



Смоленский П.М. – шлифовщик цеха №30

Глава 34

Инструментальное производство.

В 1982 – 83 годах заводу предстояло освоить новое поколение тропосферных станций, появились новые названия в народно-хозяйственных планах: «Багет», «Эшелон», «Диагноз-60» и др. Начинался перевод всей техники с аналоговой в цифровую. Все новые изделия были разработаны в более высокочастотном диапазоне, что приводило к уменьшению габаритов антенн, соответственно к увеличению маневренности автотехники.

Изделие «Багет» было составной частью системы «Барс», которая должна была обеспечить межгосударственную оперативную связь и управление в странах СЭВ. В изготовлении системы «Барс» участвовали в кооперации с «Электроприбором» Ростовский завод «Электроаппарат» и Светловодский радиозавод. Использовали для системы «Барс» и разработанную КБ и изготовленную в цехе №13 антенну диаметром 16 метров АС-16 для перекрытия территории Румынии, не допускавшей у себя размещения станций.

Несколько лет из КБ и цехов завода, а также УЭРГО направлялись специалисты в «братские» страны, где они участвовали в монтаже и наладке системы. Для обеспечения правительственной тропосферной связи в новом диапазоне завод начал выпускать изделие «Эшелон».

Какое-то время «Багеты» и «Эшелоны» выпускались параллельно со старыми тропосферными станциями Р-410. Эти изделия выпускались заводом стабильно, хорошего качества и получили высокую оценку на правительственном уровне, сначала во время визита наших руководителей в Китай, когда через Монголию удалось обеспечить тропосферную связь, второй раз, когда потребовалась такая же связь с Афганистаном.

Трудоёмкое изделие «Эшелон» было закреплено за многими цехами завода: стойки Д-59 и Д-60 за цехом №7, стойки Д-02 и блок Д-00-33 за цехом №9, блоки Д-00-02 и Д-00-04 за цехом №17. Наиболее сложные стойки были закреплены за цехом №14, там же размещался и комплекс, наработка и окончательная сдача. Цех №11 получил в план мачту, детали и узлы платформы прицепа.

па, цех №13 – отражатель, облучатель и гидропривод. Две новые машины должен был оборудовать цех №8.

Подготовка производства новых сложных изделий потребовала очень серьёзных усилий от служб завода, в первую очередь ОГТ, технологических бюро цехов и инструментального производства.

Эту важнейшую на заводе службу, которая всегда определяла завтрашний день предприятия, в те годы возглавляли: ИШО – Романов В.А., цех №30 – Алексеев М.И. Об этих старейших работниках завода, опытных инструментальщиках мы писали во второй главе. Заместителем начальника ИШО по покупному инструменту тридцать с лишним лет был Владимир Михайлович Куликов, выпускник Владимирского машиностроительного техникума, из одной группы с Агеевым И.П., Суздальцевым В.Н., Мелешкиным А.П., Ивановым В.В., Маловой И.И. и своей женой Куликовой Т.В.

Память его вмещала огромную номенклатуру инструментария, считался он в народе «энциклопедией покупного инструмента», знал всех производителей инструмента в стране, общался с ними по телефону, пользовался их уважением. Доброта и чуткость добавляли ему авторитета. Много лет он избирался секретарём парторганизации инструментального производства. Настигла его внезапная ранняя смерть, потеря эта была весьма ощутимой для производства. Ему на смену пришёл Юнчиц Анатолий Яковлевич, но вскоре был избран в завком профсоюза, а затем Щербаков Геннадий Николаевич, но тоже ненадолго, перевели его в отдел оборудования, начальником, а вот уже двадцать лет зам. начальника ИШО по покупному инструменту является Александр Иванович Алёшин. Много лет работали в инструментальном отделе ветераны завода Потина М.И., Белова Л.М.

Более 80% инструмента для производства обеспечивал инструментальный цех. При Рапорте, воспитанном в оборонной промышленности, это цех по праву считался основным. Именно от этого цеха, после разработчиков, зависели скорость и качество освоения новых изделий. Цех складывался из следующих трёх потоков:

1. Бывшие кадровые работники завода «Автоприбор», волей судьбы осевшие на филиале завода (Хромов Д.И., Клочков А.П., о которых мы писали);
2. Рабочие, пришедшие с ВТЗ, высвободившиеся после освоения очередного трактора (время от освоения до освоения там занимало 5 – 10 лет);
3. Выращенная на «Электроприборе» молодёжь из ПТУ, ФЗУ, РУ и т.д., воспитанная уже на заводе в условиях ежегодного срочного освоения новой техники.

