

Мачта телескопическая

Паспорт

ХЖ4.115.222 ПС

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1 Общие указания	4
2 Основные сведения об изделии и технические данные	4
3 Комплектность	5
4 Гарантии изготовителя (поставщика)	5
5 Консервация	6
6 Свидетельство об упаковывании	7
7 Свидетельство о приемке	8
8 Учет работы изделия	9
9 Учет технического обслуживания	13
10 Заметки по эксплуатации и хранению	17
11 Сведения об утилизации	20

1 Общие указания

1.1 Перед эксплуатацией изделия необходимо ознакомиться с данным паспортом.

1.2 Паспорт является эксплуатационным документом, удостоверяющим основные параметры и технические характеристики изделия, отражающим и содержащим сведения о его эксплуатации.

1.3 Паспорт является неотъемлемой принадлежностью изделия и поставляется вместе с ним.

1.4 Все записи в паспорте должны производиться отчетливо и аккуратно. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

Должности и фамилии лиц, производивших запись в паспорте, должны быть написаны разборчиво.

1.5 Ответственным за сохранность паспорта и правильность его ведения является назначенное должностное лицо.

2 Основные сведения об изделии и технические данные

2.1 Основные сведения об изделии

Мачта телескопическая ХЖ4.115.222

Заводской номер _____

Дата изготовления «__» _____

Завод-изготовитель: ОАО «Владимирский завод «Электроприбор».

Почтовый адрес: Россия, 600017 г. Владимир, ул. Батурина, 28.

Тел. / факс: (4922) 53-19-15, 53-03-23.

E-mail: elprib@vtsnet.ru

2.2 Основные технические данные

2.2.1 Мачта телескопическая ХЖ4.115.222 предназначена для подъема антенного устройства.

2.2.2 Мачта ХЖ4.115.120-02, входящая в комплектность мачты ХЖ4.115.222, имеет следующие характеристики:

- 1) высота мачты в сложенном (транспортном) положении – 2,7 м;
- 2) высота полностью развернутой мачты – 13,3 м;
- 3) количество коленьев – 8 шт;
- 4) масса мачты – 63 кг;
- 5) масса поднимаемого груза – не менее 10 кг и не более 30 кг;
- 6) сила, прикладываемая к рукоятке лебедки в эксплуатационных условиях в конце разворачивания не должна превышать 280Н (28 кгс).

2.2.3 Данные приемо-сдаточных испытаний телескопической мачты номер

Наименование основных технических характеристик и единица измерения	Допустимая норма по ТУ (на спец.стенде)	Фактическая величина	Замерил (подпись)
Сила, в Н, прикладываемая к рукоятке лебедки при разворачивании и свертывании мачты с грузом не более:			
в начале разворачивания	100 (10 кгс)		
в конце разворачивания	280 (28 кгс)		
при свертывании	100 (10 кгс)		

2.2.4 Телескопическая мачта работоспособна при температуре окружающего воздуха от минус 50°С до 50°С.

2.2.5 Сведения о содержании цветных металлов:

алюминий – 32,31 кг

бронза – 0,23 кг

3 Комплектность

Обозначение	Наименование	Кол, шт	Примечание
ХЖ4.162.906	Упаковка,	1	
	в ней:	1	
ХЖ4.115.120-02	1. Мачта телескопическая,	1	
	на ней:		
ХЖ4.166.053	Чехол	1	
ХЖ8.870.037	2. Пакет,	1	
	в нем:		
ХЖ4.115.120 ТО	1) Мачта телескопическая. Техническое описание и инструкция по эксплуатации.	1	
ХЖ4.115.222 ПС	2) Мачта телескопическая. Паспорт.	1	

4 Гарантии изготовителя (поставщика)

Завод-изготовитель гарантирует соответствие мачты телескопической требованиям ХЖ0.411.000ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных ХЖ0.411.000ТУ и настоящим паспортом.

Гарантийный срок хранения 5 лет, считая со дня приемки мачты представителем заказчика.

