

УСТРОЙСТВО МАЧТОВОЕ

ПАСПОРТ

Э4.115.010 ПС

Э4.115.010 ПС

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Общие указания	4
2. Основные сведения об изделии	5
3. Основные технические данные	6
4. Комплектность	8
5. Свидетельство о приемке и сведения об отгрузке	9
6. Свидетельство о консервации и упаковке	10
7. Гарантии изготовителя (поставщика)	12
8. Сведения о рекламациях	13
9. Учет работы изделия	16
10. Сведения об утилизации	18

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 Перед эксплуатацией устройства мачтового необходимо внимательно ознакомиться с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации Э4.115.010ТО.

1.2 Паспорт является документом, отражающим техническое состояние устройства мачтового и содержащим сведения о его эксплуатации.

Паспорт входит в комплект поставки данного устройства и постоянно должен находиться при нем.

1.3 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно.

Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

Должности и фамилии лиц, производивших запись в паспорте, должны быть записаны разборчиво.

1.4 Ответственным за сохранность паспорта, правильное его ведение является назначенное должностное лицо.

1.5 Паспорт должен тщательно оберегаться, замена его без крайней необходимости не допускается.

1.6 Разделы 2, 5, 6 паспорта заполняются заводом-изготовителем. Разделы 8 и 9 заполняются потребителем.

2 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Устройство мачтовое Э4.115.010 заводской номер _____ изготовлено на
предприятии ОАО «Владимирский завод «Электроприбор»

город Владимир 600017, ул. Батурина, 28

Телеграфный адрес: Стрела, Владимир

Дата выпуска _____

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1 Устройство мачтовое Э4.115.010 предназначено для подъема антенного устройства массой до 25кг на высоту 15,3м.

Устройство мачтовое эксплуатируется на открытом воздухе в интервале температур от 223К до 323К (от минус 50° С до 50° С), относительной влажности воздуха до 98% и скорости ветра до 30м/с.

В состав устройства мачтового входят мачта телескопическая ХЖ4.115.120-02 с удлиняющей трубой Э6.452.005 и комплект монтажных частей Э4.075.006, с помощью которого мачта устанавливается на местности.

Устройство мачтовое Э4.115.010 имеет следующие характеристики:

- высота мачты телескопической ХЖ4.115.120-02 в сложенном (транспортном) положении – 2,6м;
- высота полностью развернутого устройства мачтового – 15,3±0,1м;
- количество коленьев мачты телескопической - 8;
- высота удлиняющей трубы - 2,2м;
- масса мачты - не более 70±1,5кг;
- масса поднимаемого груза - не менее 10кг и не более 25кг.

3.2 Данные приемо-сдаточных испытаний устройства мачтового Э4.115.010

Наименование основных технических характеристик и единица измерения	Допустимая норма по ТУ (на спец. стенде)	Фактическая величина	Замерил (подпись)
Сила, в Н, прикладываемая к рукоятке лебедки при развертывании и свертывании мачты с грузом, не более:			
в начале развертывания	160 (16 кгс)		
в конце развертывания	300 (30 кгс)		
при свертывании	100 (10 кгс)		

3.3 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

Обозначение	Алюминий, кг	Бронза, кг
ХЖ4.115.120-02	28,46	0,26
ХЖ6.415.009 Сп	0,03	-
Э6.452.005	3,62	-

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ строки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Э4.164.041	Упаковка №1	1	
		<i>в ней:</i>		
	ХЖ4.115.120-02	Мачта телескопическая	1	
		<i>на ней:</i>		
	ХЖ4.166.053 Сп	Чехол	1	
	Э6.452.005	Труба	1	
2	Э4.164.042	Упаковка №2	1	
		<i>в ней:</i>		
	Э4.075.006	Комплект монтажных частей	1	
		<i>в нем:</i>		
	ХЖ4.115.015	Кол	3	
	ХЖ8.070.554	Плита	1	
	ХЖ4.443.000	Оттяжка 1 яруса	3	
	ХЖ4.443.001	Оттяжка 2 яруса	3	
	ХЖ4.443.002	Оттяжка 3 яруса	3	
	ХЖ4.443.003	Оттяжка 4 яруса	3	
	ХЖ6.415.000 Сп	Трос лебедки	1	
	ХЖ6.415.009 Сп	Трос мачты	1	
	ХЖ8.870.037	Пакет	1	
		<i>в нем:</i>		
	Э4.115.010 ПС	Устройство мачтовое Паспорт	1	
	Э4.115.010 ТО	Мачта телескопическая Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1	

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И СВЕДЕНИЯ ОБ ОТГРУЗКЕ

5.1 Свидетельство о приемке

Устройство мачтовое Э4.115.010 заводской номер _____ соответствует действующей конструкторской документации и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____

(подпись)

М. П.

