

ОАО "Владимирский завод "Электроприбор"

УТВЕРЖДАЮ

/ Главный инженер
ОАО "ВЗ "Электроприбор"

 В.А. Павловский
«24» 02 2014г.

ОПОРА АНТЕННАЯ
«БАШНЯ- 2» Н=35 м

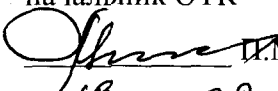
ПАСПОРТ

Лист утверждения

УРИВ.301329.035 ПС-ЛУ

СОГЛАСОВАНО

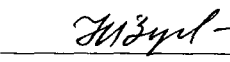
Главный контролер –
начальник ОТК

 И.М. Лобановский
«19» 02 2014г.

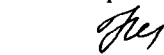
Начальник КОБУ (24/11)

 Е.И. Ешану
«13» 02 2014г.

Разработчик

 Зуев Н.И.
«13» 02 2014г.

Н.контроль

 Н.М. Качанко
«24» 02 2014г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290679	26.02.14			

2014.02.26

Утвержден
УРИВ.301329.035 ПС-ЛУ

ОПОРА АНТЕННАЯ
«БАШНЯ-2» Н=35 м

ПАСПОРТ

УРИВ.301329.035 ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
290680	29.06.2014			

290680

НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
саморегулируемая организация

"Объединение проектировщиков Владимирской области"
600005, Россия, г. Владимир, ул. Студенческая, д. 5-А. <http://www.opvo33.ru>; e-mail: spo-opvo@yandex.ru,
Регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций
СРО-П-059-20112009

г. Владимир

27 сентября 2012г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о допуске к определенному виду или видам работ, которые
оказывают влияние на безопасность объектов капитального
строительства

№ П-121(2)-27092012

Выдано члену саморегулируемой организации:

**Открытое акционерное общество
«Владимирский завод "Электроприбор"»**

ОГРН 1023301460269

ИНН 3328100682

600017, г. Владимир, ул. Батурина, д. 28

Основание выдачи Свидетельства: Решение Совета НП СРО "ОПВО",
протокол № 63 от 27 сентября 2012 года.

Настоящим Свидетельством подтверждается допуск к работам,
указанным в приложении к настоящему Свидетельству, которые оказывают
влияние на безопасность объектов капитального строительства.

Начало действия с 27 сентября 2012г.

Свидетельство без приложения не действительно.

Свидетельство выдано без ограничения срока и территории его действия.

Свидетельство выдано взамен ранее выданного: 19.08. 2010г. П-121(1)-19082010.

Исполнительный директор

Б.В. Генералов



000638*

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ПРИЛОЖЕНИЕ №1
к Свидетельству о допуске
от 27.09.2012г. № П-121(2)-27092012

ПЕРЕЧЕНЬ

видов работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, кроме особо опасных и технически сложных объектов, объектов использования атомной энергии и о допуске к которым член Некоммерческого партнерства саморегулируемой организации «Объединение проектировщиков Владимирской области», Открытое акционерное общество «Владимирский завод "Электроприбор" имеет Свидетельство

№	Наименование вида работ
3.	Работы по подготовке конструктивных решений.
5.	Работы по подготовке сведений о наружных сетях инженерно-технического обеспечения, о перечне инженерно-технических мероприятий:
5.6	Работы по подготовке проектов наружных сетей слаботочных систем.
9.	Работы по подготовке проектов мероприятий по охране окружающей среды.
12.	Работы по обследованию строительных конструкций зданий и сооружений.

Исполнительный директор

Б.В. Генералов



000639 ❄

Инв. № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ПРИЛОЖЕНИЕ №2
к Свидетельству о допуске
от 27.09.2012г. № П-121(2)-27092012

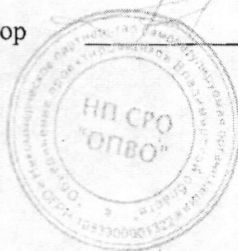
ПЕРЕЧЕНЬ

видов работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, включая особо опасные и технически сложные объекты капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) и о допуске к которым член Некоммерческого партнерства саморегулируемой организации «Объединение проектировщиков Владимирской области». Открытое акционерное общество «Владимирский завод «Электроприбор» имеет Свидетельство

№	Наименование вида работ
4.	Работы по подготовке сведений о внутреннем инженерном оборудовании, внутренних сетях инженерно-технического обеспечения, о перечне инженерно-технических мероприятий:
4.3	Работы по подготовке проектов внутренних систем электроснабжения;
4.4	Работы по подготовке проектов внутренних слаботочных систем.
5.	Работы по подготовке сведений о наружных сетях инженерно-технического обеспечения, о перечне инженерно-технических мероприятий:
5.6	Работы по подготовке проектов наружных сетей слаботочных систем.

Исполнительный директор _____

Б.В. Генералов



000640 ✱

Име. № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

Лист

1.	Общие указания	3
2.	Основные сведения об изделии	3
3.	Назначение изделия	3
4.	Основные технические данные и характеристики	4
5.	Комплектность, маркировка и упаковка отправочных элементов.....	5
6.	Гарантийные обязательства	5
7.	Свидетельство об окраске	6
8.	Консервация	7
9.	Свидетельство об упаковывании	8
10.	Свидетельство о приемке.....	9
11.	Заметки по эксплуатации	10
12.	Транспортирование и хранение	13
13.	Сведения о рекламациях	14
14.	Сведения по утилизации	15
	Приложение А. Монтажный чертеж.	16

Перв. примен.

УРИВ.301329.035

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

УРИВ.301329.035 ПС

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Зцев		<i>Зцев</i>	13.02.14	Опора антенная «Башня-2 Н=35м» Паспорт	Лит.	Лист
Пров.	Зцев		<i>Зцев</i>	13.02.14			Листов
							2
							17
Н. Контр.	Качанко		<i>Качанко</i>	13.02.14	Отд.24/11 ОАО «ВЗ «Электроприбор»		
Утв.	Ешану		<i>Ешану</i>	13.02.14			

Настоящий паспорт распространяется на опору антенную (далее - ОА) сварную, башенного типа, высотой 35м, квадратного сечения рядового исполнения УРИВ.301329.035 и северного исполнения УРИВ.301329.035-01. По конструктивному исполнению, ОА отличаются только маркой стали.

Данные опоры изготавливаются с учетом «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утвержденных приказом Ростехнадзора от 12.03.2013 №101 об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности.

Покрытие конструктивных элементов ОА осуществляется материалами из «Реестра систем покрытия и лакокрасочных материалов для противокоррозийной защиты надземных металлоконструкций, технологического оборудования и строительных сооружений» ОАО «Газпром».

1 Общие указания.

1.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо ознакомиться с настоящим паспортом.

1.2 Паспорт является основным документом, отражающим техническое состояние ОА и содержащим сведения о её эксплуатации.

1.3 Паспорт является неотъемлемой принадлежностью изделия и поставляется с ним.

1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистка, помарки и незавершенные исправления не допускаются.

1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая.

Новые записи должны быть заверены ответственным лицом.

2 Основные сведения об изделии

Опора антенная УРИВ.301329.035 _____ заводской номер _____

Дата изготовления " _____ " _____

Предприятие изготовитель: ОАО "Владимирский завод "Электроприбор".

Почтовый адрес: Россия, 600017, г. Владимир, ул. Батурина, д. 28.

Телефон/факс: (4922)33-18-00, 53-19-15.

e-mail: contact@electropribor.ru

3 Назначение изделия

ОА предназначена для установки на неё антенн и аппаратуры, подлежащих периодическому обслуживанию и являющихся составными частями телемеханики и радиорелейных линий связи.

ОА устанавливается на производственных объектах с ограниченными площадями.

Габаритные размеры ОА в плане с учетом площадки обслуживания и опорных элементов не более 3000х3000мм.

