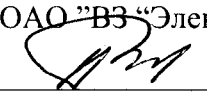


ОАО "Владимирский завод "Электроприбор"

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО "ВЗ "Электроприбор"

 В.А. Павловский

« 20 » 01 2014г.

ОПОРА АНТЕННАЯ
«БАШНЯ- 2» Н=42 м

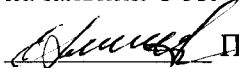
ПАСПОРТ

Лист утверждения

УРИВ.301329.034 ПС-ЛУ

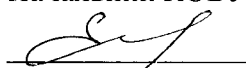
СОГЛАСОВАНО

Главный контролер –
начальник ОТК

 П.М. Лобановский

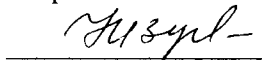
« 16 » 01 2014г.

Начальник КОБУ (24/11)

 Е.И. Ешану

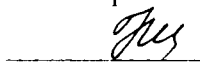
« 16. » 01 2014г.

Разработчик

 Зуев Н.И.

« 16 » 01 2014г.

Н.контроль

 Н.М. Качанко

« 05 » 02 2014г.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	11.02.04
Инв. № подл.	1904470

290470

Утвержден
УРИВ.301329.034 ПС-ЛУ

**ОПОРА АНТЕННАЯ
«БАШНЯ- 2» Н=42 м**

ПАСПОРТ

УРИВ.301329.034 ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290471	Файл 04.02.14			

290471

НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
саморегулируемая организация

"Объединение проектировщиков Владимирской области"
600005, Россия, г. Владимир, ул. Студенческая, д. 5-А. <http://www.opvo33.ru>; e-mail: cro-opvo@yandex.ru,
Регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций
СРО-П-059-20112009

г. Владимир

27 сентября 2012г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о допуске к определенному виду или видам работ, которые
оказывают влияние на безопасность объектов капитального
строительства

№ П-121(2)-27092012

Выдано члену саморегулируемой организации:

**Открытое акционерное общество
«Владимирский завод "Электроприбор"»**

ОГРН 1023301460269

ИНН 3328100682

600017, г. Владимир, ул. Батурина, д. 28

Основание выдачи Свидетельства: Решение Совета НП СРО "ОПВО",
протокол № 63 от 27 сентября 2012 года.

Настоящим Свидетельством подтверждается допуск к работам,
указанным в приложении к настоящему Свидетельству, которые оказывают
влияние на безопасность объектов капитального строительства.

Начало действия с 27 сентября 2012г.

Свидетельство без приложения не действительно.

Свидетельство выдано без ограничения срока и территории его действия.

Свидетельство выдано взамен ранее выданного: 19.08. 2010г. П-121(1)-19082010.

Исполнительный директор

Б.В. Генералов



000638*

Ине. № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

ПРИЛОЖЕНИЕ №1
к Свидетельству о допуске
от 27.09.2012г. № П-121(2)-27092012

ПЕРЕЧЕНЬ

видов работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, кроме особо опасных и технически сложных объектов, объектов использования атомной энергии и о допуске к которым член Некоммерческого партнерства саморегулируемой организации «Объединение проектировщиков Владимирской области», Открытое акционерное общество «Владимирский завод "Электроприбор" имеет Свидетельство

№	Наименование вида работ
3.	Работы по подготовке конструктивных решений.
5.	Работы по подготовке сведений о наружных сетях инженерно-технического обеспечения, о перечне инженерно-технических мероприятий:
5.6	Работы по подготовке проектов наружных сетей слаботочных систем.
9.	Работы по подготовке проектов мероприятий по охране окружающей среды.
12.	Работы по обследованию строительных конструкций зданий и сооружений.

Исполнительный директор

Б.В. Генералов



000639

Инв. № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ПРИЛОЖЕНИЕ №2
к Свидетельству о допуске
от 27.09.2012г. № П-121(2)-27092012

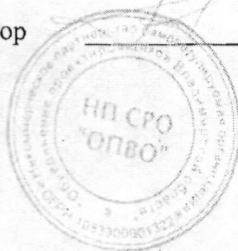
ПЕРЕЧЕНЬ

видов работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, включая особо опасные и технически сложные объекты капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) и о допуске к которым член Некоммерческого партнерства саморегулируемой организации «Объединение проектировщиков Владимирской области». Открытое акционерное общество «Владимирский завод «Электроприбор» имеет Свидетельство

№	Наименование вида работ
4.	Работы по подготовке сведений о внутреннем инженерном оборудовании, внутренних сетях инженерно-технического обеспечения, о перечне инженерно-технических мероприятий:
4.3	Работы по подготовке проектов внутренних систем электроснабжения;
4.4	Работы по подготовке проектов внутренних слаботочных систем.
5.	Работы по подготовке сведений о наружных сетях инженерно-технического обеспечения, о перечне инженерно-технических мероприятий:
5.6	Работы по подготовке проектов наружных сетей слаботочных систем.

