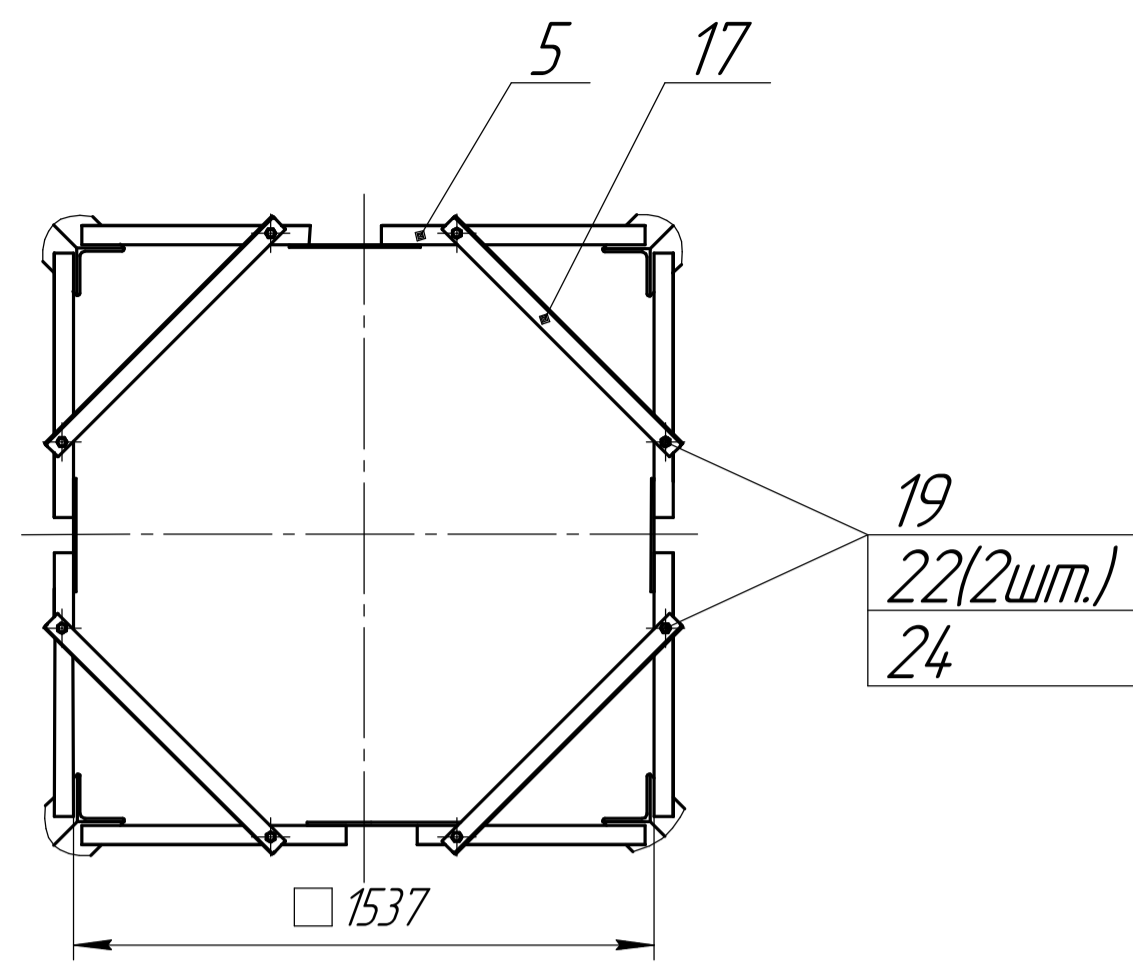
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Маркировка
1	УИВ.305631.775	Упаковка Б	4	775
2	УИВ.305631.845	Упаковка Огр	1	845
3	УИВ.305631.842	Упаковка секций	1	842
4	УИВ.305631.843	Упаковка настилов	1	843
5	УИВ.305631.844	Упаковка пл.	1	844
6	УИВ.305632.201	Упаковка Яц	1	201

М (1:20)

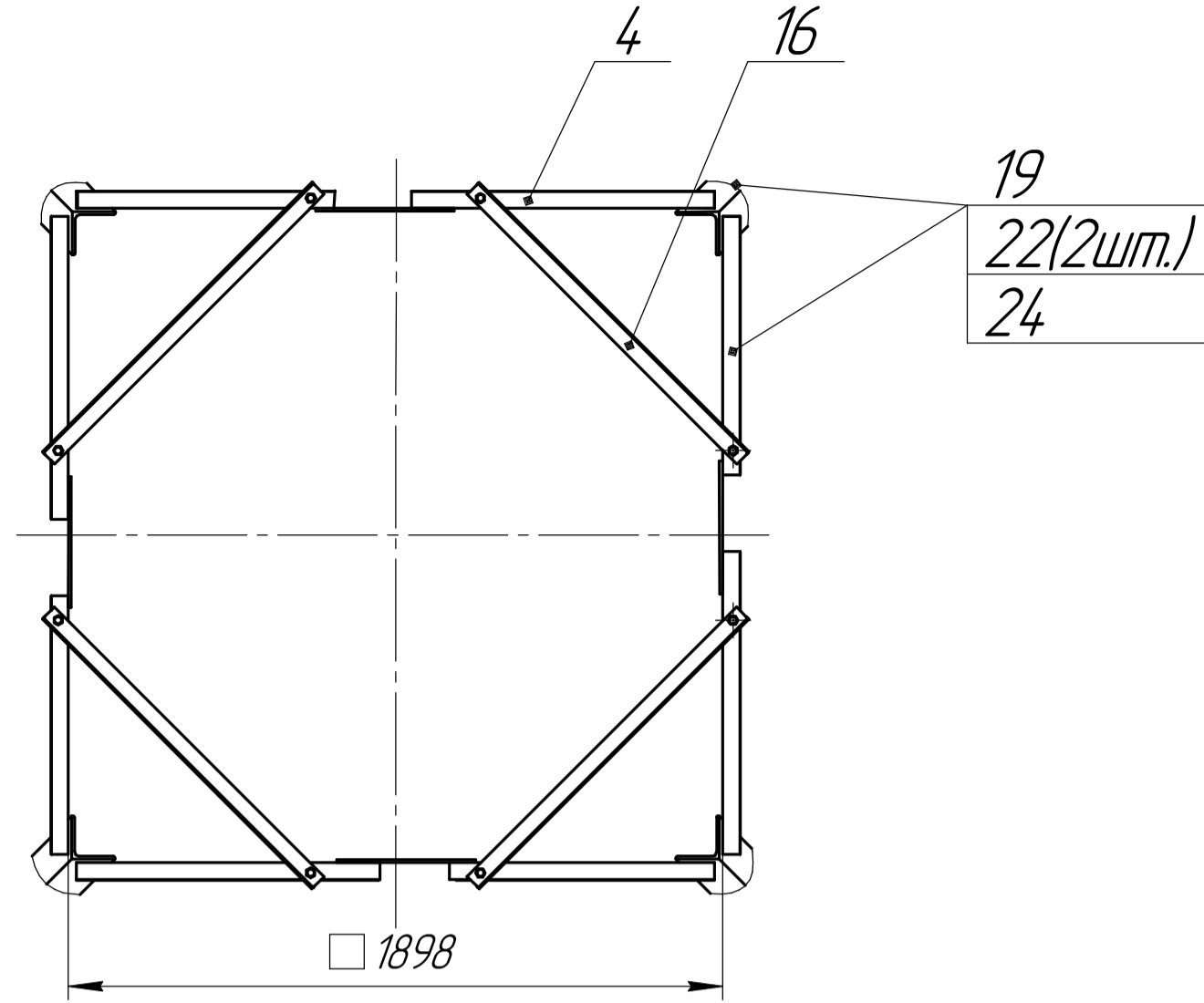


- 1.* Размеры для справок.
2. На все поверхности, имеющие дефекты окраски, нанести покрытие ЛКМ приложенными в ЗИП. Общая толщина покрытия не менее 100 мкм.
3. Сборку элементов башни производить в соответствии с указаниями СНИП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
4. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

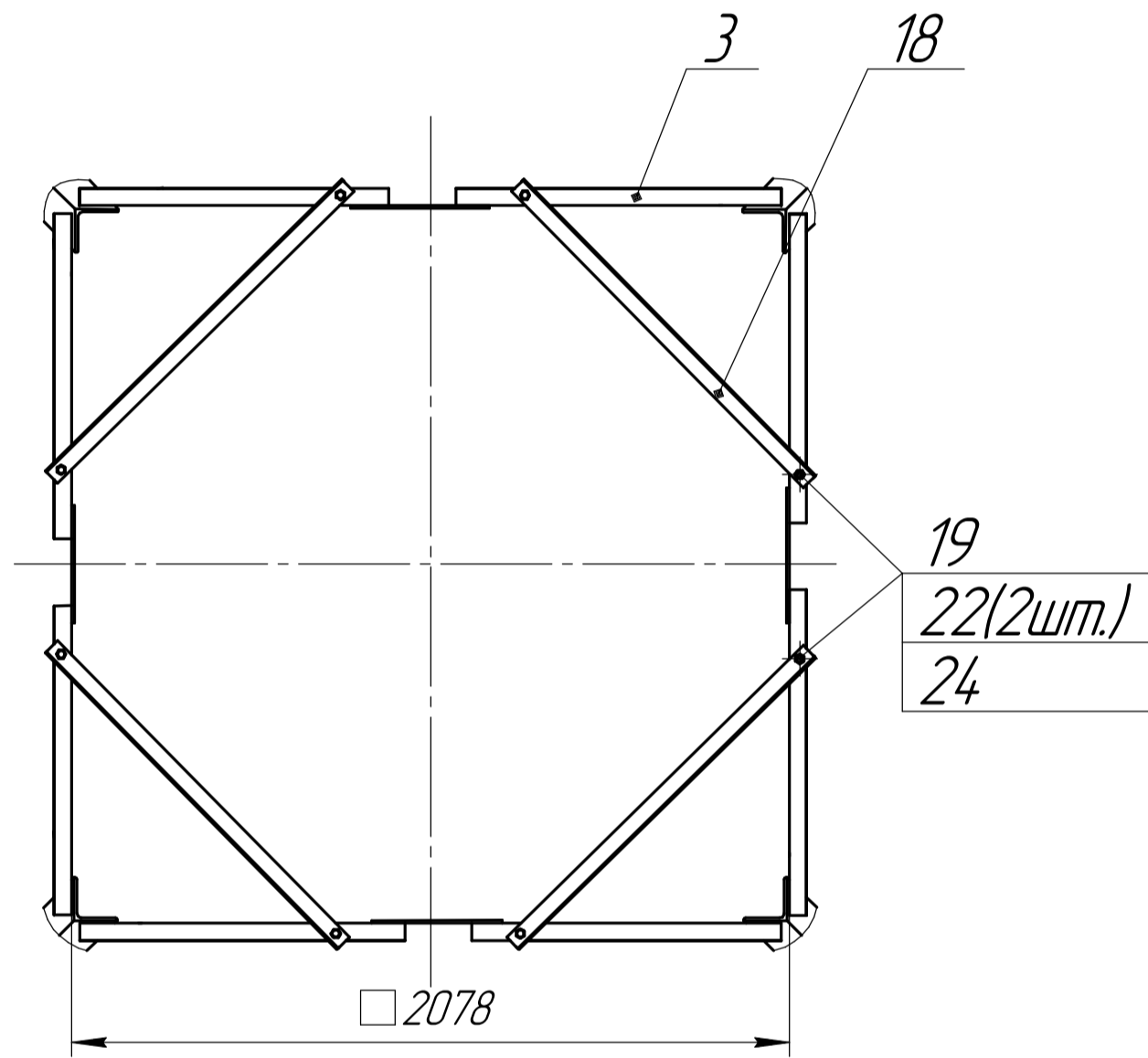
A-A (1:20)



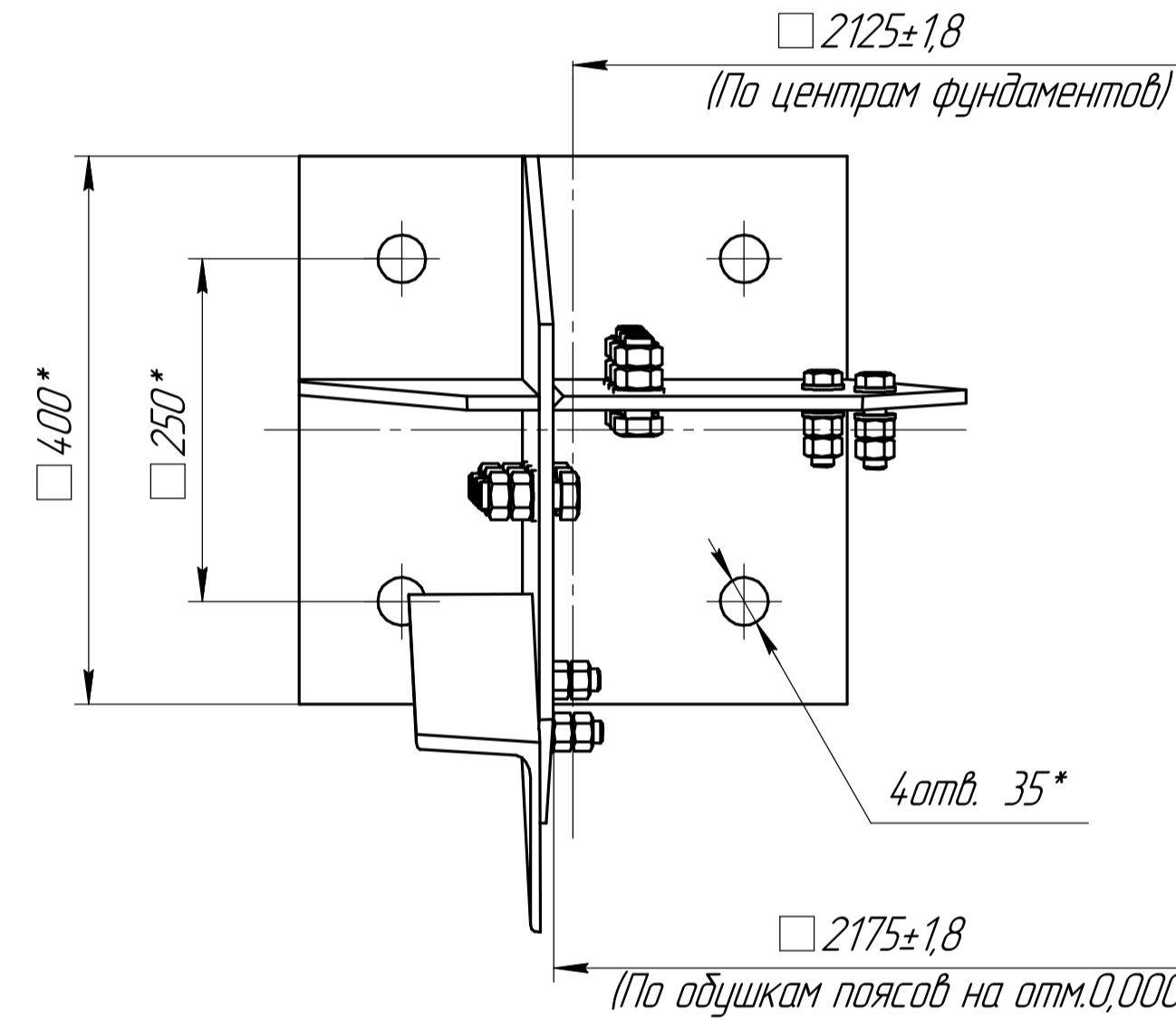
Б-Б (1:20)



В-В (1:20)