ОА предназначена для использования в I-VII ветровых районах по СНиП 2.01.07-85 и ГОСТ 16350-80 при следующих климатических условиях:

-температура окружающей среды:

для рядового исполнения от 233К до 323К (от минус 40°C до плюс 50°C);

для северного исполнения от 208К до 323К (от минус 65°C до плюс 50°C), по СНиП II.23-81 таблица 50*;

-относительная влажность воздуха до 100% при температуре плюс 25°;

- воздействие атмосферных выпадающих и конденсирующих осадков (дождь, снег, иней, роса), солнечного излучения и песка.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290680	29.06.02.14			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УРИВ.301329.035 ПС				Лист
				3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290680	Игнатьев. 14			

- высота – 35м;
- масса ОА-8326кг, не более;
- диаметр анкерных болтов в опорах - 30мм,
- допустимая масса груза, размещаемого на верхней площадке- 500 кг, не более.

Примечание-Предельные отклонения массы $\pm 5\%$. Пределы допускаемой погрешности измерений $\pm 2\%$

Таблица 2

Значение допустимой нагрузки от антенн, кг, в ветровом районе						
I	II	III	IV	V	VI	VII
1500	1400	1200	1100	900	400	100

1 Значение нагрузок даны для уровня 2,5м от пола площадки обслуживания (до центра ветрового давления антенн);

2 Для облегчения определения возможности применения различных антенн на конкретной опоре, значение допустимых нагрузок даны для средней составляющей ветровой нагрузки (без пульсационной составляющей). Для сравнения следует определять расчетом только среднюю составляющую ветровой нагрузки на применяемые антенны в соответствии со СНиП 2.01.07-85. Для восприятия пульсационной составляющей ОА имеет соответствующий запас прочности.

4.3 Максимальная девиация верхней плоскости установочной площадки ОА под воздействием максимальных ветровых нагрузок - $1,21^\circ$, не более.

4.4 Угол отклонения верхней плоскости установочной площадки ОА по азимуту при максимальной горизонтальной нагрузке (см. тал.2)- $0,6^{\circ}$, не более.

4.5 Нагрузки на фундамент ОА при направлении ветра вдоль диагонали ее сечения, основные размеры фундамента и установочных элементов (см. табл.3).

Таблица 3

Тип нагрузки, основные параметры фундамента и установочных элементов	Максимальные значения нагрузок, размеры параметров фундамента, и установочных элементов.
Горизонтальная нагрузка на фундамент, кг	12400
Усилие вертикально вверх в наветренной опоре, кг	64500
Усилие вертикально вниз в подветренной опоре, кг	68300
Размеры квадрата в опорном сечении ОА, м	2,414×2,414
Размеры опорных шарниров, мм	80×80

Примечание - При ветре на грань ОА нагрузки на фундамент имеют меньшие значения.

5 Комплектность маркировка и упаковка отправочных элементов ОА.

5.1 Металлоконструкция ОА состоит из 5 укрупненных сборок – ферм, опорной фермы Ф5 и ферм Ф4...Ф1.

Комплектность ОА складывается из комплектностей отдельных секций, которая приведена в спецификации монтажного чертежа на опору (приложение А).

5.2 На каждый отправочный элемент ОА (деталь, сборочная единица) в спецификациях монтажных чертежей указано обозначение упаковки, в которой он находится при транспортировании и хранении.

5.3. Все отправочные элементы распределяются по упаковкам в соответствии с упаковочными листами, составляемыми на каждую транспортную упаковку (тару).

5.4 В качестве транспортной тары используются упаковки двух типов: открытые и ящики. Открытая упаковка используется для транспортирования длинномерных и объемных частей ОА. В ящики укладываются малоразмерные детали (фланцы, короткие уголки, детали крепежа и т.д.).

5.5 Эксплуатационная документация должна быть упакована в ящик или в одну из упаковок с надписью: «Документы здесь».

5.6 Маркировка отправочных элементов указана в упаковочном листе в соответствии с рабочей конструкторской и упаковочной документацией.

5.7 В приложении А каждого паспорта вклеиваются монтажные чертежи ОА..

6 Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества ОА требованиям рабочего проекта заказчика при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Срок службы ОА – 25 лет.

Гарантийный срок хранения – 2 года с даты изготовления ОА.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

В случае выхода изделия или его составной части из строя в течение гарантийного срока, для проведения ремонта изделия эксплуатирующая организация вызывает представителя предприятия-изготовителя.

Представитель предприятия-изготовителя проводит или организует ремонт на месте.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
290680	29.06.14			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УРИВ.301329035 ПС				Лист
				5

7 Свидетельство об окраске

Опора антенная УРИВ.301329.035_____ заводской номер _____

Покрытие _____
 марка эмали

Окрашена на _____
 (наименование и шифр завода, производившего окраску)
 согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата окраски _____

МП

Окраску произвел _____
 подпись

Изделие после окраски принял _____
 подпись

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Окраску произвел	подпись	Изделие после окраски принял	подпись	МП	Дата окраски	Окрашена на	(наименование и шифр завода, производившего окраску) согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.	Покрытие	марка эмали	Опора антенная УРИВ.301329.035_____ заводской номер _____	7 Свидетельство об окраске
290680	29.06.2014															
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.035 ПС										Лист	
															6	

8 Консервация

Опора антенная УРИВ.301329.035 _____ заводской номер _____

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

В графе "Наименование работы" делается запись о консервации, расконсервации и переконсервации изделия. Первая запись о консервации, сделанная изготовителем изделия, является свидетельством о консервации изделия.

Наименование и марка консерванта – ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Срок защиты: один год.

Консервацию произвел _____

подпись

Изделие после консервации принял _____

подпись

Ине	№ подл	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290680		29.06.01.14			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

УРИВ.301329.035 ПС

Лист

7

9 Свидетельство об упаковывании

Опора антенная УРИВ.301329.035 _____ заводской номер _____
упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Упаковывание произвел _____

подпись

Изделие после упаковывания принял _____

подпись

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290680	Игорь С. С. 14			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УРИВ.301329.035 ПС				Лист
				8

10 Свидетельство о приемке

Опора антенная УРИВ.301329.035 _____ заводской номер _____
изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ, действующей
технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Главный контролер –
начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия

обозначение документа, по которому
производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата
280680	28.06.01.14			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

УРИВ.301329035 ПС

Лист
9

11 Заметки по эксплуатации.

11.1 Указание мер безопасности

11.1.1 К техническому обслуживанию ОА допускаются лица, изучившие данный паспорт, имеющие удостоверение о проверке знаний правил техники безопасности, усвоившие безопасные приемы, методы работы и имеющие твердые практические навыки.

11.1.2 При монтаже и демонтаже башни должны выполняться следующие требования

- а) при работе на высоте обязательно надевать монтажный пояс с карабином;
- б) все монтажные крепления тросов перед началом подъема должны быть опробованы предварительным натяжением;
- в) при ремонтных и регламентных работах разрешается пользоваться только исправленным и соответствующим роду работ инструментом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАХОДИТЬСЯ В МЕСТЕ ВОЗМОЖНОГО ПАДЕНИЯ ОА В РАДИУСЕ, РАВНЫМ ВЫСОТЕ ОА ОТ ЦЕНТРА ОПОРЫ, ЧЛЕНАМ КОМАНДЫ, НЕ ЗАНЯТЫМ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ;
- НАХОДИТЬСЯ ПОД РАБОТАЮЩИМ НАВЕРХУ ЧЕЛОВЕКОМ;
- НАХОДИТЬСЯ ОКОЛО НАПРЯЖЕННОГО ТРОСА;
- ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТУ ПО МОНТАЖУ И ДЕМОНТАЖУ ВО ВРЕМЯ ГРОЗЫ ИЛИ ЕЕ ПРИБЛИЖЕНИИ, ПРИ ВЕТРЕ БОЛЕЕ 15 М/С, СИЛЬНОМ ДОЖДЕ, СНЕГОПАДЕ И ОБЛЕДЕНЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ.

