



Рождение коллектива.

В этой главе мы продолжим рассказ о некоторых первых электроприборах, переведенных с «Автоприбора» накануне создания завода. Большинство из них были коренными автоприборовцами. И.о. главного инженера был назначен Иван Васильевич Морозов, уже тогда пожилой (ровесник века), опытный специалист, с высшим, но лесотехническим образованием. Одним из главных его качеств была постоянная неутолимая жажда знаний. Он был очень эрудирован в технических дисциплинах и почти все познал самостоятельно с книгой в руках. Учил он и иностранные языки, даже уйдя на пенсию. Руки у него, правда, были не мастеровые. Про таких говорят: «Гвоздя не умеет забить». Но был он очень интеллигентным, добропорядочным и мягкосердечным. Отсутствие специальной радиотехнической подготовки и нужной требовательности привели к тому, что через год с небольшим Иван Васильевич был освобожден от должности главного инженера. Но отношение к нему заводчан было всегда добрым. В конце жизни он готовил для «Электроприбора» и других заводов кадры во Владимирском авиамеханическом техникуме.

Меньше года проработал и.о. заместителя директора по общим вопросам Л.Г. Марценко. Основной причиной были его личные качества, не так заметные, когда он был начальником филиала, но явно мешавшие на новой высокой должности – боязнь ответственности и желание переложить её на кого-нибудь, неоправданное упрямство и недостаточное трудолюбие. Это привело к тому, что Леонид Гаврилович опускался по служебной лестнице все ниже и ушёл с завода в 1969 году с обидой на руководство и коллектив.

Начальником ОТК завода – главным контролёром качества был назначен Юрий Михайлович Шугаев. В 1943 году еще семнадцатилетним школьником он был призван в армию, а после демобилизации в 1948 году поступил в машиностроительный техникум. С 1951 года на «Автоприборе» прошёл путь от помощника мастера до старшего контрольного мастера. Работа его в должности главного контролёра была недолгой. Уже в марте 1955 года коммунисты завода «Электроприбор» избирают его секретарем парторганизации. Трезвый, общительный,



Толкушкина Л.А.

спокойный, он пользовался авторитетом у рабочих и инженеров. Вообще о роли общественных организаций, в том числе парткомов и партторгов, мы расскажем отдельно. В декабре 1954 года были назначены начальником ОТиЗа Селиванова Ольга Николаевна и исполняющей обязанности главного бухгалтера Толкушкина Л.А., о которой стоит рассказать отдельно.

Родом она была из семьи сельских учителей. В женщинах редко сочетается ум и красота, но именно этими двумя качествами и наградили ее бог и родители. Внешностью выделялась она из своего окружения и в школе, и в техникуме, и на заводе. Немного было во Владимире парней, не мечтавших завладеть сердцем темно-волосой красавицы Лиды Карминовой.

Основной наплыв женихов случился после Победы и демобилизации, она вышла замуж, как говорила потом, по любви, за офицера госбезопасности, и стала известна в городе и на заводе как Лидия Александровна Толкушкина. Семейная жизнь не принесла ей счастья, и всю себя она отдала работе и воспитанию