Исполнительный директор _____

Б.В. Генералов



000640 ✱

Ине. № подл.	Подп и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп и дата	Подп. и дата

СОДЕРЖАНИЕ

Лист

1.	Общие указания	3
2.	Основные сведения об изделии	3
3.	Назначение изделия	3
4.	Основные технические данные и характеристики	4
5.	Комплектность, маркировка и упаковка отправочных элементов.....	5
6.	Гарантийные обязательства	5
7.	Свидетельство об окраске	6
8.	Консервация	7
9.	Свидетельство об упаковывании	8
10.	Свидетельство о приемке.....	9
11.	Заметки по эксплуатации	10
12.	Транспортирование и хранение	13
13.	Сведения о рекламациях	14
14.	Сведения по утилизации	15

Приложение А. Монтажный чертеж.	16
--------------------------------------	----

Перв. примен.	УРИВ.301329.034
Справ. №	

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	Файл 07.02.14
Инв. № подл.	290441

УРИВ.301329.034 ПС				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Зцев		Зцев	16.01.14
Пров.	Зцев		Зцев	16.01.14
Н. Контр	Качанко		Качанко	16.01.14
Утв.	Ешану		Ешану	16.01.14
Опора антенная «Башня-2» Н=42м Паспорт				
Лист	Лист	Листов		
	2	18		
Омд.24/11 ОАО «ВЗ «Электроприбор»				

Настоящий паспорт распространяется на опору антенную (далее - ОА) сварную, башенного типа, высотой 42м, квадратного сечения рядового исполнения УРИВ.301329.034 и северного исполнения УРИВ.301329.034-01. По конструктивному исполнению, ОА отличаются только маркой стали.

Данные опоры изготавливаются с учетом «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утвержденных приказом Ростехнадзора от 12.03.2013 №101 об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности.

Покрытие конструктивных элементов ОА осуществляется материалами из «Реестра систем покрытия и лакокрасочных материалов для противокоррозийной защиты надземных металлоконструкций, технологического оборудования и строительных сооружений» ОАО «Газпром».

1 Общие указания.

- 1.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо ознакомиться с настоящим паспортом.
- 1.2 Паспорт является основным документом, отражающим техническое состояние ОА и содержащим сведения о её эксплуатации.
- 1.3 Паспорт является неотъемлемой принадлежностью изделия и поставляется с ним.
- 1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистка, помарки и незавершенные исправления не допускаются.
- 1.5 Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая. Новые записи должны быть заверены ответственным лицом.

2 Основные сведения об изделии

Опора антенная УРИВ.301329.034 _____ заводской номер _____

Дата изготовления " ____ " _____

Предприятие изготовитель: ОАО "Владимирский завод "Электроприбор".

Почтовый адрес: Россия, 600017, г. Владимир, ул. Батурина, д. 28.

Телефон/факс: (4922)33-18-00, 53-19-15.

e-mail: contact@electropribor.ru

3 Назначение изделия

ОА предназначена для установки на неё антенн и аппаратуры, подлежащих периодическому обслуживанию и являющихся составными частями телемеханики и радиорелейных линий связи.

ОА устанавливается на производственных объектах с ограниченными площадями.

Габаритные размеры ОА в плане с учетом площадки обслуживания и опорных элементов не более 3000х3000мм.

ОА предназначена для использования в I-VII ветровых районах по СНиП 2.01.07-85 и ГОСТ 16350-80 при следующих климатических условиях:

-температура окружающей среды:

для рядового исполнения от 233К до 323К (от минус 40°С до плюс 50°С);

для северного исполнения от 208К до 323К (от минус 65°С до плюс 50°С), по СНиП II.23-81 таблица 50*;

-относительная влажность воздуха до 100% при температуре плюс 25°;

- воздействие атмосферных выпадающих и конденсирующих осадков (дождь, снег, иней, роса), солнечного излучения и песка.

Ине. № подл. 290441	Подп. и дата Росс - 02.02.14	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329.034 ПС				
					Лист				
					3				

4 Основные технические данные и характеристики:

4.1 Технические данные:

- высота – 42м;
- масса ОА-10604кг, не более;
- диаметр анкерных болтов в опорах - 30мм,
- допустимая масса груза, размещаемого на верхней площадке- 500 кг, не более.

Масса груза зависит от состава антенного технологического оборудования и учитывается при расчете ОА на надежность (прочность и деформативность).

Примечание- Предельные отклонения массы $\pm 5\%$. Пределы допускаемой погрешности измерений $\pm 2\%$

4.2 Значение горизонтальных нагрузок на ОА от антенн не должны превышать величин, указанных в таблице 2.

Таблица 2

Значение допустимой нагрузки от антенн, кг, в ветровом районе						
I	II	III	IV	V	VI	VII
1500	1400	1200	1000	500	50	-

Примечания:

1 Значение нагрузок даны для уровня 2,5м от пола площадки обслуживания (до центра ветрового давления антенн);

2 Для облегчения определения возможности применения различных антенн на конкретной опоре, значение допустимых нагрузок даны для средней составляющей ветровой нагрузки (без пульсационной составляющей). Для сравнения следует определять расчетом только среднюю составляющую ветровой нагрузки на применяемые антенны в соответствии со СНиП 2.01.07-85. Для восприятия пульсационной составляющей ОА имеет соответствующий запас прочности.

4.3 Максимальная девиация верхней плоскости установочной площадки ОА под воздействием максимальных ветровых нагрузок-1,5°, не более.

