

**МАЧТА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ**

**ПАСПОРТ**

**Э4.115.006 ПС**



## Содержание

1	Основные сведения об изделии и технические данные. . . . .	4
2	Комплектность. . . . .	5
3	Консервация . . . . .	6
4	Свидетельство об упаковывании . . . . .	7
5	Свидетельство о приемке . . . . .	8
6	Движение изделия в эксплуатации . . . . .	10
7	Учет работы . . . . .	11
8	Особые отметки . . . . .	15
9	Сведения об утилизации . . . . .	16

## 1 Основные сведения об изделии и технические данные

Мачта телескопическая Э4.115.006.

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_

1.1 Мачта телескопическая Э4.115.006 предназначена для подъема антенного устройства.

Мачта телескопическая Э4.115.006 имеет следующие характеристики:

- высота мачты в сложенном (транспортном) положении – 2,6 м;
- высота полностью развернутой мачты – 10,5 м;
- количество коленьев – 6 шт;
- масса мачты – 52 кг;
- масса поднимаемого груза – не менее 10 кг и не более 65 кг;
- сила, прикладываемая к рукоятке лебедки в конце разворачивания, не должна превышать 450 Н (45 кгс) при реальном разворачивании на местности;
- мачта сохраняет работоспособность в течение 200 подъемов и опусканий.

## 2 Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество	Заводской номер	Примечание
Э4.164.036	Упаковка №1 в ней:	1		Поставляется при отдельной поставке
ХЖ4.115.015*	1. Кол	3		
ХЖ8.070.554*	2. Плита для мачты	1		Поставляется при отдельной поставке
ХЖ4.165.086	3. Сумка в ней:	1		Поставляется при отдельной поставке
ХЖ4.443.000*	Оттяжка 1-го яруса	3		Поставляется при отдельной поставке
ХЖ4.443.001*	Оттяжка 2-го яруса	3		
Э4.443.014*	Оттяжка 3-го яруса	3		Поставляется при отдельной поставке
ХЖ6.415.000*	4. Трос лебёдки	1		
ХЖ6.415.009*	5. Трос мачты	1		
Э4.115.006 ПС	6. Мачта телескопическая Паспорт	1		
Э4.115.006 ТО	7. Мачта телескопическая Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1		
Э4.164.035	Упаковка №2 в ней:	1		Поставляется при отдельной поставке
Э4.115.006	Мачта телескопическая на ней:	1		
ХЖ4.166.053	Чехол	1		Поставляется при отдельной поставке

\* Входит в комплект монтажных частей Э4.075.003.

**3 Консервация**

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Первая запись о консервации производится на предприятии-изготовителе.

**4 Свидетельство об упаковывании**

Мачта телескопическая Э4.115.006 № \_\_\_\_\_  
заводской номер

упакована на предприятии-изготовителе согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 5. Свидетельство о приемке

Мачта телескопическая Э4.115.006 \_\_\_\_\_  
заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями технических условий Э4.115.006 ТУ, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Основные данные приемо-сдаточных испытаний указаны в таблице 5.1.

Начальник ОТК

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

Руководитель  
предприятия

М.П.

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

Представитель  
заказчика  
(при наличии)

М.П.

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие качества мачты телескопической требованиям Э4.115.006 ТУ при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией.

Гарантийный срок хранения пять лет, считая со дня приемки мачты телескопической представителем заказчика.

Гарантийный срок эксплуатации три года со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

Время в пределах действия гарантийных обязательств, в течении которого изделие находилось в нерабочем состоянии вследствие его неисправности по вине предприятия-изготовителя, в гарантийный срок не засчитывается.

**Основные данные приемо-сдаточных испытаний**Мачта телескопическая \_\_\_\_\_ .  
заводской номер

Таблица 5.1

Наименование параметра, единица измерения	Требования ТУ	Измеренное значение
Сила, прикладываемая к рукоятке лебедки при развертывании и свертывании мачты с грузом, не более:  в начале развертывания в конце развертывания при свертывании	  350 Н (35 кгс) 450 Н (45 кгс) 100 Н (10 кгс)	

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

**6 Движение изделия в эксплуатации**

Дата установки	Где установлена	Дата снятия	Срок службы		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

## 7 Учет работы

Итоговый учет работы по годам						
Месяцы	20.....г.		20.....г.		20.....г.	
	Количество циклов	Итого с начала экспуат.	Количество циклов	Итого с начала экспуат.	Количество циклов	Итого с начала экспуат.
Подпись						
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						

Итоговый учет работы по годам						
Месяцы	20.....г.		20.....г.		20.....г.	
	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации.	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации.	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации.
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						

Итоговый учет работы по годам						
Месяцы	20.....г.		20.....г.		20.....г.	
	Количество циклов	Итого с начала экспуат.	Количество циклов	Итого с начала экспуат.	Количество циклов	Итого с начала экспуат.
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						

Итоговый учет работы по годам						
Месяцы	20.....г.		20.....г.		20.....г.	
	Количество циклов	Итого с начала эксплуата.	Количество циклов	Итого с начала эксплуата.	Количество циклов	Итого с начала эксплуата.
Подпись						
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						

**8 Особые отметки**

## **9 Сведения об утилизации**

При подготовке к утилизации, в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется и руководствуются мерами безопасности, указанными в техническом описании и инструкции по эксплуатации.

Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

Основной метод утилизации – разборка на детали, которые используются в качестве лома.

Годные для использования детали могут быть использованы в качестве ремонтного материала для учебных целей и на другие нужды.