дочки, Ирины. Она быстро освоила бухгалтерское дело, а трудовую биографию связала только с «Автоприбором», а затем «Электроприбором». Одним из первых на новом заводе было назначение её исполняющей обязанности главного бухгалтера завода. На долю Толкушкиной выпала самая сложная работа по разделению основных фондов, их оценке, обеспечению оборотными средствами, налаживанию учета и отчётности на новом предприятии. Всё нужно было сделать без остановки производства, без заминок, с минимумом потерь, чтоб никто не ощутил никаких негативных изменений ни по зарплате, ни по материально-техническому снабжению. И это при том, что коллектив бухгалтерии создавался практически заново, с «Автоприбора» мало кого отпускали на новый завод. Краткие слова «успешно справились» не отражают того огромного труда людей скромной профессии «бухгалтер», всех трудностей, с которыми им пришлось столкнуться, и в основе этого успеха были трудолюбие, энергия и определенное честолюбие Лидии Александровны. В начале 1957 года функции бухгалтерии были разделены между финансово-сбытовым отделом и собственно главной бухгалтерией. На должность главного бухгалтера завода был приглашен более опытный и грамотный специалист Иосиф Григорьевич Сустретов, а Толкушкина перешла во вновь созданный финансово-сбытовой отдел. Её заботой стали своевременная отгрузка изготовленной на заводе продукции и максимально быстрое получение денег за неё. И вновь подбор кадров, их воспитание, обучение. Она сумела создать и сплотить очень дружный коллектив. Её трудолюбивый заместитель Ростовский С.С., работники отдела Капустин В.Д., Наумова Т.В., Белова Л.П., Степанова Н.В., Костановская А.А., Рыбкина Т.Т., Брусникин С.С. и многие другие, каждый на своем месте, трудились ответственно и самоотверженно. Лидия Александровна не только требовала от всех дисциплины и самоотдачи, но и сама показывала пример в работе.

Особую пользу заводу приносило её умение ладить с военными заказчиками. Когда она с платежными документами приезжала в Москву и царственной походкой вливалась в кабинеты полковников и генералов на Пироговской улице или Фрунзенской набережной, они почтительно и радушно её встречали и делали всё от них зависящее, чтобы угодить этой волоокой владимирской красавице.

Долгие годы она возглавляла народный контроль на заводе и была очень принципиальна, невзирая на лица. Страдали от этой принципиальности многие руководители на заводе, но заслуженно, и это давало для завода свои положительные плоды. Тяжелая болезнь унесла Лидию Александровну, когда ей не было еще 60 лет, лучшие из которых она отдала любимому заводу.

Всего 31 декабря 1954 года было переведено с «Автоприбора» свыше 1000 человек, в том числе 60 работников ОКБ. Среди них ИТР - Пугачёв Ю.М., Серков Е.А., Пахомов Д.С., Челноков А.И., Ананьев В.И., Кузьмин Ю.А., Спиридонов В.Н., Павелко Н.Н., Сураков В.П. – играли в дальнейшем ведущую роль в управлении нового завода, а также высококлассные рабочие Кириллова А.А., Пакетчиков В.Н., Запруднов М.И., Шубин Б.Г. и многие другие..

Случалось, что переходили на «Электроприбор» семьями, как братья Аверьяновы. Иногда семьи делились пополам. Две сестры и брат Журины остались на «Автоприборе», а две сестры Мария и Валентина и брат Михаил до ухода на пенсию трудились на новом заводе.

Родственные отношения между двумя коллективами сохранялись долгие годы. Лучшие традиции в труде и социальной жизни «Автоприбора» привились и пришлись кстати.

13 января 1955 года завод «Электроприбор» был занесён в государственный реестр (реестровый лист № 12044, том 11, страница 44) Министерством финансов СССР. Этот день считается с тех пор официальным днем рождения завода. А в начале января Тюковым была разработана и утверждена структура управления завода и произведены все назначения. В этот момент завод состоял из 8 цехов и 11 отделов.

Цех №1 – цех по производству дистанционных термометров УТ. Начальник – Дмитрий Степанович Пахомов. Опыт начальника цеха с 1940 года. Образование – семилетка, но благодаря организаторским способностям до конца трудовой деятельности – в руководящей обойме завода. Работать умел, но и грешил немало.

Цех №2 – каркасно-штамповочный - возглавил Романов В.А..

Цех №3 – автоматно-механический. Начальником, правда недолго, был Владислав Викентьевич Тарапата, старый автоприборовец, педантичный и суховатый, но после ухода на пенсию (уже из производственного отдела) много сделавший для создания на заводе Совета пенсионеров.