11.1.3 Эксплуатацию и ремонт ОА проводить в соответствии с требованиями, изложенными в «ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АНТЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ РАДИОРЕЛЕЙНЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ», разработанной Государственным союзным проектным институтом (ГОСПИ) Минсвязи СССР и утвержденной Министерством связи СССР 14 января 1980г

11.2 Конструкция ОА.

ОА башенного типа представляет собой стальную конструкцию квадратного сечения.

Конструкция ОА состоит из пяти ферм, из которых три верхние Ф1, Ф2, Ф3 имеют постоянное квадратное сечение 1400×1400мм по всей длине фермы. Две нижние фермы Ф4 и Ф5 имеют переменное (от основания к вершине) квадратное сечение. При монтаже ОА фермы соединяются между собой сваркой.

К верхней ферме Ф1 с помощью сварки крепится технологическая площадка (приложение А). К основанию нижней фермы с помощью пальцев крепятся четыре подставки, которые опираются на бетонную подушку. Подставки к подушке крепятся установленными в бетон анкерными болтами.

11.3 Устройство составных частей

11.3.1 Фермы.

Фермы Ф1, Ф2, Ф3 представляют собой стальную четырехгранную сварную конструкцию квадратного сечения 1400×1400мм.

Фермы Ф4 и Ф5 представляют собой стальную четырехгранную сварную конструкцию переменного квадратного сечения (усеченная пирамида).

Пояса фермы Ф1 выполнены из уголка сечения 90×90×7мм.

Пояса фермы Ф2, Ф3 выполнены из двух уголков сечения 90×90×7мм.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290680	29.06.80			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УРИВ.301329.035 ПС				Лист
				10

Пояса ферм Ф4 и Ф5 собираются сваркой из двух уголков сечения 125×125×8мм.

Раскосы ферм Ф1, Ф2 изготовлены из стального уголка сечения 50×50×4мм, распорки – из уголка сечения 50×50×4мм (ферма Ф1) и 70×70×6мм (ферма Ф2).

Раскосы ферм Ф3, Ф4 изготовлены из стального уголка сечения 50×50×4мм, распорки – из уголка сечения 70×70×6мм.

Раскосы и распорки ферм Ф5, изготовлены из уголка сечения 70×70×6мм и 90×90×7мм.

К основанию нижней фермы ОА приварены четыре стальные накладки для стыковки фермы с подставками.

Внутри ферм Ф1, Ф2, Ф3, Ф4, Ф5 расположены лестницы и площадки для отдыха. Лестницы сварные, изготовленные из стального уголка сечения 50×50×4мм и стального прутка Ø20мм. Ограждение лестниц изготовлено из стальной полосы 40×4мм.

11.3.2 Площадки.

Настил площадок изготовлен из стального рифленого листа толщиной 4мм, ограждение площадок для отдыха выполнено из стального прутка Ø20мм, а технологической площадки - стального прутка Ø20мм и стальной полосы 40×4мм. На площадках, на расстоянии 10мм от настила, выполнен из стальных полос козырек высотой 150мм. В конструкции технологической площадки, применяется швеллер №10. В основании площадки имеется крышка люка, которая шарнирно соединена с основанием.

11.3.3 Подставка.

Подставка служит для установки ОА на фундаментную подушку.

Конструктивно подставка представляет собой шарнирную опору, основание которой выполнено из стального листа толщиной 20мм.

К основанию подставки приварены стойки из стального листа толщиной 20мм с отверстиями под палец.

Палец соединяет нижнюю ферму ОА с подставкой и служит шарниром, через который происходит подъем опоры в эксплуатационное положение.

11.4 Сборка и монтаж ОА

11.4.1 Сборку и монтаж ОА производить в соответствии с монтажным чертежом настоящего паспорта (приложение А).

Для установки ОА на местности должна быть подготовлена фундаментная бетонированная подушка с установленными в ней анкерными болтами.

Расчет, проектирование и изготовление фундамента ОА производит специализированная организация.

Для сборки и монтажа ОА требуется ровная площадка шириной 4м и длиной, равной высоте опоры, расположенная рядом с фундаментом.

Сборка ствола ОА производится на земле в горизонтальном положении.

11.4.2 Порядок сборки и монтажа:

– вынуть составные части ОА из упаковок. Очистить неокрашенные поверхности ферм и площадку обслуживания от смазки. Разложить составные части ОА на монтажной площадке в соответствии с маркировкой, руководствуясь приложением А;

– установить подставки поз.7 на фундамент и закрепить их на анкерных болтах фундамента;

– состыковать нижнюю ферму ОА с двумя подставками поз.7 пальцами поз.8. С помощью сварки закрепить пальцы на подставках, используя шайбы поз.14

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290680	29.06.02.14			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
УРИБ.301329035 ПС				Лист
				11

- использовать подставки, изготовленные из подручного материала, установить нижнюю ферму так, чтобы ось ее была параллельна уровню земли. Используя подставки, предварительно состыковать остальные фермы ОА между собой;
- состыковать фермы с помощью сварки, используя стыковочные угольники поз.10, 11 и пластины поз.9 (приложение А);
- состыковать площадку обслуживания поз.1 с фермой Ф1 с помощью сварки, используя угольники поз.12, 13;
- поднять ОА в проектное положение одним из существующих методов (краном, вертолетом, с помощью подающей стрелы и т.п.). Выставить ОА в вертикальное положение, используя прокладки поз.15, подложив их под подставки поз.7. Состыковать нижнюю ферму ОА с другой парой подставок поз.7 пальцами поз.8. С помощью сварки закрепить пальцы на подставках, используя шайбы поз.14.

Примечания:

- 1 Метод установки ОА в проектное положение разрабатывает специализированная организация.
- 2 Сборку ОА допускается производить в вертикальном положении с обеспечением качества сварных швов, указанных в приложении А.

11.4.3 Для защиты фидерного тракта антенны и аппаратуры, установленных на площадке обслуживания, от разряда молнии ОА необходимо заземлить.

Заземление выполняется следующим образом:

- при закладке фундамента ОА анкерные болты соединяются между собой стальной проволокой с помощью сварки;
- полученный контур заземления соединяется той же проволокой с помощью сварки с нижней фермой опоры после подъема ОА в проектное положение.

Для заземления антенн и аппаратуры, расположенных на площадке обслуживания, предусмотрены клеммы заземления (приложение А).

11.4.4 При нарушении покрытия во время транспортирования и монтажа ОА провести восстановление поверхности изделия соответствующей эмалью согласно свидетельству об окраске (п.7 УРИВ.301329035 ПС), используя лакокрасочные материалы в соответствии с табл.4.

Таблица 4 Перечень и норма расхода лакокрасочных покрытий

Обозначение ОА	Место укладки	Марка эмали	Кол., кг	Примечание
УРИВ.301329.035	Упаковка № _____	Грунт-эмаль _____ Белая _____ Красная _____		Количество и марка определяется предприятием-изготовителем

Инв. № подл. 290680	Подп. и дата И.И.И.И.И.И. 14	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист 12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.035 ПС					

2 Транспортирование и хранение

12.1 ОА транспортируется автомобильным и железнодорожным видами транспорта. Составные части ОА при транспортировании должны быть надежно закреплены.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ УПАКОВКИ, НЕ СОБЛЮДАЯ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ЗНАКОВ.

12.2 Транспортирование и хранение ОА следует производить, соблюдая меры, исключающие возможность ее повреждения, а также обеспечивающие сохранность защитного покрытия металлоконструкций.

12.3 ОА должна храниться в специально оборудованных складах или на открытом воздухе под навесом в транспортных упаковках. При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение упаковок, а также исключено соприкосновение металлоконструкций ОА с грунтом.