4.4 Угол отклонения верхней плоскости установочной площадки ОА по азимуту при максимальной горизонтальной нагрузке (см. табл.2)-0,6, не более.

4.5 Нагрузки на фундамент ОА при направлении ветра вдоль диагонали ее сечения, основные размеры фундамента и установочных элементов (см. табл.3).

Таблица 3

Тип нагрузки, основные параметры фундамента и установочных элементов	Максимальные значения нагрузок, кг, и размеры параметров фундамента, м, и установочных элементов, мм.
Горизонтальная нагрузка на фундамент, кг	14300
Усилие вертикально вверх в наветренной опоре, кг	71500
Усилие вертикально вниз в подветренной опоре, кг	76300
Размеры квадрата в опорном сечении ОА, м	2,914×2,914
Размеры опорных шарниров, мм	80×80

Примечание - При ветре на грань ОА нагрузки на фундамент имеют меньшие значения.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № инв.
29047/1	04.02.14				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329034 ПС

Лист
4

5 Комплектность маркировка и упаковка отправочных элементов ОА.

5.1 Металлоконструкция ОА состоит из 6 укрупненных сборок – ферм, опорной фермы Ф6 и ферм Ф5...Ф1.

Комплектность ОА складывается из комплектностей отдельных секций, которая приведена в спецификации монтажного чертежа на опору (приложение А).

5.2 На каждый отправочный элемент ОА (деталь, сборочная единица) в спецификациях монтажных чертежей указано обозначение упаковки, в которой он находится при транспортировании и хранении.

5.3. Все отправочные элементы распределяются по упаковкам в соответствии с упаковочными листами, составляемыми на каждую транспортную упаковку (тару).

5.4 В качестве транспортной тары используются упаковки двух типов: открытые и ящики. Открытая упаковка используется для транспортирования длинномерных и объемных частей ОА. В ящики укладываются малоразмерные детали (фланцы, короткие уголки, детали крепежа и т.д.).

5.5 Эксплуатационная документация должна быть упакована в ящик или в одну из упаковок с надписью: «Документы здесь».

5.6 Маркировка отправочных элементов указана в упаковочном листе в соответствии с рабочей конструкторской и упаковочной документацией.

5.7 В приложении А каждого паспорта вклеиваются монтажные чертежи ОА..

6 Гарантийные обязательства

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества ОА требованиям рабочего проекта заказчика при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.

Срок службы ОА – 25 лет.

Гарантийный срок хранения – 2 года с даты изготовления ОА.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

В случае выхода изделия или его составной части из строя в течение гарантийного срока, для проведения ремонта изделия эксплуатирующая организация вызывает представителя предприятия-изготовителя.

Представитель предприятия-изготовителя проводит или организует ремонт на месте.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
19047/	04.02.14			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УРИБ.301329034 ПС				Лист
				5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290441	Рис 04.02.14			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Окраску произвел _____
подпись

Изделие после окраски принял _____
подпись

УРИВ.301329034 ПС

Лист
6

8 Консервация

Опора антенная УРИВ.301329.034 _____ заводской номер _____

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

В графе "Наименование работы" делается запись о консервации, расконсервации и переконсервации изделия. Первая запись о консервации, сделанная изготовителем изделия, является свидетельством о консервации изделия.

Наименование и марка консерванта – ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

Срок защиты: один год.

Консервацию произвел _____
подписьИзделие после консервации принял _____
подпись

Изн.	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата
190471	Иванов 04.02.14				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329034 ПС

Лист

7

9 Свидетельство об упаковке

Опора антенная УРИВ.301329.034 _____ заводской номер _____
упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Упаковывание произвел _____

подпись

Изделие после упаковывания принял _____

подпись

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290471	Фир 01.02.14			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329034 ПС	Лист
						8

10 Свидетельство о приемке

Опора антенная УРИВ.301329.034_____ заводской номер _____
изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ, действующей
технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Главный контролер –
начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия

обозначение документа, по которому
производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290471	Фир 07.02.14			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УРИВ.301329034 ПС				Лист
				9

11 Заметки по эксплуатации.

11.1 Указание мер безопасности

11.1.1 К техническому обслуживанию ОА допускаются лица, изучившие данный паспорт, имеющие удостоверение о проверке знаний правил техники безопасности, усвоившие безопасные приемы, методы работы и имеющие твердые практические навыки.

11.1.2 При монтаже и демонтаже башни должны выполняться следующие требования:

- а) при работе на высоте обязательно надевать монтажный пояс с карабином;
- б) все монтажные крепления тросов перед началом подъема должны быть опробованы предварительным натяжением;
- в) при ремонтных и регламентных работах разрешается пользоваться только исправленным и соответствующим роду работ инструментом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- НАХОДИТЬСЯ В МЕСТЕ ВОЗМОЖНОГО ПАДЕНИЯ ОА В РАДИУСЕ, РАВНЫМ ВЫСОТЕ ОА ОТ ЦЕНТРА ОПОРЫ, ЧЛЕНАМ КОМАНДЫ, НЕ ЗАНЯТЫМ ПРИ РАЗВЕРТЫВАНИИ;
- НАХОДИТЬСЯ ПОД РАБОТАЮЩИМ НАВЕРХУ ЧЕЛОВЕКОМ;
- НАХОДИТЬСЯ ОКОЛО НАПРЯЖЕННОГО ТРОСА;
- ПРОИЗВОДИТЬ РАБОТУ ПО МОНТАЖУ И ДЕМОНТАЖУ ВО ВРЕМЯ ГРОЗЫ ИЛИ ЕЕ ПРИБЛИЖЕНИИ, ПРИ ВЕТРЕ БОЛЕЕ 15 М/С, СИЛЬНОМ ДОЖДЕ, СНЕГОПАДЕ И ОБЛЕДЕНЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ.