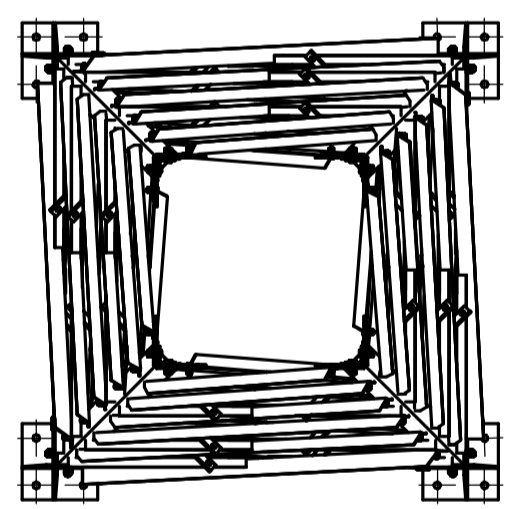
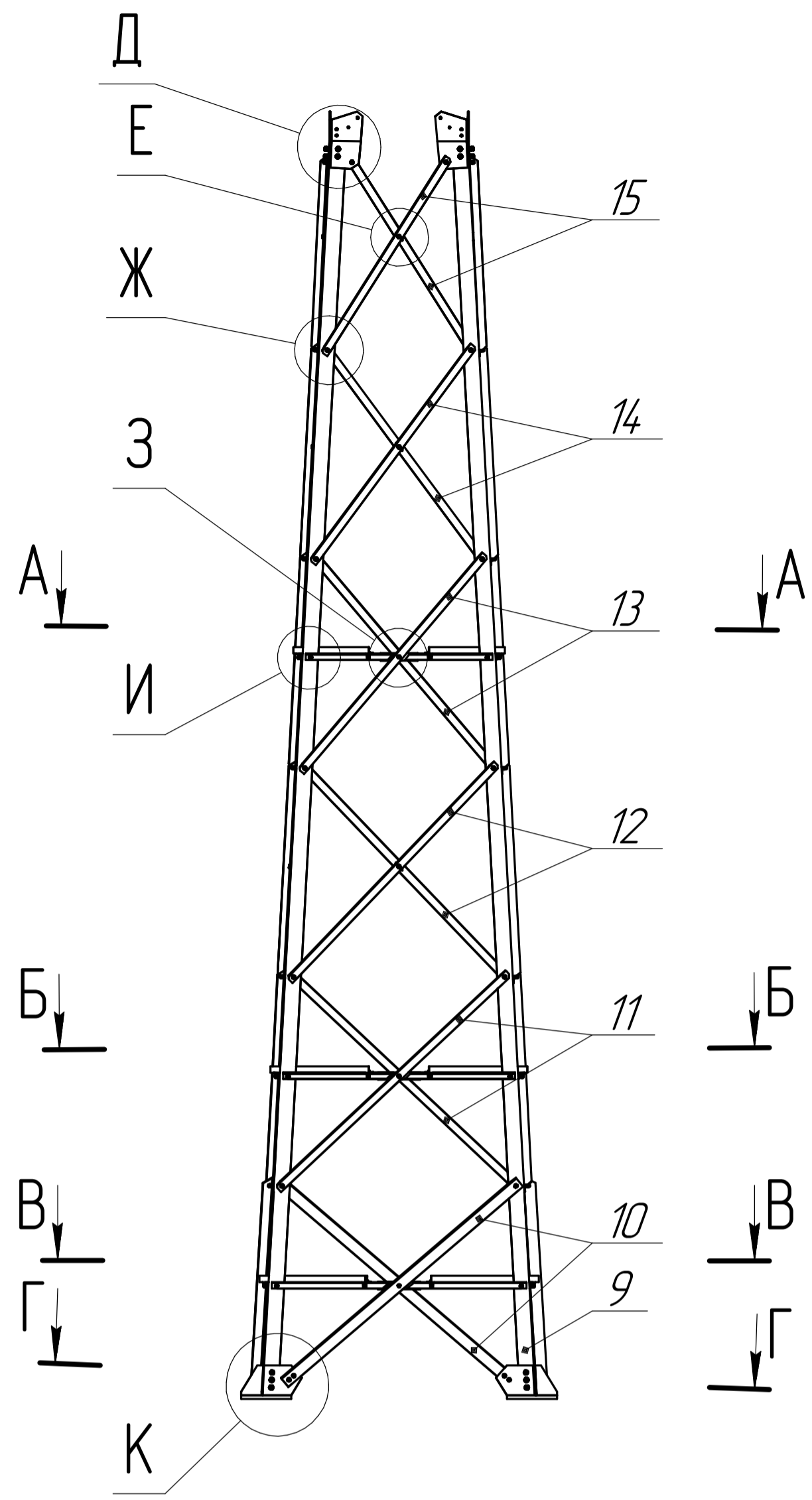


Г-Г (1:5)

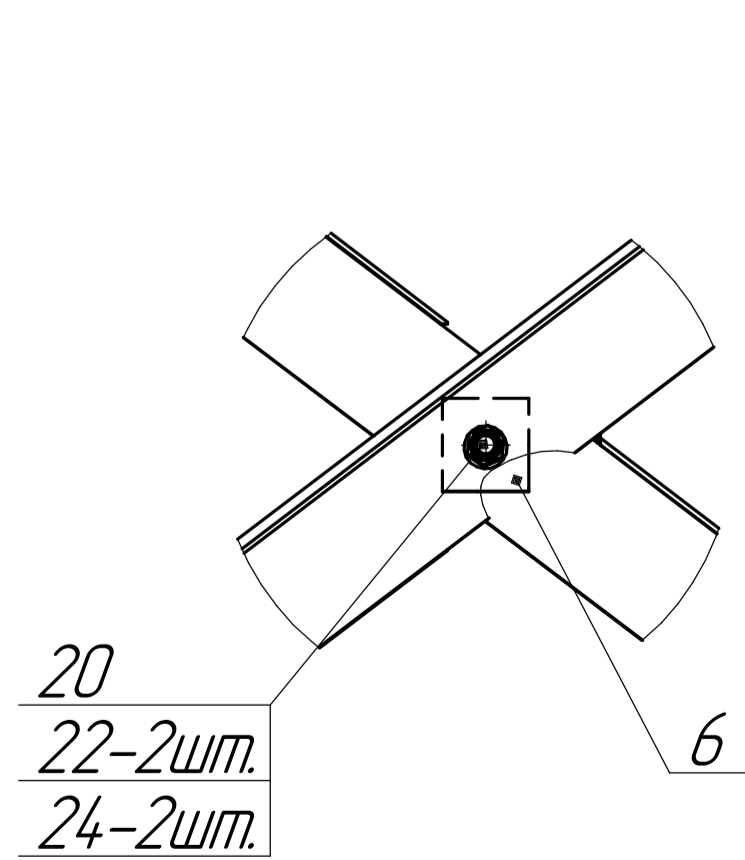


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Маркировка	Упаковка	
				1 поз.	всех			
1	УРИБ.301363.026	Башмак	4	50,4	201,6	1С1	775	
2	УРИБ.301712.134СБ	Уголок	4	3,4	13,6	2С1	201	
3	УРИБ.301712.143СБ	Распорка	4	8,2	32,8	3С1	842	
4	УРИБ.301712.161СБ	Распорка	4	7,7	30,8	4С1		
5	УРИБ.301712.162СБ	Распорка	4	6,3	25,2	5С1		
6	УРИБ.74.14.34.333	Пластина	12	0,21	2,52	6С1		
7	УРИБ.74.14.34.343	Пластина	4	6	24	7С1		
8	-01	Пластина	4	6	24	8С1	201	
9	УРИБ.746111.196	Уголок стойки С1-20	4	15,4	61,6	9С1		
10	УРИБ.746111.198	Раскос	8	23,54	188,3	10С1		
11	УРИБ.746111.307	Раскос	8	11,9	95,2	11С1		
12	-01	Раскос	8	11,3	90,4	12С1		
13	-02	Раскос	8	10,75	86	13С1		
14	-03	Раскос	8	10,2	81,6	14С1		
15	-04	Раскос	8	8,8	70,4	15С1		
16	УРИБ.746111.1308	Уголок	4	4,2	16,8	16С1	842	
17	-01	Уголок	4	3,2	12,8	17С1		
18	-02	Уголок	4	4,5	18	18С1		
19	Болты ГОСТ 7798-70							201*
19	M16.6gx50.88.019	56	0,1136	6,362				
20	M16.6gx60.88.019	80	0,1294	10,352				
21	M20.6gx60.88.019	40	0,2191	8,764				
	Гайки ГОСТ 5915-70							
22	M16.6H.6.019	272	0,03317	9,022	K1-20			
23	M20.6H.6.019	80	0,0626	5,008				
	Шайбы ГОСТ 11371-78							
24	A16.04.019	204	0,011295	2,304				
25	A20.04.019	40	0,017156	0,686				
				Итого:	1667			

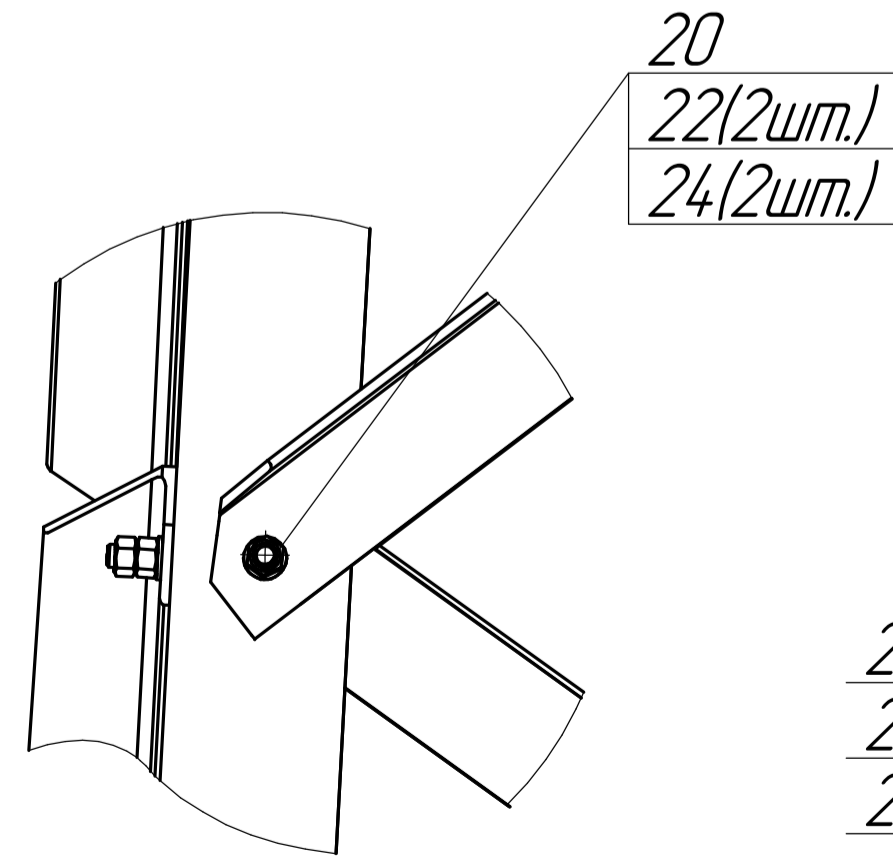
* Укладывается в УРИБ.305632.201 Упаковка Ящ



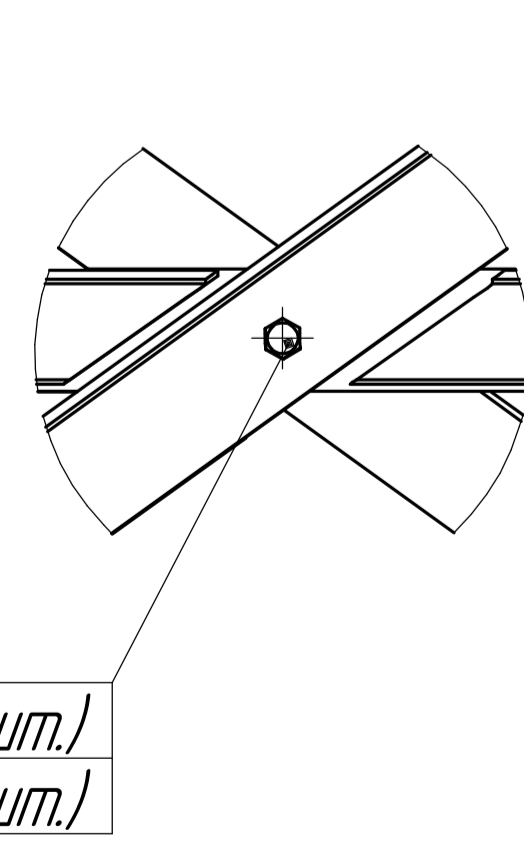
Е (1:5)



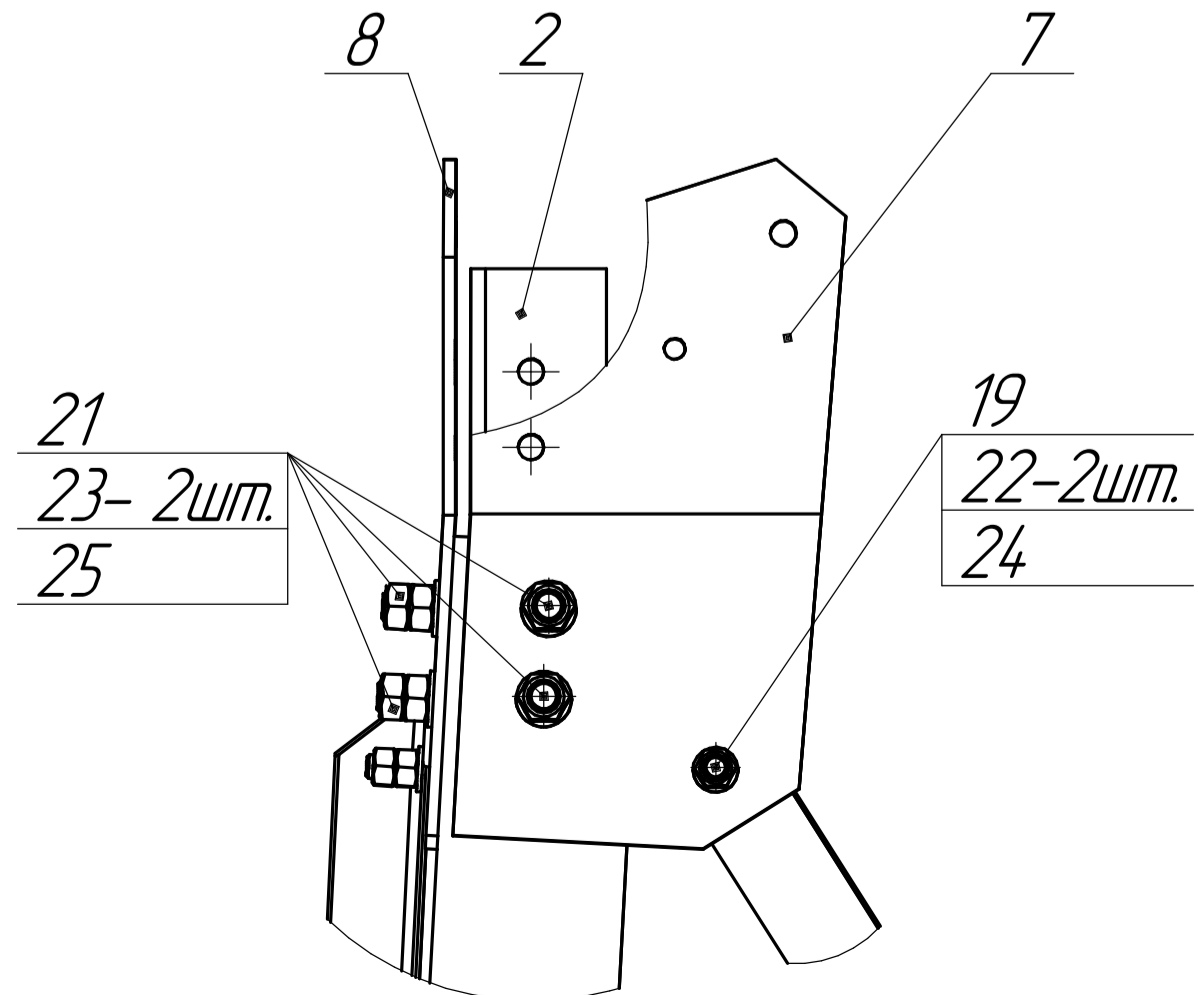
Ж (1:5)



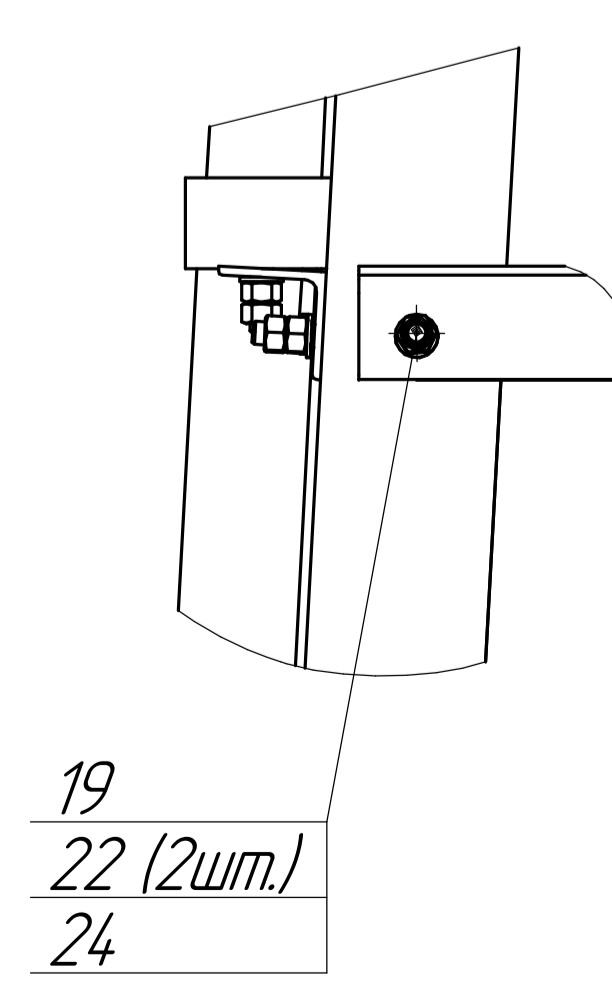
З (1:5)