12.4 При хранении ОА необходимо обеспечить защиту от воздействия атмосферных осадков, паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

Условия хранения ОА в зависимости от воздействия климатических факторов внешней среды - ОЖ 4 ГОСТ 15150-69.

12.5 При хранении ОА в условиях повышенной влажности должно быть обеспечено постоянное или периодическое проветривание складского помещения.

12.6 Неокрашенные металлические части ОА должны быть покрыты тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74, толщиной 0,1 мм.

При хранении ОА свыше гарантийного срока данные поверхности должны быть подвергнуты повторной консервации потребителем.

Остальные требования транспортирования и хранения по ГОСТ 23118-99, раздел 7.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329035 ПС	Лист
						13
Изн. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата		
290680	29.06.2014					

13 Сведения о рекламациях

13.1 Порядок проведения рекламаций.

Рекламирванию подлежат изделия, в которых как при первом осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживаются:

- несоответствие тары, упаковки, маркировки;
- преждевременный износ узлов или деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- поломка и нарушение работоспособности по причинам производственного и конструктивного характера;
- изделия, в которых при первичной приемке по качеству обнаружена ее некомплектность.

13.2 Приемка продукции по количеству и качеству, рекламирование и восстановление изделия должны проводиться в установленном порядке.

13.3 Учет рекламаций

Предъявленные рекламации		Подпись ответственного лица	Примечание
Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание		

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
1900680	14.06.14			

14 Сведения об утилизации

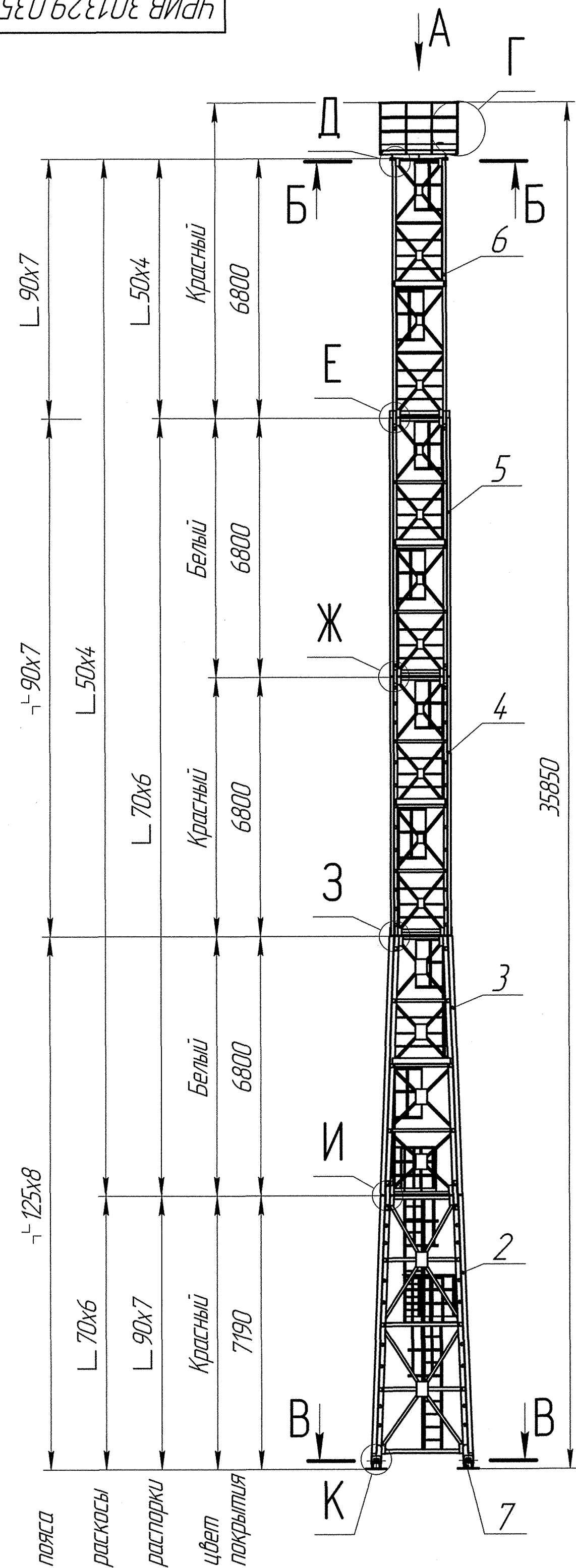
При подготовке к утилизации, в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется, если руководствоваться мерами безопасности, указанными в разделе 11.1 настоящего паспорта.

Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

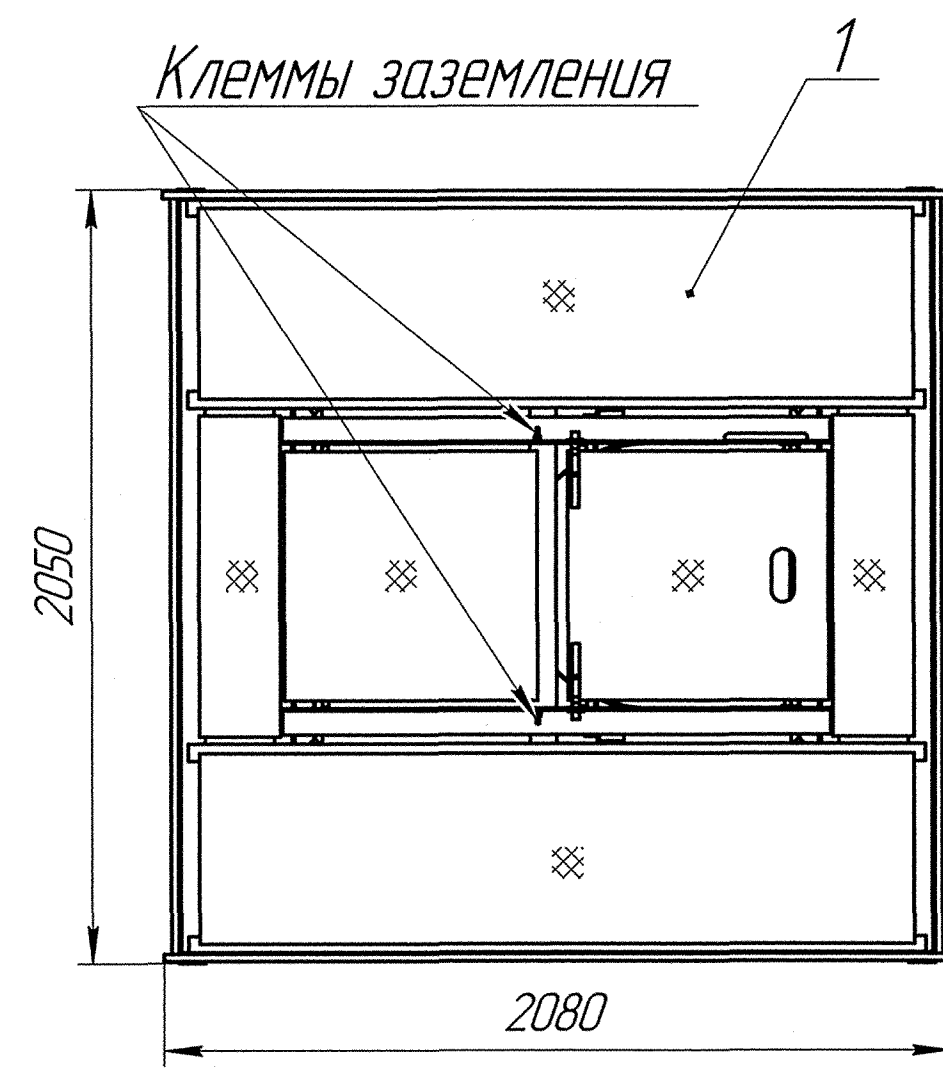
Основной метод утилизации – демонтаж на составные части, которые используются в качестве лома.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290680	<i>И.И.И.И.И.И.</i>			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УРИВ.301329035 ПС				Лист
				15