Сегодня можно сказать, что кадры 70-х – 80-х годов в цехе №30 были лучшими в городе.

Выучившийся у лучшего токаря ВТЗ 40-х годов, Карпова А.Г., Николай Васильевич Аверьянов, один из пяти братьев славной династии, в 70-е – 80-е годы не знал себе равных в городе и отрасли по скорости обработки деталей. Механики цеха, правда, жаловались, что он гробит оборудование, рвёт станок, но факт есть факт: редко кто так скоро мог выдать деталь «на гора», а наблюдать как инструмент сам, казалось, находит руки токаря, и смена его происходит почти мгновенно, было и поучительно, и увлекательно. Это был «спец», которому ми-



Министр промышленности средств связи Первышин Э.К. беседует с токарем цеха №30 Аверьяновым Н.В.

Аверьянов Н.В.

нистр Первышин Э.К., восхищённый мастерством рабочего, с удовольствием жал руку.

С меньшей производительностью, но с лучшим качеством точили детали рядом с этим самородком Сусликов В.С., Васильев В.С., Синичкин С.И. Двум последним частенько приходилось доводить детали после Аверьянова, но они на это не обижались, цену своим рукам тоже знали.

Необычайным упорством, точностью, старательностью отличался токарь Канточкин Д.С. Он был одним из немногих, кому за высочайшую квалификацию добавляли слово «резьбовик». Ему доверяли нарезку любой резьбы на инструменте. Теперь таких специалистов на заводе, увы, нет. Была среди токарей и женщина Александра М.Л., которой доверяли, как квалифицированному специалисту, учить молодёжь, и многих токарей она вырастила.

Но вот кто обладал настоящим педагогическим даром, так это фрезеровщик Анатолий Михайлович Ерёмин. Специалист высшей квалификации, когда-то побеждавший на первых заводских конкурсах в 70-х годах, он был необычайно добр и чуток к молодёжи. Парни тянулись к нему, он щедро делился всем, что знал и умел.

Больше всего наград в цехе получали специалисты-шлифовщики и расточники. Одним из первых получил на заводе орден Трудового Красного Знамени Павел Макарович Смоленский. Скромный, знающий своё дело, первым на заводе освоивший координатно-расточные станки, Павел Макарович был активным в общественных делах. Несколько лет был членом парткома, членом Горкома КПСС.

Орденом «Знак Почёта» была в 1974 году награждена шлифовщица Батяева Т.Е. Вполне заслуженно в 1971 году получил высшую награду Родины – орден Ленина шлифовщик Никольский Вячеслав Викторович.

Выросший на улице Менделеева, Слава окончил как все мальчишки в округе семилетнюю школу №9, потом десятилетку №24, и после возвращения из армии поступил на «Электроприбор» в инструментальный цех. Учился он у Альберта Николаевича Иванова, классного специалиста и известного на заводе спортсмена.



Ерёмин А.М.



Никольский В.В.

Освоил сначала круглую шлифовку, потом перешёл на бесцентрово-шлифовальный, и наконец, его «родным» стал внутришлифовальный станок

С виду всегда серьёзный, с нахмуренным лбом, Никольский казался нелюдимым, но стоило его разговорить, пошутить с ним, лицо его расплывалось в широчайшей улыбке и становилось ясно, что это очень добрый человек. Безукоризненный в работе, всегда бывший передовым в соревновании, он не чурался и общественной жизни в цехе, активно выступал на собраниях, умел и начальство покритиковать, и ободрить товарищей. С детства, со школы был он прекрасным чтецом-декламатором. Все первые литературно-музыкальные композиции ЭВИА-67 шли с его участием. Слушать его заводчане любили.

Хорошим расточником был и награждённый в 1974 году орденом «Знак Почёта» Ильичёв В.В., несколько лет избиравшийся членом Обкома КПСС.

Инструмент для собственных нужд цеха готовил токарь-универсал Константин Егорович Чаев. Грамотный, эрудированный, интеллигентный он был рационализатором по природе. Невозможно перечислить все его новаторские решения за долгие годы работы в цехе, везде он искал и находил наиболее разумные, оптимальные варианты. Любил возиться с молодёжью. Книголюб был один из первых на заводе. Судил о прочитанном критически, остро, со вкусом.