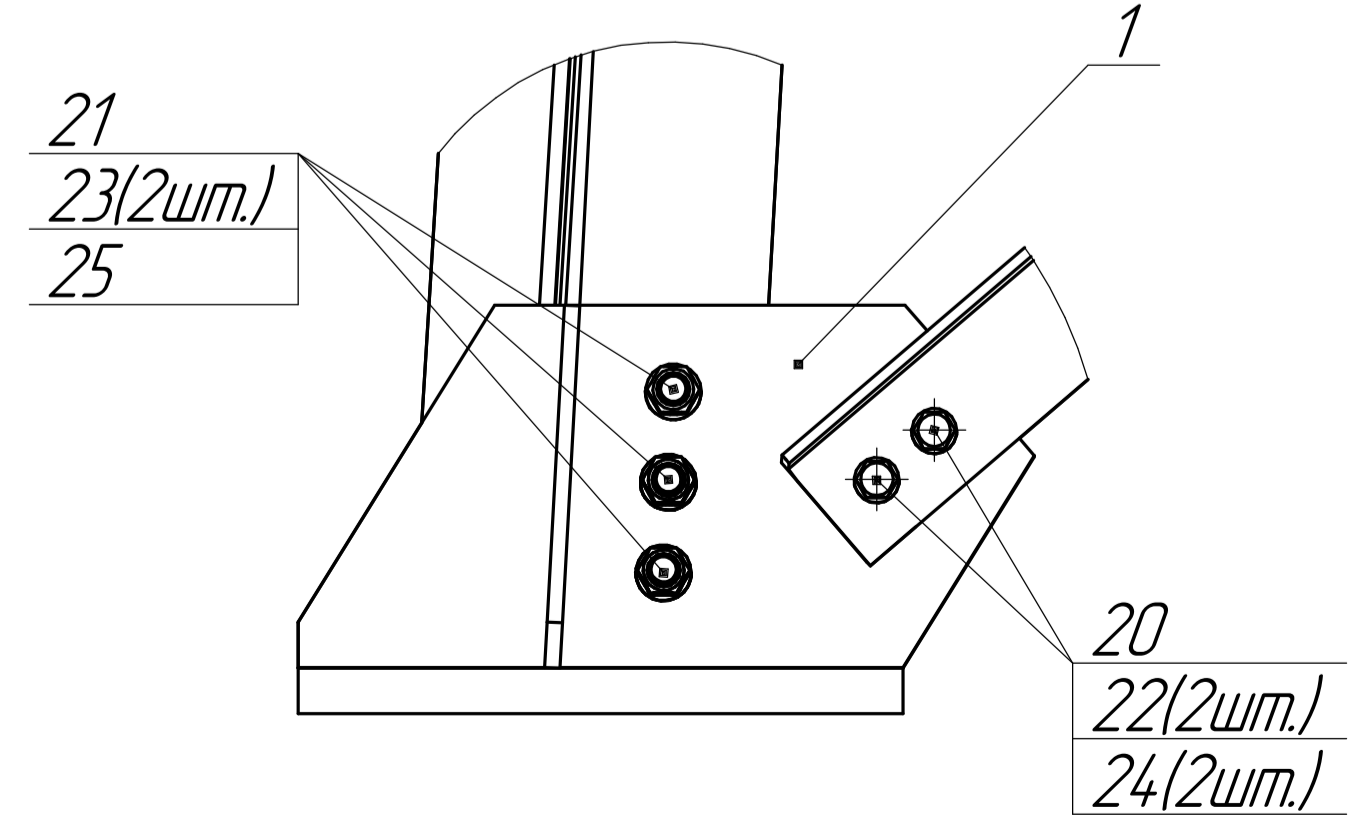
Д (1:5)



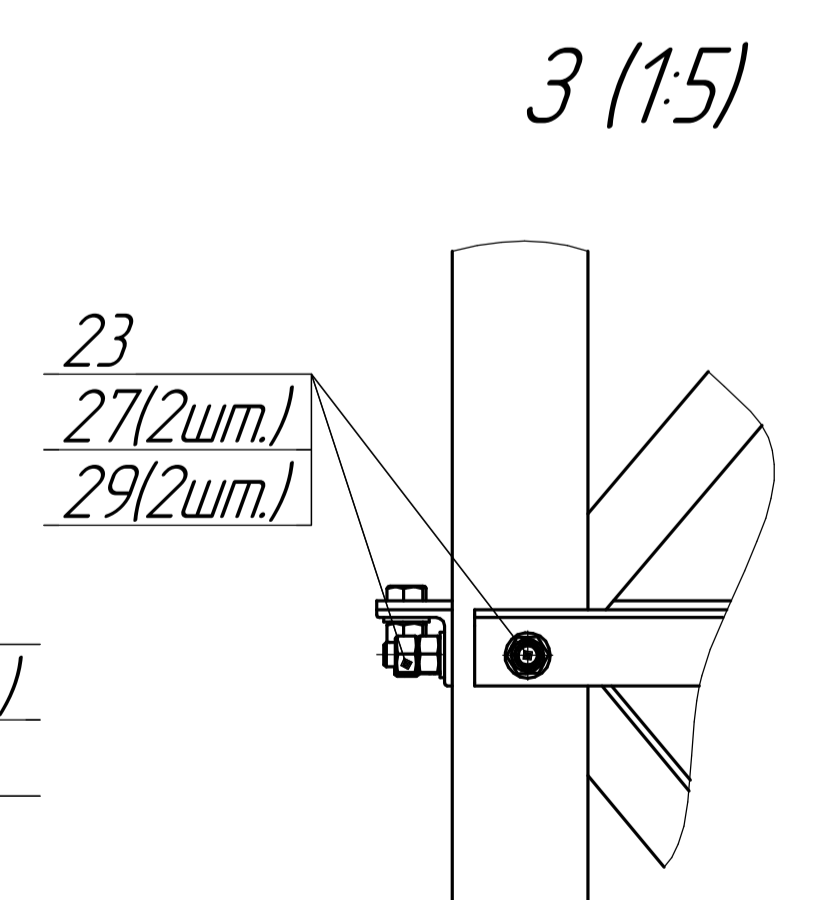
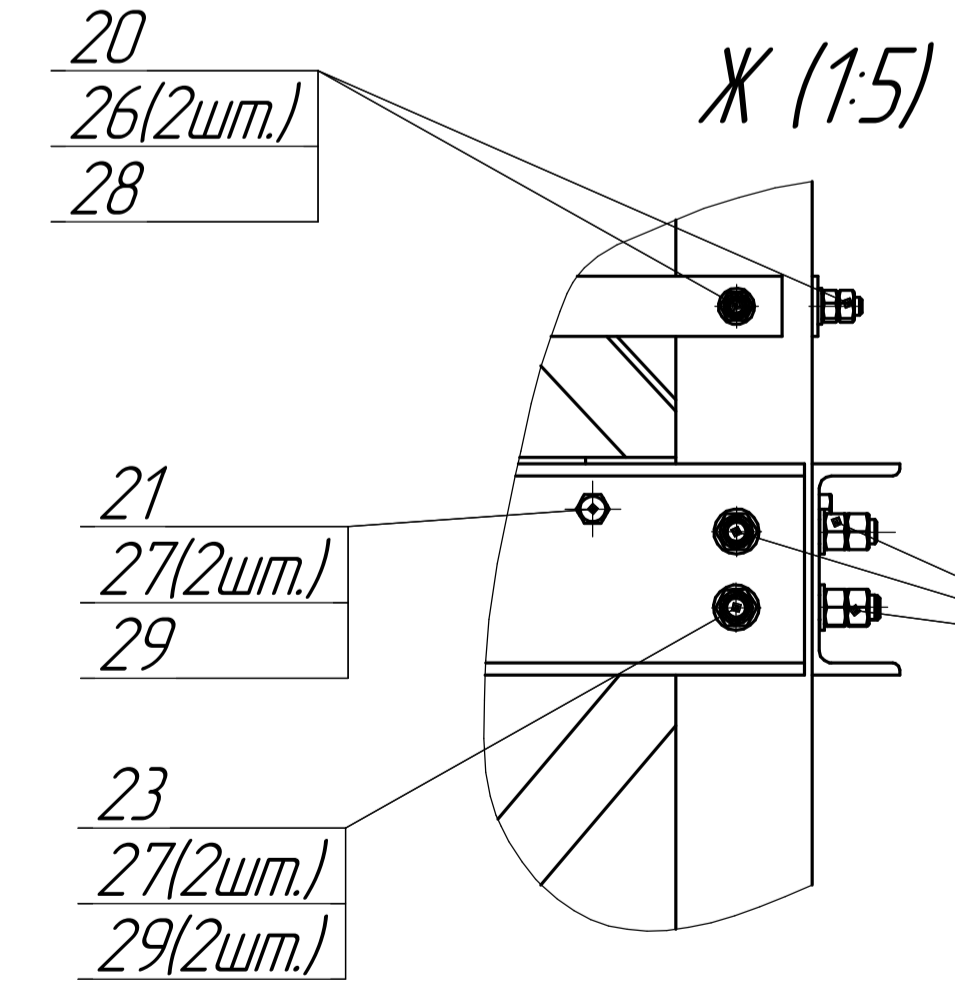
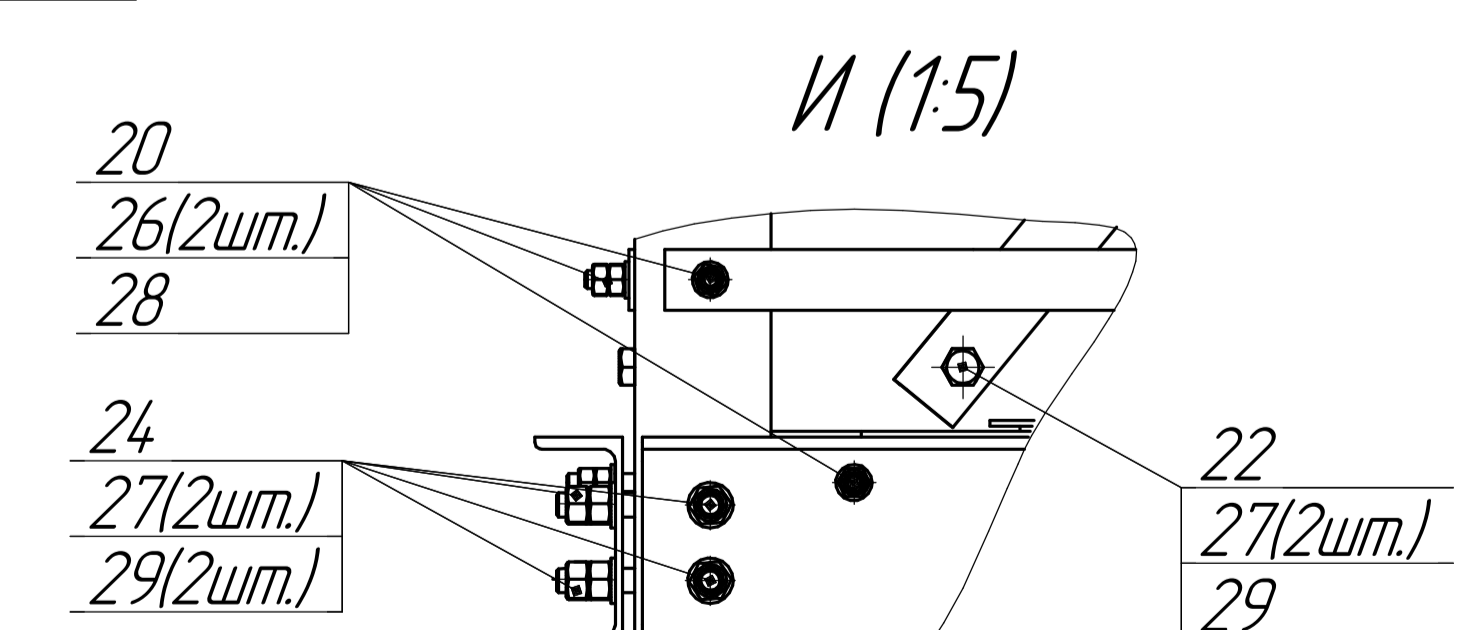
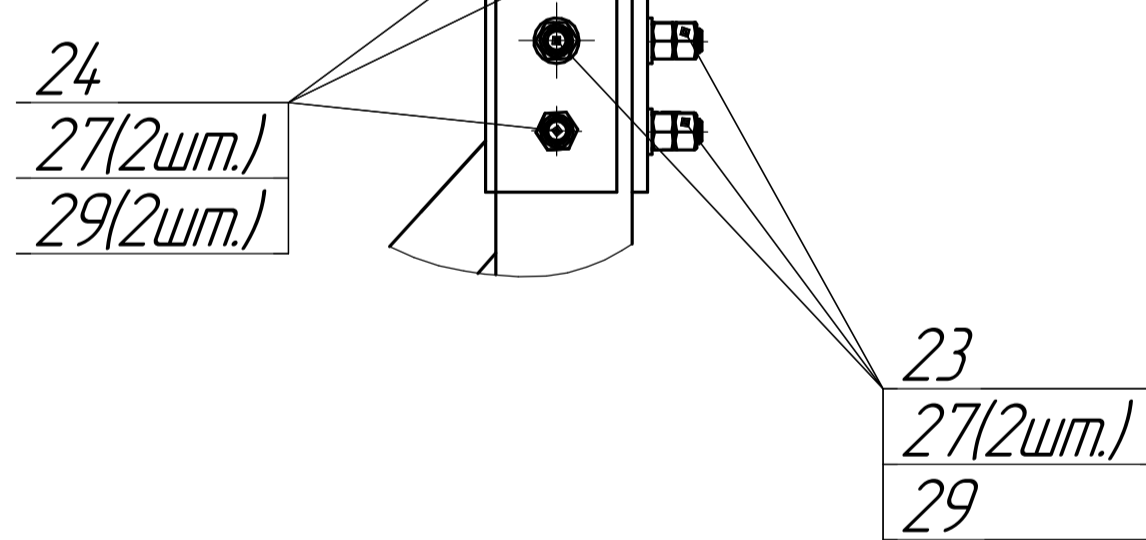
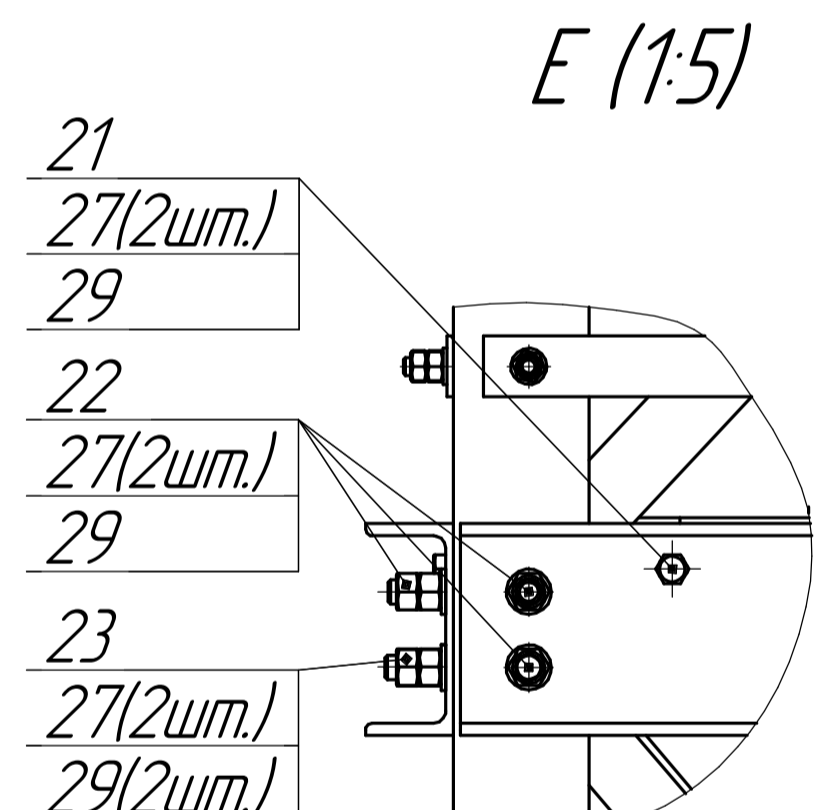