11.1.3 Эксплуатацию и ремонт ОА проводить в соответствии с требованиями, изложенными в «ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АНТЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ РАДИОРЕЛЕЙНЫХ ЛИНИЙ СВЯЗИ», разработанной Государственным союзным проектным институтом (ГОСПИ) Минсвязи СССР и утвержденной Министерством связи СССР 14 января 1980г

11.2 Конструкция ОА.

ОА башенного типа представляет собой стальную конструкцию квадратного сечения.

Конструкция ОА состоит из шести ферм, из которых три верхние Ф1, Ф2, Ф3 имеют постоянное квадратное сечение 1400×1400мм по всей длине фермы. Три нижние фермы Ф4, Ф5, Ф6 имеют переменное (от основания к вершине) квадратное сечение. При монтаже ОА фермы соединяются между собой сваркой.

К верхней ферме Ф1 с помощью сварки крепится площадка обслуживания поз.1 (приложение А). К основанию нижних ферм с помощью пальцев крепятся четыре подставки, которые опираются на бетонную подушку. Подставки к подушке крепятся установленными в бетон анкерными болтами. Ферма Ф6, в связи с превышением габаритных размеров допустимых при транспортировании автомобильным и железнодорожным транспортом, дорабатывается при монтаже ОА (приложение А).

11.3 Устройство составных частей

11.3.1 Фермы.

Фермы Ф1, Ф2, Ф3 представляют собой стальную четырехгранную сварную конструкцию квадратного сечения 1400×1400мм длиной 6780мм.

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата						Лист	
890471	07.02.14				Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329034 ПС	10

Фермы Ф4, Ф5, Ф6 представляют собой стальную четырехгранную сварную конструкцию переменного квадратного сечения (усеченная пирамида).

Продольные образующие фермы Ф1 выполнены из уголка сечения 90×90×7мм.

Продольные образующие фермы Ф2, Ф3 выполнены из двух уголков сечения 90×90×7мм.

Продольные образующие ферм Ф4, Ф5 и Ф6 собираются сваркой из двух уголков сечения 125×125×8мм.

Раскосы ферм Ф1, Ф2 изготовлены из стального уголка сечения 50×50×4мм, распорки – из уголка сечения 50×50×4мм (ферма Ф1) и 70×70×6мм (ферма Ф2).

Раскосы ферм Ф3, Ф4 изготовлены из стального уголка сечения 50×50×4мм, распорки – из уголка сечения 70×70×6мм.

Раскосы и распорки ферм Ф5, Ф6 изготовлены из уголка сечения 90×90×7мм и 70×70×6мм.

К основанию нижней фермы ОА приварены четыре стальные накладки для стыковки фермы с подставками.

Внутри ферм Ф1, Ф2, Ф3, Ф4, Ф5, Ф6 расположены лестницы и переходные площадки. Лестницы сварные, изготовленные из стального уголка сечения 50×50×4мм и стального прутка Ø20мм. Ограждение лестниц изготовлено из стальной полосы 25×4мм.

11.3.2 Площадки.

Площадки изготовлены из стального рифленого листа толщиной 4мм, ограждение – из стального прутка Ø20мм, стальной полосы 25×4мм и 150×4мм. В конструкции верхней площадки обслуживания, применяется швеллер №10. В основании площадок имеется крышка люка, которая шарнирно соединена с основанием.

11.3.3 Подставка.

Подставка служит для установки ОА на фундаментную подушку.

Конструктивно подставка представляет собой шарнирную опору, основание которой выполнено из стального листа толщиной 20мм.

К основанию подставки приварены стойки из стального листа толщиной 20мм с отверстиями под палец.

Палец соединяет нижнюю ферму ОА с подставкой и служит шарниром, через который происходит подъем опоры в эксплуатационное положение.

11.4 Сборка и монтаж ОА

11.4.1 Сборку и монтаж ОА производить в соответствии с монтажным чертежом настоящего паспорта (приложение А).

Для установки ОА на местности должна быть подготовлена фундаментная бетонированная подушка с установленными в ней анкерными болтами.

Расчет, проектирование и изготовление фундамента ОА производит специализированная организация.

Для сборки и монтажа ОА требуется ровная площадка шириной 4м и длиной, равной высоте опоры, расположенная рядом с фундаментом.

Сборка ствола ОА производится на земле в горизонтальном положении.