Цех №4 – цех пластмассовых деталей и малярных работ – начальник Агеев И.П.

Цех №5 – сборочный, начальник Никитин Н.М..

Цех №6 – инструментальный, начальник Акимов Иван Сергеевич, потом долгие годы работавший заместителем начальника цеха №2.

Цех №7 – ремонтно-механический, начальник Букарев Б.М., работал недолго, потом в начале 70-х годов еще раз возвращался на завод и вновь ненадолго.

Цех №8 –транспортно-хозяйственный, начальник Петр Васильевич Микеров, прославившийся тем, что у него с завода через двери проходной ушла лошадь, быв-

шая тогда чуть ли не единственным транспортным средством. Отловили её через неделю в Юрьев-Польском районе.

Начальником производственно-диспетчерского отдела стал Александр Иванович Челноков. Потом ему пришлось работать и начальником цеха, и секретарем парткома, а закончил заместителем начальника трансформаторного цеха в середине 60-х годов.

Планово-экономический отдел возглавил Алексей Иванович Данилов, опытный, эрудированный экономист, впоследствии выдвинутый на руководящую работу в Совнархоз.

Начальником отдела кадров и технического обучения стала Раиса Александровна Колесова (Наумова).

Отделом материально-технического снабжения, комплектации и сбыта руководил Владимир Александрович Макаров, фронтовик, имевший ранения и контузию, но физически крепкий, громогласный и требовательный. После разделения функций он возглавил отдел снабжения и достойно работал до одного несчастного случая в конце 60-х годов.

Службу главного механика, в подчинении у которого были РМЦ, энергослужба, бюро технического надзора и строительный участок, а затем цех, возглавил весной 1955 года Виктор Матвеевич Качаев. Но через год он был избран председателем завкома профсоюза.

Технический отдел, который включал в себя ОКБ, ОТБ, бюро техники безопасности, оставался до разделения за и.о. главного инженера Морозовым И.В..

Начальником спецотдела был назначен Веретенников А.И., начальником АХО Корнилов В.С., начальником охраны Чайка П.П.

Были еще три небольших самостоятельных участка: гальваника – начальник Кувырков Н.И., заготовительный – Песков А.П., экспериментальный – Трутнев Н.С.

Конечно, не все первые назначенцы успешно справлялись с должностными обязанностями, и Тюкову пришлось вносить коррективы в кадровый состав уже в первый год, но это естественно во всяком новом деле.

Что касается рядовых ИТР и особенно молодежи, почти все они активно включились в производственную жизнь завода. Особую ценность представляли опытные инженеры.

Наталья Васильевна Кальянова окончила Ивановский химико-технологический институт в 1936 году. Вся окрасочная технология на «Автоприборе», а теперь и на новом заводе связана с её именем. Она внедряла и отработывала технологии окраски металлических деталей и комплексов, лакировки пластмассы, вакуумной пропитки трансформаторов, их заливки и окраски, изготовление шильдиков, схем литографическим способом, первой начала освоение технологии печатных плат. Постоянный творческий поиск она сделала главным законом в своей деятельности. Она постоянно сотрудничала с журналом «Лакокрасочные материалы и их применение», печаталась в нем, делилась опытом, черпала из журнала всю нужную информацию и приучала к этому своих воспитанниц, а её школу прошли почти все химики-технологи завода, к которым она относилась по-матерински, не имея собственных детей. Не навязчиво, но требовательно она воспитывала коллег по цеху и заводу, и производственников-мастеров и начальников, и простых маляров, делая главный упор на качество работы. Она пользовалась авторитетом и на дру-

гих заводах города, консультируя по специальности своих коллег. Наталья Васильевна была страстным книголюбом и театралом. Ни одну премьеру облдрамтеатра она не пропускала и использовала малейшую возможность поездки в Москву на спектакли её любимого МХАТа.