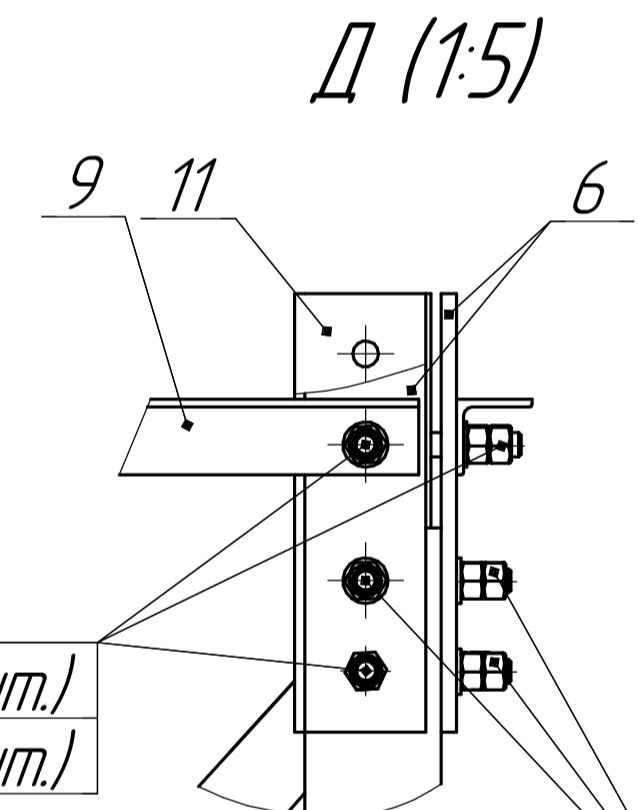
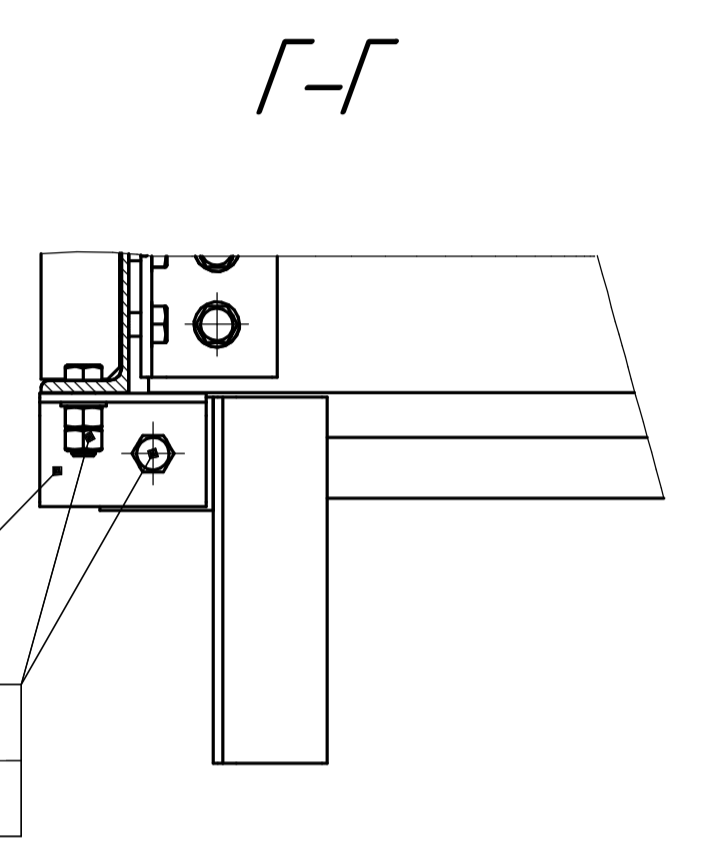
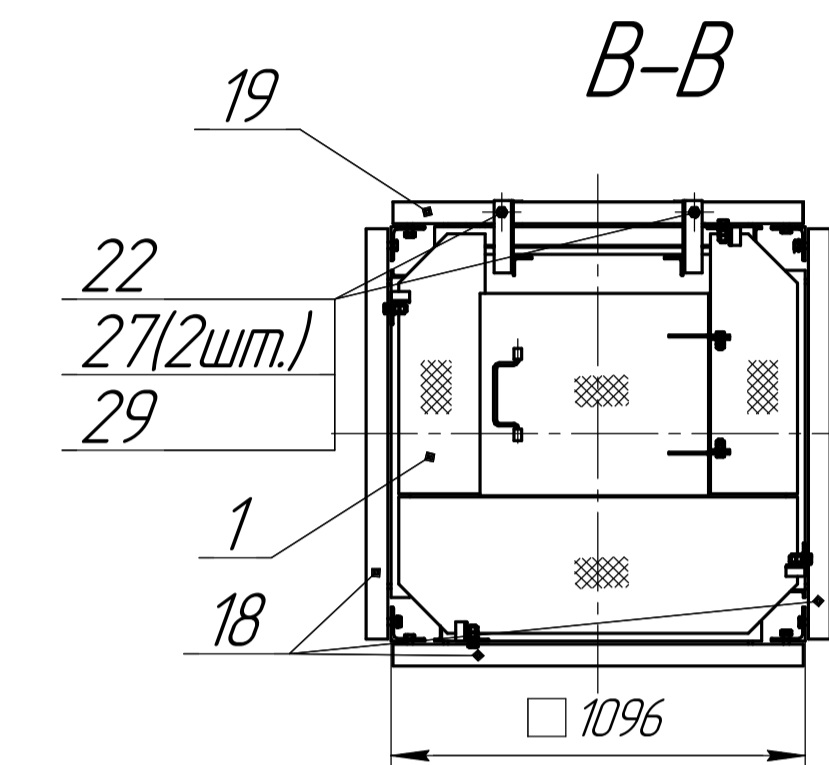
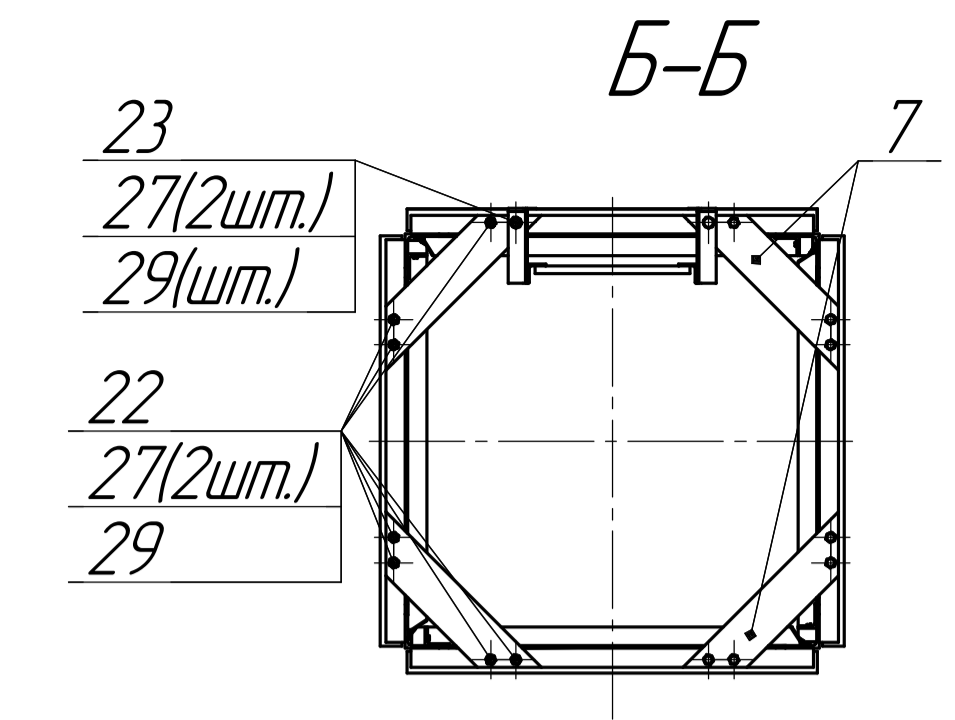
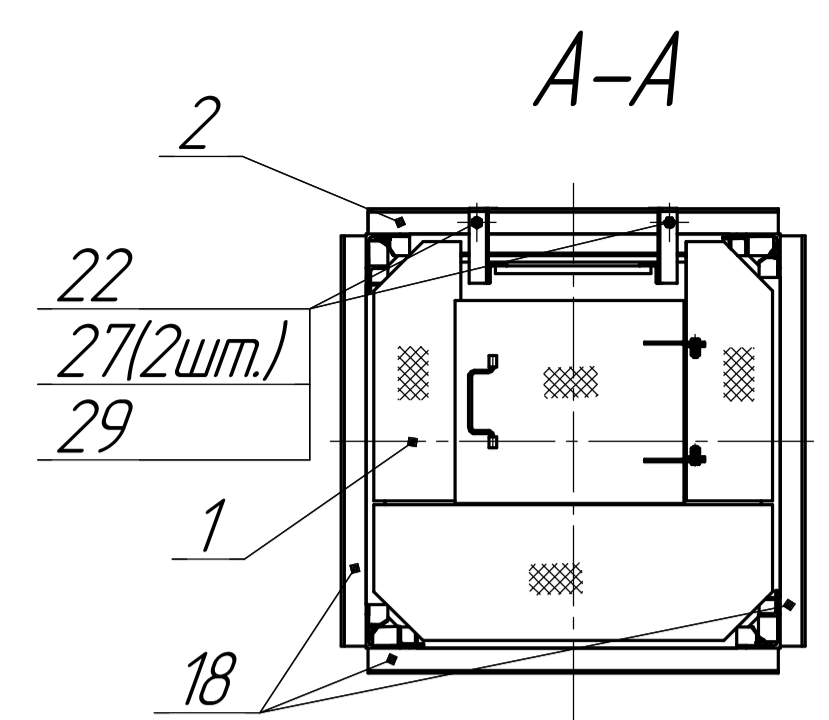
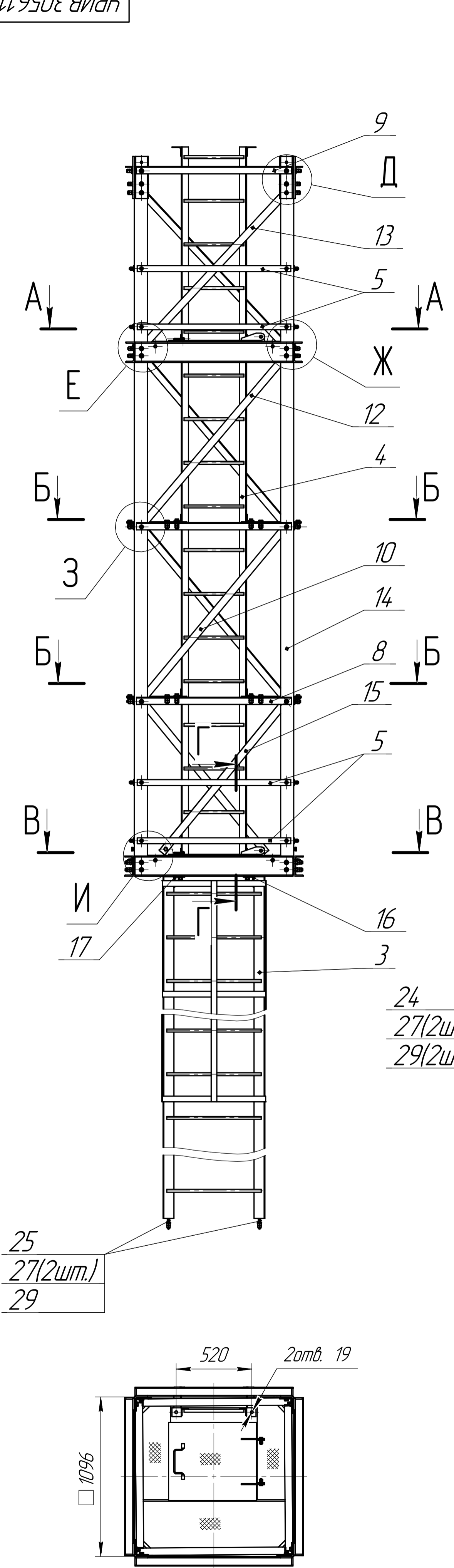
И (1:5)