11.4.2 Порядок сборки и монтажа:

– вынуть составные части ОА из упаковок. Очистить неокрашенные поверхности ферм и площадку обслуживания от смазки. Разложить составные части ОА на монтажной площадке в соответствии с маркировкой, руководствуясь приложением А;

– установить подставки поз.9 на фундамент и закрепить их на анкерных болтах фундамента;

– к ферме Ф6 приварить четыре продольных уголка поз.5, используя стыковочные

Инв. № подл. 290471	Подп. и дата Валер 04.02.14	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИБ.301329034 ПС

Лист
11

уголки поз.4, 6 и четыре накладки поз.2, 3;

– состыковать нижнюю ферму ОА с двумя подставками поз.9 пальцами поз.10. С помощью сварки закрепить пальцы на подставках;

– использовать подставки, изготовленные из подручного материала, установить нижнюю ферму так, чтобы ось ее была параллельна уровню земли. Используя подставки, предварительно состыковать остальные фермы ОА между собой;

–состыковать фермы с помощью сварки, используя стыковочные угольники поз.11, 12 и накладки поз.8 (приложение А);

– состыковать площадку обслуживания поз.1 с фермой Ф1 с помощью сварки, используя угольники поз.13, 14;

– поднять ОА в проектное положение одним из существующих методов (краном, вертолетом, с помощью подающей стрелы и т.п.). Выставить ОА в вертикальное положение, используя прокладки поз.16, подложив их под подставки поз.9. Состыковать нижнюю ферму ОА с другой парой подставок поз.9 пальцами поз.10. С помощью сварки закрепить пальцы на подставках.

Примечания:

1 Метод установки ОА в проектное положение разрабатывает специализированная организация.

2 Сборку ОА допускается производить в вертикальном положении с обеспечением качества сварных швов, указанных в приложении А.

11.4.3 Для защиты фидерного тракта антенны и аппаратуры, установленных на площадке обслуживания, от разряда молнии ОА необходимо заземлить.

Заземление выполняется следующим образом:

– при закладке фундамента ОА анкерные болты соединяются между собой стальной проволокой с помощью сварки;

– полученный контур заземления соединяется той же проволокой с помощью сварки с нижней фермой опоры после подъема ОА в проектное положение.

Для заземления антенн и аппаратуры, расположенных на площадке обслуживания, предусмотрены клеммы заземления (приложение А).

11.4.4 При нарушении покрытия во время транспортирования и монтажа ОА провести восстановление поверхности изделия соответствующей эмалью согласно свидетельству об окраске (п.7 УРИВ.301329034 ПС), используя лакокрасочные материалы в соответствии с табл.4.

Таблица 4 Перечень и норма расхода лакокрасочных покрытий

Обозначение ОА	Место укладки	Марка эмали	Кол., кг	Примечание
УРИВ.301329.034	Упаковка № _____	Грунт-эмаль _____ Белая _____ Красная _____		Количество и марка определя- ется предприя- ем-изготовителем

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290471	Масл 04.02.14			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329034 ПС	Лист
						12

2 Транспортирование и хранение

12.1 ОА транспортируется автомобильным и железнодорожным видами транспорта. Составные части ОА при транспортировании должны быть надежно закреплены.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ УПАКОВКИ, НЕ СОБЛЮДАЯ ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ЗНАКОВ.

12.2 Транспортирование и хранение ОА следует производить, соблюдая меры, исключаящие возможность ее повреждения, а также обеспечивающие сохранность защитного покрытия металлоконструкций.

12.3 ОА должна храниться в специально оборудованных складах или на открытом воздухе под навесом в транспортных упаковках. При хранении должно быть обеспечено устойчивое положение упаковок, а также исключено соприкосновение металлоконструкций ОА с грунтом.

12.4 При хранении ОА необходимо обеспечить защиту от воздействия атмосферных осадков, паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

Условия хранения ОА в зависимости от воздействия климатических факторов внешней среды - ОЖ 4 ГОСТ 15150-69.

12.5 При хранении ОА в условиях повышенной влажности должно быть обеспечено постоянное или периодическое проветривание складского помещения.

12.6 Неокрашенные металлические части ОА должны быть покрыты тонким слоем смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74, толщиной 0,1 мм.

При хранении ОА свыше гарантийного срока данные поверхности должны быть подвергнуты повторной консервации потребителем.

Остальные требования транспортирования и хранения по ГОСТ 23118-99, раздел 7.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290471	Удир 04.02.14			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
УРИВ.301329034 ПС				Лист
				13

13 Сведения о рекламациях

13.1 Порядок проведения рекламаций.

Рекламированию подлежат изделия, в которых как при первом осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживаются:

- несоответствие тары, упаковки, маркировки;
- преждевременный износ узлов или деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- поломка и нарушение работоспособности по причинам производственного и конструктивного характера;
- изделия, в которых при первичной приемке по качеству обнаружена ее некомплектность.

13.2 Приемка продукции по количеству и качеству, рекламирование и восстановление изделия должны проводиться в установленном порядке.

13.3 Учет рекламаций

Предъявленные рекламации		Подпись ответственного лица	Примечание
Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290471	04.02.14			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329034 ПС

Лист
14

14 Сведения об утилизации

При подготовке к утилизации, в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется, если руководствоваться мерами безопасности, указанными в разделе 11.1 настоящего паспорта.