Привозила со спектаклей цветные фотографии (она увлекалась и фотографированием) и обязательно подробно рассказывала о спектаклях. Слушать её было необычайно интересно, эрудиция её восхищала. Много лет она была лучшим пропагандистом завода, относилась к этому партийному поручению весьма ответственно, хотя всё понимала и в частных разговорах признавала отличие практических дел в стране от пропагандируемой теории. Добра она была исключительно. Легко давала деньги займы, многим помогала материально. Во время войны, когда она была начальником цеха, к ней пришла устраиваться на работу молодая девушка, пришла буквально босая. Наталья Васильевна сказала, что не имеет право её даже пускать в цех без обуви. Девушка, потупив глаза, сказала, что ей не на что не только обуться, но и поесть. Наталья Васильевна принесла из дома обувь, накормила и неоднократно помогала этой девушке, которая затем стала, а это была Лидия Дмитриевна Прямова, отличным мастером, заслуженным ветераном завода, орденосцем. Такую заботу она проявляла о многих. Уйдя на пенсию, она постоянно поддерживала связь с цехом, оставалась пропагандистом. Кальянова Н.В. – одна из самых светлых стей в истории завода.



Кальянова Н.В.

Почти сразу перевелась на новый завод главный металлург «Автоприбора» Нина Флегонтовна Солонец. Еще до войны поступила она после школы в Московский институт цветных металлов и золота, но с началом войны – трудовой фронт, а затем уехала к родителям в Воронежскую область и два года работала учительницей в сельской школе. В 1943 году, когда институт вернулся в Москву, она продолжила учебу, в 1946 году окончила ВУЗ и была направлена во Владимир на завод «Автоприбор». Уже в 1948 году она – главный металлург завода. На «Электроприбор» она перешла главным металлургом-начальником ЦЗЛ. Работа по созданию ЦЗЛ, оснащению оборудованием, укомплектованию кадрами, повседневная работа с конструкторами, технологами, военными заказчиками успешно выполнялась Н.Ф.Солонец, и она очень скоро стала одним из авторитетных инженеров завода.

Так же как и Кальянова, Нина Флегонтовна очень внимательно следила за достижениями науки и техники в литейном производстве, производстве пластмасс и в электрохимии. Она приучила работать с технической литературой всех своих воспитанниц, молодых специалистов завода.

В 1962 году её назначили начальником цеха № 1, цеха литья и пластмасс. Цех был очень сложным, отставал, не выполнял план, сдерживал производство. Нина Флегонтовна сумела организовать работу ИТР, сплотить коллектив, создала обстановку взаимной требовательности, повела решительную борьбу с расхлябанностью, с нарушениями трудовой и производственной дисциплины. Она занялась созданием для рабочих цеха нормальных условий труда, обеспечением беспере-

бойной работы оборудования. Спокойной жизни не стало многим заводским службам. Но она добилась коренного перелома в работе цеха. Рабочие и ИТР, увидев постоянную заботу руководителя об их загрузке, заработной плате, бытовых условиях, поверили в неё. Инженерный состав цеха стал более активно внедрять оргтехмероприятия.



Солонец Н.Ф.

При поддержке руководства завода, парткома цех стал быстро поправлять положение и в 1963 году уже неоднократно выходил победителем в соревновании. Солонец первой на заводе внедрила цеховой хозрасчет. По результатам семилетки она была награждена высшей государственной наградой орденом Ленина. В 1967 году профсоюзная конференция завода избрала её председателем завкома, где она проработала два с половиной года и завоевала ещё большее уважение и авторитет у работников завода.

Если смотреть с позиций сегодняшней роли профсоюзов – она больше всех других соответствовала стандарту профсоюзного лидера, больше внимания уделяла охране прав трудящихся, их здоровья, социальной политике, заботе о рядовых тружениках и их

семьях.

После завкома Нина Флегонтовна несколько лет проработала заместителем главного технолога, а затем начальником отдела техинформации, и вышла в 55 лет на пенсию, чтобы воспитывать внуков.