Когда вспоминают слесарей-инструментальщиков, то после Хромова Д.И. называют Зайцева В.И. и Мельзенинова Г.А.

Владимир Иванович Зайцев был слесарем, который мог руками сделать, кажется, всё. «Универсал с золотыми руками» - так характеризовали его товарищи по работе. Специализировался он на приспособлениях, самые сложные, необходимые для производства, поручались в первую очередь ему. Он был исключительно дисциплинирован, порядочен, любил коллектив, умел отдыхать с выездом на природу, спеть, сплясать с друзьями, его любили товарищи.

Главное же его качество – это любовь к своей работе, которую он пытался прививать молодому поколению. Уже в пенсионном возрасте он пере-



Мельзенинов Г.А.



Зайцев В.И.

вёлся в ШИХ сборочно-го цеха и много пользы принёс своими руками на сборке, пока тяжёлая болезнь не оборвала эту нужную другим людям жизнь.

С конца пятидесятих годов на изготовлении пресс-форм трудится Геннадий Александрович Мельзенинов. Он вспоминает:

«Инструментальщик я потомственный. Отец мой всю

жизнь трудился на «Автоприборе» и слесарем, и мастером, и начальником цеха. Авторитет на заводе у него был немалый. В книге к 50-летию «Автоприбора» упоминается он не раз. Авторитетом он

был и для меня. В 50-е годы после десятилетки в институт поступить было трудно, надо было заработать два года трудового стажа. Он мне и посоветовал пойти на новый тогда завод «Электроприбор», где работало много его друзей, учеником слесаря-инструментальщика.

Работа мне понравилась, учителя были замечательные. Так я и прирос к заводу, к цеху и к специальности. ВУЗ не понадобился. На участке форм у мастера Перфилова Ю.Н. трудились тогда специалисты высшего разряда: Хромов Д.И., Клочкин А.П., Малешин А.Г., Аверьянов Н.В. и другие. Они и привили мне любовь к профессии, передали свои секреты, навыки, а главное, научили уважать свой труд, свою марку, и уважать товарищей. Через десяток лет я сам стал обучать молодёжь, старался относиться к парням так, как относился ко мне Хромов Д.И.

Формы я научился делать самые сложные и сейчас, когда ушли «старики», я стараюсь выполнить всё, что требуется производству, и научить этому других. Жизнь продолжается, а в будущее родного завода я верю».

Добавим, что Геннадий Александрович Мельзенинов был награждён орденами «Знак Почёта» и Трудового Красного Знамени, десять лет избирался депутатом городского Совета народных депутатов.

Работал в цехе №30 и специалист уникальный, неповторимый, электроприборовский «Левша». Участник Великой Отечественной войны, простой деревенский русский мужичок, Анатолий Сергеевич Козлов, обладал редким талантом и стал, в конце концов, на «Электроприборе» единственным гравером-художником. В шестидесятые-семидесятые годы, когда пришло время выпускать фирменные ТНП, именно Козлов создал формы для изготовления в цехе №2 плакеток с изображением памятников Владимирской архитектуры, оригинальных подкладок под выключатель. Им же вместе со Стародубцевым Ю.Л. в

1972 году создан нагрудный знак «Заслуженного ветерана завода «Электроприбор», который и сегодня смотрится неплохо на груди ветеранов.

Не одно десятилетие работали в цехе на термическом участке поистине мастера своего дела Петухов Станислав Иванович и Котов Виктор Иванович, заслуженные ветераны завода, отличные специалисты, хорошие организаторы. Они добились, что этот трудный участок стал одним из передовых на заводе.



Борзов В.В.

Как об отличном мастере вспоминают в цехе о руководителе участка режущего инструмента Васильеве Ю.Н., а также о двух мастерах заготовительного участка, самого тяжёлого в цехе, Тимофееве А.И. и Тихомирове Ю.И. Они частенько замещали друг друга и работали дружно и с полной отдачей.

Мастером, а потом технологом работал многие годы заслуженный ветеран завода Хромов Михаил Сергеевич, участник Великой Отечественной войны, один из лучших первых лыжников завода. Много лет работала технологом, а затем нормировщицей Ухабина Валентина Фёдоровна.

В цехе с таким большим количеством разнообразного оборудования велика роль службы механика-энергетика. Координатно-расточные станки, прецизионные, профильно-шлифовальные, электроэрозионные, вакуумные печи, термические печи, оборудование для закалки, молоты, пресса – далеко не полный перечень того, что было в цехе №30.