Гарантийный срок эксплуатации 3 года со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

Время в пределах действия гарантийных обязательств, в течение которого изделие находилось в нерабочем состоянии вследствие его неисправности по вине завода-изготовителя, в гарантийный срок не засчитывается.

5 Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

В графу «Наименование работы» делается запись о консервации, расконсервации и переконсервации изделия. Первая запись о консервации, сделанная изготовителем изделия, является свидетельством о консервации изделия.

6 Свидетельство об упаковывании

Мачта телескопическая ХЖ4.115.222, заводской номер _____
упакована на заводе-изготовителе согласно требованиям, предусмотренным в действующей
технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

7 Свидетельство о приемке

Мачта телескопическая ХЖ4.115.222, заводской номер _____
изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

М. П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия

обозначение документа,
по которому производится поставка

М. П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель заказчика

М. П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

8 Учет работы изделия

Итоговый учет работы по годам						
Месяцы	20.... г		20.... г.		20.... г.	
	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации
Подпись						
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						
Итого						

Итоговый учет работы по годам						
Месяцы	20.... г			20.... г.		
	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации	Подпись	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации	Подпись
	опус-кание подъем	подъе-мов	опус-каний	опус-кание подъем	подъе-мов	опус-каний
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						
Итого						

Итоговый учет работы по годам						
Месяцы	20.... г			20.... г.		
	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации	Подпись			
			опускание	подъем	Итого с начала эксплуатации	
опускание	подъем	опускание	подъем	опускание	подъем	опускание
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						
Итого						

Итоговый учет работы по годам						
Месяцы	20.....г			20.....г.		
	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации	Подпись	Количество циклов	Итого с начала эксплуатации	Подпись
	опус-кание подъем	подъе-мов	опус-каний	опус-кание подъем	подъе-мов	опус-каний
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						
Итого						

9 Учет технического обслуживания

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		последнего ремонта	с начала экс- плуатации		выполнив- шего работу	проверив- шего работу	

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		последнего ремонта	с начала экс- плуатации		выполнив- шего работу	проверив- шего работу	

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проверившего работу	

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		последнего ремонта	с начала экс- плуатации		выполнив- шего работу	проверив- шего работу	

10 Заметки по эксплуатации и хранению

10.1 Указание мер безопасности

К эксплуатации и техническому обслуживанию мачты телескопической допускается личный состав, изучивший техническое описание и инструкцию по эксплуатации ХЖ4.115.120 ТО, сдавший зачет по технике безопасности и усвоивший безопасные приемы и методы работы.

Личный состав должен помнить, что небрежное или неумелое обращение с оборудованием, нарушение инструкций по эксплуатации, указаний по технике безопасности могут привести к несчастным случаям и вызвать выход из строя материальной части.

10.2 Сведения о рекламациях

10.2.1 Порядок проведения рекламаций

Рекламированию подлежат:

- изделия, в которых как при первом осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживается преждевременный износ узлов и деталей, вызывающий ненормальную работу и препятствующий эксплуатации изделия в целом;
- изделия, в которых как при первом осмотре, так и в процессе хранения или эксплуатации в пределах гарантийного срока обнаруживается поломка и нарушение работоспособности по причинам производственного и конструктивного характера;
- изделия, в которых при входном контроле обнаружена некомплектность продукции.

Предъявленные рекламации		Подпись ответственного лица	Примечание
Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание рекламации		
1	2	3	4

11 Сведения об утилизации

При подготовке к утилизации, в процессе утилизации специальных мер безопасности не требуется, если руководствоваться мерами безопасности, указанными в инструкции по эксплуатации ХЖ4.115.120 ТО.

Специальной тары для отправки на утилизацию не требуется.

Основной метод утилизации – разборка на детали, которые используются в качестве лома.

Годные для использования детали могут быть использованы в качестве ремонтного материала, для учебных целей и на другие нужды.