К (1:5)



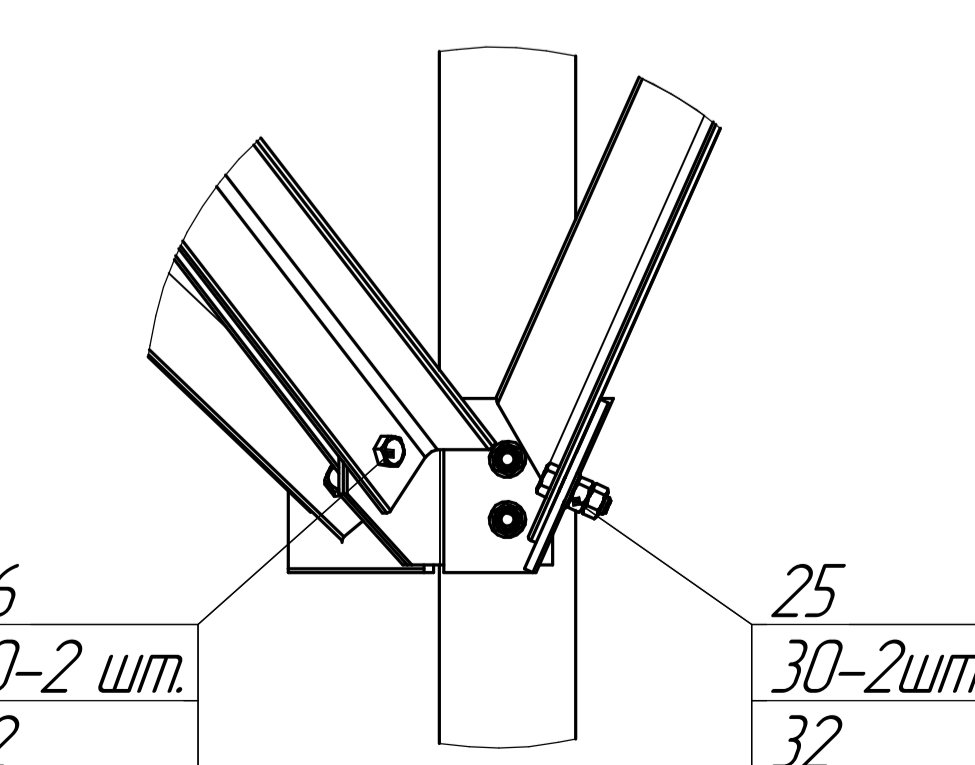
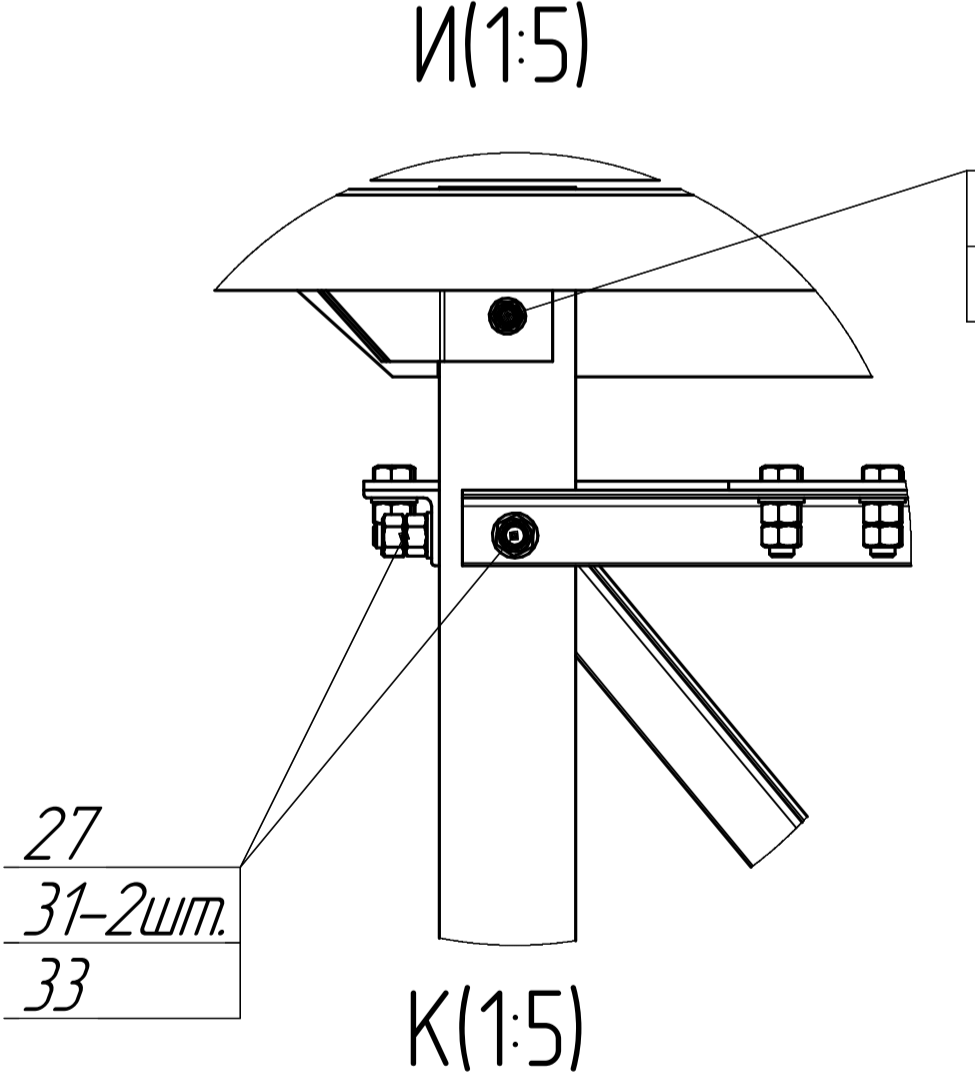
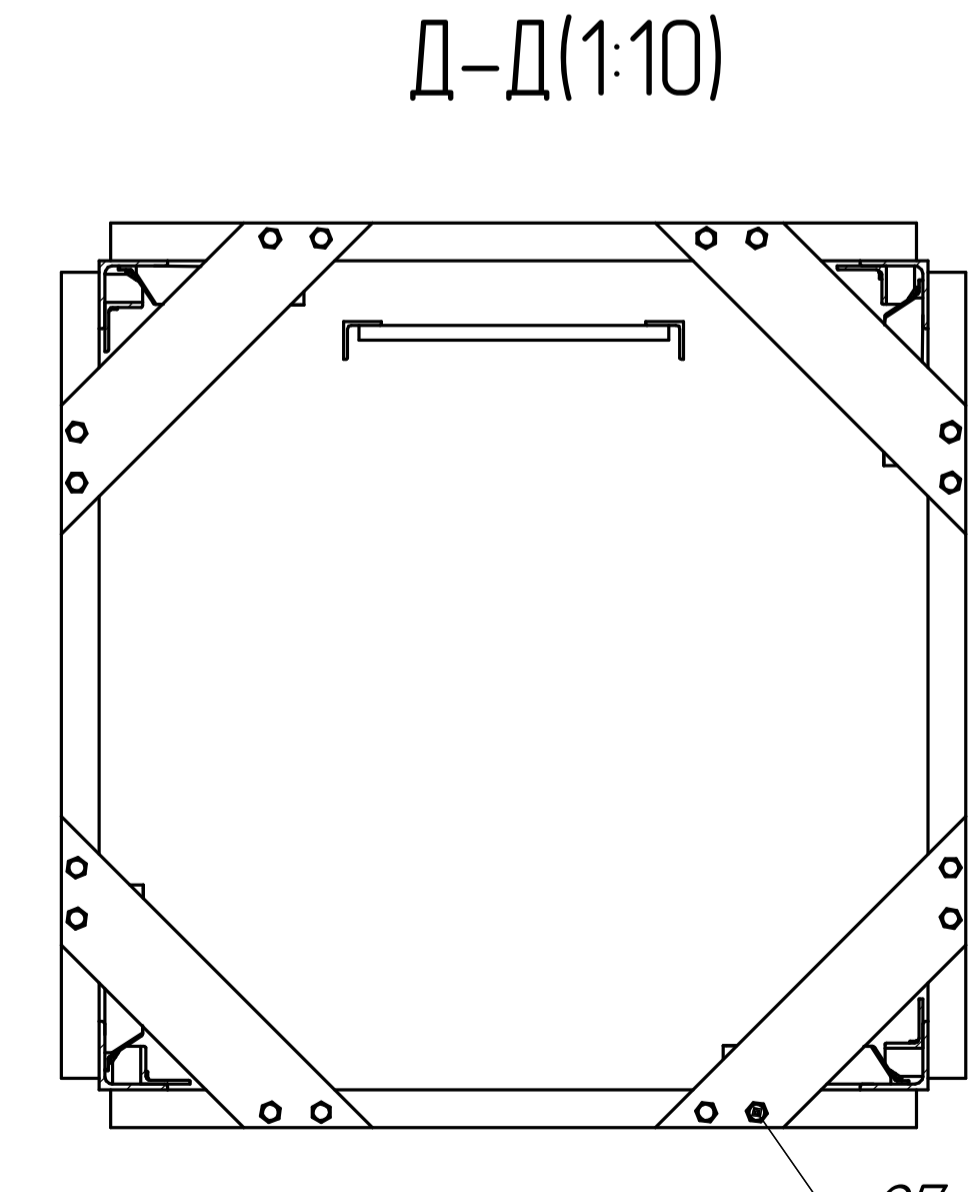
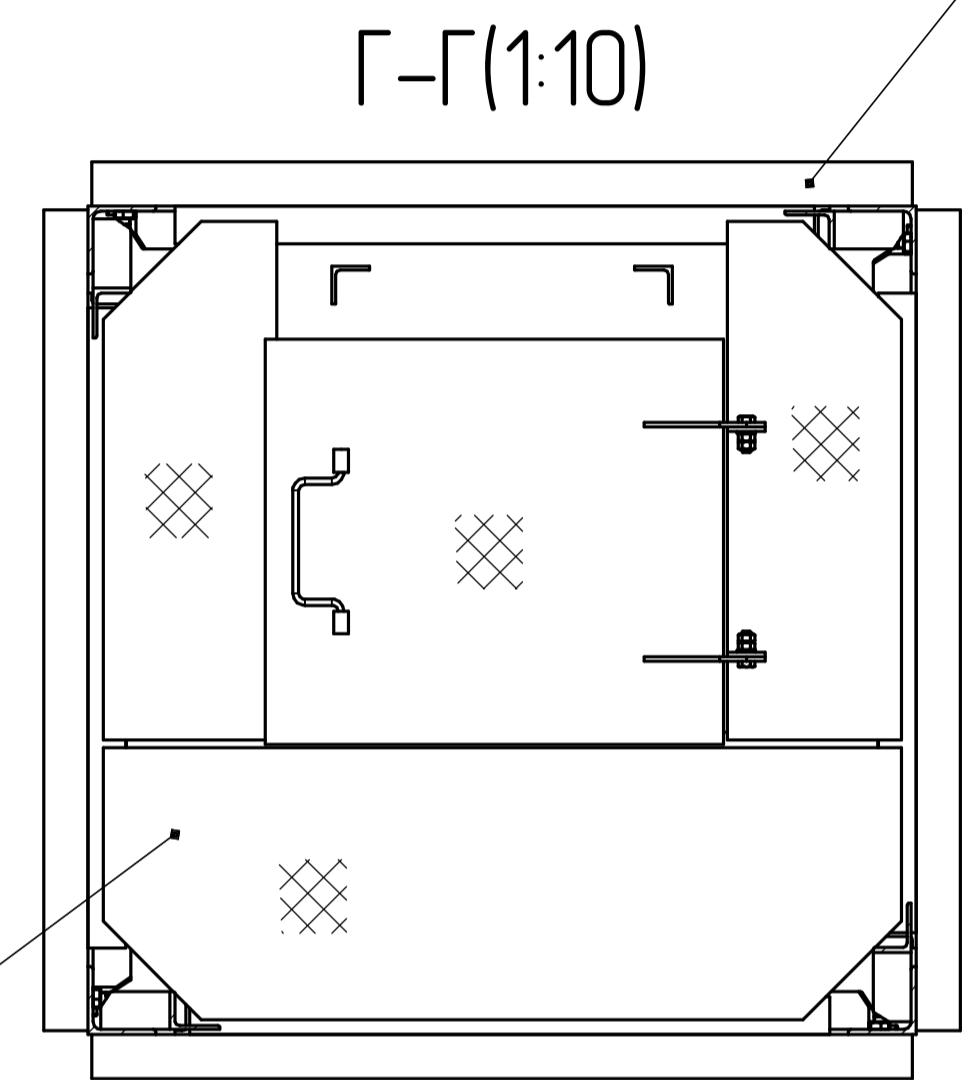
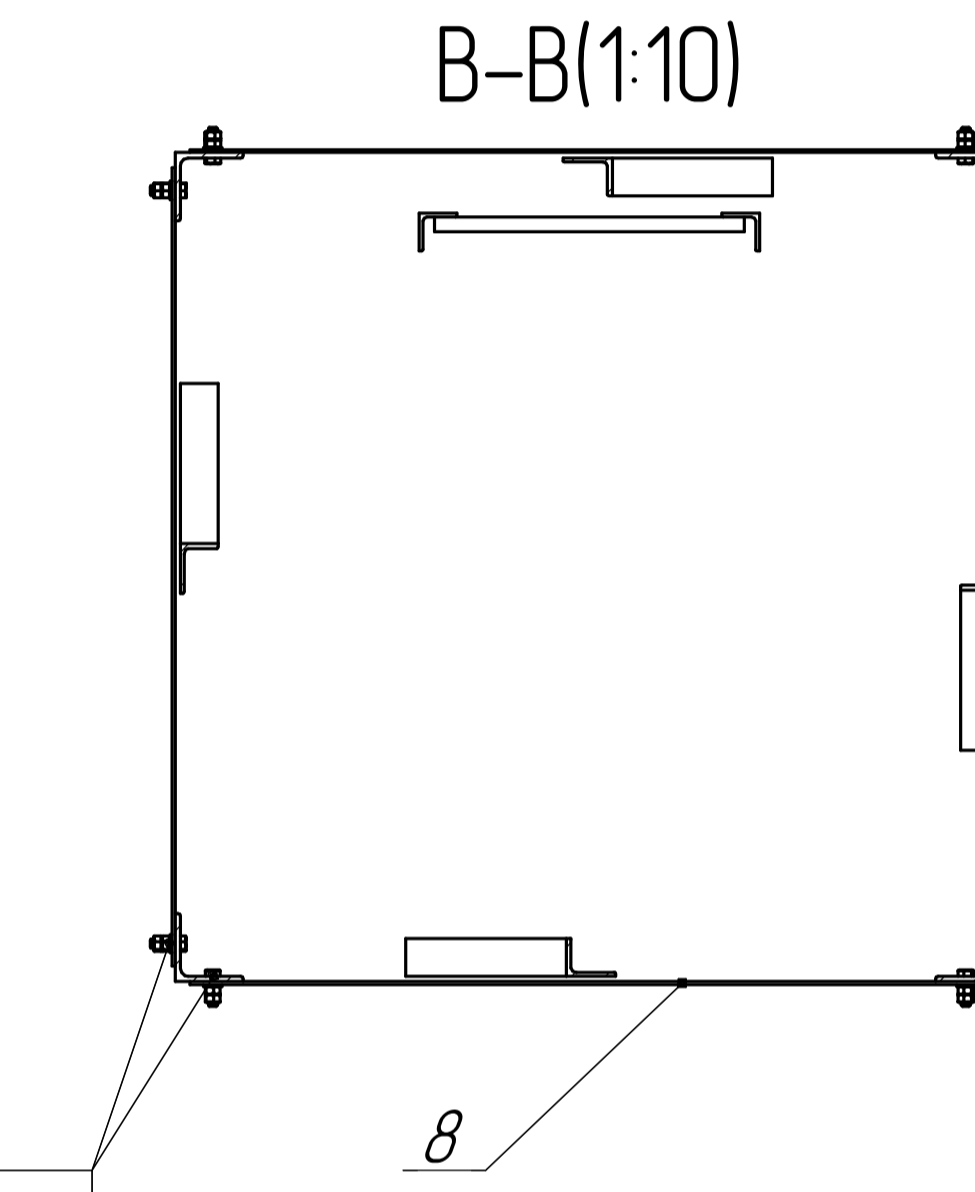
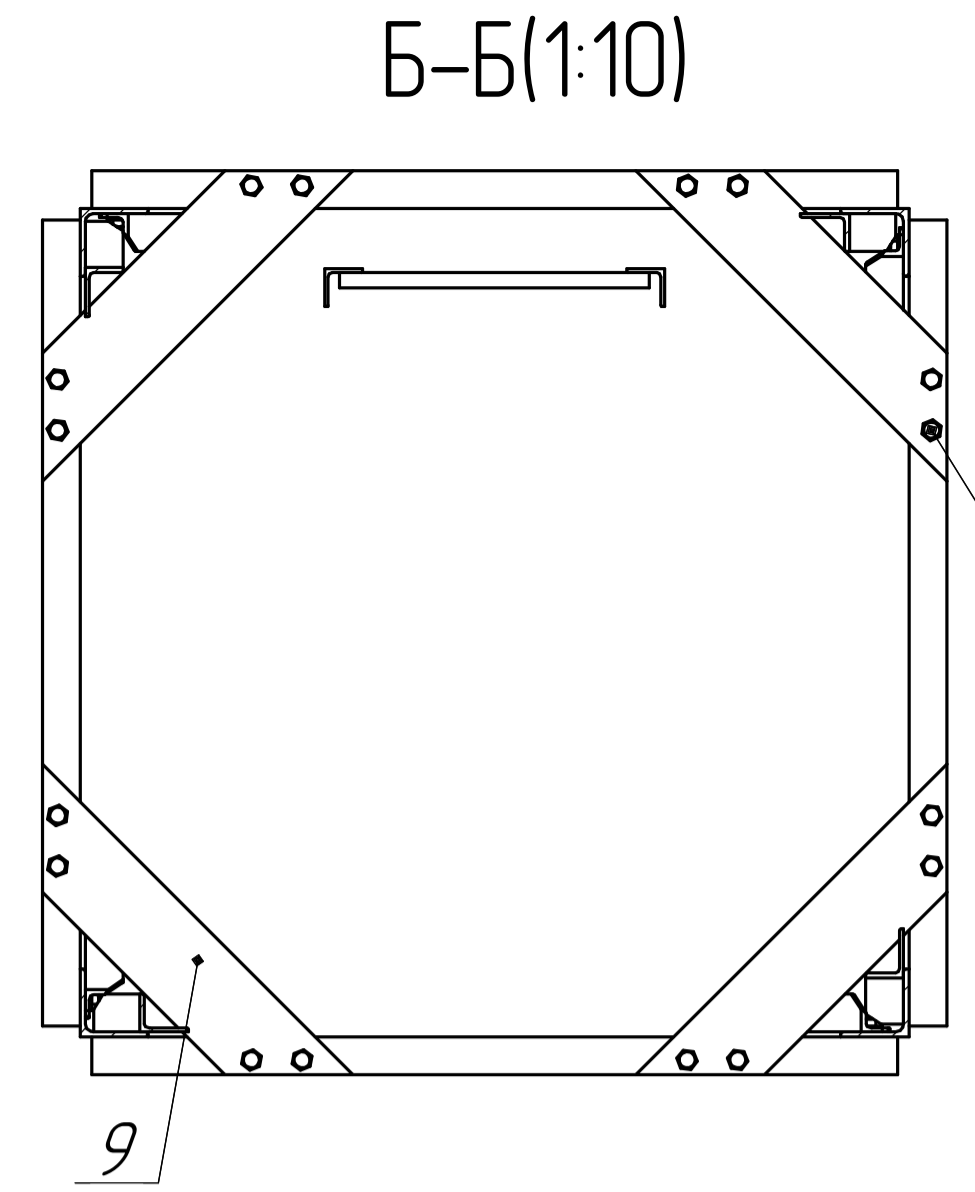
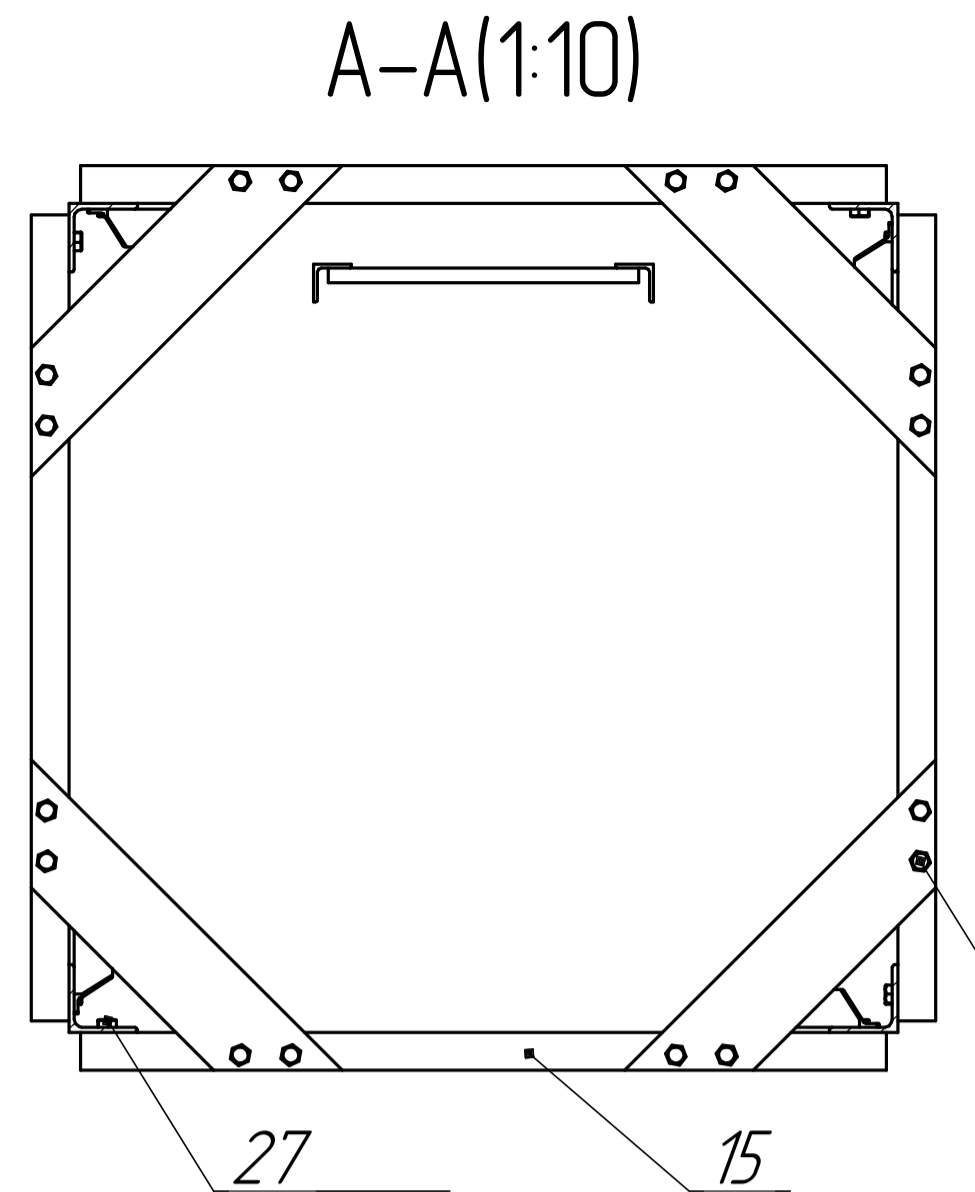
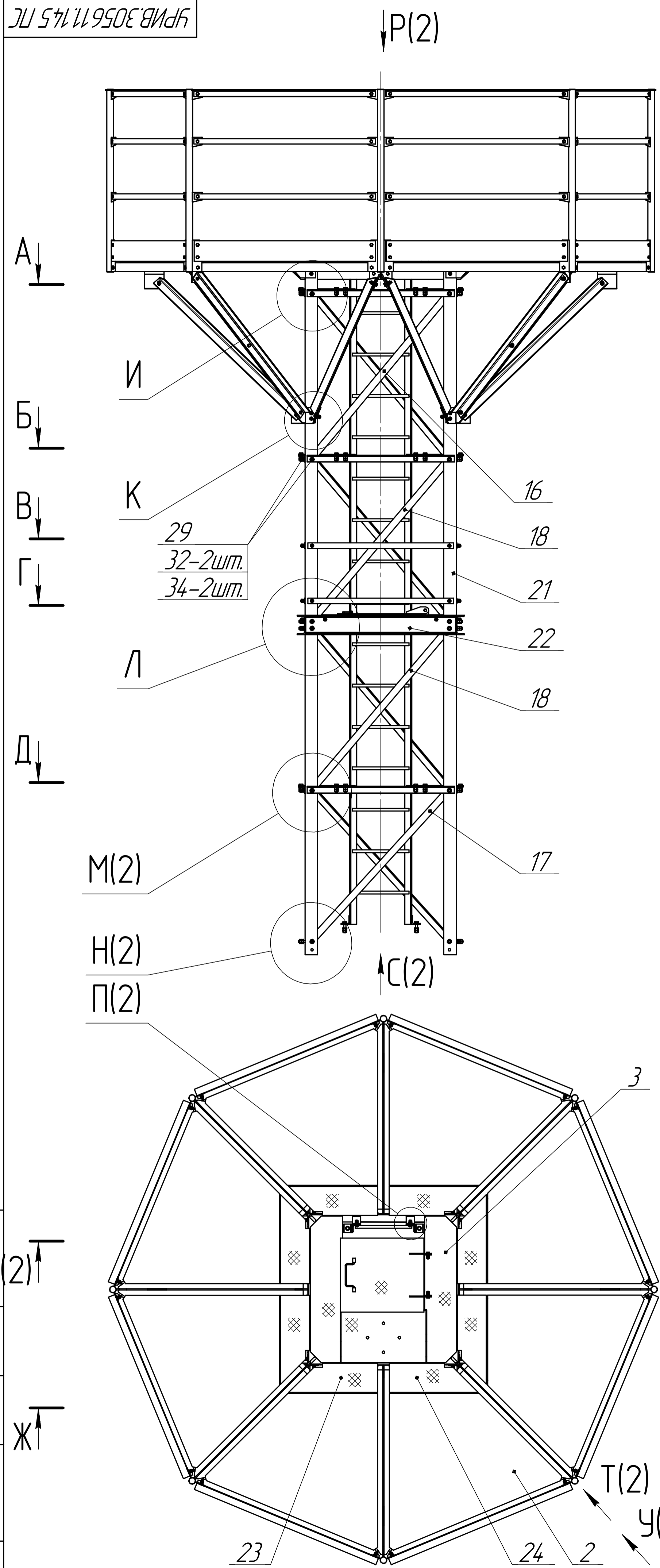
A2.2 УРИБ.301363.209 (1:40)
Секция №1-20