И с ещё одной женщиной-инженером повезло заводу. Валентина Дмитриевна Чирич в 1951 году закончила один из лучших ВУЗов страны – Ленинградский химико-технологический институт. С 1952 года она на «Автоприборе». Чирич вспоминает: «Я пришла на филиал молодым специалистом как раз в тот месяц, когда только что пустили в эксплуатацию маленький гальванический участок в складском корпусе. Было там шесть маленьких ванн с электроподогревом, пятеро рабочих и мастер. Начинать мне, технологу, пришлось практически с нуля. Рассчитывала площадь и толщину покрытий, концентрацию растворов, силу тока, мощность выпрямителей. Писала технологии, считала трудоёмкость, отработывала все процессы на рабочих местах. Когда из соседнего барака перевели производство УТ в корпус «Б», решили на освободившихся площадях разместить гальванику. Пришлось проектировать новые линии с несколькими видами покрытий. Цех этот дожил потом до двухтысячного года. Постепенно появлялись у меня помощники, сначала из Владимирского химтехникума, а потом из Ивановского института. Легче стало с приездом горьковчан – среди них было много грамотных технологов.

Первые начальники, правда, долго не продержались. Это были Кувырков Н.И. и Нагаев М.К.. А вот с Георгием Васильевичем Ушаковым работали мы потом долго и плодотворно. Грамотный он был руководитель. Постепенно расширяли участки, осваивали новые техпроцессы, новое оборудование. К концу моей работы начальником техбюро в цехе производилось 28 видов различных гальванохимических покрытий. Коллектив в цехе сложился прекрасный. Почти все рабочие и ИТР трудились с полной отдачей, самоотверженно, и это в условиях при-

способленного барака. Я с благодарностью вспоминаю своих помощников Туманову Т., Пушкареву Л., мастеров Орлова А.Ф., Воронину Л., Жадаеву Л., Зарайского В., рабочих Вахромееву Р., Платонова К., Феофанову Н., Фролова В., Алексеева А. и других. В 1966 году пришлось пережить неприятный для цеха момент. Цех был перегружен, и Ушаков дал команду уменьшить толщину покрытия для сокращения времени. Это быстро обнаружилось на испытаниях. Сняли его с работы приказом по заводу (он, к тому же, и выпивал крепко). Для решения проблемы разместили на улице с северной стороны цеха новый участок под брезентовым навесом без вентиляции. Пришлось мне временно исполнять обязанности начальника цеха. Помог дружный коллектив и терпеливый наш рабочий класс. Потом заводские службы построили стены, механизировали загрузку, смонтировали вентиляцию. С их руководителями я находила общий язык. Аварийную ситуацию мы выправили. Последнее, что успел сделать Ушаков, – привёз чертежи автоматов цинкования из Горького. Пришёл к нам начальником Шугаев Ю.М., добрый, даже мягкий человек, но в технологию он не вникал. А сплочённый, ответственный коллектив мастеров, технологов, цеховых служб делал всё для бесперебойного обеспечения производства. В конце трудовой деятельности много пришлось мне заниматься проектом новой гальваники. Ездили в Харьков, в институт, перелопатили много технической литературы, новых разработок, но строительство корпуса затянулось, и работать в нем мне не пришлось. Осваивали новую гальванику мои ученики. А профессию свою считаю одной из самых творческих, интересных, для инженера».



Чирич В.Д.

Следующий герой нашего рассказа – один из первых радиоинженеров завода Борис Григорьевич Рабинович. Проработал он на заводе меньше десяти лет и ушел с предприятия более 40 лет назад, но нет на заводе человека, поработавшего с Рабиновичем, который все последующие годы не вспоминал о нём с самыми тёплыми чувствами.