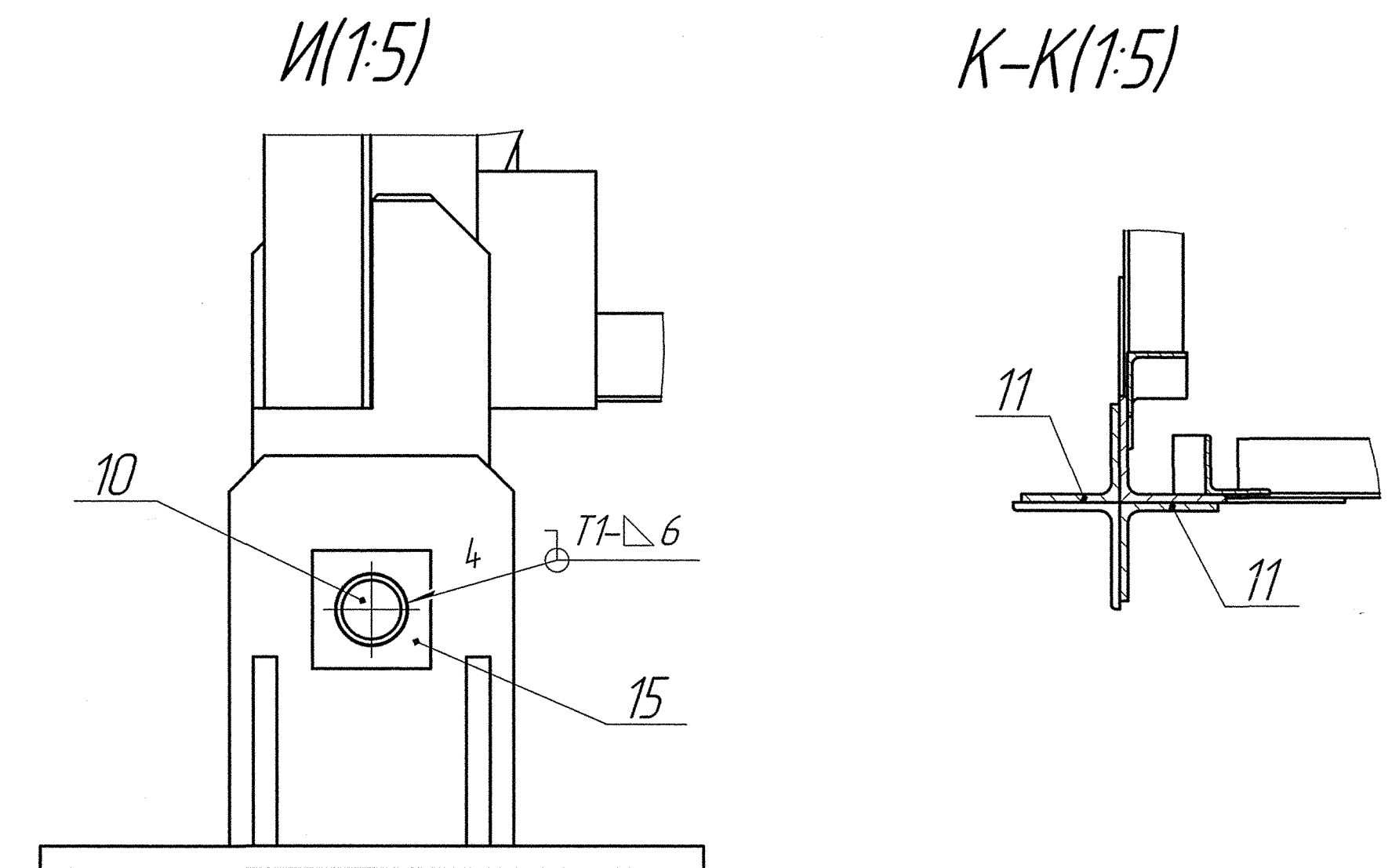
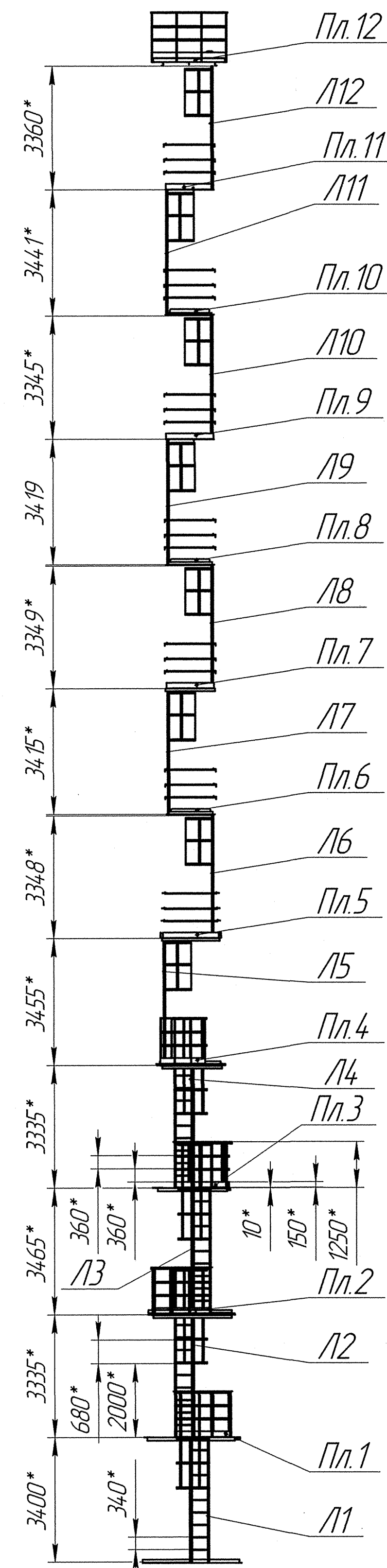
Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