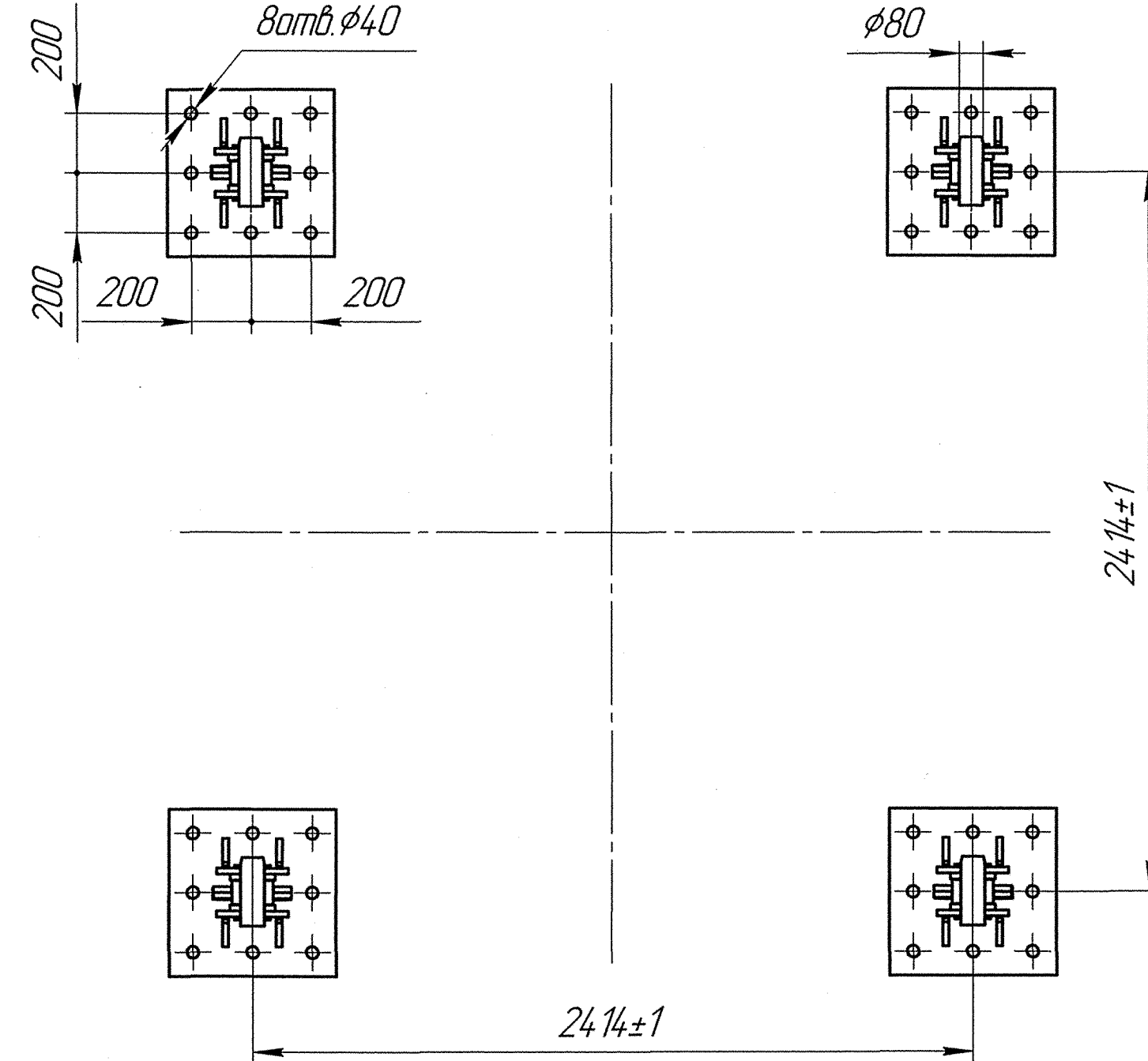
Приложение А
Монтажный чертеж
А1 Опора антенная УРИБ.301329035, "Башня-2" Н=35м (1:100)



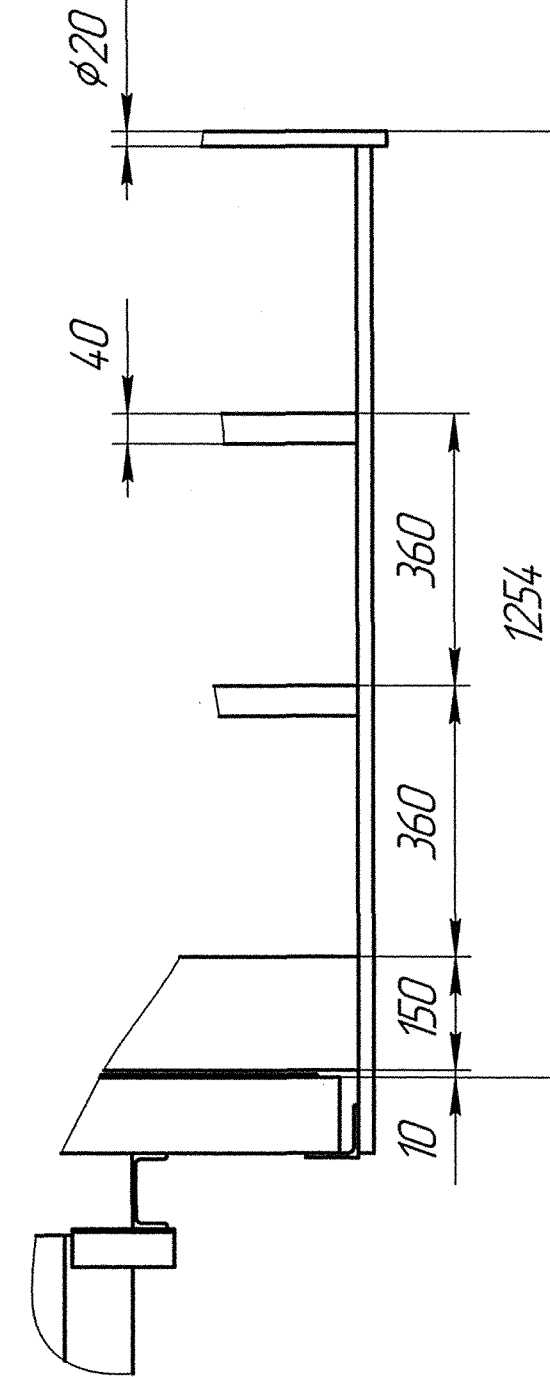
А (1:20)