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Маркировка	Упаковка	
				1 поз.	всех			
1	УРИВ.301224.095-01СБ	Площадка	2	55	110	1С2	842	
2	УРИВ.30134.2.04.0СБ	Швеллер	1	14,1	14,1	2С2		
3	УРИВ.305161.110СБ	Лестница	1	240	240	3С2		
4	УРИВ.305161.111СБ	Лестница	1	59,1	59,1	4С2		
5	УРИВ.74.14.24.213-01	Пластина	16	1,3	20,8	5С2	201	
6	УРИВ.74.14.34.339	Пластина	8	1,7	13,6	6С2		
7	УРИВ.74.14.34.340-01	Пластина	8	2,6	20,8	7С2		
8	УРИВ.74.6111.076-02	Уголок	8	4	32	8С2	842	
9	-03	Уголок	4	4	16	9С2		
10	УРИВ.74.6111.078-01	Раскос	4	6	24	10С2	201	
11	УРИВ.74.6111.079	Уголок	4	2,58	10,32	11С2		
12	УРИВ.74.6111.110-01	Раскос	4	5,95	23,8	12С2		
13	УРИВ.74.6111.111-01	Раскос	4	5,65	22,6	13С2	842	
14	УРИВ.74.6111.318	Уголок стойки С2-20	4	45,8	183,2	14С2		
15	УРИВ.74.6111.319	Раскос	4	5,1	20,4	15С2	201	
16	УРИВ.74.6111.320	Уголок	1	0,7	0,7	16С2		
17	-01	Уголок	1	0,7	0,7	17С2		
18	УРИВ.74.6212.134-03	Швеллер	6	13,3	79,8	18С2	842	
19	-04	Швеллер	1	13,3	13,3	19С2		
		Болты ГОСТ 7798-70					K2-20	201*
20	M12.6gx4.0.56.019		40	0,05164	2,0656			
21	M12.6gx5.0.56.019		8	0,06053	0,48424			
22	M16.6gx5.0.88.019		52	0,1136	5,9072			
23	M16.6gx6.0.88.019		36	0,1294	4,6584			
24	M16.6gx7.0.88.019		28	0,1486	4,1608			
	M16.6gx8.0.88.019		2	0,1644	0,3288			
	Гайки ГОСТ 5915-70							
25	M12.6H.5.019		96	0,0184	1,7664			
26	M16.6H.6.019		236	0,03317	7,82812			
	Шайбы ГОСТ 11371-78							
27	A12.04.019		48	0,00627	0,30096			
28	A16.04.019		170	0,011295	1,92015			
	Итого:			935				

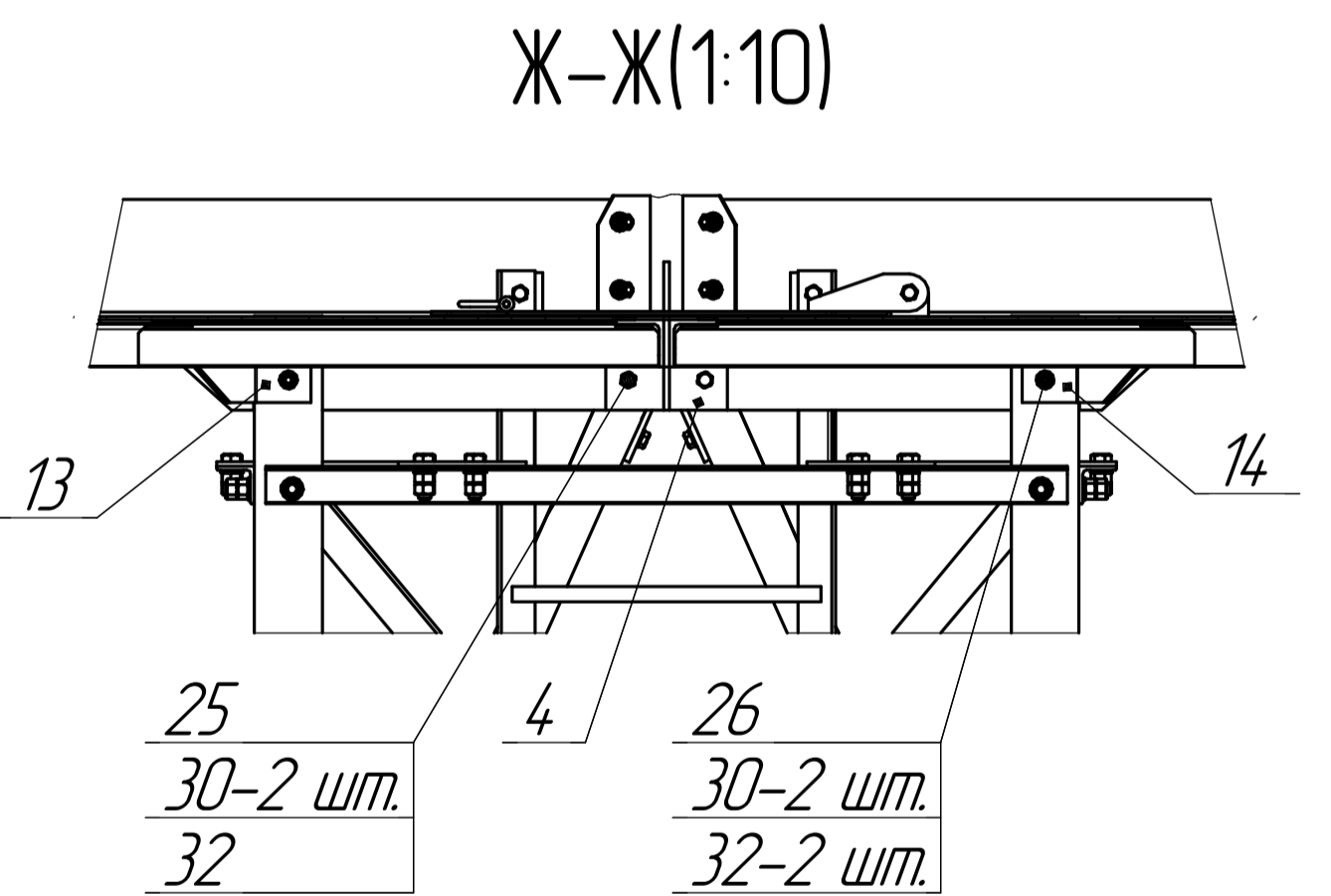
* Укладывается в УРИВ.305632.201 Упаковка Яц

Рисунок А2.3 УРИВ.301363.201 (1:20)
Секция №2-20



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Маркировка	Упаковка
				-	-01		
1	УРИБ.301224.095-02	Площадка	1	55	55	1С3	842
2	УРИБ.301224.187	Площадка	1	635	635	2С3	
3	УРИБ.301224.188	Площадка	1	103,7	103,7	3С3	844
4	УРИБ.301568.044-01	Кронштейн	4	1,76	7,04	4С3	
5	УРИБ.301568.065-01	Кронштейн	4	1	4	5С3	201
6	УРИБ.301568.066-01	Кронштейн	4	1	4	6С4	
7	УРИБ.305161.303	Лестница	1	53,5	53,5	7С3	842
8	УРИБ.74.14.24.213	Пластина	8	1,32	10,56	8С3	
9	УРИБ.74.14.34.340	Пластина	12	2,6	31,2	9С3	
10	УРИБ.74.14.34.577	Пластина	4	0,19	0,76	10С3	201
11	УРИБ.74.14.34.578	Пластина	4	0,5	2	11С3	
12	УРИБ.74.14.34.579	Пластина	4	0,5	2	12С3	
13	УРИБ.74.14.34.973	Пластина	4	0,57	2,28	13С3	
14	УРИБ.74.14.34.974	Пластина	4	0,57	2,28	14С3	
15	УРИБ.74.6111.076	Уголок	12	4	48	15С3	
16	УРИБ.74.6111.078	Раскос	4	6,03	24,12	16С3	
17	УРИБ.74.6111.109	Раскос	4	5,7	22,8	17С3	
18	УРИБ.74.6111.110	Раскос	8	6	48	18С3	842
19	УРИБ.74.6119.796	Уголок	8	8,5	68	19С3	
20	УРИБ.74.6119.797	Уголок	8	8,46	67,68	20С3	
21	УРИБ.74.6119.808	Уголок стойки	4	4,8	19,2	21С3	
22	УРИБ.74.6212.134	Швеллер	4	13,3	53,2	22С3	
23	УРИБ.74.6551.261	Настил	4	3,5	14	23С3	843
24	УРИБ.74.6551.262	Настил	4	3,5	14	24С3	
25	Болты ГОСТ 7798-70						
26	M12.6gx4.0.56.019		50	0,04978	2,489		
27	M12.6gx50.56.019		60	0,05867	3,52		
28	M16.6gx50.88.019		64	0,1136	7,27		
29	M16.6gx60.88.019		28	0,1294	3,623		
30	M16.6gx70.88.019		6	0,1452	0,871		
31	Гайки ГОСТ 5915-70						
32	M12.6H.5.019		220	0,01567	3,447		
33	M16.6H.6.019		196	0,0376	7,37		
	Шайбы ГОСТ 11371-78						
	A12.04.019		150	0,00627	0,94		
	A16.04.019		128	0,01129	1,445		
	Итого:			14,96	1		

* Укладывается в УРИБ.305632.201 Упаковка Ящ

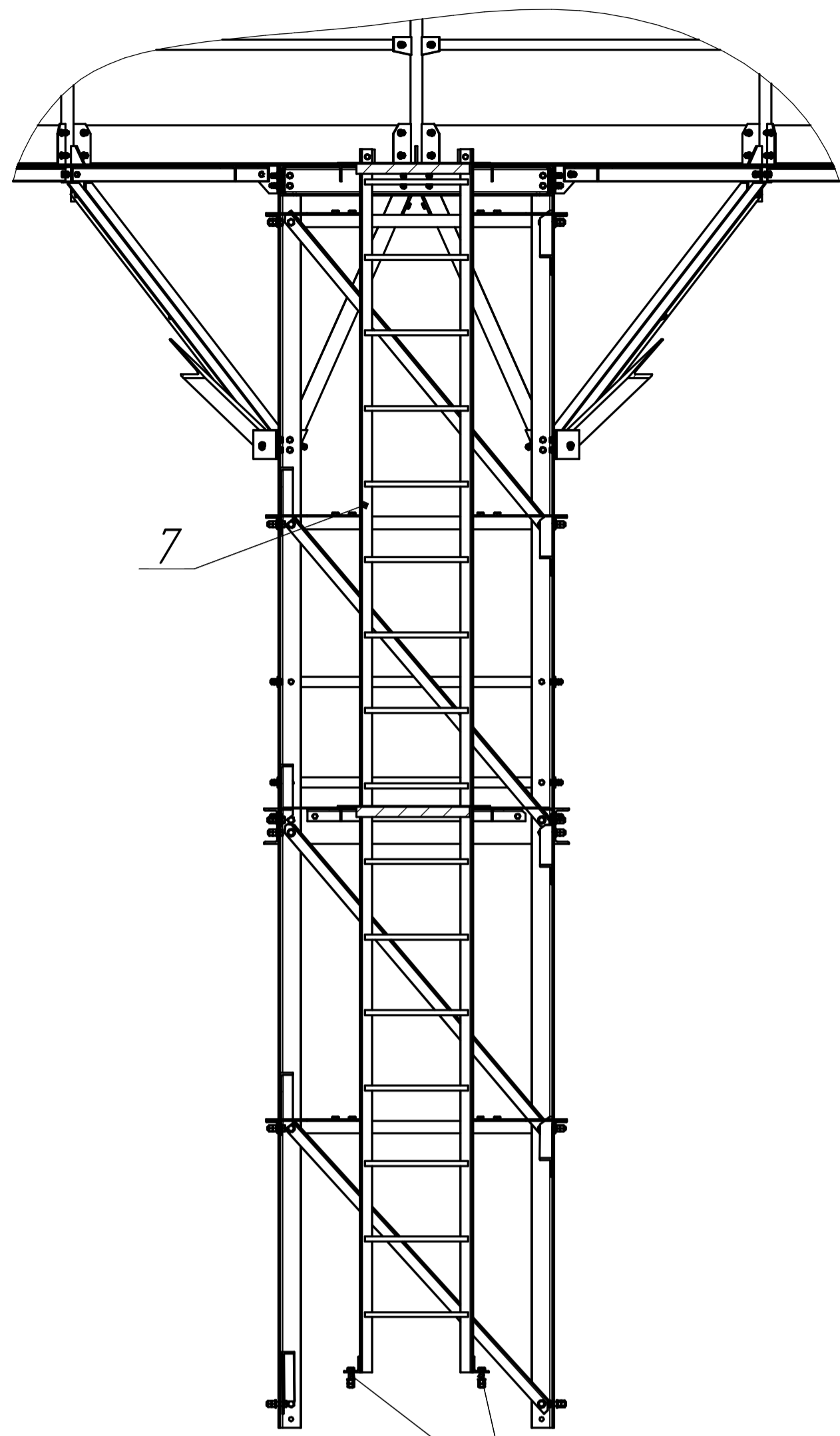


Обозначение	Примечание
УРИБ.30136.3.4.96	
-01	Северное исполнение

- * Размеры для справок.
- На все поверхности имеющие дефекты окраски нанести покрытие: грунт-эмаль "Индосингл АТ" красная, VI, УХ/П1, ТУ 2312-115-25546.303-2011. Общая толщина покрытия не менее 100 мкм.
- Остальные ТТ по ОСТ 4.Г.0.70.015.