Едва успел Борис закончить московскую десятилетку – началась война. В военкомате получил направление в Московское авиационно-техническое училище связи. Воевал. Совершил на штурмовиках 19 боевых вылетов. После войны – Московский энергетический институт им. Молотова, радиофакультет. Назначение получил в министерстве во Владимир на «Автоприбор». 20 мая 1952 года он поступил на работу инженером – конструктором ОКБ. В отличие от большинства сотрудников переучиваться ему не пришлось. Военная служба по специальности и образование позволили ему быстро включиться в работу по модернизации РАС-УКВ и другие разработки. Почти сразу он был переведён ведущим инженером ОКБ. Зарплата у ведущего тогда была едва ли не больше, чем у главного инженера завода.

Как вспоминает ветеран сборочного цеха Умрихина М.М., Борис Григорьевич начинал свой рабочий день в цехе, на рабочих местах монтажниц, сборщиков, регулировщиков. Он помогал им осваивать профессии, одновременно решая свои конструкторские задачи.

Собственно, был он в эти годы и главным технологом по сборке и регулировке устройств и блоков радиостанции РАС - УКВ.

В 1954 году, когда Двоскин заболел, Рабинович несколько месяцев исполнял обязанности начальника ОКБ. Конечно, изделия были сырыми, много было конструктивных и исполнительских дефектов. Частенько Борису Григорьевичу приходилось выезжать в Горький, где он увиделся со своими институтскими однокашниками Черемных Л.Ф., Зуевым В.С., Порцевским А.А., с которыми потом пришлось работать уже на «Электроприборе».



Рабинович Б.Г.

Его грамотность и дотошность в разборе рекламаций стала известна в министерстве, и в апреле 1955 года практически сразу после образования завода его назначают начальником ОТК завода, а заместителем был назначен опытный производственник Журин К.Е.. Пять лет Борис Григорьевич был главным контролером завода, и все тогдашние производственники и конструктора вспоминают о его разумной принципиальности, исключительной грамотности и повседневной воспитательной работе с кадрами. Да, были конфликты с руководством завода, с разработчиками, с военными

представителями, но Борису Григорьевичу всегда хватало разума, знаний и человеческой порядочности, чтобы найти наиболее правильное решение.

О человеческих чертах Рабиновича говорит такой, к примеру, факт. Увидел он однажды в слезах Риту Умрихину. Выяснил, что плачет из-за того, что её сестру Нину не допускают к экзаменам в школе по какой-то мелкой причине. Не поленился, сходил в ШРМ № 4 к директору и решил вопрос в тот же день. Казалось бы, что ему, главному контролеру завода, до судьбы монтажницы Нины. А в этом весь Борис Григорьевич. Таких мелких «штрихов» в его заводской биографии много, и они живы в памяти людей. Работал бы в коллективе Рабинович и дальше, но в начале 1960 года на завод пришел «реформатор» Чернов. Настоятельно предлагал перейти в начальники производства, но Борис Григорьевич не хотел заниматься не своим делом. Был назначен начальником цеха №7, где успешно работал, но через год ушел на «Точмаш». Это была одна из самых трудновосполнимых потерь для молодого завода. Долгие годы Борис Григорьевич сохранял связи с коллегами - электроприборовцами, интересовался всеми заводскими новостями, но, к сожалению, на завод не вернулся.

В феврале 1954 года появился на заводе молодой инженер Назар Никифорович Павелко. К концу года он уже возглавлял в ОКБ конструкторскую группу по проектированию и серийному сопровождению трансформаторов, соединительных кабелей и фидеров, входных и выходных щитков, фидерных вводов, упаковки.

Активный комсомолец, он был вскоре избран секретарем комсомольской организации ОКБ. В создание в ОКБ того морально-психологического климата, который помогал молодёжи ярче раскрывать свой потенциал, он внёс свой немалый вклад. Привлекал он к себе людей доброжелательностью, благоразумием, вежливостью и какой-то природной интеллигентностью, а родился и вырос в се-

мье лесника на хуторе на Полтавщине, и детство прошло в оккупации и голоде тех лет. Окончил Павелко Киевский политехнический институт, став радиоинженером, приехал во Владимир, где и нашел свою судьбу. Жена его, Нина Петровна, также проработала на заводе всю жизнь.