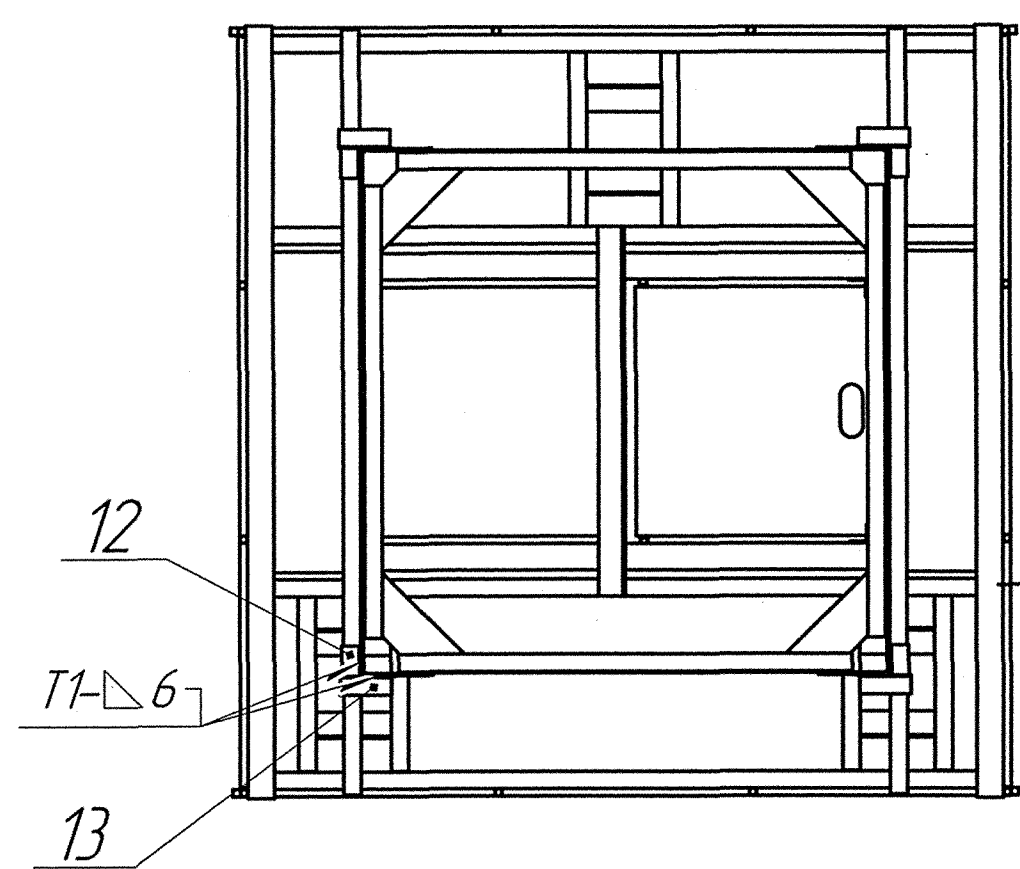
В-В (1:20)



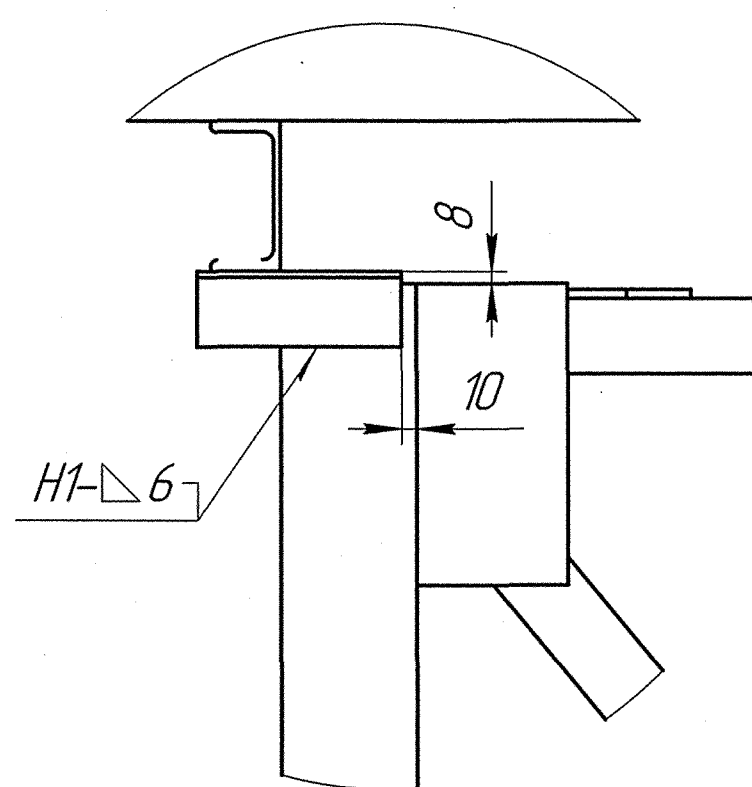
Г (1:10)



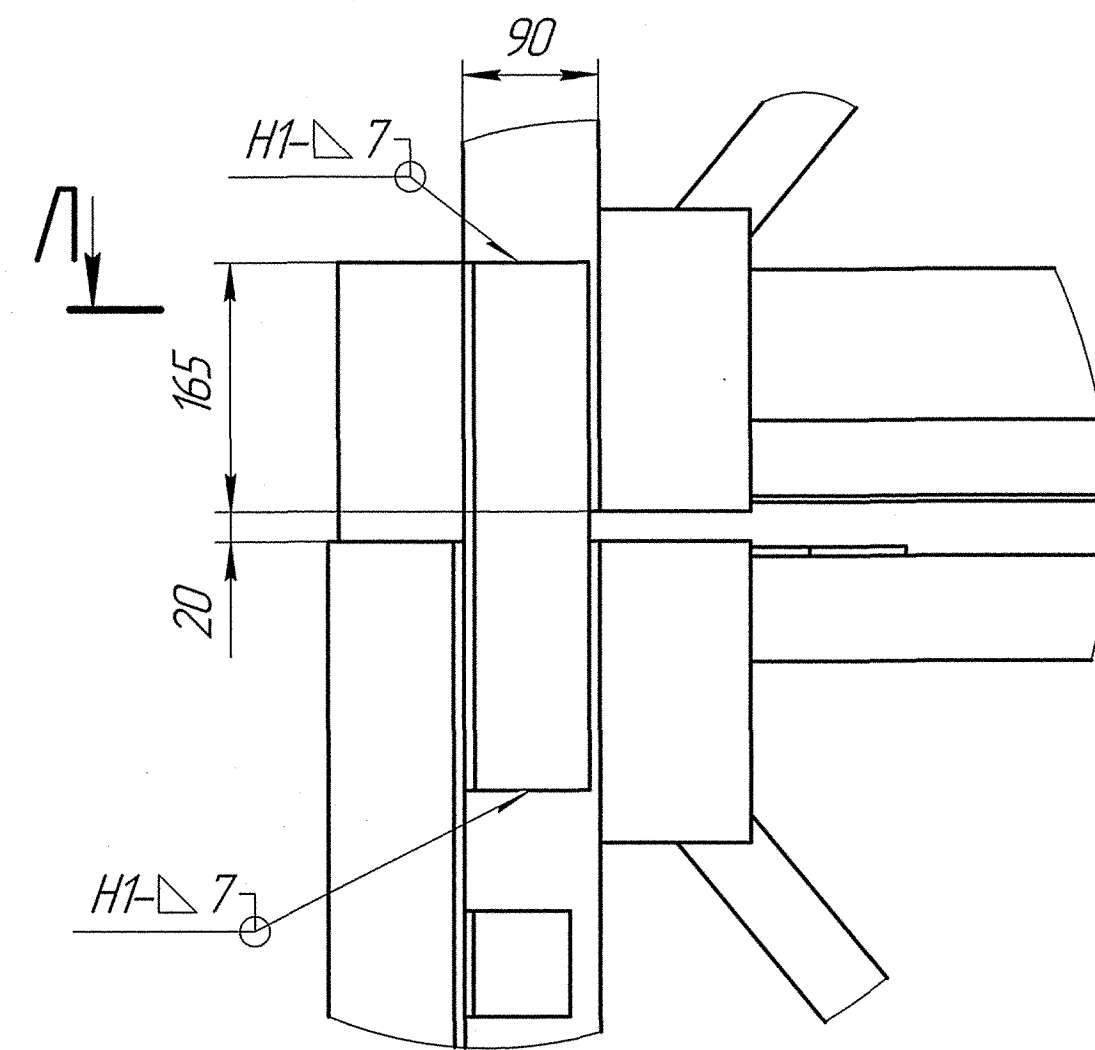
Б-Б (1:20)