Основной метод утилизации – демонтаж на составные части, которые используются в качестве лома.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290471	Вас. 07.02.14			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УРИВ.301329034 ПС	Лист
						15

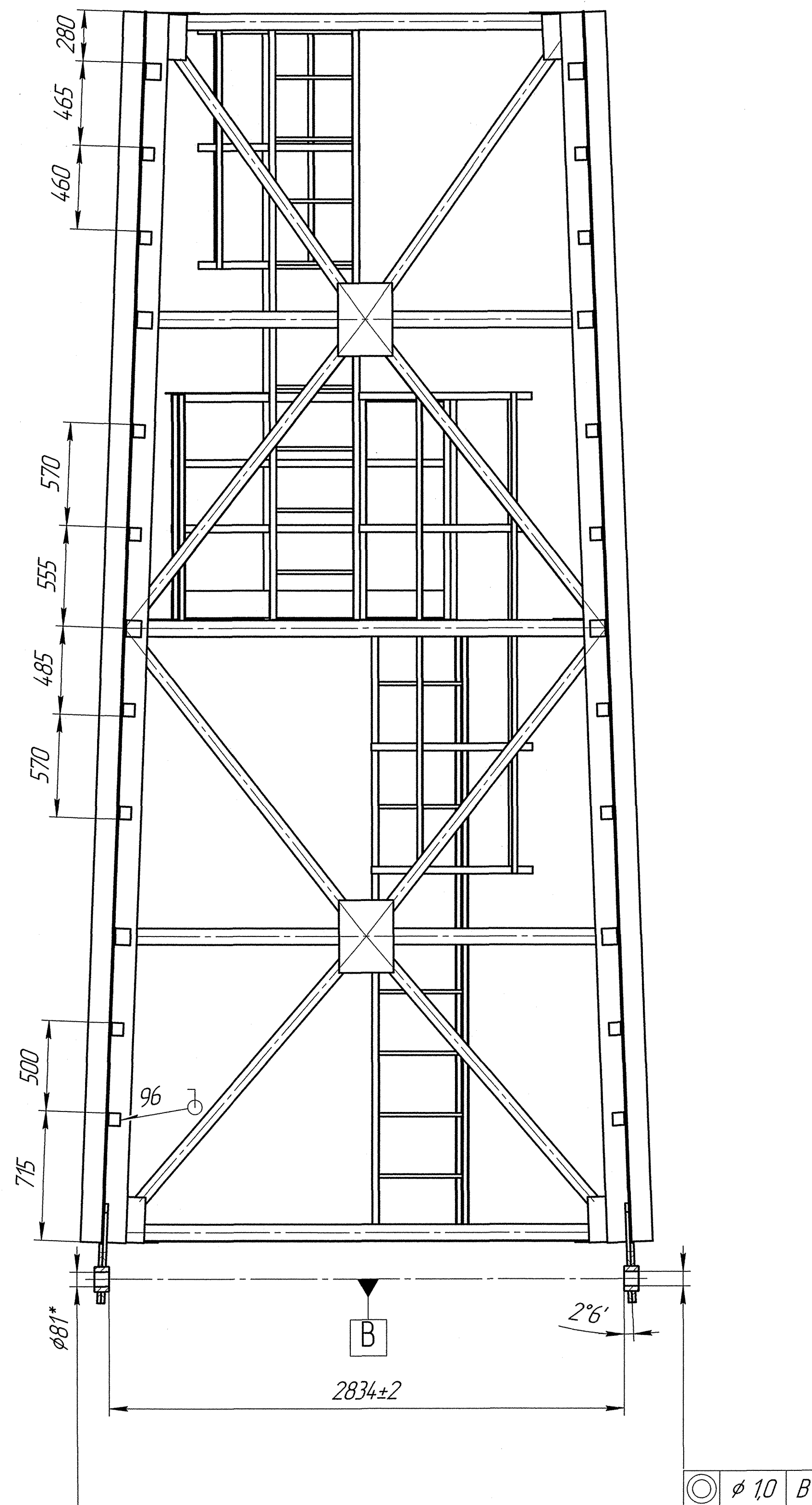
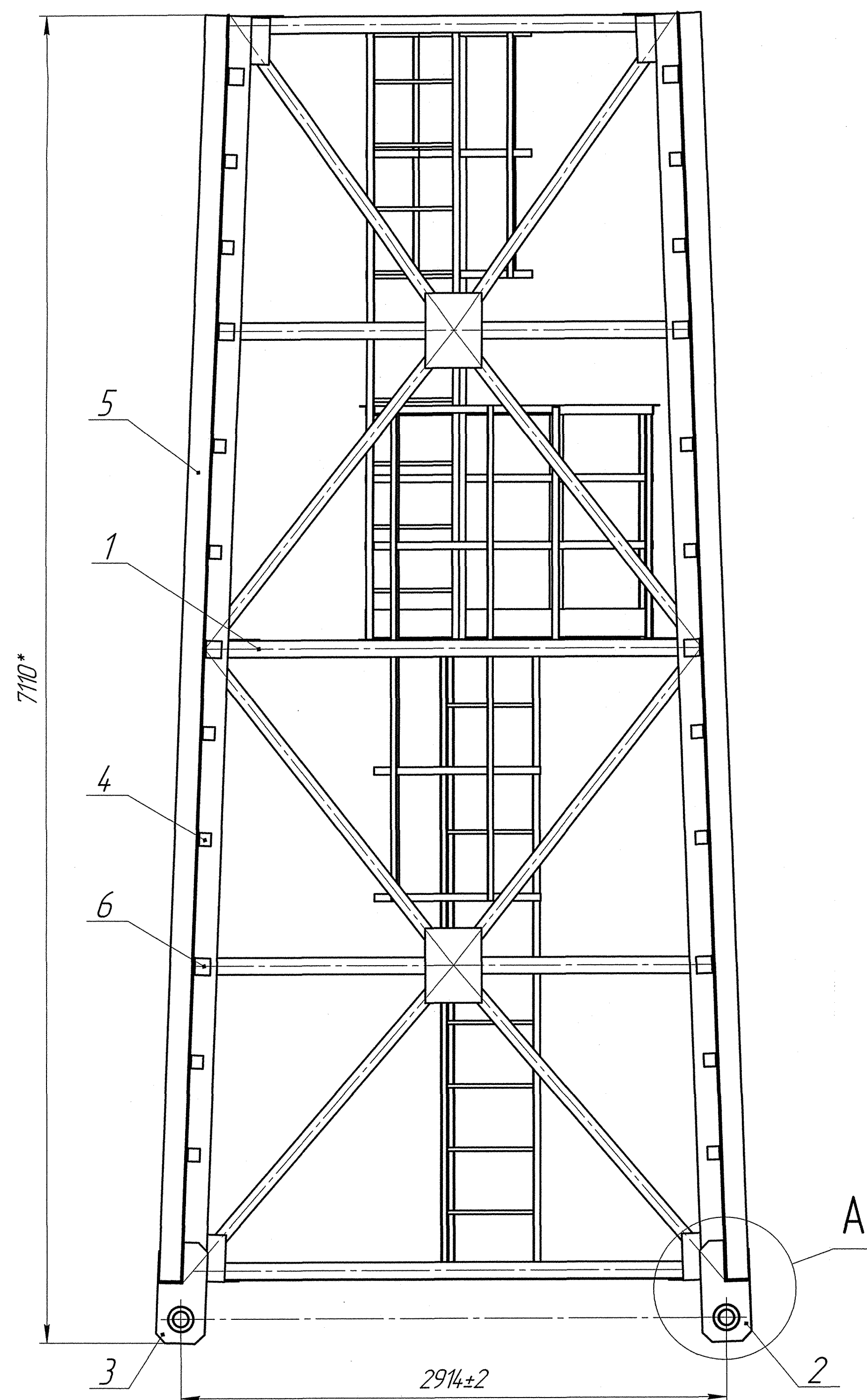
Схема установки
лестниц и площадок