5.2 Сведения об отгрузке

Устройство мачтовое Э4.115.010 заводской номер _____
отгружено с предприятия-изготовителя _____
(дата отгрузки)

(подпись лица, ответственного за отгрузку)

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

6.1 Свидетельство о консервации

Устройство мачтовое Э4.115.010 заводской номер _____ под-
вергнуто на заводе-изготовителе консервации, согласно требованиям, предусмот-
ренным техническим описанием и инструкцией по эксплуатации Э4.115.010 ТО.

Дата консервации _____

Срок консервации _____

Консервацию произвел _____

(подпись)

М. П.

Изделие после консервации принял _____

(подпись)

6.2 Свидетельство об упаковке

Устройство мачтовое Э4.115.010 заводской номер _____упаковано заводом-изготовителем согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

(подпись)

М.П.

Изделие после упаковки принял _____

(подпись)

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Изготовитель гарантирует работоспособность изделия при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией.

Гарантийный срок хранения 18 месяцев, считая со дня приемки мачтового устройства представителем заказчика.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев, но не более 200 подъемов и опусканий со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

В случае выхода изделия или его составных частей из строя в течение гарантийного срока отказавшее изделие или его составные части отправляются на завод-изготовитель по адресу:

600017, г. Владимир, ул. Батурина, 28

ОАО «Владимирский завод «Электроприбор»

8 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

8.1 Порядок предъявления рекламаций

Предъявление рекламаций осуществляется в соответствии с «Положением о поставке продукции производственно-технического назначения» утвержденного Постановлением № 888 Совета Министров СССР от 25 июля 1988г. Рекламации направляются по адресу: 600017, г. Владимир, ул. Батурина, 28, ОАО «Владимирский завод «Электроприбор».

8.2 Учет рекламаций

Дата предъявления рекламаций	Краткое содержание	Подпись ответственного лица	Примечание

Дата предъявления рекламаций	Краткое содержание	Подпись ответственного лица	Примечание

9 УЧЕТ РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Месяцы	Итоговый учет работы по годам				Подпись
	200 г.				
	Количество циклов		Итого с начала эксплуат.		
	подъем	опускание	подъемов	опусканий	
Январь					
Февраль					
Март					
Апрель					
Май					
Июнь					
Июль					
Август					
Сентябрь					
Октябрь					
Ноябрь					
Декабрь					

Месяцы	Итоговый учет работы по годам				Подпись
	200 г.				
	Количество циклов		Итого с начала эксплуат.		
	подъем	опускание	подъемов	опусканий	
Январь					
Февраль					
Март					
Апрель					
Май					
Июнь					
Июль					
Август					
Сентябрь					
Октябрь					
Ноябрь					
Декабрь					

Месяцы	Итоговый учет работы по годам				Подпись
	200 г.				
	Количество циклов		Итого с начала эксплуат.		
	подъем	опускание	подъемов	опусканий	
Январь					
Февраль					
Март					
Апрель					
Май					
Июнь					
Июль					
Август					
Сентябрь					
Октябрь					
Ноябрь					
Декабрь					

Месяцы	Итоговый учет работы по годам				
	200 г.				
	Количество циклов		Итого с начала эксплуат.		Подпись
подъем	опускание	подъемов	опусканий		
Январь					
Февраль					
Март					
Апрель					
Май					
Июнь					
Июль					
Август					
Сентябрь					
Октябрь					
Ноябрь					
Декабрь					

Месяцы	Итоговый учет работы по годам				
	200 г.				
	Количество циклов		Итого с начала эксплуат.		Подпись
подъем	опускание	подъемов	опусканий		
Январь					
Февраль					
Март					
Апрель					
Май					
Июнь					
Июль					
Август					
Сентябрь					
Октябрь					
Ноябрь					
Декабрь					

Месяцы	Итоговый учет работы по годам				
	200 г.				
	Количество циклов		Итого с начала эксплуат.		Подпись
подъем	опускание	подъемов	опусканий		
Январь					
Февраль					
Март					
Апрель					
Май					
Июнь					
Июль					
Август					
Сентябрь					
Октябрь					
Ноябрь					
Декабрь					

10 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

При подготовке к утилизации и в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется.

Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

Основной метод утилизации – разборка на детали, которые используются в качестве лома и на запасные части.