Рисунок А2.4 УРИБ.30136.3.4.96 (1:20)
Секция №3-20 Лист 1.

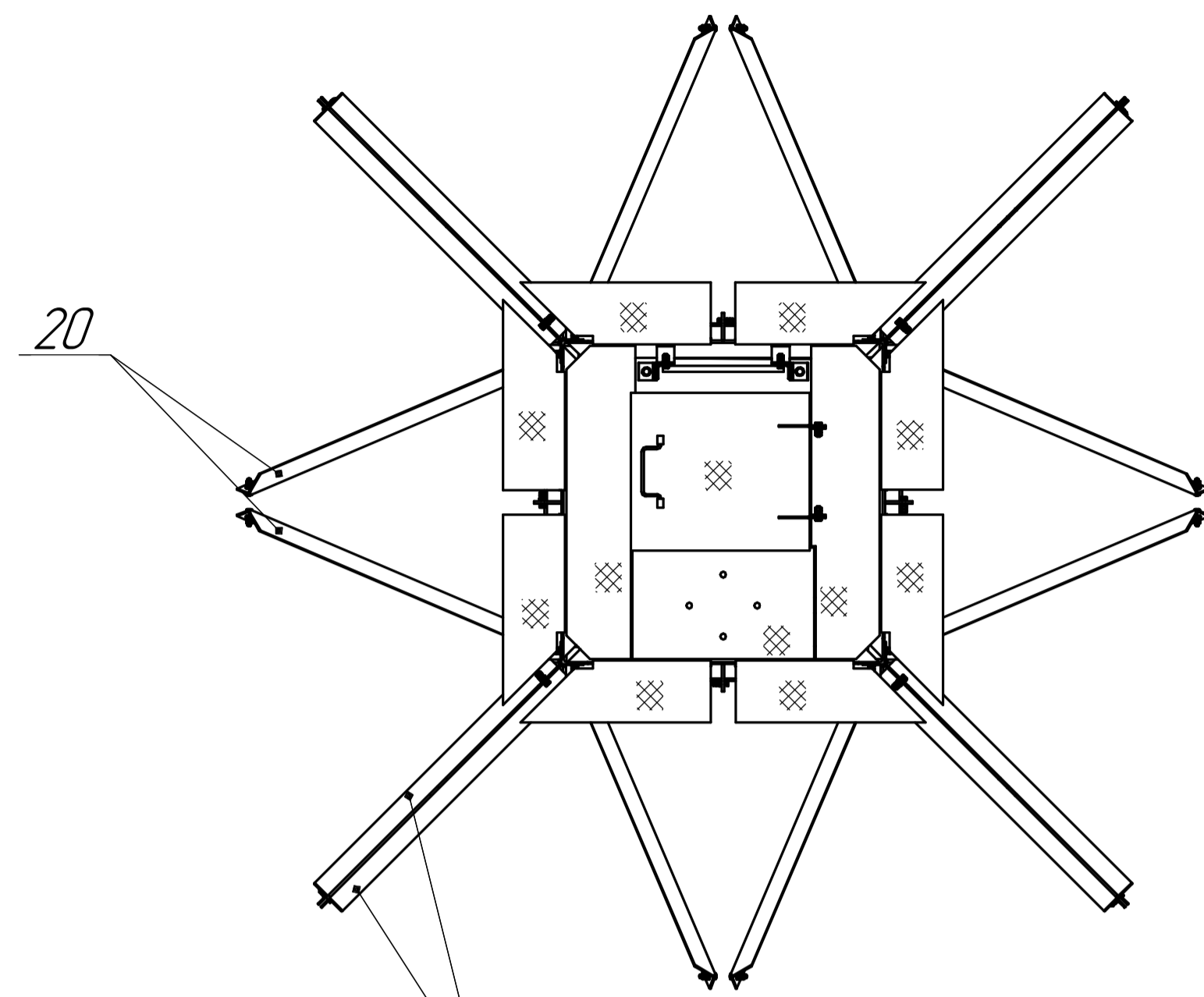
E-E(1)



7

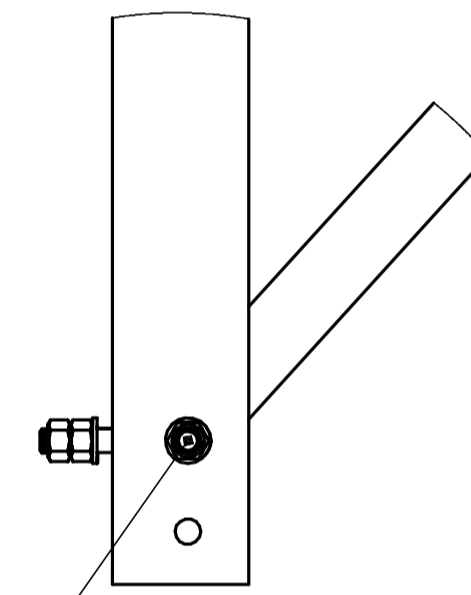
29
31-2 шт.
33-2 шт.

P(1)



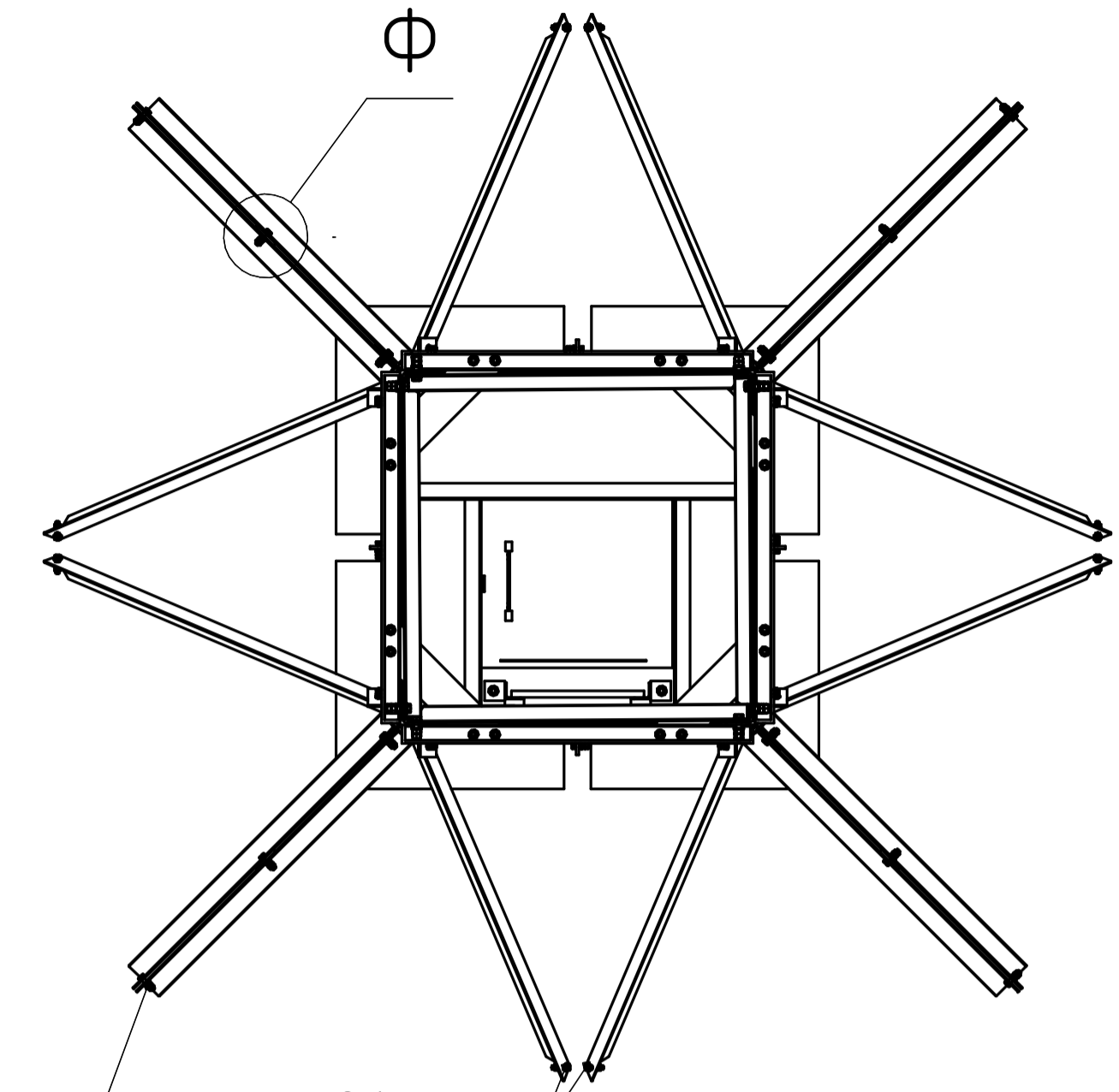
19

H(1:5)(1)



29
31-2 шт.
33-2 шт.

C(1)

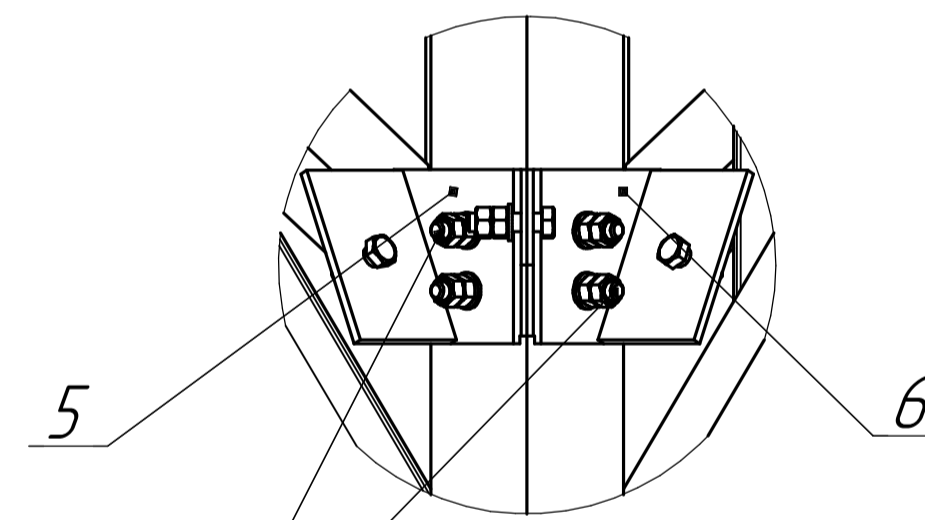


26
30-2 шт.
32

26
30-2 шт.
32-2 шт.

Детали поз.19 и поз.20 условно не показаны.

T(1:5)(1)



26
30-2 шт.
32-2 шт.

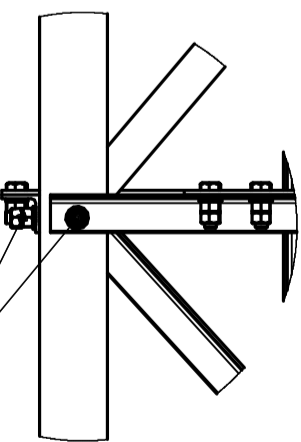
Φ(1:5)

10

26
30-2 шт.
32

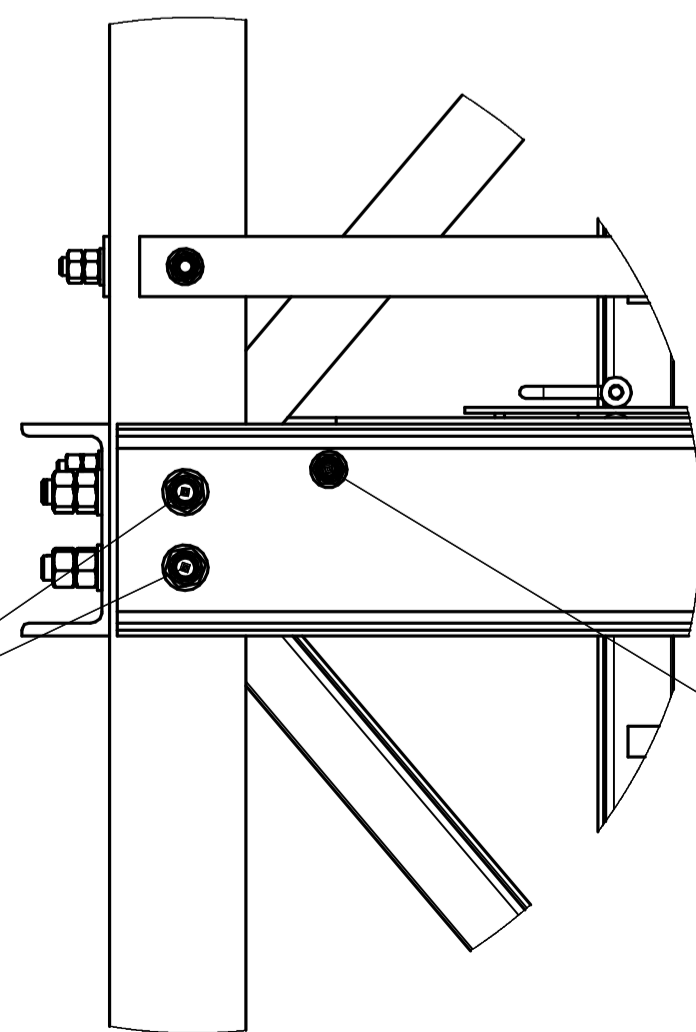
Детали поз.19, поз. 20, поз. 5 и поз. 6 условно не показаны.

M(1:10)(1)



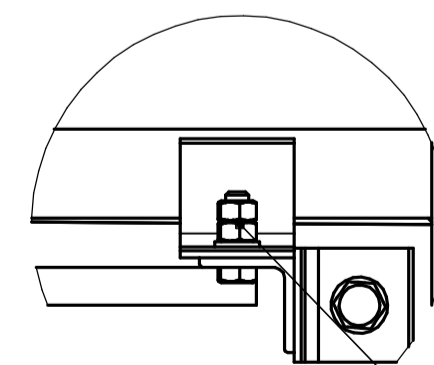
28
31-2 шт.
33-2 шт.

Л(1:5)(1)



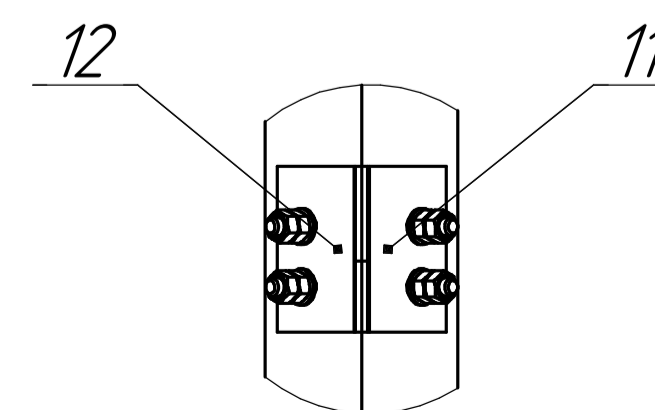
28
31-2 шт.
33-2 шт.