С конца пятидесятых годов слесарем, потом мастером в службе работал Владимир Васильевич Борзов. С 1969 года, после перевода Бужина В.И. в цех №31, он – механик цеха. Тридцать пять лет быть механиком цеха (и какого цеха!) – уже факт не рядовой. Механиков цехов за пятьдесят лет на заводе было много, среди них очень достойные люди, специалисты высшей квалификации. В цехе №1 это был Ионов М.В., в цехе №12 и 3 Малов В.Г., в цехе №5 Васильев В.С. и другие. Борзов – специалист из этой плеяды, только стаж побольше, чем у всех.

Службу по достоинству оценивают только умудрённые опытом руководители, да и то не всегда. На что уж опытным начальником был Романов В.А., а иногда общего языка с Борзовым не находил. Но все руководители ценили его добросовестность и знание дела. Крепкий физически, с отличными навыками слесаря, он мог сам делать самую сложную, а иногда и грязную работу. Когда пускали в эксплуатацию новую кузницу, Борзова частенько можно было увидеть в подшаботной яме молота, где он лично «вылизывал» почти до микрона бетонное основание под дубовые подушки.

Оборудование цеха он знал, специалисты в службе были высокого класса. С благодарностью вспоминает Владимир Васильевич своих помощников:

лучшего слесаря-ремонтника в истории цеха Михайлова Петра Зиновьевича и электромонтёра тоже 6-го разряда Изотова Семёна Никитовича. Они знали все сложнейшие станки, как пять пальцев. В редких случаях консультировались у специалистов ОГМ и ОГЭ.



Егоров В.Ф.

Прославился Борзов и своим вокальным талантом. Его бас многие годы звучал и звучит в ансамбле ЭВИА-67. Вольные народные песни более всего отвечают его широкой истинно русской натуре.

С кем Борзов находил общий язык, так это Егоров Владимир Фёдорович. С 1978 года и до 2002-го, почти четверть века, был он заместителем начальника цеха. В 1959 году окончил машиностроительный техникум, затем, уже работая на заводе, вечерний политехнический институт. С 1961 года он в инструментальном цехе технологом. Сначала по приспособлениям, затем по штампам и формам. Это был самый универсальный инструментальщик, в совершенстве знавший все технологические операции при изготовлении оснастки, обладавший чувством нового в ра-

боте.

Во время его работы начальником техбюро цеха №30, в цехе значительно увеличилось применение холодного выдавливания рабочих частей штампов и прессформ, расширено применение заточки твёрдосплавного инструмента синтетическими алмазами, обработка инструмента на станках профильного шлифования и оптико-шлифовальных станках. Постоянный поиск резервов, внедрение в цехе нового прогрессивного оборудования, повышение квалификации кадров – вот задачи, которые Владимир Фёдорович решал, став зам. начальника цеха.

За технологическую подготовку изделий «Полёт» и «Полёт-2А» Егорову В.Ф. в числе девяти других работников КБ и завода была присуждена премия Совета Министров СССР в 1990-м году. Самый уважаемый на заводе инструментальщик Егоров В.Ф. имел один недостаток – он не хотел руководить цехом, отказывался неоднократно от должности начальника, предпочитая всё делать сам, иногда и за станком.

Такой же по знанию дела, добросовестности, только более замкнутый, работал начальником техбюро, а теперь заместителем начальника цеха Потин Владимир Сергеевич. Сегодня он – один из главных хранителей традиций этого славного коллектива.

В 1982 году основательно загруженный завод «Электроприбор» получил ещё одно государственное задание необычное для промышленного профиля. Распоряжением Совета Министров РСФСР №160-Р от 5.02.1982 г. заводу было отведено 1490 гектаров земли, из них 523 га пашни, в Суздальском районе (бывшая бригада села Лунёво колхоза им. Ленина) для организации подсобного хозяйства с заданием довести к 1985 году производства мяса до 30 тонн, молока до 30 тонн, овощей – 150 тонн, картофеля – 150 тонн. Так начало выполняться одно из «исторических» решений ЦК КПСС.

Углубляющийся системный кризис, неспособность партийного руководства критически осмыслить своё «творчество» в сельском хозяйстве страны более чем за 50 лет, привели к ещё одной попытке свалить с больной головы на здоровую. Было желание обязать директоров промышленных предприятий заниматься обеспечением продовольствием рабочих собственными силами.