Высококласный специалист, Назар Никифорович, работая в ОКБ и потом на заводе, параллельно читал лекции студентам вечернего отделения Владимирского политехнического института. С середины 60-х годов он работал заместителем главного технолога, а с 1968 года - главным технологом завода, где внёс очень большой вклад в развитие культуры производства, в становление завода как высокотехнологичного, передового, современного радиотехнического предприятия.

Еще одного ценного специалиста удалось Тюкову перевести с «Автоприбора», без высшего образования, но такого техника, который мог дать сто очков вперед иным инженерам. Владимир Васильевич Жданов, казалось, был рождён для технологии штамповки. Ясный, пытливый ум позволил ему через самообразование глубоко понять физику воздействия на металл давлением. Совершенствовал он этот техпроцесс всю жизнь.

Во время войны ему довелось работать главным технологом «Автоприбора». Справлялся, получил из рук Калинина в Кремле медаль «За трудовую доблесть». Но помыслы специалиста были направлены не в ширь, а в глубь одного процесса – штамповки, и здесь он достиг совершенства. На новом заводе Жданов разработал оригинальную методику расчёта штамповки – вытяжки коробчатых деталей, и на её основе спроектировал вытяжные штампы для корпусов трансформаторов и дросселей. Им был предложен способ обработки по контуру коробчатых деталей в штампе взамен фрезеровки, что резко снизило трудоёмкость. Он модернизировал пресс для вырубки боковых отверстий в крупногабаритных деталях, внедрил рельефную сварку узлов трансформаторов и дросселей.

С приездом из Горького такого же классного специалиста по штамповке Анатолия Васильевича Смирнова, Жданов специализировался на мелких деталях. Вдвоем они воспитали прекрасных специалистов по штамповке, превратив завод в передовой по этой технологии. К ним обращались за консультацией специалисты ВТЗ, «Точмаша», ВЭМЗа и многих заводов страны.

В житейских делах Владимир Васильевич тоже любил творчество. Своими руками построил парусник «Забава», занимался стереофотографией, был увлечённым садоводом. Всегда в окружении молодёжи, он мягко и ненавязчиво воспитывал её в духе любви и преданности заводу и избранной профессии.

Такие же ценные рабочие кадры были переведены с «Автоприбора», правда, немного, в основном те, кто заблаговременно обосновался на филиале. Если посмотреть праздничный приказ к 10-летию завода, выпущенный в январе 1965 года, в нём много славных известных фамилий, ставших гордостью предприятия.

Вот некоторые из них:



Павелко Н.Н.

Кириллова Анастасия Алексеевна, бывшая стахановкой ещё в цехе гибких валов, обучившаяся новой профессии в Горьком, и много лет потом побеждавшая в социалистическом соревновании среди сборщиц. Она стала одной из первых заслуженных ветеранов завода.



Жданов В.В.

Токари цеха № 3, маленькие, но шустрые сестры Андреевы Евдокия и Нина Александровны; настоящая русская красавица сверловщица цеха №12 и №3 Немова Зоя Васильевна; заботливая и добрая, активнейшая общественница Юлия Ивановна Нестерова, сверловщица цеха №3; слесарь-сборщик цеха №7 Михаил Авраамович Грабко, который выучился сборке у Ключкова А.П. так, что стал не уступать ему по скорости и качеству работы; гальваники Раиса Алексеевна Дементьева и Надежда Ивановна Феофанова, всю трудовую жизнь дышавшие в нашей «китайской прачечной», но

безотказно, в трудных условиях, выполнявшие задания по покрытию деталей. И многие, многие другие, о которых мы ещё расскажем.



Колонна завода «Электроприбор» на ноябрьской демонстрации 1955 года