П(1:4)(1)



25
30-2 шт.
32

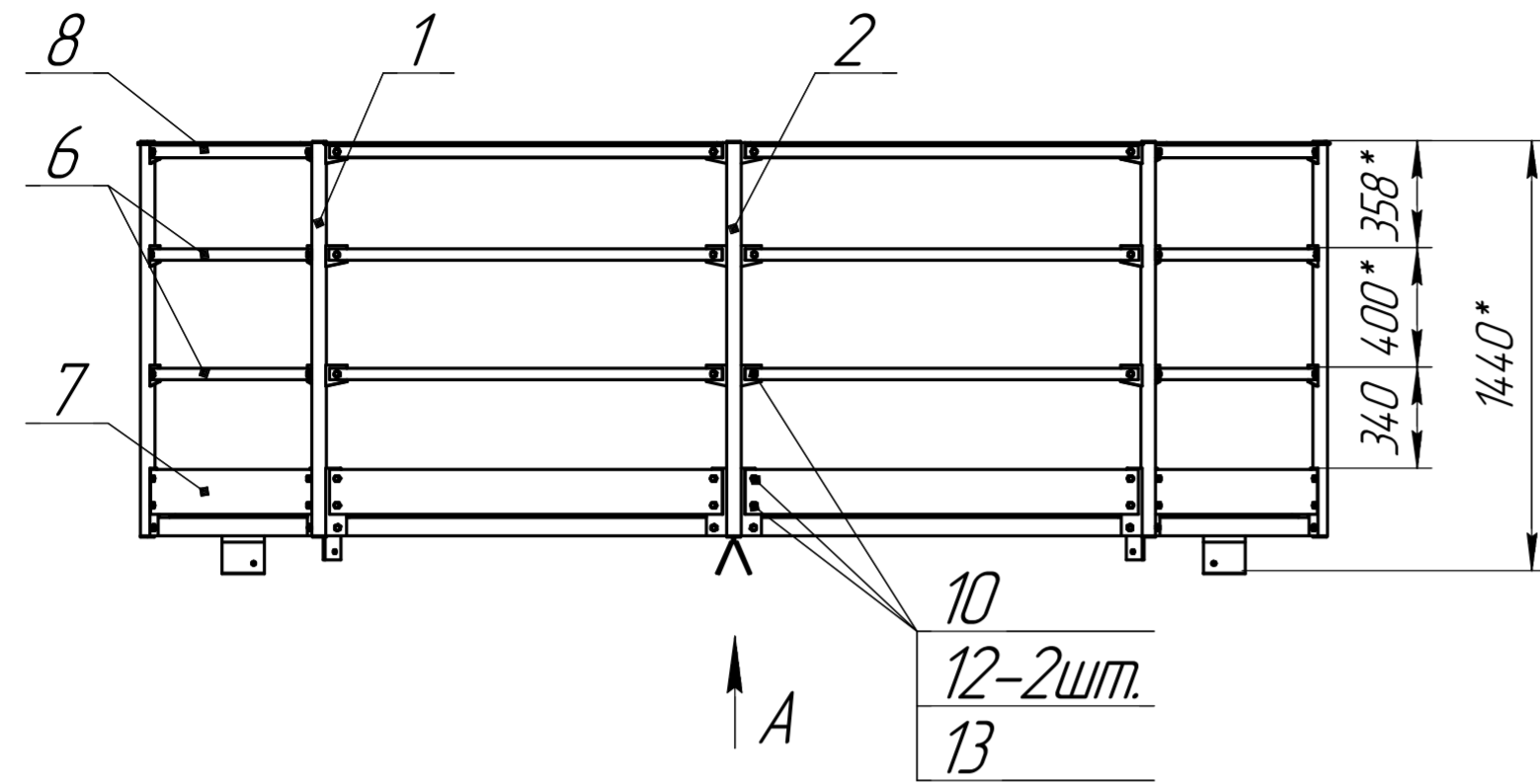
У(1:5)(1)



12

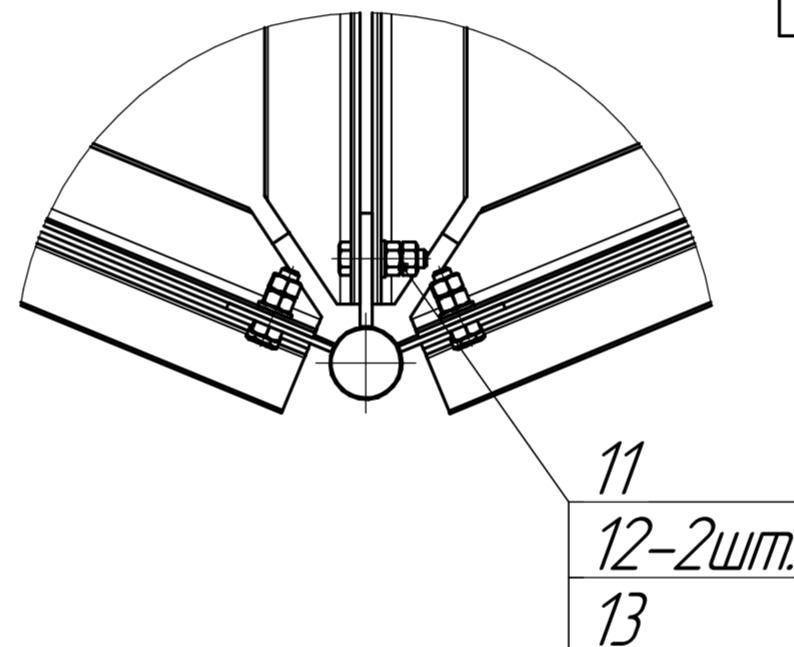
11

Рисунок А2.4 УРИБ.301363.496 (1:20)
Секция №3-20 Лист 2.

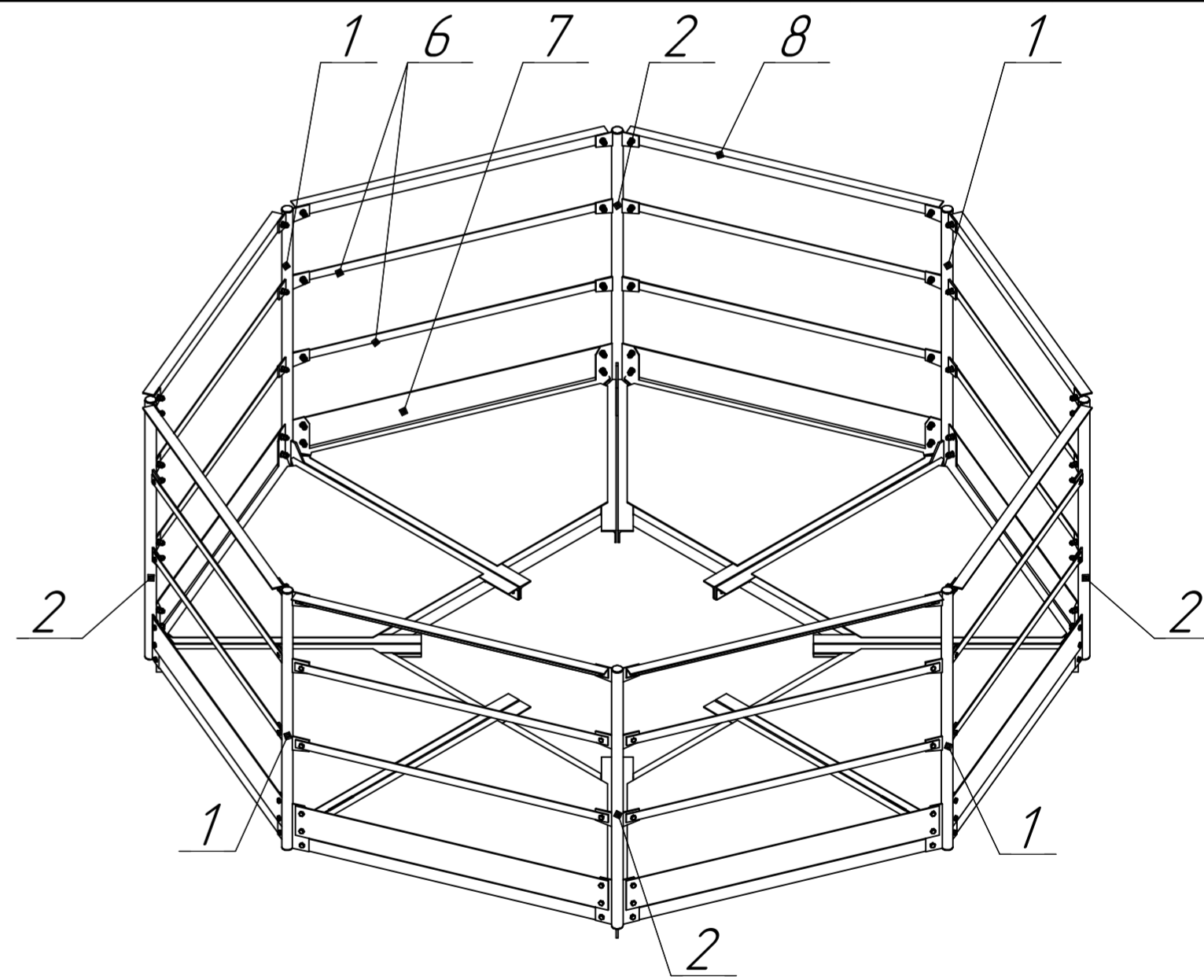
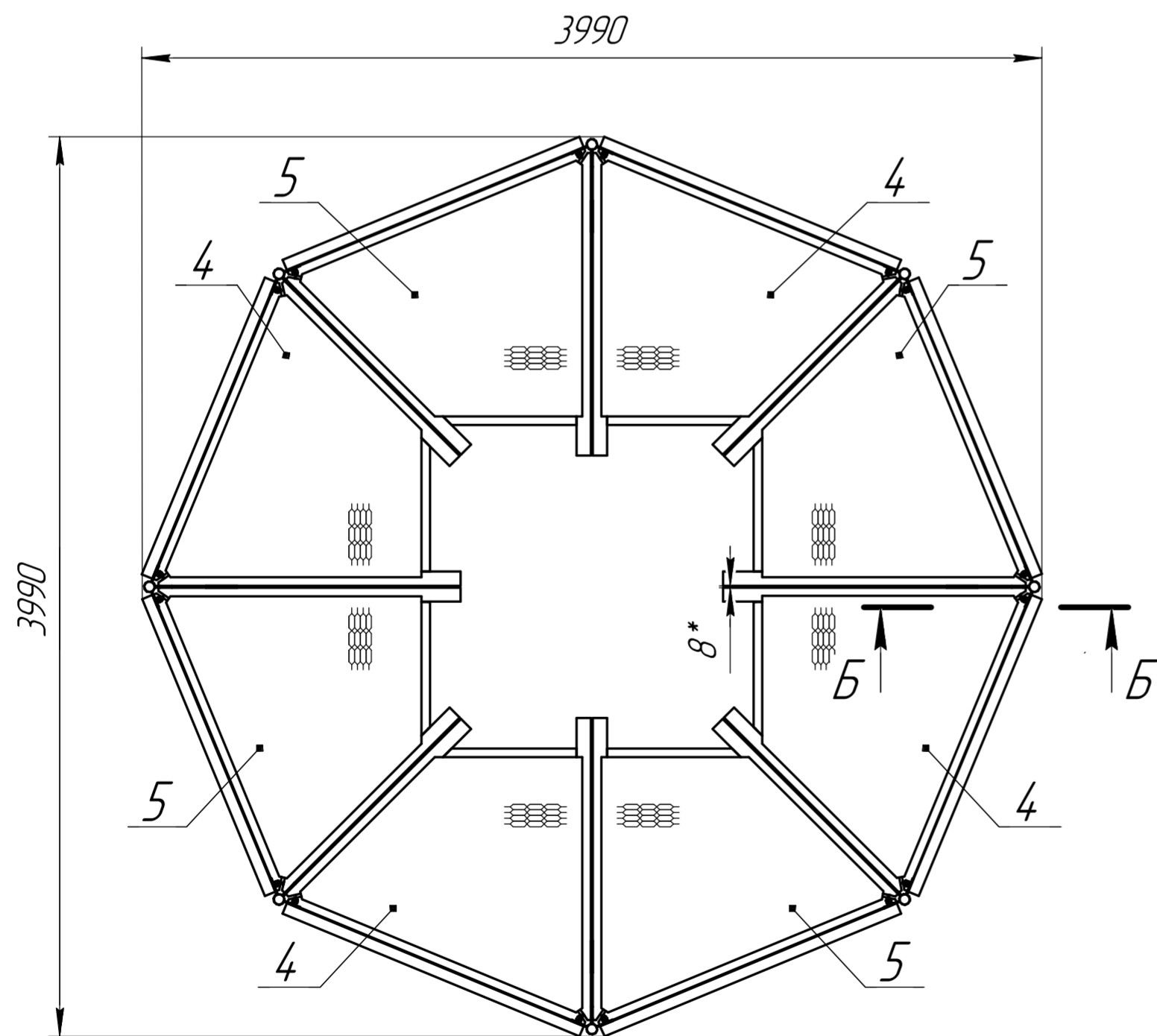
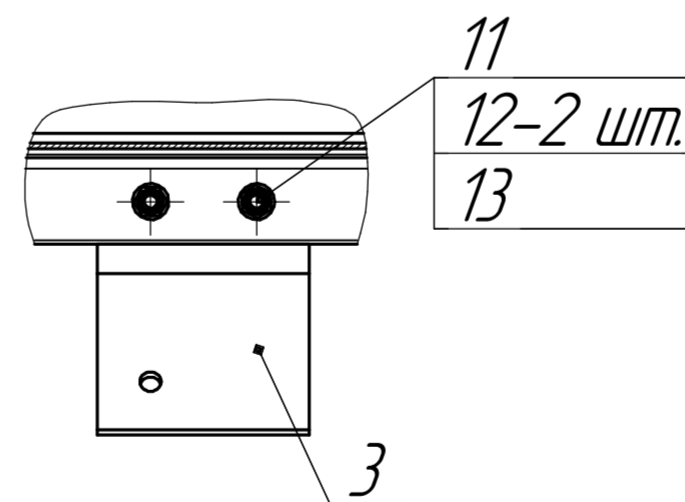


№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса, кг		Маркировка	Упаковка
			-	01	1 поз.	всех		
1	УРИБ.3014.21.215	Стойка	4		8,3	33,2	2С3-1	845
	-01	Стойка		4				
2	УРИБ.3014.21.216	Стойка	4		7,9	31,6	2С3-2	201
	-01	Стойка		4				
3	УРИБ.301568.064	Кронштейн	4		2,7	10,8	2С3-3	843
	-01	Кронштейн		4				
4	УРИБ.305163.211	Настил	4		54,5	218	2С3-4	843
	-01	Настил		4				
5	УРИБ.305163.212	Настил	4		54,5	218	2С3-5	845
	-01	Настил		4				
6	УРИБ.74.14.34.572	Полоса	16	16	1,8	28,8	2С3-6	845
7	УРИБ.74.14.34.573	Полоса	8	8	6,6	52,8	2С3-7	
8	УРИБ.74.6111.769	Уголок	8	8	5,3	42,4	2С3-8	852
10	Болт М12.6дх40.56.019 ГОСТ 7798-70		96	96	0,04978	4,77888	К-Пл	
11	Болт М12.6дх50.56.019 ГОСТ 7798-70		16	16	0,05867	0,93872		
12	Гайка М12.6Н.5.019 ГОСТ 5915-70		224	224	0,01567	3,51008		
13	Шайба А12.04.019 ГОСТ 11371-78		112	112	0,00627	0,70224		
					Итого:		645,53	

А (1:5)



Б-Б (1:5)



- *Размеры для справок.
- После сборки на поверхности, имеющие дефекты окраски нанести покрытие: грунт-эмаль "Индосингл АТ" красная, VI, УХ/11, ТУ 2312-115-2554.6303-2011. Общая толщина покрытия не менее 100 мкм.
- Остальные ТТ по ОСТ 4.ГО.070.015.

Обозначение	Примечание
УРИБ.301224.187	-
-01	северное исполнение

Рисунок А2.5 УРИБ.301224.187 (1:25)
Площадка

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Приложение Б
ОАО «Владимирский завод «Электроприбор»

Сертификат № _____ на стальные конструкции

Заказ _____

Заказчик: _____

1. Наименование объекта: Опорная рама УРИВ.301561.052

2. Масса по чертежам ЕСКД 3410 кг.

3. Дата начала изготовления _____

4. Дата конца изготовления _____

5. Организация, выполнившая рабочие чертежи КМ (индекс и № чертежей)

МП-23/34 ОАО «ВЗ «Электроприбор»;

6. Организация, выполнившая сборочные и деталировочные чертежи по ЕСКД (индекс и № чертежей)

МП-23/34 ОАО «ВЗ «Электроприбор»; УРИВ.301561.052 МЧ

7. Стальные конструкции изготовлены в соответствии с СП 16.13330.2011 Стальные конструкции и ГОСТ 23118-2012 «Конструкции стальные строительные. Общие технические условия»

(Указать нормативный документ)

8. Конструкции изготовлены из сталей марок С255 ГОСТ 27772-2015 (материал-заменитель Ст3сп5 ГОСТ 535-2005) и С345 ГОСТ 27772-2015 (материал-заменитель 09Г2С ГОСТ 19281-2014)

Примененные материалы соответствуют требованиям проекта.

9. Для крепежа составных частей опорной рамы при меняются:

Болты ГОСТ 7798-70:

-М24х70

-М24х80

Гайки ГОСТ 5915-70:

-М24

Шайбы ГОСТ 11371-78

-A24

10. Для сварки применены:

а) электроды Э50А ГОСТ 9467-75

б) сварочная проволока Св-08 Г2С ГОСТ 2246-70; Ø1,6мм

в) флюс _____

г) защитные газы Коргон ТУ 2114-002-050 /5259-97

11. Сварщики испытаны согласно Квалификационных документов для подтверждения выполнения требований к сварным соединениям, изложенным в ГОСТ 23118-2012

12. Сварные швы проверены ОТК

Примечания: 1. Сертификаты на сталь, электроды, сварочную проволоку, флюс, защитные газы заклепки, болты, материалы для окраски хранятся на заводе (мастерской).

2. Протоколы испытаний электросварщиков хранятся на заводе (мастерской).

Приложения:

1 УРИВ.301561.052 МЧ – Опорная рама;

Главный контролер-

начальник ОТК _____ П.М. Лобановский

(Подпись)

Город Владимир

« _____ » _____ 20 ____ г.