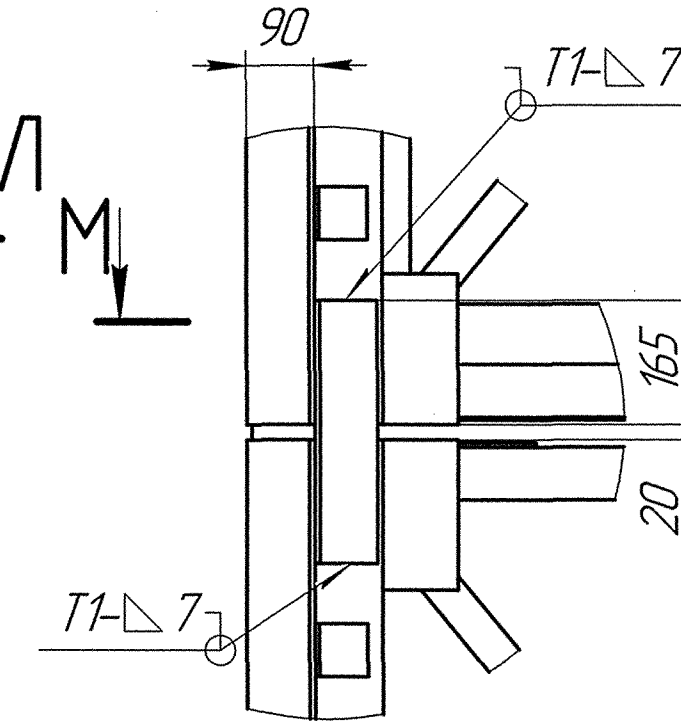
Д (1:5)



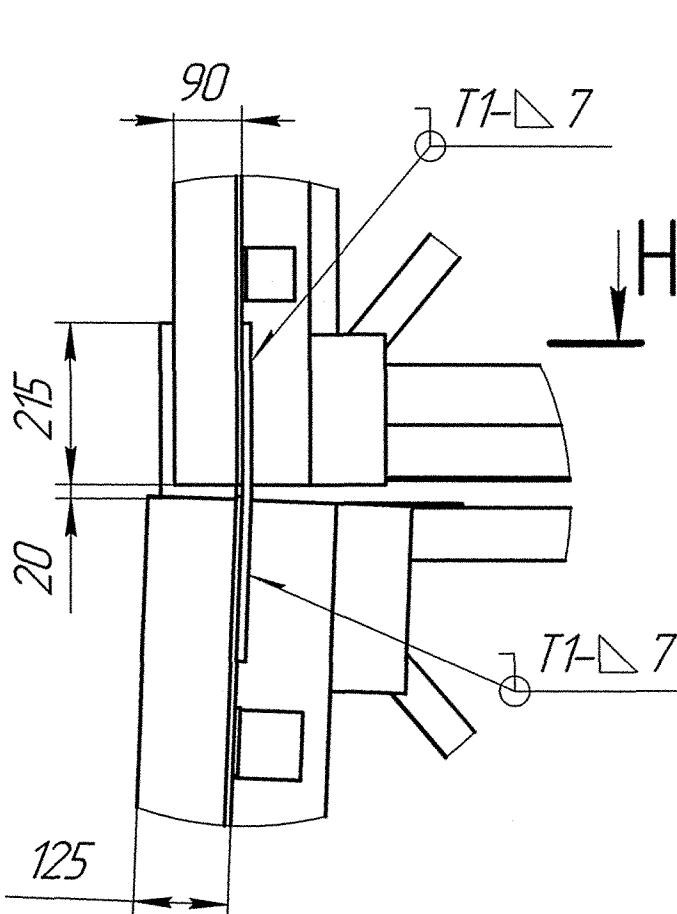
Е (1:5)



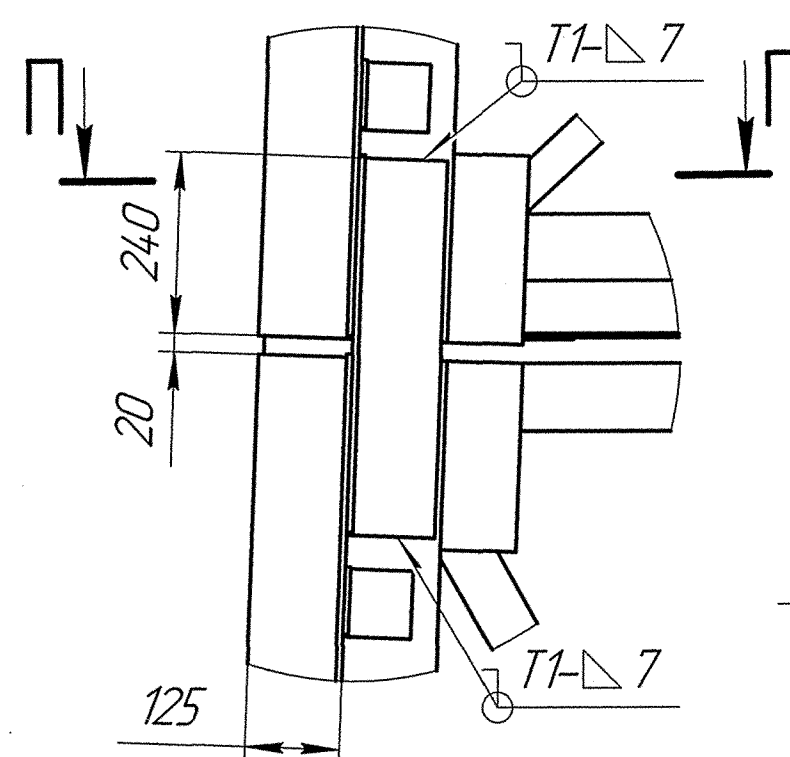
Ж (1:10)



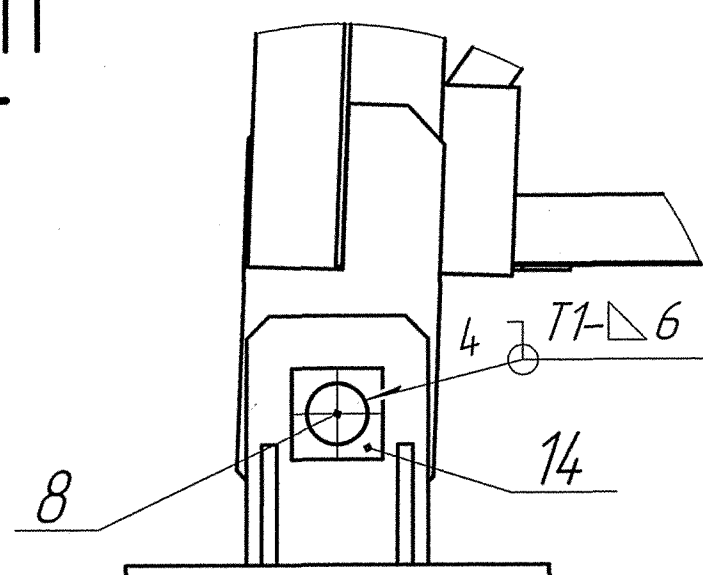
З (1:10)



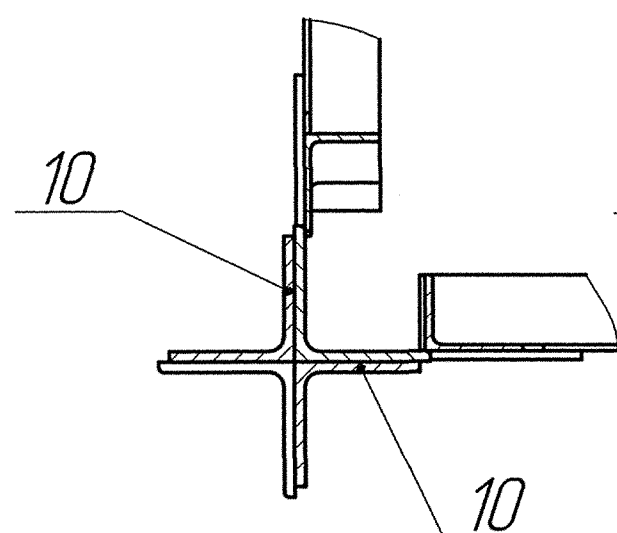
И (1:10)