Обозначение	Масса, кг	Примечание
УИВ.301329.034	10636	
-01		Северное исполнение

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Применять электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75, для северного исполнения типа Э50А.
3. Швы II категории по ГОСТ 23118-99.
4. Допускается сварка по ГОСТ 14771-76. Применять проволоку Цв-08Г2С ГОСТ2246-70.
5. Детали поз. 8,11...15 приварить при монтаже башины.
6. После сварки на детали поз. 8,11...15 монтажные швы, неокрашенные поверхности и поверхности имеющие дефекты окраски, нанести покрытие используя лакокрасочные материалы из ЗИПа, VI, УХ/1 1. Общая толщина покрытия не менее 100мкм.
7. Вертикальность опоры обеспечивается установкой регулировочных прокладок поз.16 под подставки поз.9
8. Сварку элементов башины производить в соответствии с указанием СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."
9. Остальные ТТ по ОСТ 410.070.015.

Приложение А
А2. Доработка фермы Ф6 УРИБ.301363.255



А (1:10)

Б-Б (1:5)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во исполнения УРИБ.301363.255-		Маркировка	Упаковка
1	УРИБ.301363.255-01	Ферма Ф6	1	1	Ф6	430
2	ХЖ6.4.26.018-02	Накладка	2	2	Ф6-01	430-01
3	ХЖ6.4.26.018-03	Накладка	2	2	-	106
4	ХЖ8.108.590-01	Угольник	64	64	-	106-01
5	ХЖ8.108.591-04	Угольник	4	4	-	106
6	ХЖ8.108.593-01	Угольник	32	32	-	106-01

- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Применять проволоку Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- Швы II категории по ГОСТ 23118-99.
- Допускается сварка по ГОСТ 5264-80. Применять электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75, для северного исполнения типа Э50А.
- После сварки на монтажные швы, неокрашенные поверхности и поверхности имеющие дефекты окраски, нанести покрытие : ЛКМ красного цвета приложенными в ЗИП. Общая толщина покрытия не менее 100мкм.

Лист регистрации изменений

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
290471	Расс 04.02.14			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

УРИВ.301329034 ПС

Лист

18