На преодоление сопротивления директоров, не желавших становиться агрономами и зоотехниками были брошены все силы партийной бюрократии,

Строительные работы в заводском подсобном хозяйстве (цех №39, деревня Лунёво)



тии, от КПК при ЦК КПСС до последнего инструктора райкома. Все норовили куснуть, наказать, как во времена продразвёрстки или коллективизации. И никто не считал в стране, во что обходится эта кампания, какова

себестоимость 1 кг мяса или литра молока. Сколько миллиардов в те годы вылетели в трубу, неизвестно никому, всё пряталось в себестоимость основной продукции.

Законопослушный и приверженный партийной дисциплине Рапорт Д.Б. начал, скрепя сердце, заниматься подсобным хозяйством. Уже в марте 1982 года вышел приказ по заводу о создании подсобного хозяйства, присвоении ему шифра цех №39 и назначении начальника цеха. Им стал опытный специалист-агроном Степовой А.А.

Вся работа по созданию хозяйства была возложена на заместителя директора по быту Говердовского Ю.А., а также заводских строителей во главе с Малковым В.А., энергетиков, механиков и другие службы. Юрий Андреевич вспоминает:

«Колхоз им. Ленина передал нам в Лунёве два полуразрушенных коровника, к которым невозможно было подойти, навозной жижи по колёно. В отделении не было ни одной единицы техники, ни одного хранилища для кормов. В коровниках содержалось почти 50 коров и телят, молочным блоком считался деревянный сарай с несколькими алюминиевыми бидонами. В отделении работало 18 доярок, скотников, механизаторов, которые были переведены на завод.

Сеяли лунёвцы в основном овёс, собирая по 10 – 12 центнеров с гектара. Пришлось приобретать и строить заново практически всё.

Восстанавливали коровники, строили дороги, построили контору, которая вскоре сгорела, строили вновь. Закупали молодняк, на откорм и молочное стадо. С комбикормами выручали наши хорошие товарищи из совхоза «Суздальский» Михайлов Г.М. и Чураков Е.М. Приобрели через министерство два трактора Т-150, два трактора «Беларусь» и один Т-25, зерноуборочный комбайн «Нива», силосоуборочный комбайн. Выделили руководству хозяйства автомашину УАЗ-469 и «Москвич-2715». Смонтировали крытый гараж для техники, затем хранилище для кормов (первый урожай картофеля заморозили в буртах). Затем построили новую ферму с сенохранилищем.

Уже в 1984 году в подсобном хозяйстве было произведено 163 тонны молока, 22 тонны мяса. поголовье было доведено до 320 голов, к 1986 году – 500 голов крупного рогатого скота. Сеяли зерновые, поднимали зябь. В 1983 году собрали 85 центнеров с га картофеля, что, конечно, очень мало, в 1984 году уже 150. Корнеплодов получили 407 тонн в 1984 году, в 1983 – 150 тонн. Конечно,



Построенные заводом в деревне Лунёво жилые дома (слева)

Уборка урожая картофеля в подсобном хозяйстве (внизу)



трудов, нервной энергии, материальных затрат было положено много. Но уже в 1986 году средний надой составил 2300 литров с коровы.

Молоко на купленной прицепной молокоцистерне отвозилось во все детские комбинаты завода. Мясом обеспечивали заводскую столовую, лимиты тогда на общественное питание урезались ежегодно. Немного продавали мяса в цехах, по талонам.

Дёргали партийные органы нас постоянно, проверяли, перепроверяли, старались уличить в недоработках. Помогали работники министерства. В самые трудные годы бензинового голода мы практически не имели нужды с горячим, помогали мои и Рапопорта связи в министерстве.

Конечно, накормить весь завод с песчаных лунёвских земель было невозможно. Вся эта эпопея закончилась в 1991 году, когда при Аугусте Г.И. подсобное хозяйство было продано. Как память об электроприборовских годах в селе Лунёво остались несколько жилых домов, панельных и деревянных, построенных заводом, дорога от загородного парка и оригинальный памятник, сооружённый к 40-летию Победы в память о погибших селянах.

Многое же было в 90-е годы разграблено, разрушено, как и в других сёлах и деревнях. Сердце сжимается, когда видишь разрушенные фермы и незасеянные поля».



Стела, воздвигнутая заводом в деревне Лунёво к 40-летию Победы в Великой Отечественной войне 1941 – 1945 г.г.