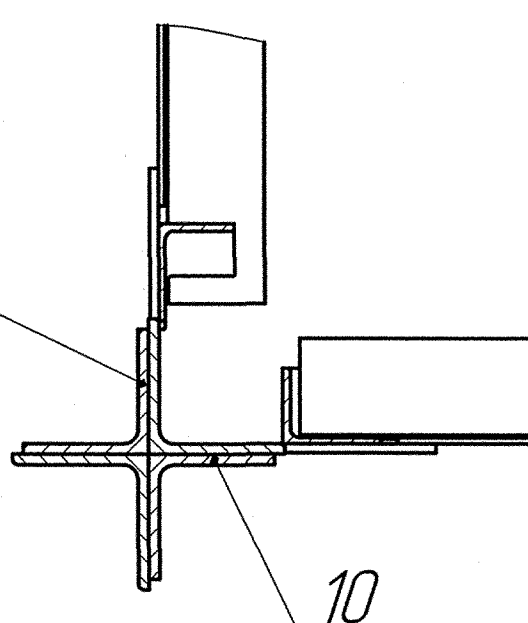
К (1:10)



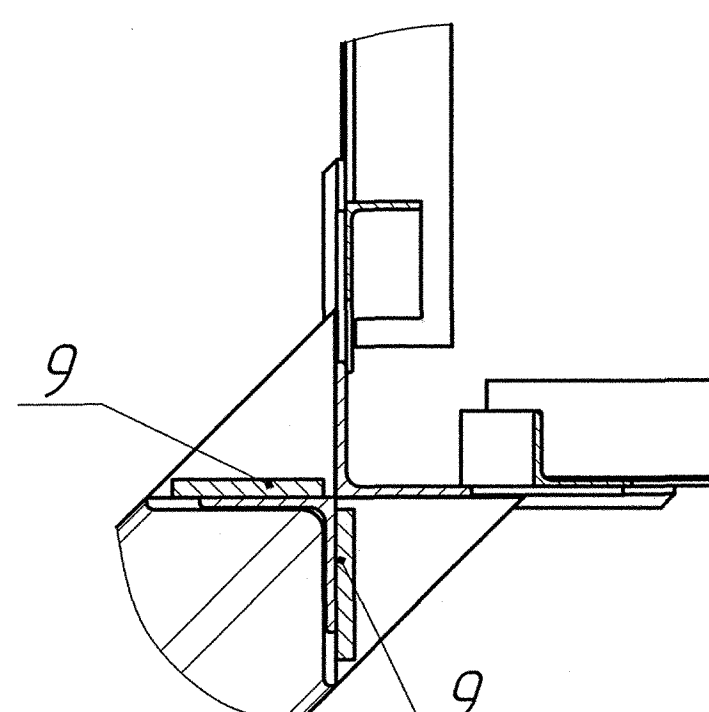
Л-Л (1:5)



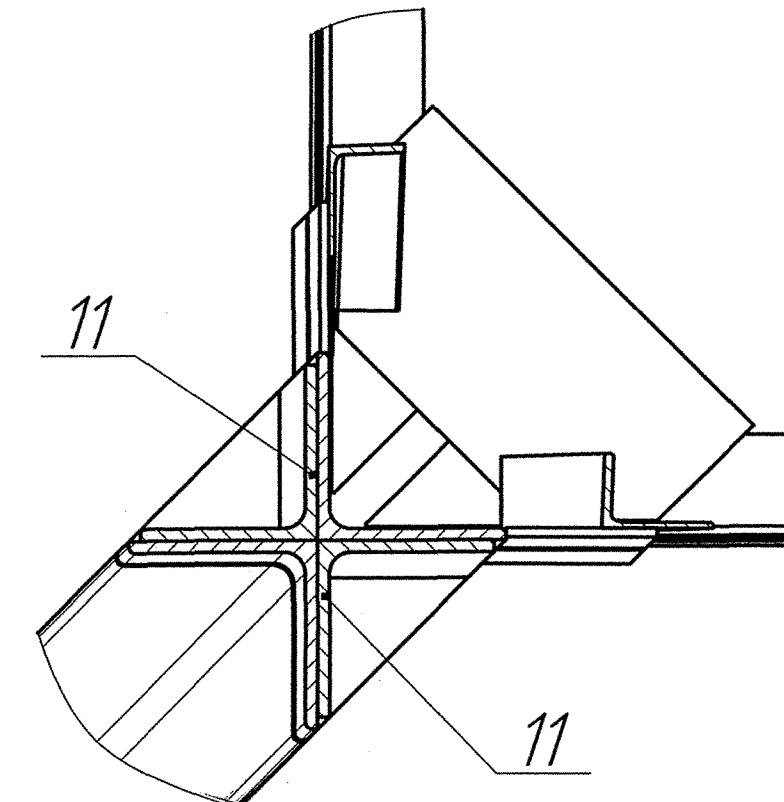
М-М (1:5)



Н-Н (1:5)



П-П (1:5)



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Применять электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75, для северного исполнения Э50А.
3. Швы II категории по ГОСТ 23118-99.
4. Допускается сварка по ГОСТ 14771-76. Применять проволоку Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
5. Детали поз. 9...14 приварить при монтаже башни.
6. После сварки на детали поз. 9...14, монтажные швы, неокрашенные поверхности и поверхности имеющие дефекты окраски, нанести покрытие, используя лакокрасочные материалы из ЗИПа, VI, УХ/1.1. Общая толщина покрытия не менее 100мкм.
7. Вертикальность опоры обеспечивается установкой регулировочных прокладок поз.15 под подставки поз. 7.
8. Сборку элементов башни производить в соответствии с указанием СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."

Поз	Обозначение	Наименование	Кот. на башню	Маркировка	Упаковка
1	УРИБ.301224.131	Площадка	1	-	453
	-01	Площадка	1	С	453-01
2	УРИБ.301363.256-02	Ферма Ф5	1	Ф5-02	448
	-03	Ферма Ф5	1	Ф5-03	448-01
3	УРИБ.301363.257	Ферма Ф4	1	Ф4	449
	-01	Ферма Ф4	1	Ф4-01	449-01
4	УРИБ.301363.258	Ферма Ф3	1	Ф3	450
	-01	Ферма Ф3	1	Ф3-01	450-01
5	УРИБ.301363.259	Ферма Ф2	1	Ф2	451
	-01	Ферма Ф2	1	Ф2-01	451-01
6	УРИБ.301363.260	Ферма Ф1	1	Ф1	452
	-01	Ферма Ф1	1	Ф1-01	452-01
7	ХЖ6.150.532	Подставка	4	-	454
	-02	Подставка	4	С	454-01
8	ХЖ6.360.042	Палец	4	-	109
	-02	Палец	4	С	109-01
9	УРИБ.74.14.24.354	Пластина	8	-	109
	-01	Пластина	8	С	109-01
10	ХЖ8.108.581	Угольник	16	1	109
	-01	Угольник	16	1С	109-01
11	ХЖ8.108.583	Угольник	16	2	109
	-01	Угольник	16	2С	109-01
12	ХЖ8.108.587-01	Угольник	4	4	3
13	-02	Угольник	4	4	4
14	ХЖ8.94.2.521	Шайба	4	-	109
	-02	Шайба	4	С	109-01
15	ХЖ8.603.4.78	Прокладка	12	12	-
	-01	Прокладка	12	12	-

Обозначение	Масса, кг	Примечание
УРИБ.301329.035	8326	
-01		Северное исполнение

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
д.90680	Иванов И.И. 14			